

# BIPOL



**EQUIPEMENTS & MICRO  
OUTILLAGES D'ÉBAVURAGE  
& DE FINITION**

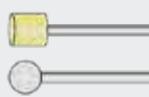
**2024**

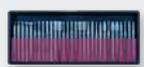


# Index Equipements de Postes

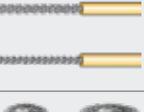
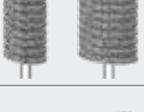
Produit	Description	Page	Produit	Description	Page
	Set Neo Digit Eco & PRO	8-9		Micro meuleuses pneumatiques	26-29
	Système complet d'ébavurage hybride GR-H	10		Micro limeuses Turbolap	30
	Pièces à main pour unités Neo Digit 1-2 & GR-H	11		Touret à polir DUO	31
	Unité de commande Maxima Classic	12		Micro sableuses Microstar	32
	Unité de commande Neo Digit 1	12		Aspiration PRO AIRBOX	33
	Unité de commande Neo Digit 2	13		Box de travail Microstar 200	33
	Micro Moteurs NDx	14		Micro sableuse Microstar 100	34
	Porte-outils NPO	15		Etaux à rotule	34
	Accessoires NPO	16		Source d'éclairage Endolux T	35
	Porte Bande motorisé BS 33	17		Eclairage complémentaire pour poste de travail	36
	Porte limes motorisés RE35 & RE55	18		Lampe Loupe LED	36
	Limeuse portative Artima 7 (sans fil)	18			
	Unité de polissage par ultrasons Hybride UC550	19			
	Unité de polissage par ultrasons ST 360	20-23			
	Moteur suspendu Euro 180 Watts	24			
	Porte-outils Euro	25			

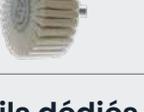
# Index **Micro Outillages**

Produit	Description	Page
<b>Outils rotatifs sur tige</b>		
	Fraises limes carbure Queue Ø 1.60 mm Queue Ø 2.35 mm Queue longue Denture spéciale Denture croisée Forets carbure	39-42
	Fraises limes carbure Monobloc Queue Ø 3.00 mm monobloc Queue Ø 3.00 mm - tête carbure Ø 6.00mm	43
	Fraises limes carbure rotatives  Queue extra longue Ø 3.00 mm	44
	Fraises limes céramique rotatives  queue Ø 3.00 mm	45
	Fraises limes acier Queue Ø 2.35 mm queue extra longue Foret HSS	46-47
	Micro meules sir tige Queue Ø 1.60 mm Queue Ø 2.35 mm Queue Ø 3.00 mm	48-49
	Micro meules Blue Stone  Queue Ø 3.00 mm	49
	Micro meules Grey Ceram  Queue Ø 3.00 mm	49
	Micro meules grain 100&120  Queue extra longue Ø 3.00 mm	50
	Micro meules diamant liant céramique Queue Ø 2.35 mm	51
	Mini disques à tronçonner Ekr & SIC	51
	Micro fraises diamant Queue Ø 1.60 mm Queue Ø 2.35 mm Forets diamant Micro fraises HNO 242 Queue Ø 2.35 mm x 70 mm	52-53
	Micro fraises diamantée dans la masse  Queue Ø 2.35 mm	54

Produit	Description	Page
<b>Outils rotatifs sur tige</b>		
	Pierres de nettoyage instruments diamantés	54
	Micro fraises de forme diamantées  Queue Ø 3.00 mm	55
	Meules de forme diamant & nitrure de bore  Queue Ø 3.0 & 6.0 mm	56
	Assortiment meules diamant  Queue Ø 2.35 & 3.00 mm	56
	Disque à tronçonner diamant  Queue Ø 2.35 mm	57
	Polissoirs de finition diamant  Queue Ø 2.35 mm	58
	Polissoirs flexibles Polissoirs universels liant caoutchouc  Queue Ø 2.35 mm	58
	Polissoirs blancs Liant caoutchouc  Queue Ø 2.35 mm	59
	Polissoirs TORN Liant caoutchouc  Non montés	59
	Polissoirs Extra souples Liant caoutchouc  Non montés	59
	Polissoirs durs Liant caoutchouc  Non montés	60
	Polissoirs spéciaux Liant caoutchouc  Queue Ø 2.35 mm	61
	CRATEX® Liant caoutchouc  Non montés	61

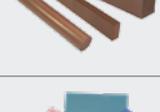
# Index Micro Outillages

Produit	Description	Page
<b>Outils rotatifs sur tige</b>		
	Meules SATIFLEX liant caoutchouc Queue Ø 1.6 mm Queue Ø 2.35 mm Queue Ø 6.00 mm	62
	Brossettes de polissage Queue Ø 2.35 mm	63-64
	Brossettes de polissage Assortiments Queue Ø 2.35 mm	64
	Brossettes fibre céramique Queue Ø 3.00 mm	65
	Micro écouillons fil inox fil Nylon abrasif	66
	Micro écouillons Nylon abrasif Queue Ø 3.00 mm	66-67
	Ecouillons Nylon abrasif Queue Ø 3.00 mm	67
	Mini roue à lamelles Queue Ø 3.00 mm	68
	Manchons abrasif Queue Ø 3.00 mm	68
	Mini cônes abrasifs Mandrin Ø 2.35 mm	69
	Rouleaux abrasifs Tige Ø 2.35 mm	69
	Cônes abrasifs papier	69
	Capuchons abrasifs Corindon SIC Céramique	70
	Disques abrasifs autocollants	70
	Rouleaux papier abrasif de finition	71

Produit	Description	Page
<b>Outils rotatifs sur tige</b>		
	Roues de satinage Queue Ø 3.00 mm	71
	Disques nylon abrasif non tissé Queue Ø 3.00 mm	72
	Meules nylon abrasif non tissé Queue Ø 3.00 mm	72
	Disques nylon abrasif non tissé Autocollants	72
	Feutres sur tige Assortiments feutres Queue Ø 2.35 mm Queue Ø 3.00 mm	73 73
	Disques & lentilles feutre à alésage	74
	Roues à lamelles feutre sur tige	74
<b>Outils dédiés</b>		
	Patins autocollants abrasifs	75
	Bâtons feutre	75
	Limes acier Recipro taille fine	75
	Brossettes & supports	76
	Limes diamant machine	77
	Limes coniques pour retouches fines	77

# Index Micro Outillages

Produit	Description	Page
<b>Outils dédiés</b>		
	Supports disques	78
	Disques autocollants SPD-AC (papier abrasif renforcé)	78
	Disques abrasifs autocollants (support toile abrasive corindon)	78
	Disques autocollants SPD-Z (support toile abrasive Zirconium)	79
	Disques autocollants nylon abrasif non tissé	79
	Disques autocollants Diamant	79
	Disques feutre autocollants	80
	Disques feutrine et tissu soyeux	80
	Disques satiflex sur tige	80
<b>Outils à main</b>		
	Bâtons céramique SSH Micro & Supports	81
	Bâtons céramique SSH Bâtons céramique diamant Supports bâtons	82-84 85 85
	Pierres à polir Degussit	86
	Assortiments de pierres à polir imprégnées	86
	Pierres Arkansas	87

Produit	Description	Page
<b>Outils à main</b>		
	Pierres EDM Pierres d'ajustage Pink Pierres abrasives de finition	88 88 89
	Feuilles diamantées autocollantes	89
	Découpe papier dur	89
	Pierre diamantée dans la masse	90
	Rifloirs diamantés (2 côtés) Satidia	90
	Mini limes coniques diamantées à main	91
	Limes aiguilles diamantées	91
	Rifloirs diamantés (1 côté) Satidia	92
	Limes diamant habilis	92
	Limes diamant d'atelier Satidia	92
	Aiguilles de finition diamant	93
	Fils diamantés souples	93
	Affloirs diamant et borazon	93
	Bâtons Cratex® Rifloirs C-Flex Blocs C-Flex Gomme abrasives Satiflex	94 94 94 94
	Feuilles Satiflex autocollantes	95
	Cordes abrasives carbure de silicium	95

# Index Micro Outillages

Produit	Description	Page
<b>Outils à main</b>		
	Porte-bandes et bandes abrasives	95
	Feuilles abrasives Support papier abrasif imperméable ou toile abrasive extraflex	96
	Rouleau papier abrasif imperméable RPI	96
	Rouleaux toile abrasive extraflex	96
	Rouleau d'atelier nylon abrasif RNA	97
	Feuille nylon abrasif FNA	97
	Handpad & Mandrin Croco	97
	Bâtons, plaques & bandes feutre	98
	Bois de polissage	98
	Colle spéciale TEROSON SB2444	98
	Carrés de polissage	98
<b>Pâtes de polissage</b>		
	Lingots de polissage	99
	Pâtes à roder ou polir TETRABOR	99
	Pâtes à roder ou polir SM	99
	Pâte diamantée SP	100

Produit	Description	Page
<b>Pâtes de polissage</b>		
	Pâte à polir Metal Polish	100
	Pâte à polir Plastic polish	100
	Set de réparation verre acrylique	100
	Wiener Kalk	101
	Ouator	101
	Gants de protection	101
	Crème de protection	101
<b>Pierres de profilage &amp; de nettoyage</b>		
	Pierre d'aiguisage à sécateur	102
	Pierre à dresser	102
	Pierre à dresser diamant	102
	Pierre à adoucir diamant	102
	Pierres de nettoyage instruments diamantés	102
<b>Mandrins de serrage &amp; Rallonges</b>		
	Mandrins divers pour bâtons et rondelles	103
	Douilles de réduction Argo	103
	Rallonges HNO	104-105
	Mandrins Extra Longs RXL	104-105
<b>Compléments &amp; Poudres de Micro sablage</b>		
	Grattoirs céramique	106
	Bande abrasive sur support mousse	106
	Colle Sico	106
	Poudres de Micro Sablage	107

# Neo DIGIT 1

## PRO & ECO

Ensemble composé d'une unité de commande Neo Digit 1, une pièce à main PHP-Pro 40.000 t/min ou ECO 35.000 t/min, une pédale au pied.

Affichage digital de la vitesse de rotation et système d'inversion de marche. Cet ensemble est idéal pour une utilisation universelle dans de nombreux secteurs, en production, en R&D...Livré avec pince Ø 3.00 mm et réduction 3/2.35mm

66

Eco  
35.000  
MIN<sup>-1</sup>

PRO  
40.000  
MIN<sup>-1</sup>



Pièce à main légère  
& ergonomique  
pour **réduire** la  
fatigue de travail

# Principales fonctions



**50** Affichage digital de la vitesse de rotation

**Contrôle continu** de la vitesse de rotation de la pièce à main

**Inversion de marche** une touche pour changer le sens de rotation

**Pédale au pied variable**

Contrôle de la vitesse de rotation au pied



**Entrée pièce à main**

Accepte également tous nos micro moteurs **NDX** ainsi que les pièces à mains **NPO**



**Rupteur de sécurité**  
Mise en veille automatique en cas de surcharge du moteur



**Changement rapide**  
1/4 de tour pour remplacer les embouts rapidement



**Alarme**  
se déclenche en cas de surcharge de la pièce à main

**i** Version PRO - Utilisation universelle en continu

**i** Version Eco - Utilisation universelle en discontinu

## CE QUE NOUS LIVRONS



1 unité Neo Digit 1 (220 Va) - 1 pièce à main Eco ou PRO - 1 pédale au pied - 1 douille de réduction 3/2.35mm

### Données techniques

Alimentation	AC100V/230V 50/60Hz
Sortie	DC3-30V 0.4A
Entrées	1
Dimensions	81(l) x 151(p) x 151 (H) mm
Puissance max	50 W
Poids	2.30 kgs

### Code Art Description

507 001 510	<b>SET NEO DIGIT 1 ECO</b> Unité de commande Neo Digit 1 - Pièce à main PHP-Eco 35.000 t/min - Pédale au pied
507 001 511	<b>SET NEO DIGIT 1 PRO</b> Unité de commande Neo Digit 1 - Pièce à main PHP-Pro 40.000 t/min - Pédale au pied
Accessoires & pinces de rechange	
507 000 564	Pince Ø 2.35 mm pour pièce à main PHP
507 000 565	Pince Ø 3.00 mm pour pièce à main PHP
507 000 566	Pince Ø 3.175 mm pour pièce à main PHP
507 001 591	Pédale au pied Neo Digit 1

## Système complet d'ébavurage hybride GR-H

Ensemble hybride d'ébavurage et de polissage alliant la technologie asynchrone (moteurs sans charbons) à la technologie traditionnelle (moteurs avec charbons). La technologie permet d'utiliser des pièces à main avec un minimum d'entretien avec une plus grande durée de vie moteur, et, pour pratiquement le



même encombrement, mais un poids un peu plus élevé, un couple et une vitesse très supérieurs, ainsi qu'un frein électronique de vitesse. La pièce à main est plus réactive aussi bien au démarrage qu'à l'arrêt. Avec cette unité, vous pourrez aussi utiliser, alternativement les pièces à main standard des séries Neo Digit 1 & Neo Digit 2 (PHP & NDx)

Parmi les nombreuses innovations de l'unité de commande GR-H, un affichage digital de vitesse pouvant être paramétré en fonction du type de pièce à main utilisé (vitesse et couple), pour optimiser les performances.

Une fonction ACC (Auto Cruise Control) permet le travail à vitesse constante pré programmée, ainsi qu'une recherche permanente du couple optimal en fonction de la pression de travail. Cette unité dispose d'un sélecteur d'inversion de marche et d'un rupteur de sécurité. Son utilisation est très intuitive et vous disposez d'une aide électronique en cas de panne. (Egodiagnostic System).

### Données techniques

Alimentation	AC100V/230V 50/60Hz
Sortie	DC3-30V 0.4A
Entrées	2 - 1 asynchrone & 1 DC
Vitesse réglable	0 à 55.000 t/min
Inversion de marche	Oui
Dimensions	90(l) x 182(p) x 105 (H) mm
Poids	2.40 kgs

### Code Art Description

507 000 550	Set GR-H (Unité de commande et pièce à main BLH, pédale au pied vario)
507 000 555	Unité de commande Hybride GR-H (Seule)
507 000 580	Pédale au pied Vario GR-H

### Principales fonctions



**Fonction avance auto**  
permet de maintenir une vitesse choisie constante



**Affichage digital**  
de la vitesse de rotation



**Inversion de marche**  
une touche pour changer le sens de rotation



**Support pièce à main**  
2 emplacements pour positionner les Porte-outils



**Pédale variable**  
Contrôle de la vitesse de rotation au pied



**Alarme**  
se déclenche en cas de surcharge de la pièce à main



**Contrôle continu**  
de la vitesse de rotation de la pièce à main



**Fonction de sécurité**  
détecte la vitesse du moteur & évite la surchauffe



**Rupteur de sécurité**  
Mise en veille automatique en cas de surcharge du moteur



**Changement rapide**  
1/4 de tour pour remplacer les embouts rapidement

## Pièces à main pour unités Neo Digit 1-2 & GR-H

### Pièce à main PHP-ECO 35.000 t/min

Pièce à main légère. serrage 1/4 de tour rapide. Moteur à charbons. Compatible avec nos unités de commande Neo Digit 1 & 2 et notre unité GR-H

Code Art	Description
507 000 515	Pièce à Main - PHP-ECO 35.000 t/min pince 3.0mm



### Pièce à main PHP-PRO 40.000 t/min

Pièce à main ultra légère. serrage 1/4 de tour rapide. Moteur à charbons. Compatible avec nos unités de commande Neo Digit 1 & 2 et notre unité GR-H

Code Art	Description
507 000 525	Pièce à Main - PHP-PRO 40.000 t/min pince 3.0mm



### Pièce à main BLH 50.000 t/min

Pièce à main haut rendement serrage 1/4 de tour rapide. Moteur asynchrone sans charbon. Compatible avec notre unité de commande GR-H uniquement

Code Art	Description
507 000 570	Pièce à main BLH 50.000 t/min à moteur asynchrone. Livré avec pince 3.0 mm



### Moteur modulaire BLH-M

Moteur modulaire asynchrone sans charbon. Compatible avec notre unité de commande GR-H uniquement.

Accepte tous les porte-outils de notre gamme Neo Digit 1&2.

Code Art	Description
507 000 575	Moteur Modulaire BLH-M (compatible avec porte-outils Neo Digit)



Exemple:  
Moteur modulaire BLH-M monté avec renvoi 120°.



Code Art	Description
Accessoires & pinces de rechange	
507 000 564	Pince 2.35 mm pour pièce à main BLH & PHP
507 000 565	Pince 3.00 mm pour pièce à main BLH & PHP
507 000 566	Pince 3.175 mm pour pièce à main BLH & PHP
507 001 019	Douille de réduction Argo DR 19 (Ø 3-2,35 mm)
507 000 533	Paire de charbons PHP
507 000 519	Câble de rechange PHP
507 000 561	Câble de rechange BLH

## Unité de commande Neo Digit 1

Unité de commande professionnelle à affichage digital. Inversion de marche. Entrée pour une pièce à main ou micro moteur de notre gamme. Compacte et simple d'utilisation.

### Données techniques

Alimentation	AC100V/230V 50/60Hz
Sortie	DC3-30V 0.4A
Entrées	1
Dimensions	81(l) x 151(p) x 151 (H) mm
Puissance max	50 W
Poids	2.30 kgs

### Code Art Description

507 000 590	Unité de commande Neo Digit 1 (220Va) 1 entrée
507 000 591	Pédale au pied Neo Digit 1



Cette unité accepte les micro moteurs NDx & porte-outils NPO, les pièces à main PHP ainsi que les porte limes RE35 & RE55 et notre limeuse à bande BS33.



**PEDALE  
AU PIED**



Code art.  
507 000 591

## Unité de commande Maxima Classic



Accepte 1 pièce à main. Possède un réglage de vitesse, une inversion de marche et un rupteur électronique de couple en cas de surcharge. Unité de commande très compacte prenant un minimum de place sur le plan de travail.

Avec cet équipement nous mettons, sans supplément de prix un cordon d'alimentation « Classic » sur le moteur NDx pour un bon fonctionnement de l'ensemble.

### Données techniques

Alimentation	AC100V/230V 50/60Hz
Sortie	DC3-30V 0.4A
Entrée	1
Dimensions	110x96x148mm
Poids	1.6 kgs

### Code Art Description

507 000 530	Unité de commande Maxima « Classic» (PS220- 110-240VA 50/60 Hz)
507 000 517	Pédale variable au pied Maxima «Classic» (TPF 77)
507 000 015	Câble de rechange (classique) pour moteur UM-UA

## Unité de commande Neo Digit 2

A la pointe de la technologie cette unité apporte un confort de travail inégalé grâce à l'interaction exclusive avec le moteur modulaire NDx utilisé. Un microprocesseur reconnaît le moteur utilisé et adapte en permanence, tous les 1/10 de seconde, le meilleur couple à la pression de travail.

Parmi les avantages supplémentaires : 2 entrées à détection automatique du moteur, affichage digital de la vitesse, auto cruise, inversion de marche et rupteur électronique de sécurité de couple. Cette unité peut être complétée par une pédale au pied. Elle est conçue pour l'utilisation des différents moteurs de la série NDx qu'elle reconnaît automatiquement, ces derniers disposent sur leur corps d'un bouton

marque arrêt très pratique. Elle peut-aussi être utilisée avec les pièces à main PHP, les moteurs modulaires NDx et leurs différents porte-outils, la limeuse à bande ou les porte limes, cependant pour ces derniers, l'unité Neo Digit ne reconnaît pas l'équipement et l'affichage digital n'indique pas la vitesse, juste la rotation.



Cette unité accepte les micro moteurs NDx & porte-outils NPO, les pièces à main PHP ainsi que les porte limes RE35 & RE55 et notre limeuse à bande BS33.

### Données techniques

Alimentation	AC100V/230V 50/60Hz
Sortie	DC3-30V 0.4A
Entrées	2
Dimensions	200(l) x 180(p) x 110 (H) mm
Puissance max	120 W
Poids	2.30 kgs

Code Art	Description
507 000 370	Unité de commande Neo Digit 2 (220Va) 2 Entrées
507 000 389	Pédale au pied Neo Digit 2

### Principales fonctions



**Alarme**  
se déclenche en cas de surcharge de la pièce à main



**Affichage digital**  
de la vitesse de rotation



**Contrôle continu**  
de la vitesse de rotation de la pièce à main



**Rupteur de sécurité**  
Mise en veille automatique en cas de surcharge du moteur



**Inversion de marche**  
une touche pour changer le sens de rotation



**Pédale variable**  
Contrôle de la vitesse de rotation au pied



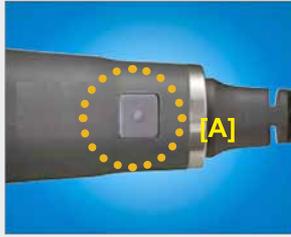
**Changement rapide**  
1/4 de tour pour remplacer les embouts rapidement



## Micro Moteurs NDx

Micro moteurs disponibles en 2 gammes et 6 vitesses différentes. Un bouton presseur [A] sur le micro Moteur permet de le mettre en marche ou de l'arrêter.

Compatibles avec nos Porte-Outils NPO et unités de commande Neo Digit 1 - Neo Digit 2 et GH-H



### NDx-12 20.000 t/min

Code Art. 507 000 385



● Couple max. 6.4 Ncm ● Vitesse max 20.000 t/min ● Poids: 120 gr

### NDx-13 35.000 t/min

Code Art. 507 000 386



● Couple max. 5.4 Ncm ● Vitesse max 35.000 t/min ● Poids: 120 gr

### NDx-14 45.000 t/min

Code Art. 507 000 387



● Couple max. 5.0 Ncm ● Vitesse max 45.000 t/min ● Poids: 120 gr

### NDx-05 55.000 t/min

Code Art. 507 000 388



● Couple max. 3.6 Ncm ● Vitesse max 55.000 t/min ● Poids: 90 gr

### NDx-20 8.000 t/min

Code Art. 507 000 382



● Couple max. 9.8 Ncm ● Vitesse max 8.000 t/min ● Poids: 176 gr

### NDx-21 15.000 t/min

Code art. 507 000 383



● Couple max. 8.8 Ncm ● Vitesse max 15.000 t/min ● Poids: 176 gr

### NDx-23 30.000 t/min

Code art. 507 000 384



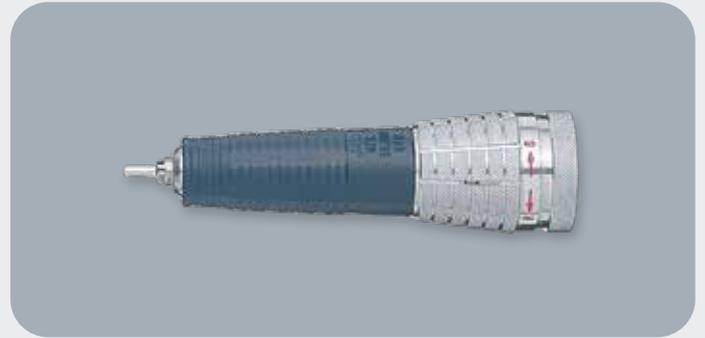
● Couple max. 6.8 Ncm ● Vitesse max 30.000 t/min ● Poids: 176 gr

Tous les anciens moteurs et pièces à main se montent sur les nouvelles unités et tous les nouveaux moteurs et pièces à main se montent sur les anciennes unités livrées il y a moins de deux ans avec un connecteur à 5 broches.



## Porte-outils NPO

Gamme complète de Porte-outils compatibles avec les micro moteurs NDx avec ou sans réducteur de vitesse NPO-UT15 ainsi qu'avec le moteur modulaire BLH-M



### NPO-A15

PO Droit standard

Poids: 100 gr  
Ø pince: 2.35 mm



Code art. 507 000 007

### NPO-A33

PO Droit renforcé

Poids: 150 gr  
Ø pince: 6.0 mm



Code art. 507 000 059

### NPO-R21

PO renvoi 90°

Poids: 200 gr  
Ø pince: 3.0 mm



Code art. 507 000 011

### NPO-S21

PO renvoi 120°

Poids: 210 gr  
Ø pince: 3.0 mm



Code art. 507 000 012

### NPO-A45

PO rallongé fin



Poids: 120 gr  
Ø pince: 3.0 mm

Code art. 507 000 020

### NPO-P11

PO swing

Poids: 140 gr  
Prise outils:  
Ø 2-4.7mm



Code art. 507 000 069

### NPO-P12

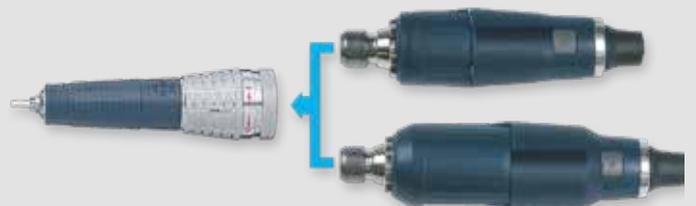
PO Filer linéaire

Poids: 120 gr  
Prise outils:  
Ø 2-3.5mm



Code art. 507 000 071

Exemple de montage rapide  
Porte outil droit & micro moteurs NDx



## Pinces de recharge Neo Digit & accessoires

### Pinces de recharge Porte-outils & Pièces à main

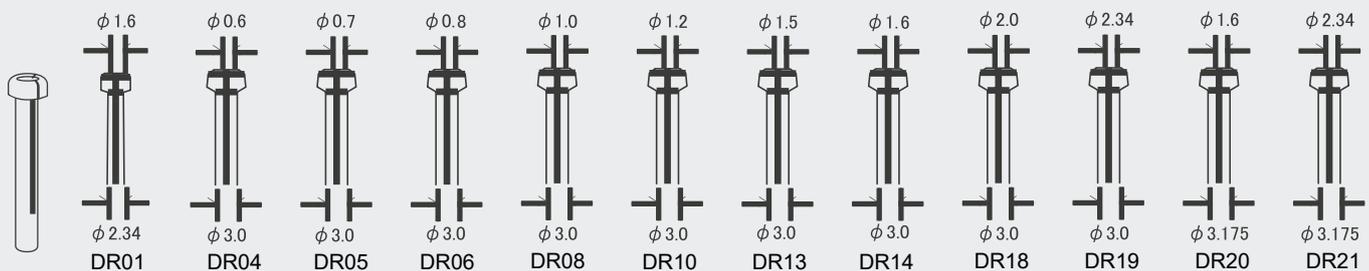
	NPO-A15	NPO-A33	NPO-R21	NPO-S21	NPO-P11
Ø 2.35 mm	507 000 009	507 000 078	507 000 009	507 000 009	507 000 009
Ø 3.00 mm	507 000 008	507 000 077	507 000 008	507 000 008	507 000 008
Ø 3.175 mm	507 000 000	507 000 079	507 000 000	507 000 000	507 000 000
Ø 6.00 mm		507 000 082			
Ø 6.35 mm		507 000 065			



Vendue à l'unité

### Douilles de réduction Argo

Permet de modifier rapidement le diamètre de la pince afin d'y adapter des outils de diamètre de tige différent.



Code Art.	001	004	005	006	008	010	013	014	018	019	020	021
Code Art. 507 001 XXX												



#### Support de table

Code art.  
507 000 018  
● Poids : 77 g  
● Dimensions: 110x50x40mm

## Accessoires Neo Digit



#### Pédale Neo Digit 1

● Poids : 500 g  
● Longueur câble 1.8m  
● Dimensions: 90x170x60mm

Code art. 507 000 591



#### Rallonge lisse 3M

Code art.  
507 000 016  
● Compatible avec Micro moteurs & Pièces à main

#### Câble de recharge NDX

Code art.  
507 000 015



#### Pédale Neo Digit 2

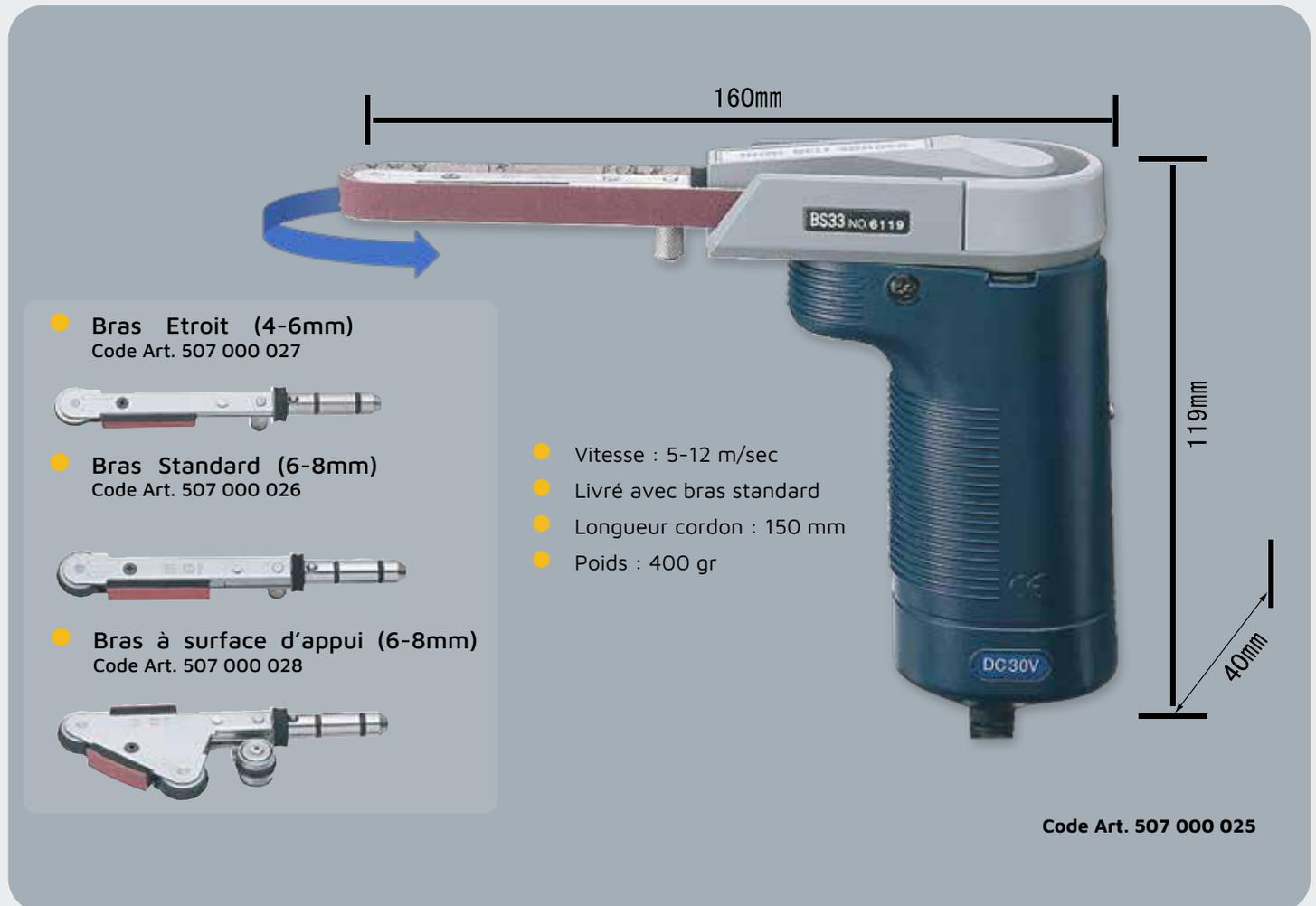
● Poids : 500 g  
● Longueur câble 1.8m  
● Dimensions: 90x170x60mm

Code art. 507 000 389

Paire de Charbons pour moteurs NDX sur demande

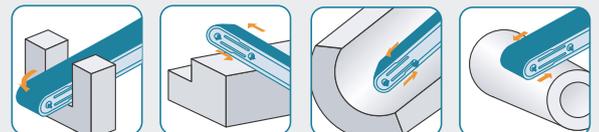
## Porte Bande motorisé BS 33

Porte bande motorisé à bras interchangeables. Vitesse de bande réglable de 1,2 à 12 m/sec. Livré avec bras pour bandes largeur 6 à 8 mm. Cette limeuse à bande est utilisable avec nos unités de commande classiques Neo Digit 1 & 2, nos unités hybrides GR-H ou UC 550.



## Bandes sans fin pour BS 33

S'adaptent parfaitement à notre limeuse électrique BS33



Description	Grains								📦	
	80	120	180	240	320	400	600	800		
<b>Corindon</b>										
300 x 4,0 mm	507 000 029	507 000 030	507 000 031	507 000 032	507 000 033	-	-	-	20	
300 x 6,0 mm	507 000 039	507 000 040	507 000 041	507 000 042	507 000 043	-	-	-	20	
300 x 8,0 mm	507 000 049	507 000 050	507 000 051	507 000 052	507 000 053	460 000 049	460 000 050	460 000 051	20	
Assortiment de 4 bandes de chaque grain largeur 6 mm (corindon)									460 000 037	1
Assortiment de 2 bandes de chaque grain largeur 8 mm (corindon)									460 000 043	1
<b>Zirkon</b>										
300 x 8,0 mm	460 000 053	460 000 055	460 000 056						20	
Assortiment de 5 bandes de chaque grain largeur 8 mm (zirkon)									460 000 052	1
<b>Diamant</b>										
300 x 8,0 mm	460 000 057	460 000 058	460 000 059	460 000 060	460 000 061	460 000 062	460 000 063		1	

## Porte limes motorisés RE35 & RE55

Porte lime motorisé, mouvement linéaire. Ne pèse que 675 grammes (moteur et câble intégrés). Les porte limes série RE sont utilisables avec nos unités de commande classiques Neo Digit 1 & 2, nos unités hybrides GR-H ou UC 550.

### RE35

Code Art. 507 000 023



### RE55

Code Art. 507 000 024

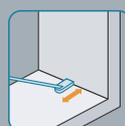
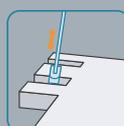
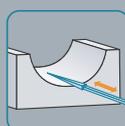
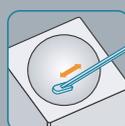
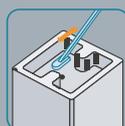
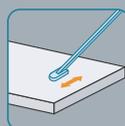


#### RE35

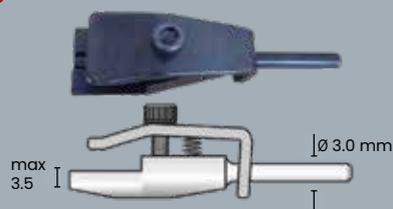
Amplitude	0 à 6 mm
Fréquence vibration	420 à 4.200 mvt/sec
Prise outils	2 à 6.35 mm
Poids	675 gr
Code art.	507 000 023

#### RE55

Amplitude	0 à 2 mm
Fréquence vibration	700 à 7.000 mvt/sec
Prise outils	2 à 6.35 mm
Poids	675 gr
Code art.	507 000 024



### Support machine Recipro



pour bâtons céramique SSH. Prend les bâtons plats jusqu'à épaisseur 3.5mm et ronds jusqu'à Ø 3mm

PV-R35  
Code Art. 460 000 665

140mm

128mm

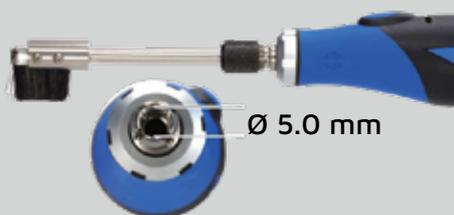
40mm

## Limeuse portative Artima 7 (sans fil)

#### Données techniques

Batterie	Rechargeable
Utilisation sur batterie	20 min
Poids	90 gr
Alimentation	12 V
Dimensions (LxHxP)	190x30mm
Amplitude	3 mm
Fréquence	1000-5000 réglable en continu

#### Accepte les brochettes RE



#### Code art

#### Description

507 000 495	Set Limeuse sans fil artima avec accessoires. Alimentation 12 v
507 000 496	Jeu de 9 outils de remplacement pour Artima 7

Limeuse portative électrique rechargeable sans fil. Livrée avec set d'outils, papier abrasif autocollant (10 feuilles grain 240), et règle de découpe. Idéale pour un travail de ponçage dans de nombreux endroits et secteurs d'activités.



## Unité de polissage par ultrasons Hybride UC550

Ensemble robuste et universel de polissage par ultrasons qui répondra à toutes vos exigences quelques soient les travaux à réaliser. Il s'adresse aux professionnels exigeants dans tous les domaines.

L'unité de commande permet l'ajustage de la fréquence suivant le type d'outils utilisés avec un système de sécurité anti surchauffe.

Système unique de régulation de fréquence automatique qui assure un fonctionnement optimal quel que soit le type d'outil monté. L'unité possède une sortie supplémentaire pour pièces à main ou moteurs modulaires de notre gamme Neo Digit (avec ou sans adaptateur).

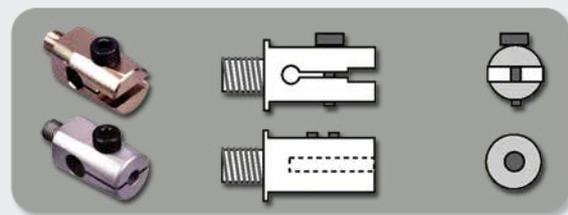
Voir pour cela nos différents modèles dans les précédentes pages afin de finaliser votre équipement idéal répondant à votre activité. La partie classique de pilotage présente les mêmes caractéristiques que notre unité Neo Digit et on peut y adjoindre au choix une pédale au pied Marche/Arrêt ou une à vitesse variable.



### Points forts

- Puissance 45 Watts
- 1 Sortie ultrasons & 1 sortie moteur NDx
- Pédale au pied M/A
- Puissance réglable en continu
- Inversion de marche pour broche NDx

### Supports pièce à Main US 55



Type	Prise	Type	Code Art.	
SU08	T = 0.5 mm	plat	416 000 059	1
SU09	T = 0.8 mm	plat	416 000 060	1
SU10	T = 1.0 mm	plat	416 000 061	1
SU11	T = 1.5 mm	plat	416 000 062	1
SU12	T = 2.0 mm	plat	416 000 063	1
SU13	T = 3.0 mm	plat	416 000 064	1
SU14	T = 3.175 mm	plat	416 000 065	1
SU15	Ø 2.5 mm	rond	416 000 080	1
SU16	Ø 3.2 mm	rond	416 000 081	1

Unité de commande UC550	
Vitesse réglable	Oui
Entrée Pièce à main	2 - une entrée broche ultrasons - une entrée broche classique
Inversion de marche	Oui
Alimentation	220 Va 50 Hz
Dimensions (LxHxP)	73x170x34 mm
Poids	2.7 kgs
Pièce à main à Ultrasons US55	
Amplitude	jusqu'à 45µ
Dimensions	Ø 29 mm x 139 mm
Poids	180 gr (sans cordon)

Code Art	Description
507 000 061	Set UC 550 comprenant 1 Unité UC550 (220Va) 1 broche à ultrasons 3 supports plats 0.5 - 1.0 & 1.5 mm 1 support rond 3.00 mm 1 pédale au pied M/A

# UNITÉ DE POLISSAGE PAR ULTRASONS PRO ST 360

Unité de polissage par ultrasons puissante et polyvalente. Puissance max 45w. La pièce à main peut se raccorder à un circuit d'air de refroidissement qui permet de travailler en continu sans échauffement

Idéale en atelier de restauration, archéologie, joaillerie et toutes industries de mécanique fine (prototypage, sous traitance aéronautique...)



la ST-360 Offre 4 modes différents d'oscillation:

- Coup simple
- Intermittent lent
- Intermittent rapide
- Continu



**Utilisation en continu de la broche Ultrasons**

Connectez la broche à un circuit d'air comprimé pour utiliser sans échauffement

# Principales fonctions

## 4 modes d'oscillation

- Coup simple
- Intermittent lent
- Intermittent rapide
- Continu

## Amplitude ajustable en continu

## Connexion broche ultrasons ST 360

## Affichage électronique de la puissance d'oscillation

## Réglage fin oscillations

## Connexion pédale au pied disponible en option



Unité de commande ST 360	
Fréquence d'oscillation	21-24 KHz
Mode d'oscillation	4
Ajustement de l'amplitude	Continu
Puissance ultrasons max	45 W
Dimensions (LxHxP)	130x250x260 mm
Poids	3.0 kgs
Pièce à main à Ultrasons ST 360	
Diamètre prise d'outils	M6 (adaptateur M6/M4)
Longueur Cordon	1.7m
Dimensions	28 x 118 mm
Poids	300 gr
Refroidissement	Par air

Code Art	Description
507 000 600	Set ST-360 comprenant 1 Unité ST-360(220Va) 1 broche à ultrasons ST 360 1 kit d'outillages (507 000 605)
507 000 601	Pédale au pied ST 360
507 000 602	Pièce à main ST 360 de rechange



## Kit outillages Livré en Standard



kit d'outillages  
(507 000 605)

**Comprend:** 2 supports (prise outil 2&2.5mm), 3 pointes carbures, 3 bâtons céramiques, 1 limes diamant

## Kits d'outillages dédiés ST 360

Nous proposons pour notre unité ST 360 des kits d'outillages spécialement mis au point pour répondre aux besoins de différents secteurs. Ceux-ci sont au nombre de 3. En plus, la ST 360 accepte de nombreux outils de notre gamme de micro outillages tels que les lime diamant machines, les bâtons céramiques SSH ou limes diamantées (Vous reportez à notre section Micro outillage pour plus de détails)

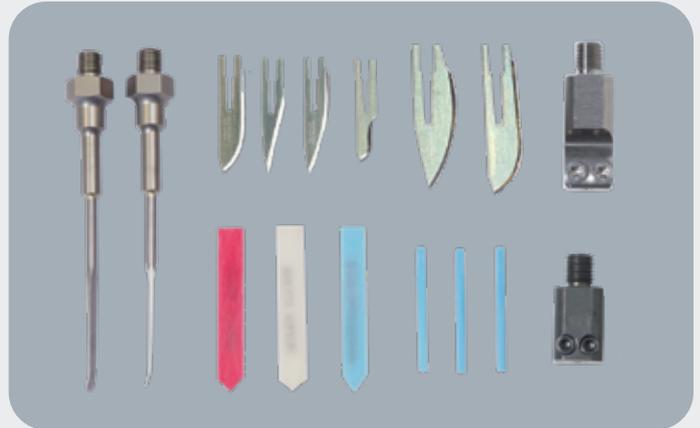


**Code art.**  
**507 000 611**

- Support Lame M6 (1x)
- Support bâton M6 (1x)
- Assortiment de lames (6x)
- Bâton céramique cylindrique grain 800 - grain 1000 - grain 1200 (1 de chaque)
- Bâton céramique rond grain 800 (3x)

### Kit outillages Archéologie

Contient un assortiment d'outils spécialement dédiés au secteur de la restauration archéologique. (nettoyage de fossiles ou découpe de strates) Chaque élément peut être commandé séparément en réapprovisionnement.

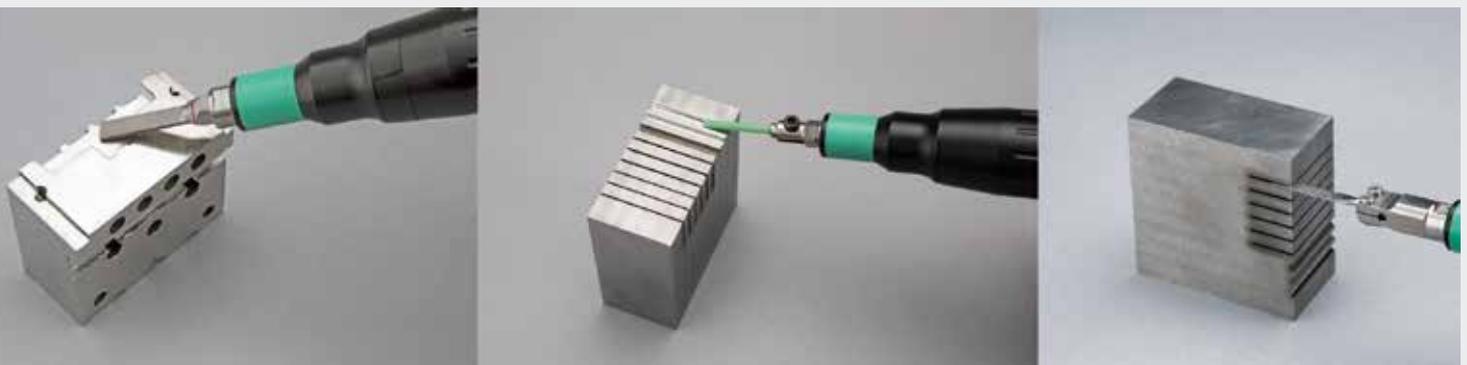
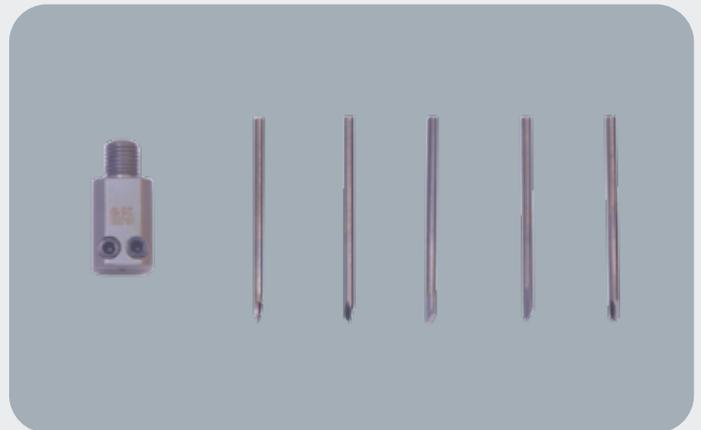


**Code art.**  
**507 000 612**

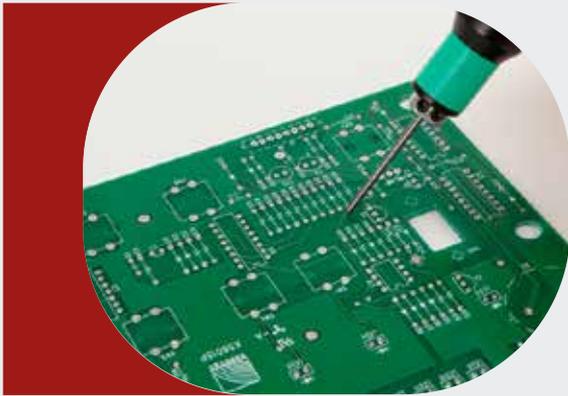
- Support bâton M6 (1x)
- Pointe à graver de polissage (1x)
- Pointe à graver ronde (1x)
- Pointe à graver plate (1x)
- Pointe à graver en V 60°
- Pointe à graver en V 90°

### Kit outillages Gravure

Contient un assortiment d'outils spécialement dédiés à la gravure sur métal. Chaque élément peut être commandé séparément en réapprovisionnement.

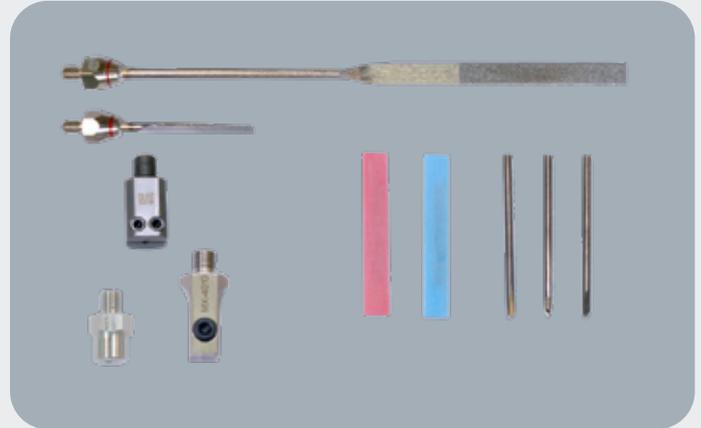


## Kits d'outillages dédiés ST 360



### Kit outillages polyvalent

Contient un assortiment d'outils polyvalents pour tout type de travail. Chaque élément peut être commandé séparément en réapprovisionnement.



**Code art.**  
**507 000 613**

- Lime diamant grain 200 (1x)
- Lime diamant grain 200 (1x)
- Support pointe à graver M6 (1x)
- Pointe à graver ronde (1x)
- Pointe à graver plate (1x)
- Pointe à graver polissage (1x)
- Support bâton céramique M6 (1x)
- Bâton céramique plat grain 600 (1x)
- Bâton céramique plat grain 1200 (1x)

## ACCESSOIRES & PIÈCES DE RECHANGE UNITE DE POLISSAGE ST360

### Pédale au pied ST360



### Limes céramique & diamant



### Burins / Lames et outils spéciaux pour l'Archéologie



### Supports Spéciaux rainures



Pièce à main Ultrason ST360.  
Très faibles vibrations pour une utilisation confortable



## Moteur suspendu Euro 180 Watts

Moteur suspendu universel à flexible. De construction robuste, il vous donnera entière satisfaction pour tous vos travaux de préparation ou finition de pièces sur toutes matières.

Doté d'un moteur d'une puissance confortable de 180 watts, avec une pédale au pied de régulation de vitesse, cet ensemble répondra à toutes vos exigences. Le flexible de transmission armé a été particulièrement étudié pour résister à des variations de couple importantes. Vous pourrez utiliser des outils sur tige jusqu'à un diamètre de tête de 30 à 40 mm.

Associée à cet ensemble, une potence d'établi (en option) qui peut être fixée sur un plan de travail d'épaisseur jusqu'à 50 mm.

Porte-outil à choisir parmi notre large gamme.

Données techniques	
Vitesse de rotation	25.000 t/min
Puissance	180 Watts
Tension	220 Va 60 Hz

Code Art	Description
502 000 051	<b>Set Euro 25.000 t/min incluant</b> 1 moteur suspendu - 1 flexible 110 cm 1 pédale au pied
502 000 003	Potence d'établi Euro
502 000 052	Variateur de vitesse électronique pour Moteur Euro



Variateur de vitesse

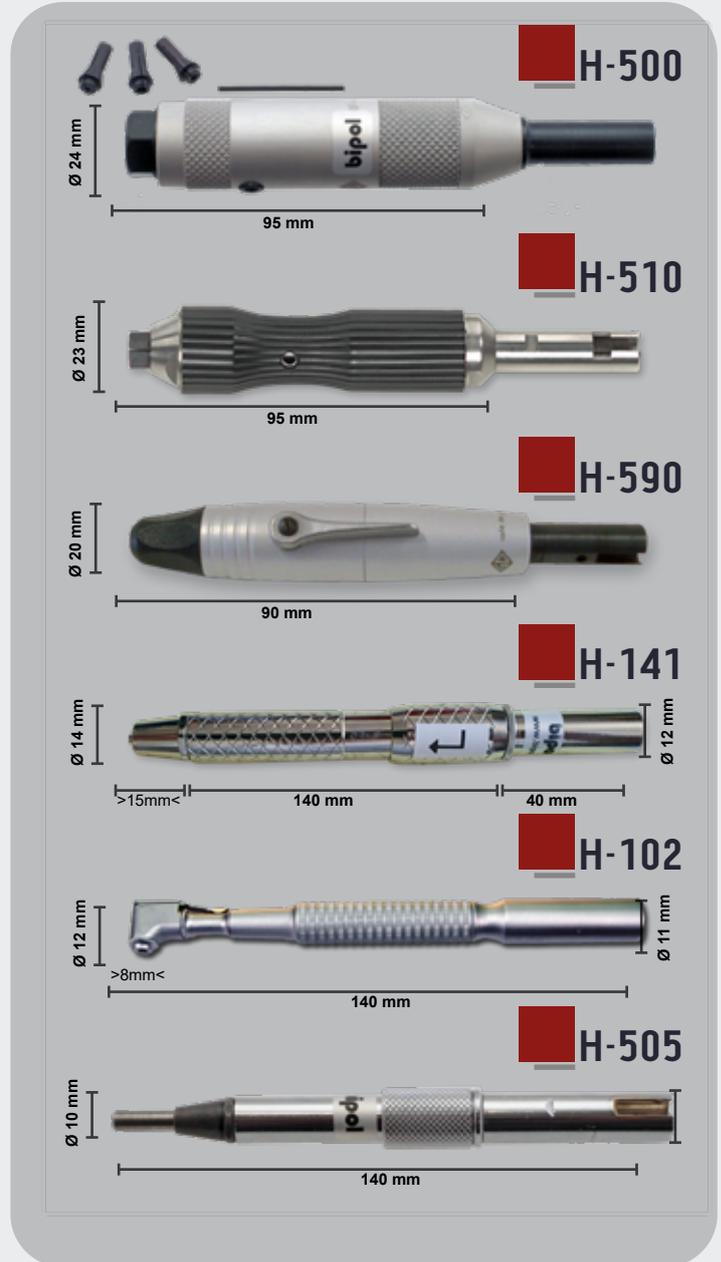


Accepte toutes nos pièces à main droite ou d'angle

## Porte-outils pour moteurs suspendus

Gamme de porte-outils spécialement conçus pour être utilisés avec notre moteur suspendu Euro

Description	Type	Livré avec Pince(s)	Code Art
<b>Porte-outil droit universel</b>	<b>H-500</b>	2,35/3/4/6	502 000 040
<b>Porte-outil droit ergonomique</b>	<b>H-510</b>	3.00	502 000 028
Pince de rechange Ø 2,35 mm	-	-	503 000 006
Pince de rechange Ø 3,00 mm	-	-	503 000 007
Pince de rechange Ø 6,00 mm	-	-	503 000 014
<b>Porte-outil à serrage rapide</b>	<b>H-590</b>	3.00	502 000 029
Pince de rechange Ø 2,35 mm	-	-	503 000 046
Pince de rechange Ø 3,00 mm	-	-	503 000 047
<b>Porte-outil crayon droit</b>	<b>H-141</b>	2.35	503 000 055
Pince de rechange Ø 2,35 mm	-	-	503 000 056
Pince de rechange Ø 3,00 mm	-	-	503 000 057
<b>Porte outil d'angle Micro</b> Attachement dentaire à ergot Ø 2.35mm	<b>H-102</b>	-	503 000 042
			
<b>Porte-outil burineur</b> (livré avec 2 burins)	<b>H-505</b>	-	502 000 045



### Douilles de réduction Argo

Permet de modifier rapidement le diamètre de la pince afin d'y adapter des outils de diamètre de tige différent.  
Voir section Neo Digit



### Flexibles de rechange

Code Art	Description
502 000 013	Flexible de rechange E-500 pour moteur Euro Longueur 110 cm



# MICRO MEULEUSES PNEUMATIQUES



Nous Avons mis au point un programme très complet de micro meuleuses pneumatique en collaboration avec nos clients afin d'offrir le meilleur rapport performance / Poids / Ergonomie / Duree de vie / couple.

## Micro Meuleuses de Production

### Micro meuleuse Turbo GX-PRO

60.000 t/min livrée avec pince 3mm et bague de réduction de 3 à 2.35mm. Pour opération d'ébavurage, de polissage et de finition. Légère, ergonomique. Réduit la fatigue de travail lors d'une utilisation prolongée.

Construction anti-vibration.



#### Données techniques

Vitesse	60.000 t/min
Poids	115 gr
Pinces	Ø 3 mm et réduc. 3/2.35mm
Alimentation	6 bars, brouillard d'huile continu
Consommation	54 l / min
Puissance	0.09 kW
Niveau sonore	85 dBA

#### Code Art

#### Description

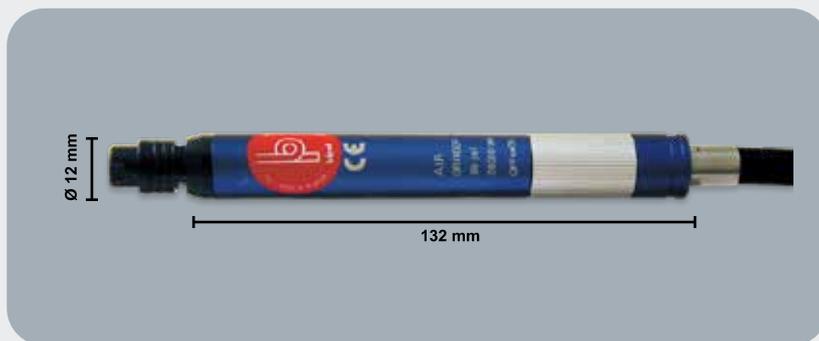
510 001 180

**Micro Meuleuse TURBO GX-PRO  
60.000 t/min**

## Micro meuleuse Turbo GX

Meuleuse de production légère et polyvalente.  
60.000 t/min. Livrée avec pince 3mm et bague de réduction de 3 à 2.35mm.

Pour opération d'ébavurage, de polissage et de finition.

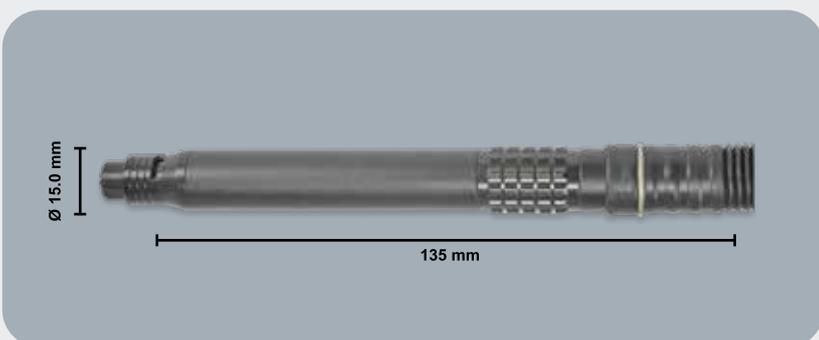


Données techniques	
Vitesse	60.000 t/min
Poids	90 gr
Pinces	Ø 3 mm et réduc. 3/2.35mm
Alimentation	6 bars, brouillard d'huile continu
Consommation	54 l / min
Puissance	0.09 kW
Niveau sonore	85 dBA

Code Art	Description
510 001 006	<b>Micro Meuleuse TURBO GX 60.000 t/min</b>

## Micro meuleuse Turbo GX-S

Meuleuse de production 70.000 t/min livrée avec pince 3mm et bague de réduction de 3 à 2.35mm. Pour opération d'ébavurage, de polissage et de finition. Légère, ergonomique. Réduit la fatigue de travail lors d'une utilisation prolongée.



Données techniques	
Vitesse	70.000 t/min
Poids	100 gr
Pinces	Ø 3 mm et réduc. 3/2.35mm
Alimentation	6 bars, brouillard d'huile continu
Consommation	54 l / min
Puissance	0.09 kW
Niveau sonore	85 dBA

Code Art	Description
510 001 185	<b>Micro Meuleuse TURBO GX-S 70.000 t/min</b>

## Micro meuleuse FX-3.0

Pour opérations d'ébavurage, de polissage et de finition. Extra Légère (78 g seulement), compacte et ergonomique. Longue durée de vie.

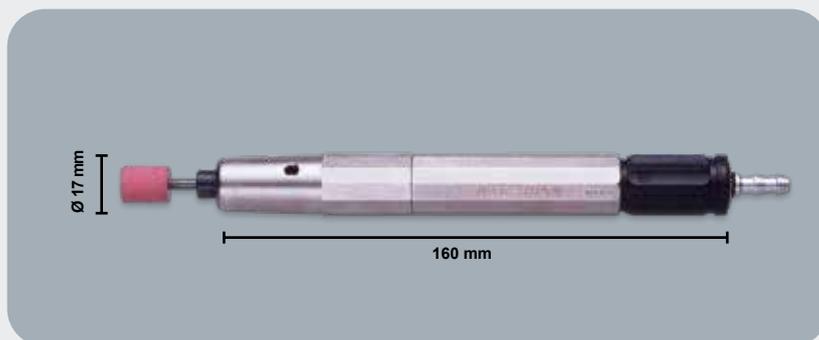


Données techniques	
Vitesse	55.000 t/min
Poids	78 gr
Pinces	Ø 3 mm et réduc. 3/2.35mm
Alimentation	6 bars, brouillard d'huile continu
Consommation	120 l / min
Puissance	0.11 kW
Niveau sonore	78 dBA

Code Art	Description
510 001 004	<b>Micro Meuleuse TURBO FX-3.0 55.000 t/min</b>

## Micro meuleuse MSG-3BSN

Pour opération d'ébavurage, de polissage et de finition. Légère, compacte et surpuissante.

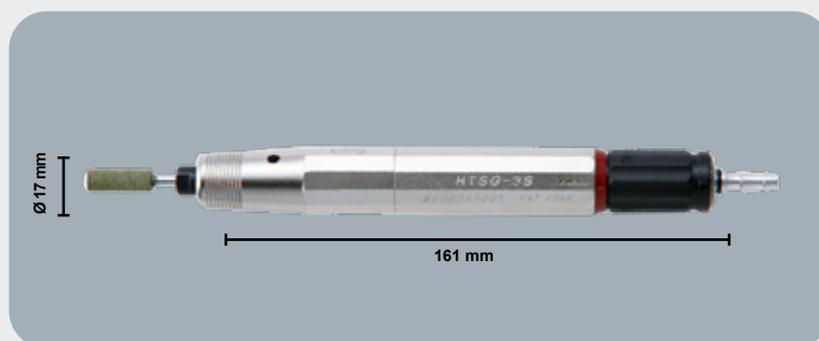


Données techniques	
Vitesse	65.000 t/min
Poids	130 gr
Pinces	Ø 3 mm et réduc. 3/2.35mm
Alimentation	6 bars, brouillard d'huile continu
Consommation	70 l / min
Puissance	0.21 kW
Niveau sonore	85 dBA

Code Art	Description
510 001 170	<b>Micro Meuleuse MSG-3BSN</b> 65.000 t/min

## Micro meuleuse HTSG-3S

Micro meuleuse à couple élevé. Idéal pour l'utilisation en opération d'ébavurage et de polissage avec de nombreux outils (meules caoutchouc, polissoirs, fraises carbure, outils feutre). Vitesse de rotation réduite à 24.000 t/min



Données techniques	
Vitesse	24.000 t/min
Poids	135 gr
Pinces	Ø 3 mm et réduc. 3/2.35mm
Alimentation	6 bars, brouillard d'huile continu
Consommation	70 l / min
Puissance	0.20 kW
Niveau sonore	85 dBA

Code Art	Description
510 001 175	<b>Micro Meuleuse HTSG-3S</b> 24.000 t/min

## Micro meuleuse MAG-121N

Micro meuleuse d'angle 45° puissante et ergonomique. Livrée avec pince 3mm et bague de réduction de 3 à 2.35mm. Pour opération d'ébavurage, de polissage et de finition. Légère, compacte et puissante.



Données techniques	
Vitesse	52.500 t/min
Poids	140 gr
Pinces	Ø 3 mm et réduc. 3/2.35mm
Alimentation	6 bars, brouillard d'huile continu
Consommation	70 l / min
Puissance	0.20 kW
Niveau sonore	85 dBA

Code Art	Description
510 001 160	<b>Micro Meuleuse d'angle 45°</b> <b>MAG-121N 52,500 t/min</b>

## Micro meuleuse MAG-091N

Micro meuleuse d'angle 90° puissante et ergonomique. Livrée avec pince 3mm et bague de réduction de 3 à 2.35mm.

Pour opération d'ébavurage, de polissage et de finition. Légère, compacte et puissante.



### Données techniques

Vitesse	48.000 t/min
Poids	116 gr
Pincés	Ø 3 mm et réduc. 3/2.35mm
Alimentation	6 bars, brouillard d'huile continu
Consommation	70 l / min
Puissance	0.20 kW
Niveau sonore	85 dBA



### Code Art

### Description

510 001 161

**Micro Meuleuse d'angle MAG-091N**  
48.000 t/min

## Stylo à graver

Ce stylo pneumatique est utilisé pour réaliser des gravures sur tout type de support (aciers traités ou non, pierre, céramique, bois, plastique etc.)

### Données techniques

Coups	34.000 t/min
Amplitude	1.2 mm
Alimentation	6 bars, brouillard d'huile continu
Consommation	160 l / min
Puissance	0.30 kW
Niveau sonore	80 dBA



### Code Art

### Description

510 001 150

**Stylo à graver pneumatique**

510 001 155

**Pointe de rechange pour stylo (x1)**

## Accessoires pour meuleuses

### Code Art

### Description

511 000 003	Unité de lubrification complète avec séparateur d'humidité
511 000 005	Huile turbo haute vitesse - bidon de 1 litre
511 000 004	Séparateur d'humidité seul - livré complet avec filtre, séparateur d'eau, bouton d'arrêt. (pour TURBOLAP)
512 000 030	Pédale marche-arrêt pour meuleuses pneumatiques
512 000 031	Kit Raccord pneumatique

### Unité de lubrification



## Micro limeuses TURBOLAP



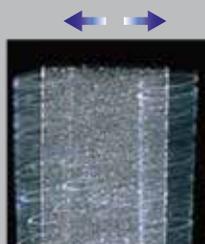
Micro limeuses pneumatiques à mouvements linéaires ou transversaux (amplitude 0,3, 0,7 & 1,2 mm).  
Fonctionne à sec.  
Offre une fréquence de vibration de 16.000 à 18.000 mvts/min.  
S'utilise suivant besoins avec nos limes céramiques ou limes diamantées.



Disponibles en 2 versions  
**Linéaire & Transversal**



**TLL**  
Mouvement  
linéaire



**TLS**  
Mouvement  
transversal



### Données techniques

Mouvement	Linéaire ou transversal
Amplitude	TLL/TLS -03   0,3 mm TLL/TLS -07   0,7 mm TLL/TLS -12   1,2 mm
Vitesse de travail	16/18000 mvts/sec
Alimentation	5 bars (air sec)
Niveau sonore	62 dBA
Dimensions	Ø 28 x 216 mm



Livré en coffret  
avec accessoires

Code Art	Description
510 001 038	TURBOLAP TLL-03
510 001 008	TURBOLAP TLL-07
510 001 009	TURBOLAP TLL-12
510 001 039	TURBOLAP TLS-03
510 001 040	TURBOLAP TLS-07
510 001 041	TURBOLAP TLS-12
511 000 004	Séparateur d'humidité



Séparateur  
d'humidité  
(en option)



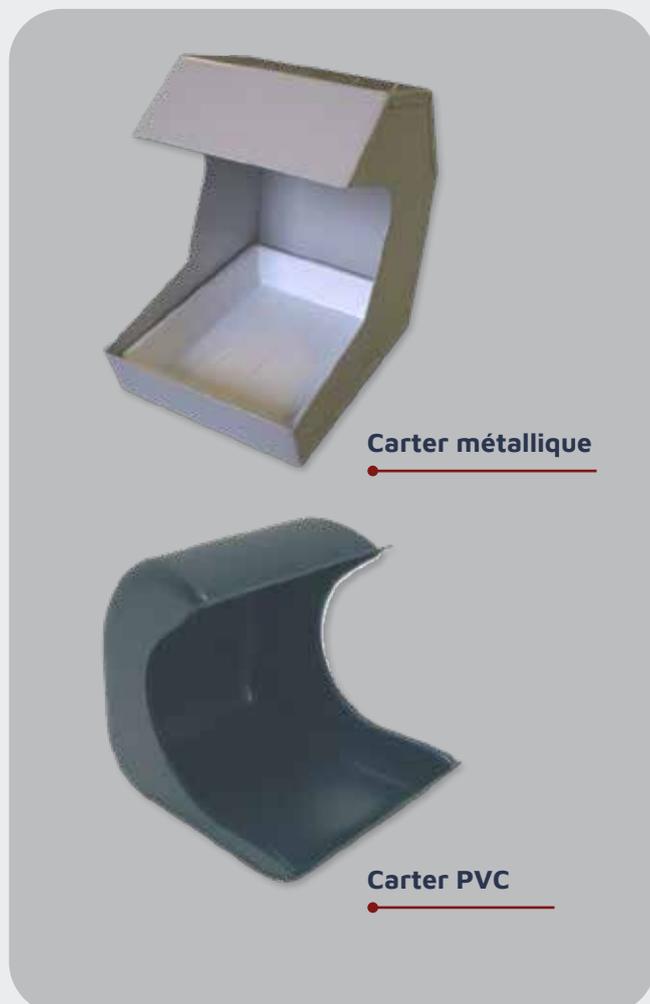
Comprend: avec porte-outil, clé de serrage, flexible d'air d'arrivée de 1,5 m, flexible d'air d'évacuation et raccord de ¼.

## Touret à Polir DUO

Spécialement conçu pour l'ébavurage, le satinage et le polissage de petites pièces. Compact, puissant, il tiendra parfaitement sa place au sein de votre poste de finition de pièces. 2 Vitesses.

Trous pour fixation sur établi.

Données techniques	
Alimentation	220 VA-50/60 Hz
Poids	10.5 kg
Pression de travail	500 Watts
Dimensions	52 x 12 x 23.5 cm
Hauteur entre axes	170 mm
Vitesses	2 - 1400 & 2800 t/min
Diamètre maximum des outils : 150 mm	



**Carter métallique**

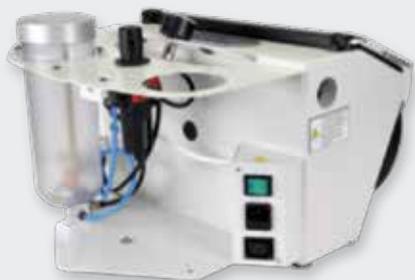
**Carter PVC**

Code Art	Description
511 000 050	Touret à polir DB-DUO 500W
511 000 051	Mandrin queue de cochon - Droite (D)
511 000 052	Mandrin queue de cochon - Gauche (G)
511 000 053	Porte Brosse (alésage 8mm) - Droite (D)
511 000 054	Porte Brosse (alésage 8mm) - Gauche (G)
511 000 060	Mandrin 3Mors (0,5-8,0mm) - Droite (D)
511 000 028	Carter PVC DUO
511 000 029	Carter Métallique DUO



## Micro sableuses Microstar

Notre gamme de Micro sableuses Microstar vous offre la précision, la robustesse, la flexibilité et le confort de travail. De construction robuste, elle est disponible en 3 versions. choix de buses Ø 0,8 - 1,0 et 1,2 mm. Cabine de travail avec éclairage intégré LED et vitre Sécurit. En complément nous proposons notre aspiration individuelle AIRBOX



Vue arrière

- Eclairage intégré
- Vitre panoramique
- Passage des mains étanche
- Ventilation réglable
- Sortie pour aspiration



Réfection de moules et d'outillages, rayonnage, effacement des rayures, découpe et perçage de matériaux semi-conducteurs, désoxydation des contacts, mise en cotes traçage, gravures sur verre, signatures, nettoyage et effets sur pâte de verre, restaurations dans le domaine archéologique etc.

### Données techniques

Alimentation	220 VA-50/60 Hz
Fusible	6.3 A
Pression de travail	3 à 6 bars réglable
Consommation d'air	5 bars (air sec)
Capacité réservoirs	2 litres
Poids net	9 Kg
Dimensions (LxHxP)	380x280x570mm
Dimensions cabine	375x200x200mm
Aspiration : Une sortie arrière est prévue pour une aspiration	

Code Art	Description
512 000 001	Microstar 101 avec 1 pot et 1 buse carbure 0.8 1.0 ou 1.2mm
512 000 002	Microstar 102 avec 2 pots et 2 buses carbures 0.8 & 1.2mm
512 000 003	Microstar 103 avec 3 pots et 3 buses carbures 0.8, 1.0 & 1.2mm
512 000 005	Pièce à main de recharge
512 000 008	Buse Ø 0.8 mm
512 000 007	Buse Ø 1.0 mm
512 000 006	Buse Ø 1.2 mm
512 000 105	Feuillard de protection vitre
512 000 017	Clé d'écrou pour silo
512 000 014	Jeu de filtres (2 filtres pour pot + filtre et feutre d'entrée d'air)
512 000 020	Paire de Gants pour Sableuse
512 000 004	Paire de manchettes
512 000 040	Câble pour connexion sur aspiration

Pour les poudres de sablage, voir catalogue Micro outillage

## Aspiration PRO AIRBOX

Aspiration à déclenchement manuel avec volume d'aspiration ajustable. très mobile et pratique avec ses 4 roulettes. Equipement idéal pour les postes d'ébavurage et micro ébavurage ou en complément de nos micro sableuses à cabine



**Bouche d'aspiration SK2**



Code Art	Description
502 000 110	Aspiration Pro AirBox 220 Va (livrée avec tuyau) & 1 sac filtre
502 000 115	Sac filtre de rechange (x4)
502 000 118	Filtre fin de rechange Moteur pour Pro Airbox
502 000 135	Bouche d'aspiration sur table avec écran SK2

Données techniques	
Alimentation	220 VA-50/60 Hz
Poids	12.0 kg
Dimensions (LxHxP)	380x290x400 mm
Puissance/niveau sonore	800 Watts / 60db
Volume aspiré	30l / sec

## Box de travail Microstar 200

Permet de travailler aussi bien en micro ébavurage qu'en micro sablage sans contaminer l'air de l'espace de travail. Couplé à notre aspiration Airbox, cet ensemble peut se déclencher automatiquement.

Données techniques	
Alimentation	220 VA-50/60 Hz
Poids	8.0 kg
Dimensions (LxHxP)	38 x 38 x 27 cm
Eclairage	Barre LED
Sortie Aspiration	Ø 32 mm



- Eclairage intégré LED
- Vitre panoramique
- Sortie pour aspiration

Code Art	Description
512 000 200	Box de travail Microstar 200 220 Va

Accepte en accessoires, les manchettes et gants de nos sableuses Microstar.

## Micro sableuse Microstar 100

Unité de microsablage à sec sans cabine de travail. Machine livrée complète avec pédale marche/arrêt au pied et un stylo de sablage avec buse carbure 0.8 - 1.0 ou 1.2 mm

### Données techniques

Pression de travail	3 à 6 bars réglables
Buse	Carbure 0.8/1.0/1.2mm
Poids	3 kg
Capacité réservoir	2 litres
Consommation d'air	110 l env.
Dimensions (LxHxP)	110x240x270 mm
Livré avec filtre séparateur d'humidité et pédale au pied	



Code Art	Description
512 000 010	Microstar 100 avec buse 1,0 mm Version M (90-125)
512 000 025	Microstar 100 avec buse 0,8 mm Version F (0-50)
512 000 011	Microstar 100 avec buse 1,2 mm Version G (150-250)
512 000 017	Clé d'écrou pour silo
512 000 014	Jeu de filtres (2 filtres pour pot + filtre et feutre d'entrée d'air)



Pour les poudres de sablage, voir catalogue Micro outillage

## Etaux à rotule

Données techniques		
Modèle	H 205	H 225
Largeur de mors	46 mm	52 mm
Profondeur maximale	35 mm	52 mm
Ouverture maximale	70 mm	110 mm
Mors	Rilsan	Rilsan
Epaisseur de fixation	80mm	80mm
Poids	1.7 kg	5.8 kg

Code Art	Description
503 000 024	H 205 - petit modèle
503 000 025	H 225 - grand modèle



## Source d'éclairage Endolux T



Notre source d'éclairage Endolux-T est compacte avec ventilation progressive.

Eclairage par lampe LED haute puissance réglable (20 niveaux). Connexion standard : Entrée RIWO. Particulièrement recommandée en cas applications photos, vidéos ou pour des besoins d'inspection où le contraste est déterminant.

Points forts :

- Eclairage LED haute puissance à faible consommation d'énergie.
- Fonction mémoire intégrée.
- Mode veille.
- Puissance ajustable sur 20 niveaux

Données techniques	
Puissance LED	80 watts efficaces
Flux lumineux	800 000 lux
Intensité lumineuse	Ajustable sur 20 niveaux
Température couleur	5 000 - 7 000 k
Connexion câble	RIWO
Alimentation	110V-220V / 50 Hz-60Hz
Dimensions	355x315x120 mm
Poids	5,2 kg
Durée de vie LED	50 000 heures

Code Art	Description
Endo-Lux-T	Source de table bipol Endo-lux T - 80 Watts connexion RIWO - bi tension 110/220 VA.
Endo-Lux-C	Câble SUPERFLEX Ø 4 x 1900mm gainage acier sur-gainage PVC connexion RIWO-STORZ/ACMI.



Câble de lumière Endolux-C

## Eclairage complémentaire pour poste de travail

### Sondes d'éclairage souples



#### Sonde RIWO Monofibre

Sonde RIWO disponible en diamètres Ø 1.5 et 3.2mm, en longueur 120cm.  
(Des brins peuvent être ajoutés sur la sonde RIWO Plastfiber Ø1,50mm)

Compatible avec notre source de table Endolux-T.

Code Art	Description
615 000 115	Sonde RIWO Plastfiber Ø1,50 mm x 120 cm
615 000 105	Sonde Plastfiber Ø 1,5 mm x 120 cm (rechange)
615 000 120	Sonde d'éclairage RIWO Plastfiber Ø3,20 mm x120 cm

#### Sonde RIWO Multifibres

Sonde RIWO **multifibres** disponible en diamètre Ø1.0 mm, en longueur 120 cm.  
Système ingénieux composé de 10 brins pour augmenter l'éclairage lors d'une inspection endoscopique.

Compatible avec notre source de table Endolux-T.

Code Art	Description
615 000 070	Sonde RIWO Plastfiber 120 cm - 10 fibres Ø 1 mm FAB-BIP

### Lampe loupe LED

Lampe loupe montée sur bras articulé avec éclairage LED réglable intégré. Le grand diamètre de la loupe offre un très grand confort de travail. Couvercle de protection pour la lentille. Positionnement très simple qui permet de travailler jusqu'à 700mm.

Données techniques	
Puissance LED	14 watts (60 LEDs)
Alimentation	220-240 V -50/60 Hz
Intensité lumineuse	Ajustable sur 3 niveaux
Lentille	Verre cristal Ø 127 mm à 3 dioptries et grossissement 1.75 X
Bras	Articulé avec guide câble intégré et rayon de travail de 700mm
Fixation	Pince pour plateau jusqu'à 65 mm d'épaisseur
Dimensions Loupe	250x195 mm

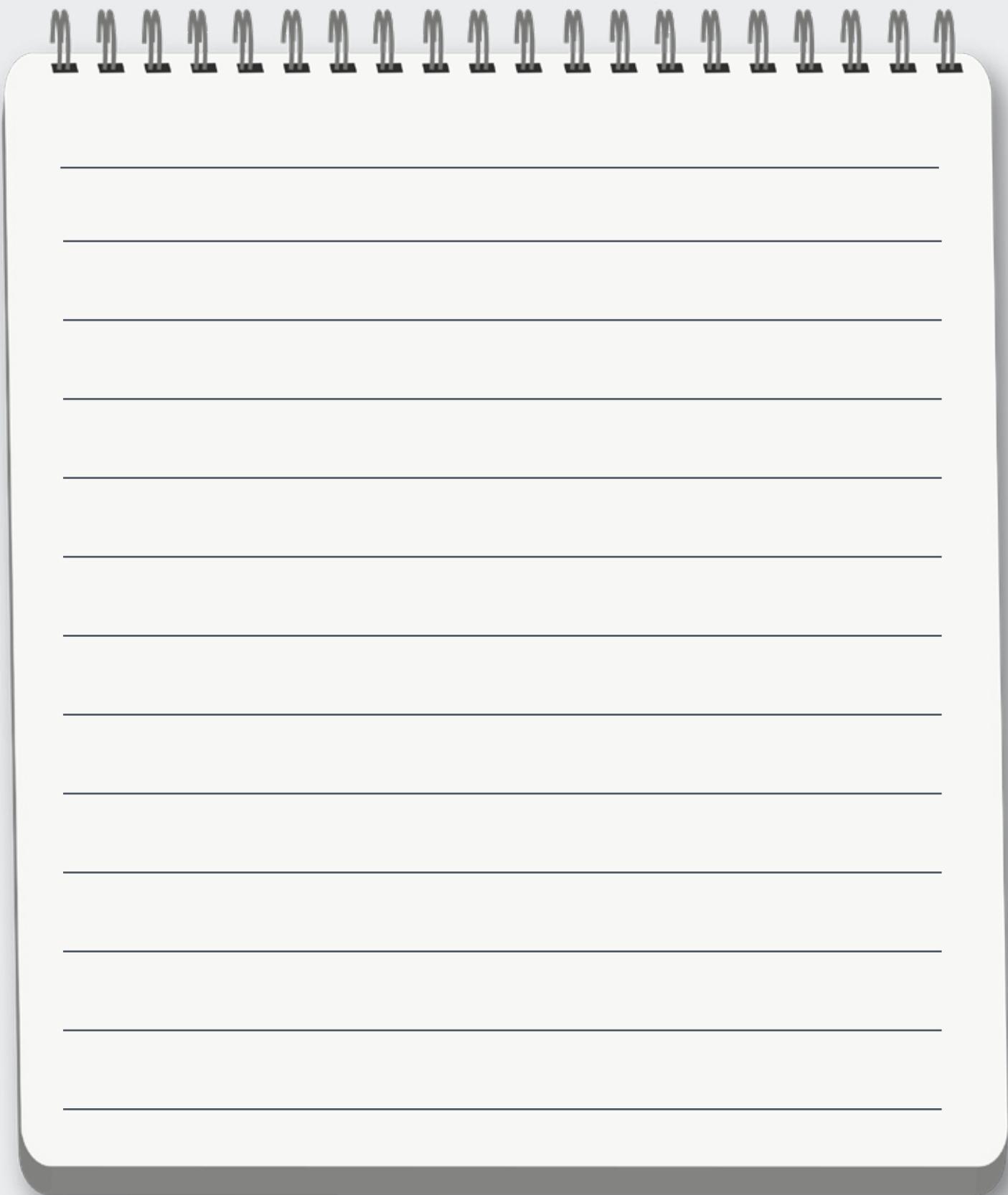
Code Art	Description
502 000 140	Lampe loupe Panoramique LED 220Va 50/60 Hz





# Mo

**Micro Outillages  
d'ébavurage & de  
 finition**



## Fraises limes carbure denture standard & fine (F)

Queue  $\varnothing$  1.60 x 19 mm



Pour opérations de micro ébavurage.



HM21 R

HM21

HM7

HM1

HM133F

HM246F

HM274F

HM379F

HM41F

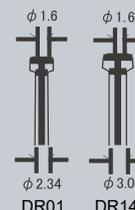
$\varnothing$	L mm	Code Art.	
<b>HM 21 R - cylindrique bout arrondi</b>			
0.80	3.6	403 002 041	5
0.90	3.8	403 002 042	5
1.00	4.1	403 002 043	5
1.20	4.1	403 002 044	5
<b>HM 21 - cylindrique bout taillé</b>			
0.80	3.6	403 002 036	5
0.90	3.8	403 002 037	5
1.00	4.1	403 002 038	5
1.20	4.1	403 002 039	5
1.40	4.5	403 002 040	5
<b>HM 7 - massue</b>			
0.60	1.7	403 002 046	5
0.80	1.8	403 002 047	5
1.00	2.0	403 002 048	5
1.20	2.2	403 002 049	5

$\varnothing$	L mm	Code Art.	
<b>HM 1 - sphérique</b>			
0.50	-	402 000 092	5
0.60	-	403 002 027	5
0.70	-	403 002 028	5
0.80	-	402 000 093	5
1.00	-	402 000 072	5
1.20	-	403 002 030	5
1.40	-	403 002 031	5
1.60	-	403 002 032	5
1.80	-	403 002 033	5
2.10	-	403 002 034	5
2.30	-	403 002 035	5
<b>HM 133F - conique bout pointu</b>			
1.0	4.2	403 002 054	5

$\varnothing$	L mm	Code Art.	
<b>HM 246F - ogive bout pointu</b>			
0.80	3.6	403 002 081	5
0.90	3.6	403 002 082	5
1.00	3.6	403 002 083	5
1.20	3.6	403 002 084	5
1.40	3.6	403 002 085	5
<b>HM 274F - flamme</b>			
1.60	3.7	402 000 031	5
<b>HM 379F - flamme bout arrondi</b>			
1.40	3.1	402 002 090	5
1.80	3.5	402 002 091	5
2.30	4.2	402 002 092	5
<b>HM 41F - sphérique</b>			
1.40	-	402 000 095	5
1.80	-	403 002 024	5
2.30	-	402 000 109	5

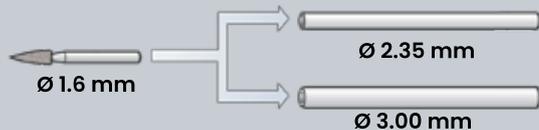
### Douilles de réduction Argo

Permet de modifier rapidement le diamètre de la pince afin d'y adapter des outils de diamètre de tige différent.



### Supports tige L-34 mm pour outils queue $\varnothing$ 1.6 mm

Supports disponibles en  $\varnothing$  2.35 & 3.00 mm. Longueur 34 mm. Permet de monter directement un outil en queue  $\varnothing$  1.6 mm.



### Rallonges HNO

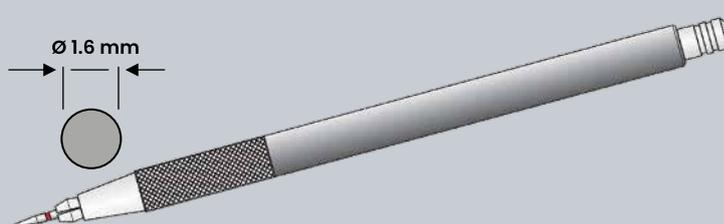
Très utiles pour des ébavurages dans des endroits difficiles d'accès.



Description	Code Art.	
Douille Argo DR 01 -2.34 / 1.6 mm	507 001 001	1
Douille Argo DR 14 -3.0 / 1.6 mm	507 001 014	1
Support 2.35 mm pour outil $\varnothing$ 1.6 mm T 2.35x34mm	460 000 001	2
Support $\varnothing$ 3.00 mm pour outil $\varnothing$ 1.6 mm T 3.00x34mm	460 000 002	2
RAL HNO 235 - queue 2.35mm LG100 mm pour outil queue 1.6 mm	403 000 011	1
RAL HNO 300 - queue 3.00mm LG100 mm pour outil queue 2.35 mm	403 000 012	1
Stylo manuel prise 1.6 mm	460 000 179	1

### Stylo prise 1.6 mm

Accepte tout outil tige 1.6mm pour travail manuel

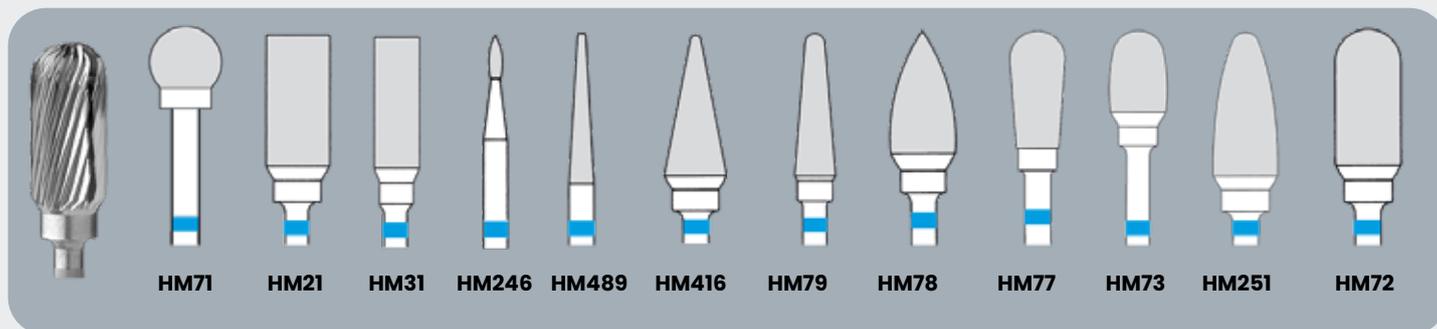


## Fraises limes carbure rotatives denture standard

Queue  $\varnothing$  2.35 x 44 mm



Usage Général pour usinage et ébavurage



$\varnothing$	L mm	Code Art.	
<b>HM 71 sphérique</b>			
0.40	-	402 000 001	5
0.50	-	402 000 002	5
0.60	-	402 000 003	5
0.80	-	402 000 005	5
1.00	-	402 000 007	5
1.20	-	402 000 008	5
1.40	-	402 000 009	5
1.60	-	402 000 010	5
1.80	-	402 000 011	5
2.10	-	402 000 012	5
2.30	-	402 000 013	5
2.50	-	402 000 014	2
2.70	-	402 000 015	2
3.10	-	402 000 016	2
4.00	-	402 000 017	2
5.00	-	402 000 018	2

$\varnothing$	L mm	Code Art.	
<b>HM 21 cylindrique bout taillé</b>			
0.80	3,6	403 002 001	5
1.00	4,1	402 000 074	5
1.20	4,1	403 002 004	5
1.40	4,5	403 002 005	5
1.60	4,5	403 002 006	5
1.80	4,9	403 002 007	5
6.00	13.7	402 002 009	2
<b>HM 31 cylindrique bout taillé</b>			
2.30	5,4	402 000 104	5
<b>HM 246 flamme</b>			
0.80	3.6	402 000 026	5
<b>HM 489 conique bout pointu</b>			
2.30	15,0	402 000 034	2
<b>HM 416 conique bout pointu</b>			
6.00	14,7	403 000 008	2

$\varnothing$	L mm	Code Art.	
<b>HM 79 conique bout arrondi</b>			
4.00	14.2	402 000 060	2
4.50	12.7	402 000 061	2
7.00	17.7	402 000 063	2
<b>HM 78 ogive bout pointu</b>			
6.00	12.7	402 000 054	2
<b>HM 77 massue</b>			
5.00	10.7	402 000 048	2
6.00	11.7	402 000 049	2
<b>HM 73 goutte</b>			
6.00	10.0	402 000 046	2
<b>HM 251 ogive bout arrondi</b>			
6.00	14.7	402 000 200	2
7.00	14.7	402 000 201	2
<b>HM 72 cylindrique bout arrondi</b>			
6.00	13.7	402 000 039	2

Queue longue  $\varnothing$  2.35 x 70 mm denture standard



$\varnothing$	L mm	Code Art.	
<b>HM 236 HNO sphérique TB</b>			
0.50	70	403 000 206	1
0.60	70	403 000 070	1
0.80	70	403 000 066	1
1.00	70	403 000 067	1
1.40	70	403 000 068	1
1.80	70	403 000 069	1
2.30	70	403 000 065	1
<b>HM 236 HNO sphérique monobloc</b>			
5.00	70	403 000 076	1

Queue rapportée

Monobloc

Queue longue  $\varnothing$  2,35 x 70mm denture fine



$\varnothing$	L mm	Code Art.	
<b>HM 236 F HNO sphérique TB</b>			
1.40	70	403 001 068	1
1.80	70	403 001 069	1
2.30	70	403 001 065	1

Queue rapportée



Fraises sur tige longue Spéciales trous sécants



Fraises sur tige longue Spéciales trous sécants



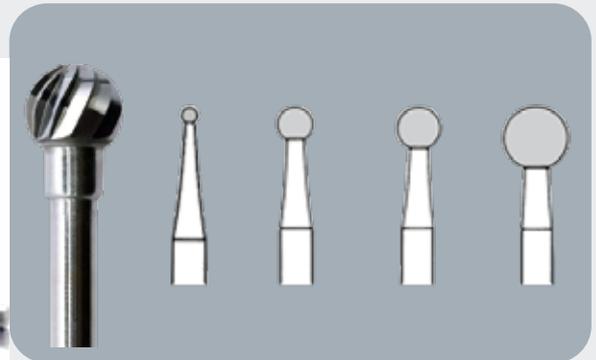
## Fraises limes carbure denture spéciale STD-AF

Queue Ø 2.35 x 44 mm



Utilisation sur aciers fortement alliés. Finition tous matériaux. Hélice moins prononcée, moins d'avance.

Ø	L mm	Code Art.	
<b>HM 141 F sphérique</b>			
1.0	44	402 000 251	2
1.4	44	402 000 252	2
1.8	44	402 000 253	2
2.3	44	402 000 254	2
2.7	44	402 000 255	2
3.1	44	402 000 256	2
3.5	44	402 000 257	2
4.0	44	402 000 258	2
5.0	44	402 000 259	2



## Fraises limes carbure denture spéciale HX-SX (grosse)

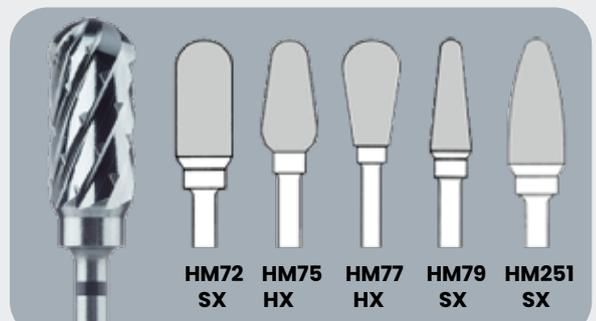
Queue Ø 2.35 x 44 mm



Utilisation sur alliages légers - plâtre bois tendres

Ø	L mm	Code Art.	
<b>HM 72 SX cylindrique bout arrondi</b>			
6.0	13.7	402 000 240	2
<b>HM 75 HX conique bout arrondi</b>			
6.0	12.0	402 000 241	2
7.0	13.2	402 000 242	2
<b>HM 77 HX massue</b>			
6.0	11.7	402 000 243	2

Ø	L mm	Code Art.	
<b>HM 79 SX conique bout arrondi</b>			
4.5	12.7	402 000 244	2
7.0	14.7	402 000 245	2
<b>HM 251 SX ogive bout arrondi</b>			
6.0	14.7	402 000 246	2



## Fraises limes carbure denture spéciale Z5 (extra grosse)

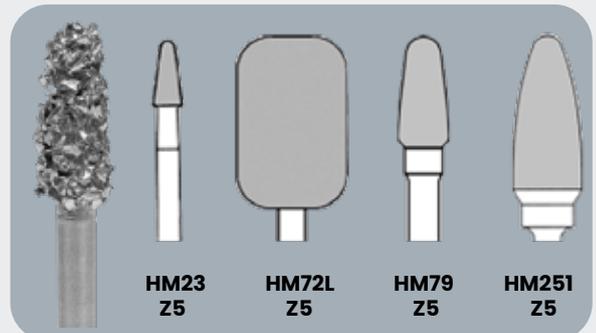
Queue Ø 2.35 x 44 mm



Particules de carbure pour utilisation sur composites - synthétiques - résines - céramiques

Ø	L mm	Code Art.	
<b>HM 23 Z5 conique bout arrondi</b>			
2.7	7.5	402 000 154	2
<b>HM 72L Z5 tonneau</b>			
9.5	13.7	402 000 155	2

Ø	L mm	Code Art.	
<b>HM 79 Z5 conique bout arrondi</b>			
4.0	9.5	402 000 156	2
<b>HM 251 Z5 ogive bout arrondi</b>			
6.0	14.7	402 000 157	2

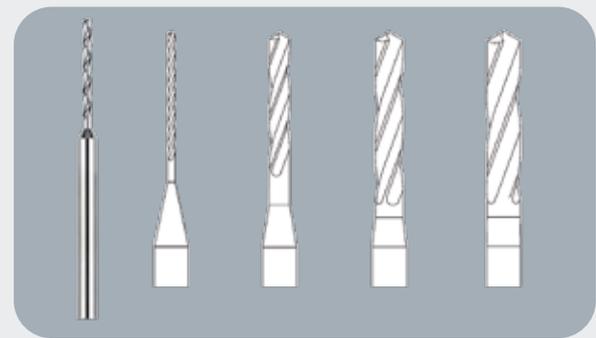


## Forets carbure

Queue Ø 2.35 mm

Ø	L mm	Code Art.	
0.7	7	460 000 150	2
0.8	7	460 000 151	2
0.9	9	460 000 152	2
1.0	9	460 000 153	2
1.1	9	460 000 154	2
1.2	9	460 000 155	2
1.3	9	460 000 156	2

Ø	L mm	Code Art.	
1.4	9	460 000 157	2
1.5	9	460 000 158	2
1.6	9	460 000 159	2
1.8	9	460 000 160	2
2.1	9	460 000 161	2
2.3	9	460 000 162	2
V max : 9.000 t/min			

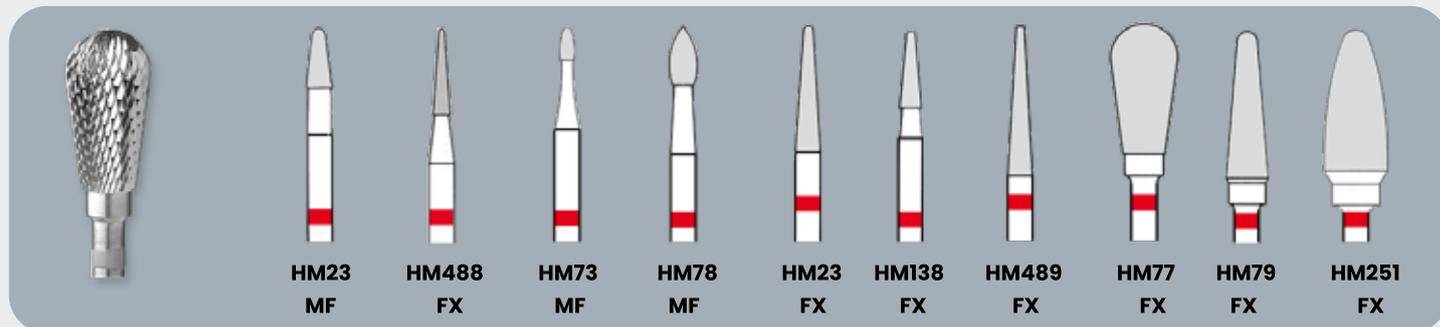


## Fraises limes carbure rotatives denture croisée fine

Queue Ø 2.35 x 44 mm



Pour opérations de micro ébavurage toutes matières.



Ø	L mm	Code Art.	
<b>HM 23 MF conique (pointue en Ø 1,4)</b>			
1.40	4.8	402 000 080	2
2.30	5.5	403 002 021	2
<b>HM 488 FX conique bout pointu</b>			
1.60	8.0	402 000 040	2
<b>HM 73 MF flamme bout arrondi</b>			
1.4	3.1	402 000 220	2
2.3	4.1	402 000 221	2

Ø	L mm	Code Art.	
<b>HM 78 MF flamme bout pointu</b>			
2.30	5.5	402 000 055	2
<b>HM 23 FX conique bout arrondi</b>			
2.30	11.5	402 000 036	2
<b>HM 138 FX conique bout pointu</b>			
1.80	8.0	402 000 051	2
<b>HM 489 FX conique bout pointu</b>			
2.30	15.0	402 000 035	2

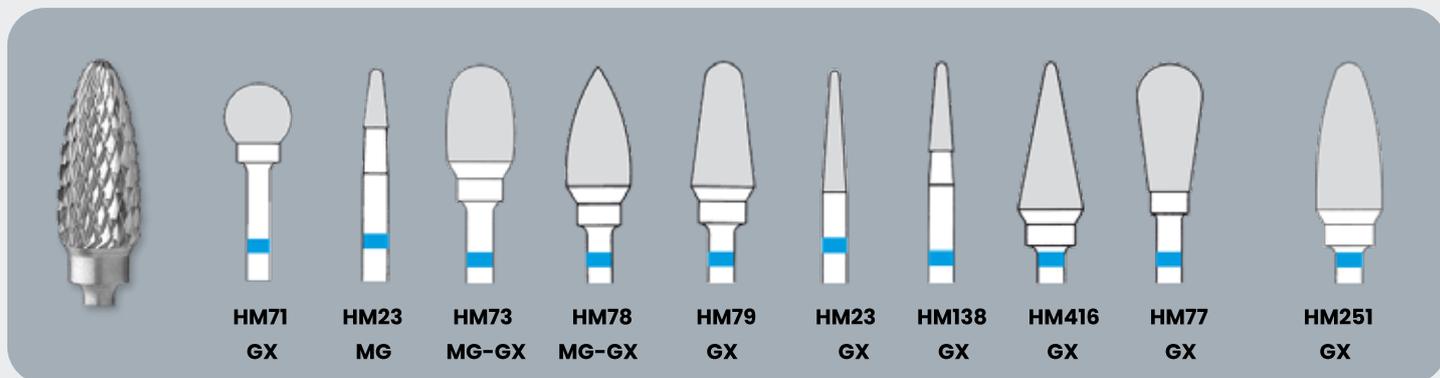
Ø	L mm	Code Art.	
<b>HM 77 FX massue</b>			
2.3	5.5	402 000 050	2
6.0	11.7	402 000 222	2
<b>HM 79 FX conique bout arrondi</b>			
4.0	14.2	402 000 223	2
4.5	12.7	402 000 224	2
6.0	12.7	402 000 225	2
<b>HM 251 FX ogive bout arrondi</b>			
4.0	9.3	402 000 226	2
6.0	14.7	402 000 227	2

## Fraises limes carbure rotatives denture croisée standard

Queue Ø 2.35 x 44 mm



Utilisation sur tous métaux, métaux non ferreux et matières synthétiques



Ø	L mm	Code Art.	
<b>HM 71 GX sphérique</b>			
5.0	-	402 000 024	2
<b>HM 23 MG conique (pointue en Ø 1,4)</b>			
1.4	4.75	402 000 112	2
2.3	8.00	402 000 078	2
<b>HM 73 MG goutte</b>			
1.4	4.8	402 000 228	2
2.3	5.5	402 000 229	2
<b>HM 73 GX goutte</b>			
6.0	10.0	402 000 230	2

Ø	L mm	Code Art.	
<b>HM 78 MG flamme</b>			
2.3	5.50	402 000 058	2
<b>HM 78 GX flamme</b>			
6.0	12.7	402 000 059	2
<b>HM 79 GX conique bout arrondi</b>			
4.0	14.2	402 000 067	2
4.5	12.7	402 000 068	2
6.0	12.7	402 000 069	2
<b>HM 23 GX conique bout pointu</b>			
2.3	11.5	402 000 037	2

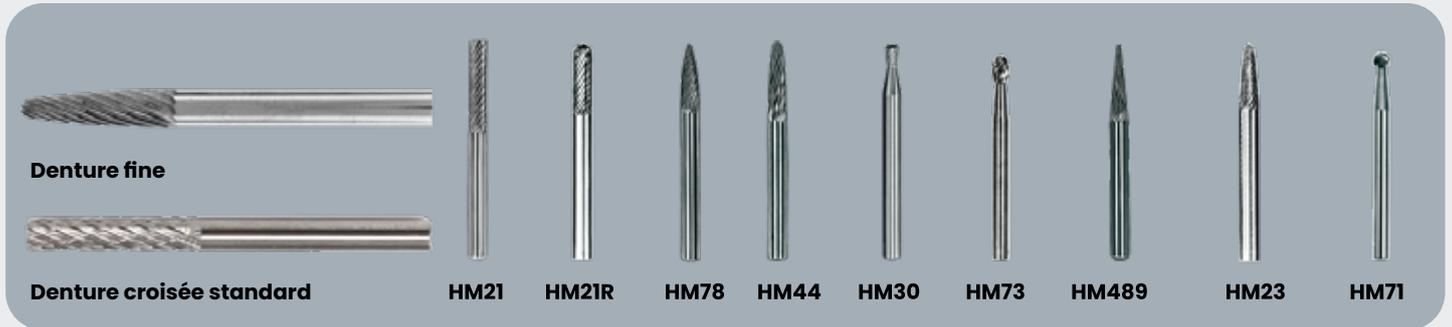
Ø	L mm	Code Art.	
<b>HM 138 GX conique bout pointu</b>			
2.3	8.0	400 000 120	2
<b>HM 416 GX conique bout pointu</b>			
6.0	14.7	403 000 009	2
<b>HM 77 GX massue</b>			
6.0	11.7	402 000 231	2
<b>HM 251 GX ogive bout arrondi</b>			
4.0	9.3	403 000 005	2
6.0	14.7	403 000 006	2
7.0	14.7	403 000 007	2

**Fraises limes carbure monobloc rotatives denture croisée standard ou fine**

Queue Ø 3.00 x 38 mm



**Denture standard : Tous métaux**  
**Denture fine : Finition ou aciers fortement alliés**



Denture fine

Denture croisée standard

HM21

HM21R

HM78

HM44

HM30

HM73

HM489

HM23

HM71

Ø	L mm	Code Art.		📦
		Denture croisée Standard	Denture fine (F)	
<b>HM 21 cylindrique bout taillé - HM 21F</b>				
1.5	6.0	405 000 038	405 000 100	5
2.4	11.0	405 000 039	405 000 101	5
3.0	14.0	405 000 040	405 000 102	5
<b>HM 21R - HM 21RF cylindrique bout arrondi</b>				
2.4	11.0	405 000 041	405 000 103	5
3.0	14.0	405 000 042	405 000 104	5
<b>HM 78 - HM 78F ogive bout pointu</b>				
3.0	6.0	405 000 043	405 000 105	5
3.0	10.0	405 000 044	405 000 106	5
<b>HM 44 - HM 44F ogive bout arrondi</b>				
3.0	6.0	405 000 045	405 000 107	5
3.0	12.0	405 000 046	405 000 108	5

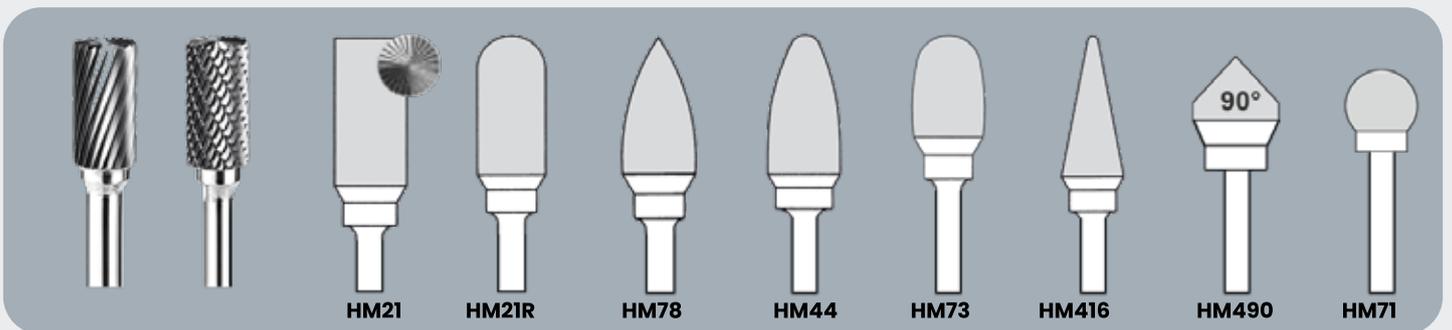
Ø	L mm	Code Art.		📦
		Denture croisée Standard	Denture fine (F)	
<b>HM 30 - HM 30F queue d'aronde 12°</b>				
2.4	3.0	403 002 065	403 002 067	5
3.0	5.0	403 002 066	403 002 068	5
<b>HM 73 - HM 73F goutte</b>				
3.0	-	405 000 047	405 000 109	5
<b>HM 489 - HM 489F conique bout pointu</b>				
3.0	10/12°	405 000 048	405 000 110	5
3.0	11/14°	405 000 049	405 000 111	5
3.0	16/7°	405 000 050	405 000 112	5
<b>HM 23 - HM 23F ogive bout arrondi</b>				
3.0	10/8°	403 002 070	403 002 072	5
3.0	13/8°	403 002 071	403 002 073	5
<b>HM 71 - HM 71F sphérique</b>				
2.4	-	403 002 074	403 002 076	5
3.0	-	403 002 075	403 002 064	5

**Fraises limes carbure rotative denture croisée standard & Fine**

Queue Ø 3,00 x 38 mm Tête carbure Ø 6 mm



**Denture standard : Tous métaux**  
**Denture fine : Finition ou aciers fortement alliés**



HM21

HM21R

HM78

HM44

HM73

HM416

HM490

HM71

Ø	L mm	Code Art.		📦
		Denture croisée standard	Denture fine	
<b>HM 21 cylindrique bout taillé - HM 21F</b>				
6.0	12	405 000 051	405 001 051	1
<b>HM 21 R cylindrique bout arrondi - HM 21RF</b>				
6.0	12	405 000 052	405 001 052	1
<b>HM 78 ogive bout pointu - HM 78F</b>				
6.0	12	405 000 056	405 001 056	1
<b>HM 44 ogive bout arrondi - HM 44F</b>				
6.0	12	405 000 055	405 001 055	1

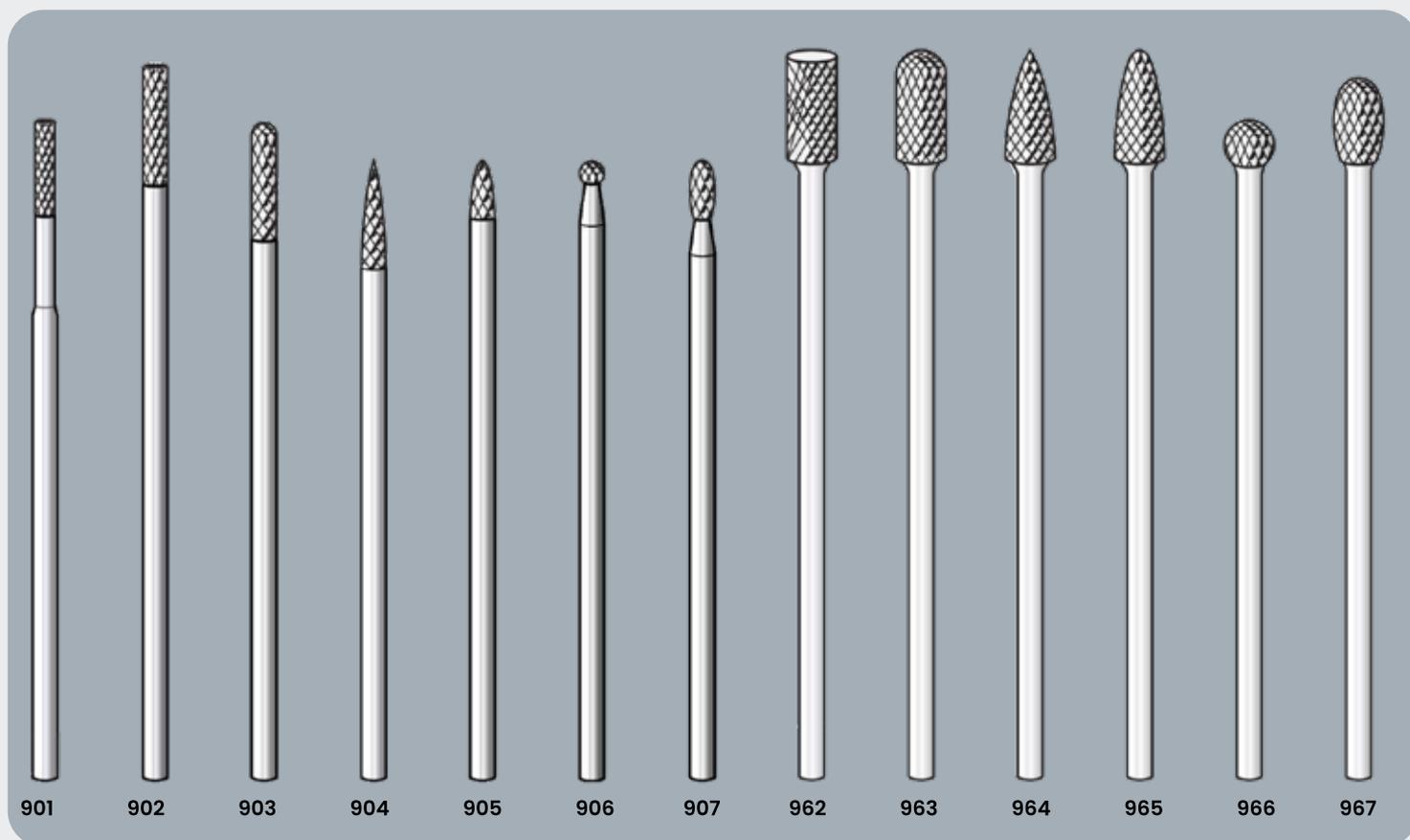
Ø	L mm	Code Art.		📦
		Denture croisée standard	Denture fine	
<b>HM 73 goutte</b>				
6.0	10	405 000 054	-	1
<b>HM 416 conique bout pointu - HM 416F</b>				
6.0	12	405 000 057	405 001 057	1
<b>HM 490F conique 90°</b>				
6.0	3	-	406 000 029	1
<b>HM 71 sphérique - HM 71F</b>				
6.0	-	405 000 053	405 001 053	1

## Fraises limes carbure rotatives denture croisée standard

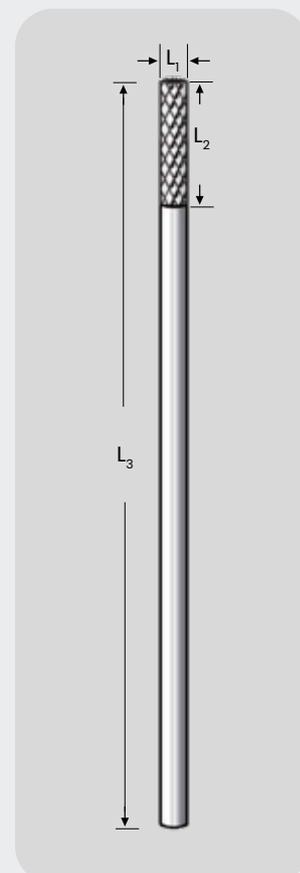
Queue  $\varnothing$  3.00 mm



Pour opérations d'ébavurage de trous sécants et endroits difficiles d'accès

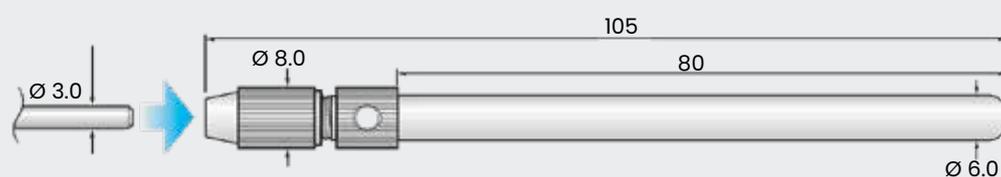


Type	Code Art.	L1 mm	L2 mm	L3 mm	t/min	
901	460 000 125	2.4	11	80	20.000	1
902	460 000 126	3.0	14	90	20.000	1
903	460 000 127	3.0	14	80	20.000	1
904	460 000 128	3.0	13	75	20.000	1
905	460 000 129	3.0	7	75	20.000	1
906	460 000 130	3.0	-	75	20.000	1
907	460 000 131	3.0	7	75	20.000	1
962	460 000 132	6.0	13	88	15.000	1
963	460 000 133	6.0	13	88	15.000	1
964	460 000 134	6.0	13	88	15.000	1
965	460 000 135	6.0	13	88	15.000	1
966	460 000 136	6.0	-	80	15.000	1
967	460 000 137	6.0	10	88	15.000	1



## Rallonge tige 6 mm x longueur 105 mm

Permet d'adapter des outils de tige 3 mm. (mandrin R212 voir page 105)



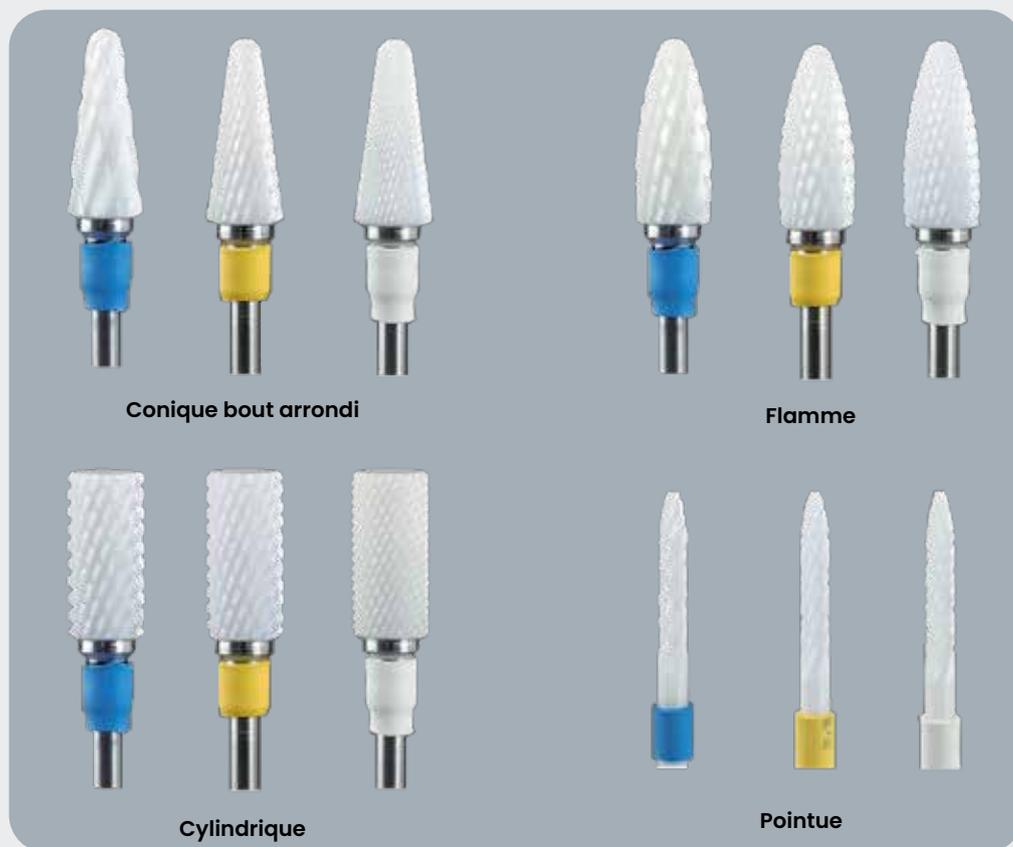
Code art. 460 000 418

## Fraises limes céramique rotatives dentures croisées

Queue Ø 2.35 mm



**4 Formes et 3 types de dentures. Très faible encrassement. Idéal pour l'usinage de l'aluminium**



Fraises limes constituées de dioxyde de Zirconium utilisé dans l'industrie du diamant artificiel. D'une extrême dureté et résistantes à la chaleur, elles procurent par leurs micro coupes de la poussière de copeaux n'accrochant pas à l'outil.

Celles-ci gardent également leurs propriétés même après un usage intensif. En comparaison avec des fraises carbure classiques, les fraises limes céramique offrent une finition plus uniforme et douce. Particulièrement efficace lors de l'usinage de l'aluminium, la tête de la fraise peut être lavée à l'eau.

Elles sont disponibles en 4 formes et 3 types de dentures. **Recommandées également pour les duro-plastiques et composites et diverses autres matières.**

Type	Forme	Denture	Code Art.	Largeur mm	Longueur mm	t/min	
FC2001	Conique bout arrondi	Grosse (bleue)	460 000 202	6.0	14.0	30.000	1
FC2002	Conique bout arrondi	Moyenne (jaune)	460 000 203	6.0	14.0	30.000	1
FC2003	Conique bout arrondi	Fine (blanche)	460 000 204	6.0	14.0	30.000	1
FC2004	Flamme	Grosse (bleue)	460 000 205	6.0	14.5	30.000	1
FC2005	Flamme	Moyenne (jaune)	460 000 206	6.0	14.5	30.000	1
FC2006	Flamme	Fine (blanche)	460 000 207	6.0	14.5	30.000	1
FC2007	Cylindrique	Grosse (bleue)	460 000 208	6.0	13.0	30.000	1
FC2008	Cylindrique	Moyenne (jaune)	460 000 209	6.0	13.0	30.000	1
FC2009	Cylindrique	Fine (blanche)	460 000 210	6.0	13.0	30.000	1
FC2010	Pointue	Grosse (bleue)	460 000 211	2.3	13.0	50.000	1
FC2011	Pointue	Moyenne (jaune)	460 000 212	2.3	13.0	50.000	1
FC2012	Pointue	Fine (blanche)	460 000 213	2.3	13.0	50.000	1



## Fraises limes acier denture standard

Queue  $\varnothing$  2.35 x44 mm



Utilisation universelle



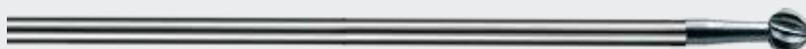
$\varnothing$	L mm	Code Art.	
<b>N°1 sphérique</b>			
0.4	-	404 000 019	10
0.5	-	404 000 020	10
0.6	-	404 000 021	10
0.7	-	404 000 022	10
0.8	-	404 000 023	10
0.9	-	404 000 024	10
1.0	-	404 000 025	10
1.2	-	404 000 027	10
1.4	-	404 000 029	10
1.6	-	404 000 031	10
1.8	-	404 000 033	10
2.1	-	404 000 036	10
2.3	-	404 000 038	10
2.5	-	404 000 039	10
2.7	-	404 000 040	10
2.9	-	404 000 041	10
3.1	-	404 000 042	10
3.3	-	404 000 043	5
3.5	-	404 000 044	5
3.7	-	404 000 045	5
4.0	-	404 000 046	5
5.0	-	404 000 112	5

$\varnothing$	L mm	Code Art.	
<b>N°3 scie circulaire</b>			
0.8	0.3	404 000 215	10
1.2	0.3	404 000 218	10
1.4	0.4	404 000 219	10
1.6	0.4	404 000 220	10
1.8	0.5	404 000 221	10
2.1	0.5	404 000 222	10
2.3	0.6	404 000 223	10
2.7	0.7	404 000 224	10
3.1	0.8	404 000 225	10
5.0	1.3	404 000 227	5
<b>N°21 cylindrique bout taillé</b>			
1.0	4.2	404 000 229	10
<b>N°71 sphérique</b>			
5.0	-	404 000 236	5
6.0	-	404 000 237	5
7.0	-	404 000 238	5
8.0	-	404 000 239	5

$\varnothing$	L mm	Code Art.	
<b>N°72 tonneau</b>			
6.0	11.0	404 000 241	5
7.0	12.0	404 000 242	5
8.0	13.0	404 000 243	5
<b>N°75 conique bout plat arrondi</b>			
4.0	8.0	404 000 248	5
5.0	9.5	404 000 249	5
6.0	11.0	404 000 250	5
7.0	12.5	404 000 251	5
8.0	14.0	404 000 252	5
<b>N°77 goutte</b>			
5.0	10.0	404 000 253	5
6.0	11.0	404 000 254	5
<b>N°78 flamme</b>			
6.0	12.0	404 000 258	5
<b>N°79 conique bout arrondi</b>			
4.5	12.0	404 000 261	5
5.5	12.0	404 000 262	5

## Fraises limes acier denture standard

Queue longue  $\varnothing$  2.35 x 70 mm



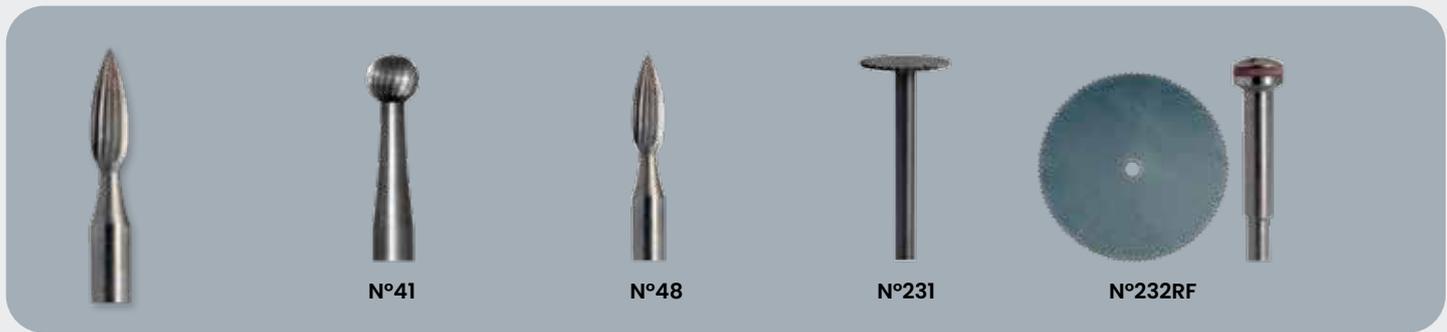
Pour opérations d'ébavurage de trous sécants et endroits difficiles d'accès

$\varnothing$	L mm	Code Art.	
<b>HNO 236 sphérique</b>			
3.10	-	403 000 021	5
3.50	-	403 000 022	5
4.00	-	403 000 023	5
5.00	-	403 000 025	5
6.00	-	403 000 026	5



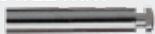
## Fraises limes acier denture fine

Queue Ø 2.35 x44 mm



Ø	L mm	Code Art.	
<b>N°41 sphérique **</b>			
1.0	-	404 000264	10
1.4	-	404 000266	10
2.1	-	404 000269	10
2.3	-	404 000 270	10

\*\* Queue Ø 2,35 x 22 mm avec ergot



Ø	L mm	Code Art.	
<b>N°48 flamme</b>			
1.0	4.5	404 000 273	10
<b>N°231 scie circulaire</b>			
2.3	0.2	404 000 103	10
10.0	0.5	404 000 106	5

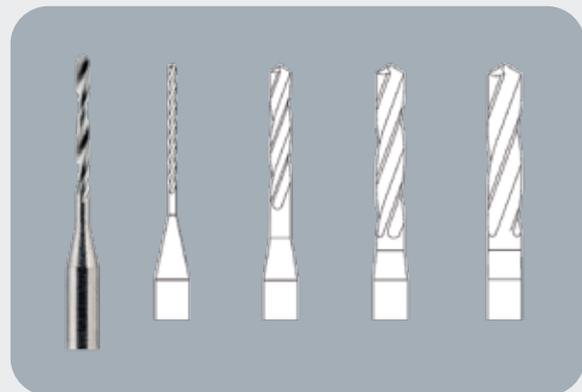
Ø	L mm	Code Art.	
<b>N°232 RF scie circulaire</b>			
16.0	0.1	404 000 108	10
19.0	0.1	404 000 109	10
22.0	0.1	404 000 110	10
<b>Mandrin 305RF 050</b>			
5.0	44	416 000 003	5

## Forets HSS

Queue Ø 2.35 x44 mm

Ø	L mm	Code Art.	
0.5	9.0	404 000279	2
0.6	9.0	404 000 280	2
0.7	9.0	404 000 281	2
0.8	9.0	404 000 282	2
0.9	9.0	404 000 283	2
1.0	10.0	404 000 284	2
1.1	10.0	404 000 285	2
1.2	10.0	404 000 286	2
1.3	10.0	404 000 287	2

Ø	L mm	Code Art.	
1.4	10.0	404 000 288	2
1.6	12.0	404 000 290	2
1.7	12.0	404 000 291	2
1.8	12.0	404 000 292	2
1.9	12.0	404 000 293	2
2.0	12.0	404 000 294	2
2.2	12.0	404 000 295	2
2.3	12.0	404 000 296	2



# Neo DIGIT 1 PRO & ECO

Ensemble composé d'une unité de commande Neo Digit 1, une pièce à main PHP-Pro 40.000 t/min ou ECO 35.000 t/min, une pédale au pied. Affichage digital de la vitesse de rotation et système d'inversion de marche. Cet ensemble est idéal pour une utilisation universelle dans de nombreux secteurs, en production, en R&D. Livré avec pince Ø 3.00 mm et réduction 3/2.35mm



## Micro meules sur tige de retouche et finition

Micro meules de finition qualité Arkansas (Blanc Ekw) ou Carbure de silicium extra fin (Vert SIC)

Queue Ø 1.60 x 19 mm



Type	Ø	L mm	Code Art.		📦
			Ekw	SIC	
<b>Sphérique</b>					
601	3.0	-	413 000 201	413 000 202	25
<b>Cylindrique</b>					
638	2.5	6.0	413 000 203	413 000 204	25
<b>Conique bout pointu</b>					
645	2.8	7.0	413 000 207	413 000 208	25

Type	Ø	L mm	Code Art.		📦
			Ekw	SIC	
<b>Conique bout arrondi</b>					
649	2.5	6.0	413 000 209	413 000 210	25
<b>Ogive bout pointu</b>					
661	2.5	7.0	413 000 205	413 000 206	25

## Micro meules sur tige

Queue Ø 2.35 x 44 mm

### Corindon rose (Ekr)

Pour aciers, aciers traités, aciers alliés, fonte ordinaire, fonte aciérée, fonte malléable

### Carbure de Silicium (SIC)

Pour métaux non ferreux, métaux précieux, Aluminium, Titane, Verre, cristal et matières synthétiques



Type	Ø	L mm	Code Art.		📦
			Ekr	SIC	
<b>Sphérique</b>					
601	3.0	-	412 000 001	412 000 004	25
602	4.0	-	412 000 002	412 000 005	25
603	5.0	-	412 000 003	412 000 006	25
<b>Queue d'aronde</b>					
613	7.0	3.0	412 000 008	412 000 009	25
<b>Cylindrique</b>					
638	2.5	6.5	412 000 210	412 000 213	25
639	3.5	6.5	412 000 211	412 000 214	25
640	5.0	6.0	412 000 012	412 000 016	25
<b>Ogive bout pointu</b>					
661	2.5	7.0	412 000 019	412 000 022	25
663	6.0	10.5	412 000 020	412 000 023	25
744	11.0	17.0	412 000 021	412 000 225	10
<b>Flamme</b>					
666	2.5	7.0	412 000 233	412 000 234	25
667	3.5	7.0	412 000 026	412 000 027	25
<b>Conique</b>					
652	3.5	10.5	413 000 001	413 000 002	25
671	6.0	10.0	412 000 240	412 000 242	25
<b>Disque</b>					
777	22.0	3.0	413 000 004	413 000 005	10

## Assortiments micro meules

Comprend: 2 meules de chaque référence, 2 Mandrins à vis et 1 Douille DR19 ( 3-2.35mm)

SIC Code Art. 413 000 251



EKR Code Art. 413 000 250

## Micro meules cylindriques sur tige EKR & SIC Gr.100

Queue Ø 3.0 x 40 mm

Ø	L mm	Code Art.		📦
		Ekr	SIC	
3.0	6.0	413 000 050	-	25
4.0	8.0	413 000 051	413 000 057	25
5.0	10.0	413 000 052	413 000 058	25
6.0	10.0	413 000 053	413 000 059	25
8.0	10.0	413 000 054	413 000 060	25
10.0	10.0	413 000 055	413 000 061	25



## Micro meules blue stone sur tige

Queue Ø 3.0 x 38 mm

Meules sur tige en oxyde d'alumine à liant céramique spécialement conçues pour la construction de moules, les aciers à outils trempés. Elle permettent une préparation de surface fine avec un meulage sans dégagement de chaleur avec une haute résistance à la déformation, une ténacité remarquable et un excellent pouvoir d'enlèvement.



Type	Ø	L mm	Code Art.	📦	Type	Ø	L mm	Code Art.	📦
B43	6.0	8.0	413 000 072	25	W152	5.0	6.0	413 000 018	25
B44	6.0	10.0	413 000 030	25	W153	5.0	10.0	413 000 021	25
B45	5.0	8.0	413 000 031	25	W160	6.0	6.0	413 000 019	25
B55	3.0	6.0	413 000 032	25	W162	6.0	10.0	413 000 022	25
B124	3.0	-	413 000 011	25	W168	8.0	8.0	413 000 020	25
B123	5.0	-	413 000 012	25	W175	10.0	10.0	413 000 070	25
B125	6.0	-	413 000 013	25	W148	4.0	1.6	413 000 024	25
B122	10.0	-	413 000 014	25	W165	8.0	1.6	413 000 025	25
W140	2.0	6.0	413 000 015	25	W182	12.0	3.0	413 000 026	25
W144	3.0	6.0	413 000 016	25	W183	6.0	6.0	413 000 071	25
W149	4.0	6.0	413 000 017	25					



Assortiment comprenant 2 meules de chaque référence - Code Art. 413 000 073

## Micro meules Grey ceram sur tige

Queue Ø 3.0 x 30 mm

Meules sur tige en grain de micro céramique à liant fibré. Excellent pouvoir de fragmentation, donc auto-affutant permettant un grand pouvoir d'enlèvement et une très importante durée de vie. Conseillées pour l'arasage de cordons de soudure, la reprise de carbure de tungstène, le verre, les alliages de nickel et de titane.

Ø mm	Forme	Code Art.		📦
		Ekr		
4 x 8	Cylindrique	413 000 301		10
6 x 13	Cylindrique	413 000 302		10
6.0	Sphérique	413 000 303		10
5 x 10	Conique	413 000 304		10
13 x 3	Disque	413 000 305		10
-	Assortiment de 5 meules	413 000 300		1



## Micro meules sur tige longue Gr.100&120

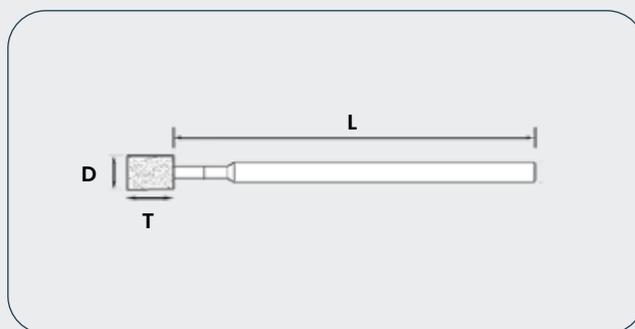
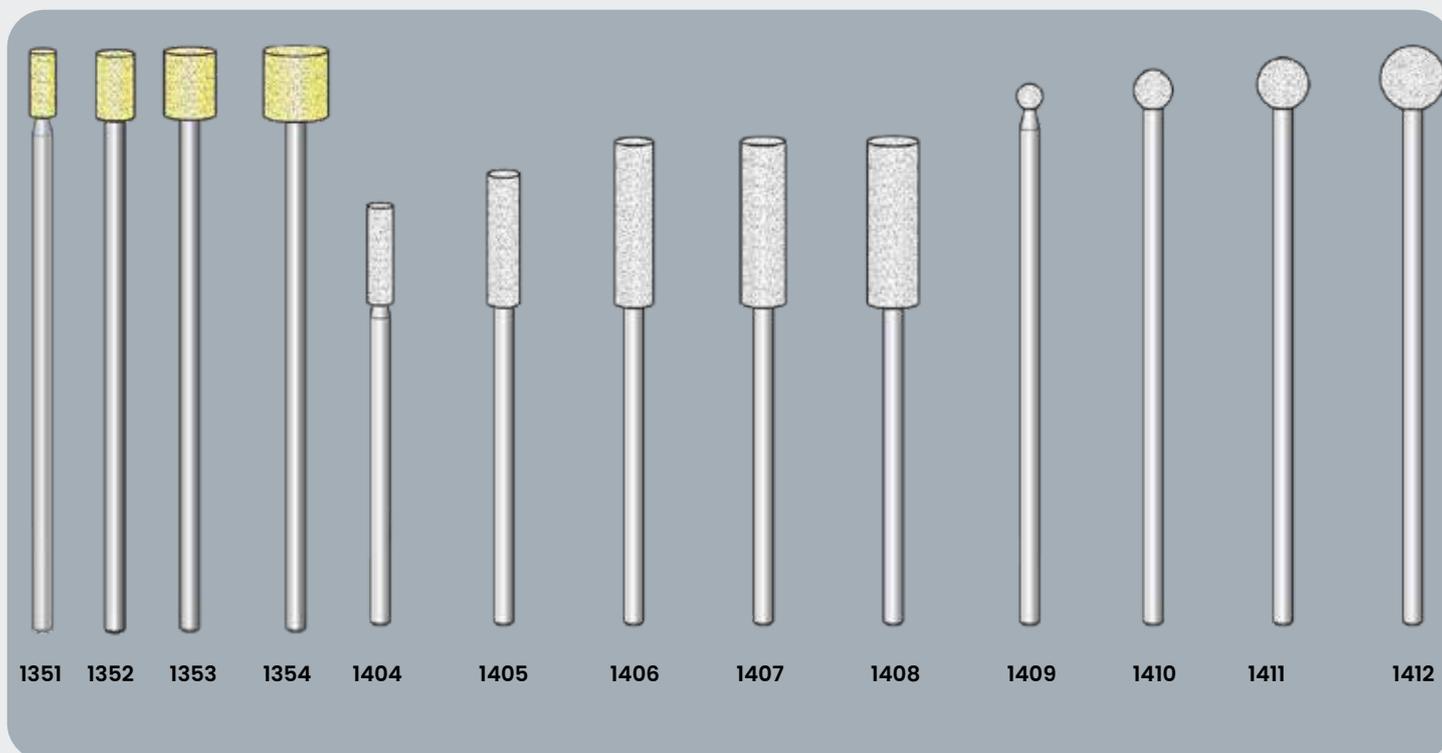
Queue  $\varnothing$  3.0mm – Longueurs 50 & 80mm

Meules sur tige en grains d'oxyde d'aluminium blanc vitrifiés qui entraîne un excellent pouvoir de fragmentation, régénérant la coupe en permanence.

Grain 100 couleur Blanche – Grain 120 couleur jaune.



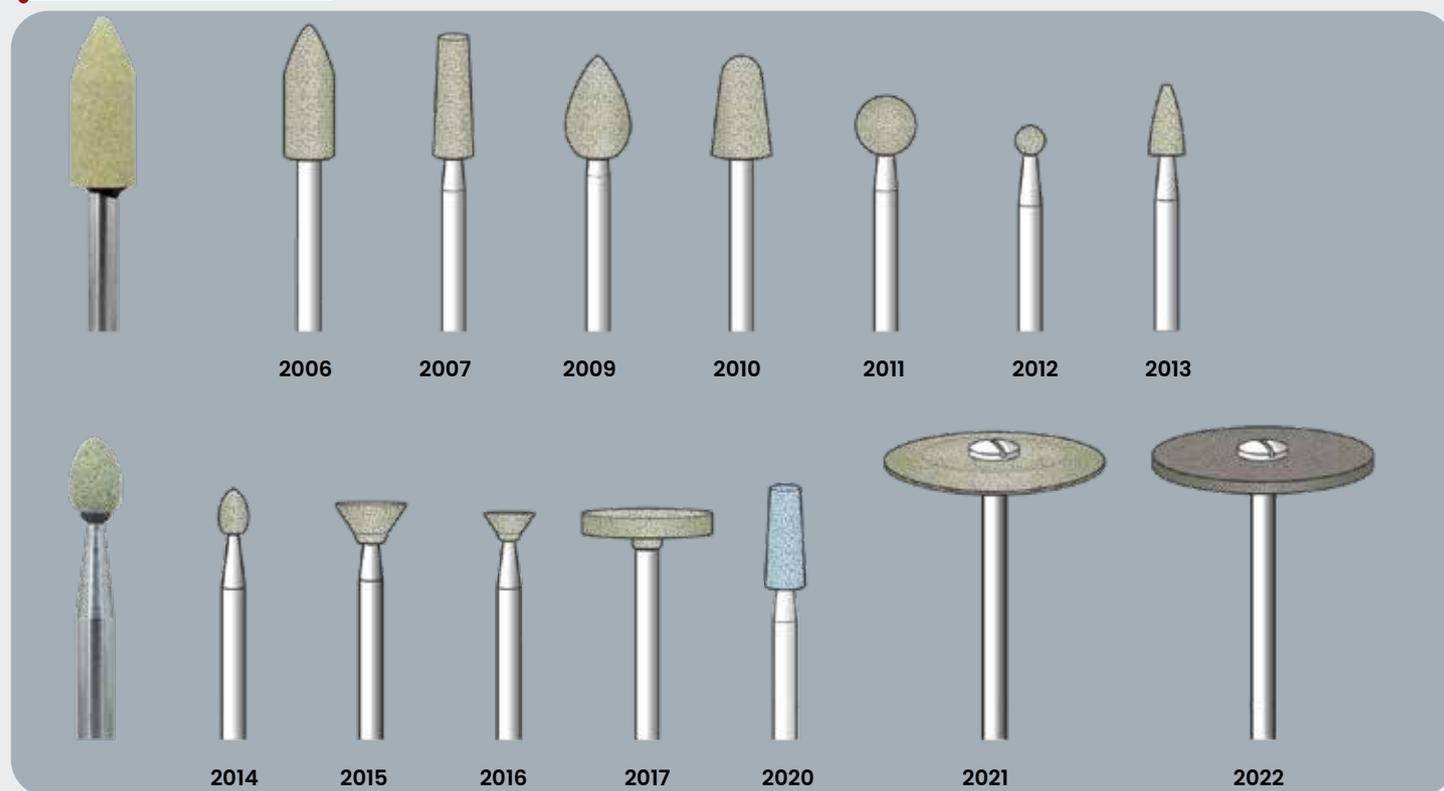
Pour opérations d'ébavurage de trous sécants et endroits difficiles d'accès



Type	Grain	Code Art.	D mm	T mm	L mm	t/min	
1351	120	460 000 163	4	10	80	10.000	5
1352	120	460 000 164	6	10	80	6.000	5
1353	120	460 000 165	8	10	80	5.000	5
1354	120	460 000 166	10	10	80	4.500	5
1404	100	460 000 167	4	15	50	35.000	5
1405	100	460 000 168	5	20	50	30.000	5
1406	100	460 000 169	6	25	50	25.000	5
1407	100	460 000 170	7	25	50	22.000	5
1408	100	460 000 171	8	25	50	20.000	5
1409	100	460 000 172	4	-	80	10.000	5
1410	100	460 000 173	6	-	80	8.000	5
1411	100	460 000 174	8	-	80	7.000	5
1412	100	460 000 175	10	-	80	6.000	5

## Micro meules diamant liant céramique

Queue Ø 2.35 x 44 mm



Type	Grain	Code Art.	Largeur mm	Longueur mm	t/min	
MDC2006	D107 - moyen	460 000 180	5.0	13	50.000	2
MDC2007	D107 - moyen	460 000 181	4.0	12	50.000	2
MDC2009	D107 - moyen	460 000 182	6.5	10	50.000	2
MDC2010	D107 - moyen	460 000 183	6.0	10	50.000	2
MDC2011	D107 - moyen	460 000 184	6.0	-	50.000	2
MDC2012	D107 - moyen	460 000 185	3.0	-	50.000	2
MDC2013	D107 - moyen	460 000 186	3.5	13	50.000	2
MDC2014	D107 - moyen	460 000 187	3.0	4.5	50.000	2
MDC2015	D107 - moyen	460 000 188	7.0	3.0	50.000	2
MDC2016	D107 - moyen	460 000 189	5.0	2.0	50.000	2
MDC2017	D107 - moyen	460 000 190	13	2.0	50.000	2
MDC2020	D107 - moyen	460 000 191	4.0	10	50.000	2
MDC2021	D107 - moyen	460 000 192	22	1.5	15.000	1
MDC2022	D107 - moyen	460 000 193	22	2.0	15.000	1

## Mini disques à tronçonner Ekr ou SIC liant Bakélite

Type	Ø	Ep mm	Code Art.			Type	Tige	Code Art.	
			Corindon	SIC					
581	22.0	0.3	404 000 001	404 000 008	100	<b>Mandrins pour disques à tronçonner</b>			
582	22.0	0.7	404 000 002	404 000 009	100	303 RF-050	3 x 44 mm	416 000 002	5
583	22.0	2.0	404 000 003	404 000 010	50	305 RF-050	2.35 x 44 mm	416 000 003	5
584	25.0	1.0	404 000 004	404 000 011	50	303-080	2.35 x 44 mm	416 000 004	5
585	34.0	1.65	404 000 005	404 000 012	50				
587	37.5	1.0	404 000 007	404 000 014	50				



## Micro Fraises diamant sur tige (type 314)

Queue  $\varnothing 1.6 \times 19 \text{ mm}$



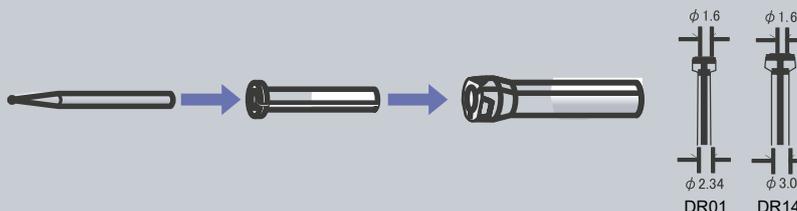
Type	$\varnothing$ mm	L mm	Code Art.	
801	0.7	-	410 000 030	5
801	0.8	-	410 000 031	5
801	0.9	-	410 000 032	5
801	1.0	-	410 000 033	5
801	1.2	-	410 000 034	5
801	1.4	-	410 000 035	5
801	1.6	-	407 000 066	5
801	1.8	-	410 000 036	5
801	2.1	-	410 000 037	5
801	2.3	-	410 000 038	5
801	2.5	-	410 000 039	5

Type	$\varnothing$ mm	L mm	Code Art.	
801	2.7	-	410 000 040	5
801	2.9	-	410 000 041	5
801	3.3	-	410 000 042	5
801	3.5	-	407 000 068	2
801	4.2	-	407 000 069	2
820 F	3.1	4,0	410 000 020	5
829	2.7	2,1	408 000 023	5
837	1.2	6,0	410 000 043	5
837	1.4	6,0	410 000 044	5
837	1.6	6,0	410 000 045	5

Type	$\varnothing$ mm	L mm	Code Art.	
837	1.8	6,0	410 000 046	5
837	2.5	7,0	410 000 047	5
859	1.0	10,0	410 000 049	5
859	1.2	10,0	410 000 050	5
859	1.4	10,0	410 000 051	5
859	1.6	10,0	410 000 052	5
859	1.8	10,0	410 000 053	5
898 F	1.2	6,0	410 000 054	5
898 F	1.4	6,0	410 000 055	5
818	4.5	0,6	407 000 018	2

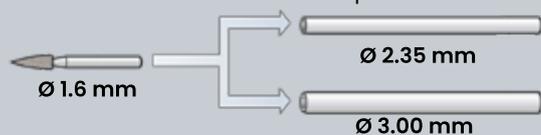
### Douilles de réduction Argo

Permet de modifier rapidement le diamètre de la pince afin d'y adapter des outils de diamètre de tige différent.



### Supports tige L-34 mm pour outils queue $\varnothing 1.6 \text{ mm}$

Supports disponibles en  $\varnothing 2.35$  &  $3.00 \text{ mm}$ . Longueur 34 mm. Permet de monter directement un outil en queue  $\varnothing 1.6 \text{ mm}$ .



### Rallonges HNO

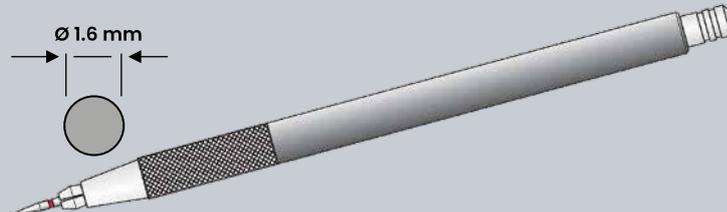
Très utiles pour des ébavurages dans des endroits difficiles d'accès.



Description	Code Art.	
Douille Argo DR 01 -2.34 / 1.6 mm	507 001 001	1
Douille Argo DR 14 -3.0 / 1.6 mm	507 001 014	1
Support 2.35 mm pour outil $\varnothing 1.6 \text{ mm}$ T 2.35x34mm	460 000 001	2
Support $\varnothing 3.00 \text{ mm}$ pour outil $\varnothing 1.6 \text{ mm}$ T 3.00x34mm	460 000 002	2
RAL HNO 235 - queue 2.35mm LG100 mm pour outil queue 1.6 mm	403 000 011	1
RAL HNO 300 - queue 3.00mm LG100 mm pour outil queue 2.35 mm	403 000 012	1
Stylo manuel prise 1.6 mm	460 000 179	1

### Stylo prise 1.6 mm

Accepte tout outil tige 1.6mm pour travail manuel



## Micro fraises diamant sur tige

Queue Ø 2.35 x 44 mm



Grains:  
 Universel **D-107**  
 G **D-151**  
 F **D-46**



Type	Ø mm	L mm	Code Art.	
801	0.9	-	407 000 001	5
801	1.0	-	407 000 002	5
801	1.2	-	407 000 003	5
801	1.4	-	407 000 004	5
801	1.6	-	407 000 005	5
801	18	-	407 000 006	5
801	2.1	-	407 000 007	5
801	2.3	-	407 000 008	5
801	2.7	-	407 000 009	5
801	3.3	-	407 000 010	5
801	5.0	-	407 000 100	2
801 G	1.0	-	407 000 011	5
801 G	1.4	-	407 000 012	5
801 G	1.6	-	407 000 013	5
801 G	1.8	-	407 000 014	5
801 G	2.3	-	407 000 016	5
801 G	3.3	-	407 000 017	5
801 G	5.0	-	407 000 101	2
805	1.0	1,0	409 000 020	5
805	1.2	1,5	409 000 021	5
805	1.4	1,5	409 000 022	5
805	1.6	1,5	409 000 023	5
805	1.8	2,3	409 000 024	5
805	2.1	2,3	409 000 025	5
805	2.5	2,5	409 000 026	5
805	2.7	2,5	409 000 018	5
807	1.8	5,0	409 000 028	5
807	2.1	5,0	409 000 029	5
807	2.5	6,0	409 000 030	5

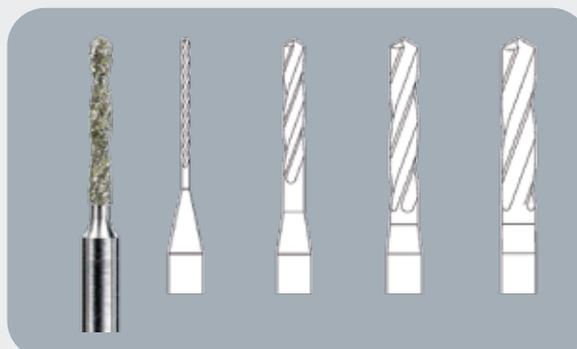
Type	Ø mm	L mm	Code Art.	
813	6.0	3,0	409 000 032	2
818	7.5	0,6	407 000 019	2
825	2.3	0,6	407 000 020	5
825	5.0	0,8	407 000 021	2
825	6.5	0,8	407 000 022	2
830	2.3	5,0	409 000 034	5
835	1.0	3,5	409 000 037	5
835	1.2	3,5	409 000 038	5
835	3.5	3,5	409 000 041	2
837	1.2	6,0	407 000 023	5
837	1.4	6,0	407 000 024	5
837	1.6	6,0	407 000 025	5
837	1.8	6,0	409 000 042	5
837	2.3	6,0	407 000 026	5
837	2.7	7,0	407 000 027	5
837	6.0	7,0	409 000 080	2
838L	1.6	6,0	407 000 030	5
838L	2.3	6,0	407 000 031	5
838L	2.7	6,0	407 000 032	5
848	1.2	10,0	409 000 044	5
848	1.4	10,0	409 000 045	5
848	1.6	10,0	407 000 033	5
848	1.8	10,0	407 000 034	5
848	2.1	10,0	407 000 035	5
848	2.3	10,0	407 000 036	5
848	3.1	10,0	407 000 037	2
850	1.2	8,0	409 000 075	5

Type	Ø mm	L mm	Code Art.	
850	1.6	8,0	409 000 048	5
850	1.6	8,0	409 000 048	5
850	1.8	8,0	407 000 040	5
850	2.3	8,0	407 000 041	5
850	2.5	8,0	409 000 049	5
850	3.3	8,0	407 000 042	2
850	4.0	8,0	407 000 043	2
859	1.0	10,0	408 000 019	5
859	1.4	10,0	409 000 020	5
859	1.8	10,0	409 000 052	5
859 F	1.8	10,0	409 000 055	5
862	1.0	8,0	409 000 053	5
862	1.2	8,0	409 000 054	5
862	1.4	8,0	407 000 046	5
862	1.6	8,0	407 000 047	5
862	1.8	8,0	407 000 048	5
862 F	1.6	8,0	407 000 050	5
875	4.5	12,0	408 000 005	2
875	6.0	12,0	408 000 006	2
875 G	5.5	12,0	408 000 007	2
875 G	7.0	12,0	408 000 008	2
879	4.7	12,0	408 000 030	2
879 G	4.7	12,0	408 000 014	2
898	3.7	7,0	407 000 052	2
909	3.5	1,3	408 000 003	5
909	8.0	2,3	408 000 004	2

## Forets Diamant

Queue Ø 2.35 x 44 mm

Ø mm	L mm	Code Art.	
0.8	10	460 000 194	2
0.9	10	460 000 195	2
1.0	10	460 000 196	2
1.1	10	460 000 197	2
1.2	12	460 000 198	2
1.3	12	460 000 199	2
1.4	12	460 000 200	2
1.5	12	460 000 201	2



## Micro Fraises diamant HNO 242

Queue Ø 2.35 x 70 mm



Ø	Code Art.	
<b>HNO 242 sphérique TB</b>		
0.7	403 000 080	1
0.8	403 000 081	1
1.5	403 000 229	1
1.8	403 000 084	1
2.1	403 000 230	1
2.5	403 000 231	1
2.7	403 000 086	1
3.5	403 000 088	1
4.2	403 000 090	1

Queue rapportée

Ø	Code Art.	
<b>HNO 242 sphérique Monobloc</b>		
1.0	403 000 082	1
2.3	403 000 085	1
3.0	403 000 232	1
4.0	403 000 089	1
5.0	403 000 091	1
6.0	403 000 092	1

Monobloc



Liant galvanique (Grain moyen Universel)

## Micro Fraises diamantées dans la masse

Queue Ø 2.35 x 44 mm



Grains : S Universel – SG Ebauche & SC Finition

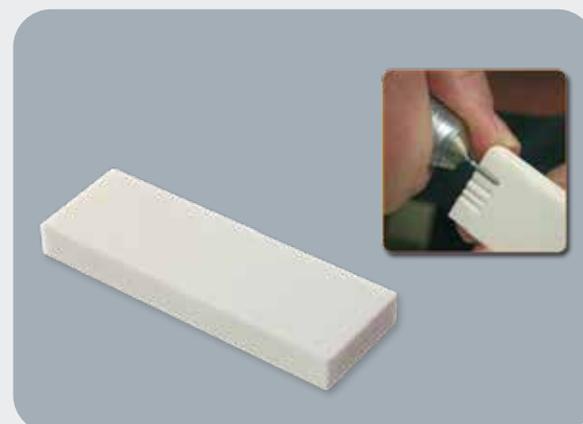
Type	Ø	L mm	Code Art.	
<b>801S</b>	2.1	-	409 000 011	2
<b>805S</b>	1.8	2.5	409 000 013	2
<b>807S</b>	2.9	6.0	409 000 015	2
<b>818S</b>	8.0	0.6	409 000 016	2
<b>837S</b>	2.7	8.0	410 000 001	2
<b>837S</b>	5.0	13.0	410 000 002	2
<b>837SG</b>	5.0	13.0	410 000 003	2

Type	Ø	L mm	Code Art.	
<b>838S</b>	2.1	7.0	410 000 004	2
<b>838S</b>	3.1	9.0	410 000 005	2
<b>847S</b>	2.7	8.5	410 000 006	2
<b>850S</b>	3.1	8.5	410 000 008	2
<b>852S</b>	3.1	9.0	410 000 011	2
<b>852S</b>	5.0	13.0	410 000 012	2
<b>861S</b>	1.6	6.0	410 000 014	2

Type	Ø	L mm	Code Art.	
<b>862S</b>	3.1	8.0	410 000 015	2
<b>879S</b>	5.0	14.0	410 000 009	2
<b>879SG</b>	5.0	14.0	410 000 010	2
				1
<b>941SG</b>	22.0	0.5	409 000 010	1
<b>936SC</b>	20.0	0.2	409 000 008	1

## Pierre blanche de nettoyage

Type	Dimensions (mm)	Description	Code Art.	
529D	75 x 25 x 8	Pierre blanche pour le nettoyage des instruments diamantés à liant galvanique	410 000 016	1
529S	100 x 15 x 15	Pierre blanche pour le nettoyage des instruments diamantés dans la masse et profilage des meules et polissoirs diamant	410 000 017	1



## Micro fraises de forme diamantées

Queue Ø 3.0 x 45 mm Liant galvanique (grain universel)



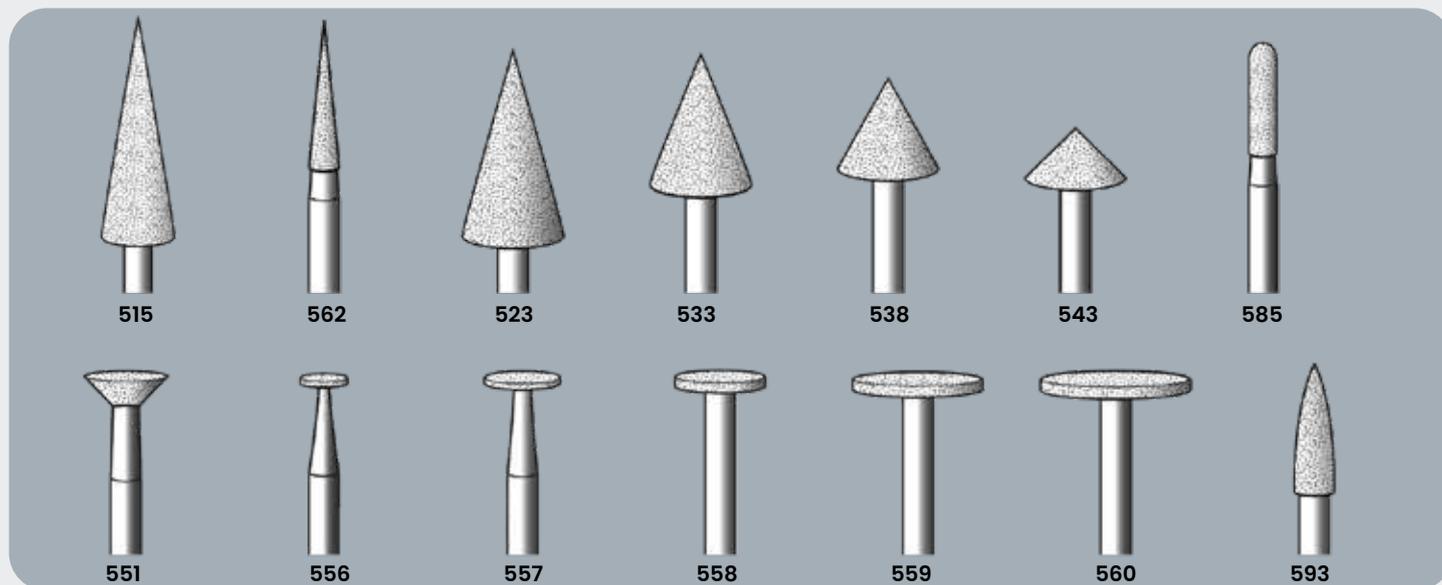
Ø mm	Angle	d	Code Art.	
<b>801 Sphérique</b>				
1,7	-		411 000 317	5
2,1	-		411 000 316	5
2,5	-		411 000 315	5
3,0	-		411 000 314	5
4,1	-		411 000 313	5
6x5,5	-		411 000 303	5
<b>937 Cylindrique bout plat</b>				
2,5x7			411 000 309	5
6x10			411 000 306	5
<b>998 Triangulaire</b>				
3,1x5	30°		411 000 325	5
8x3,9	90°		411 000 300	5
9x6,6	60°		411 000 301	5

Ø mm	Angle	d	Code Art.	
<b>854 Conique bout plat</b>				
7x10	30°		411 000 302	5
<b>838 Cylindrique bout arrondi</b>				
6x10			411 000 304	5
<b>809 Massue</b>				
6x10	20°		411 000 305	5
<b>848 Conique bout arrondi</b>				
1,6x10		0,9	411 000 312	5
2,1x10		1,4	411 000 311	5
<b>867 Cylindrique bout ogive</b>				
1,6x10			411 000 321	5
2,4x10		1,5	411 000 319	5
2,4x7,5			411 000 320	5

Ø mm	Angle	d	Code Art.	
<b>850 Conique bout arrondi</b>				
1,6x9		0,8	411 000 327	5
1,9x9		1,1	411 000 326	5
<b>909 Oblongue</b>				
5,8x2,3			411 000 308	5
9,8x3,4			411 000 307	1
<b>825 Lentille</b>				
4,1x1,5			411 000 324	5
9,3x1,3			411 000 323	5
<b>805 Queue d'aronde</b>				
2,5x3,0			411 000 318	5
<b>822 Disque</b>				
17.2x2.4			408 000 112	1

## Micro fraises de forme diamantées

Queue Ø 3.0 x 45 mm Liant galvanique (grain universel)



Type	Ø	L mm	Angle	V max t/min	Code Art.	
<b>515</b>	8	25	17°	65.000	460 000 214	2
<b>562</b>	3	15	10°	80.000	460 000 215	2
<b>523</b>	10	18.7	30°	30.000	460 000 216	2
<b>533</b>	10	13	45°	30.000	460 000 217	2
<b>538</b>	10	9	60°	50.000	460 000 218	2
<b>543</b>	10	5	90°	50.000	460 000 219	2
<b>585</b>	3	12	-	80.000	460 000 220	2

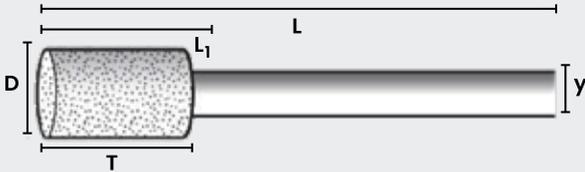
Type	Ø	L mm	Angle	V max t/min	Code Art.	
<b>551</b>	8.5	3.5	-	50.000	460 000 221	2
<b>556</b>	4.7	0.5	-	60.000	460 000 222	2
<b>557</b>	7.5	0.5	-	30.000	460 000 223	2
<b>558</b>	9.0	1.0	-	25.000	460 000 224	2
<b>559</b>	13	1.0	-	20.000	460 000 225	2
<b>560</b>	15	1.0	-	20.000	460 000 226	2
<b>593</b>	4.0	13	-	80.000	460 000 227	2

## Meules de forme : diamant et nitrure de bore

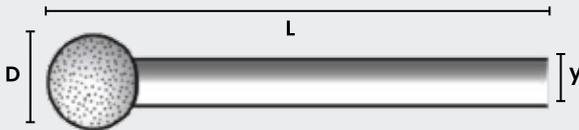
### Queue Ø 3.0 & 6.0 mm

Programme standard de meules de forme sur tige en diamant ou nitrure de bore à liant galvanique. La qualité nitrure de bore sera conseillée pour améliorer la précision et la qualité de meulage sur les aciers alliés tels que les aciers trempés surcarburés et les aciers rapides supérieurs. Ces meules sur tige sont livrables en trois granulométries différentes :

91 Fin - 126 Moyen/Universel - 181 Gros ( D pour diamant - B pour nitrure de bore)



D	T	y	L <sub>1</sub>	L	DIAMANT			NITRURE DE BORE			📦
					D 91	D 126	D 181	B 91	D 126	B 181	
0.5	3	3	7	55	411 000 150			411 000 180			1
0.6	3	3	7	55	411 000 151			411 000 181			1
0.8	3	3	7	55	411 000 152			411 000 182			1
1,0	5	3	10	55	411 000 153	411 000 154	411 000 155	411 000 183	411 000 184	411 000 185	1
2,0	5	3	12	55	411 000 156	411 000 157	411 000 158	411 000 186	411 000 187	411 000 188	1
3,0	5	3	16	55	411 000 159	411 000 160	411 000 161	411 000 189	411 000 190	411 000 191	1
4,0	5	3	-	55	411 000 162	411 000 163	411 000 164	411 000 192	411 000 193	411 000 194	1
5,0	6	3	-	55	411 000 165	411 000 166	411 000 167	411 000 195	411 000 196	411 000 197	1
6,0	7	6	-	60	411 000 168	411 000 169	411 000 170	411 000 198	411 000 199	411 000 200	1
8,0	10	6	-	60	411 000 171	411 000 172	411 000 173	411 000 201	411 000 202	411 000 203	1
10,0	10	6	-	60	411 000 174	411 000 175	411 000 176	411 000 204	411 000 205	411 000 206	1
12,0	10	6	-	60	411 000 177	411 000 178	411 000 179	411 000 207	411 000 208	411 000 209	1



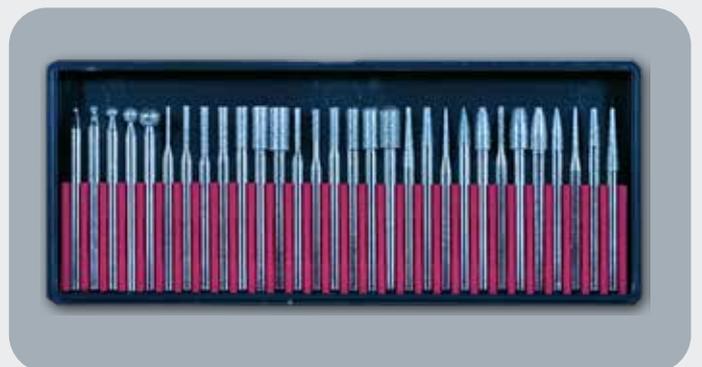
D	y	L	DIAMANT			NITRURE DE BORE			📦
			D 91	D 126	D 181	B 91	D 126	B 181	
1,0	3	55	411 000 330	411 000 339	411 000 348	411 000 357	411 000 366	411 000 375	1
2,0	3	55	411 000 331	411 000 340	411 000 349	411 000 358	411 000 367	411 000 376	1
3,0	3	55	411 000 332	411 000 341	411 000 350	411 000 359	411 000 368	411 000 377	1
4,0	3	55	411 000 333	411 000 342	411 000 351	411 000 360	411 000 369	411 000 378	1
5,0	3	55	411 000 334	411 000 343	411 000 352	411 000 361	411 000 370	411 000 379	1
6,0	3	60	411 000 335	411 000 344	411 000 353	411 000 362	411 000 371	411 000 380	1
8,0	6	60	411 000 336	411 000 345	411 000 354	411 000 363	411 000 372	411 000 381	1
10,0	6	60	411 000 337	411 000 346	411 000 355	411 000 364	411 000 373	411 000 382	1
12,0	6	60	411 000 338	411 000 347	411 000 356	411 000 365	411 000 374	411 000 383	1



## Assortiments de micro meules diamant sur tige

### Queue Ø 2.35 & 3.00 mm - grain universel

Description	Tige	Code Art.	📦
Assortiment de 30 meules diamant sur tige (formes variées) - Livré en boîte	Ø 3.00 x 44 mm	507 001 600	1
Assortiment de 30 meules diamant sur tige (formes variées) - Livré en boîte	Ø 2.35 x 44 mm	507 001 601	1



## Disques diamant montés sur tige

Queue Ø 2.35x44 mm

DC - GRAIN EXTRA FIN - D 30

F - GRAIN FIN - D46

D - GRAIN UNIVERSEL - D107

Gros grain voir 941 SG voir page 22

**910 D**



**911 D**



**916 D**



**918 D**



**930 D**



**932 D**



**915 D**



**915 DM**



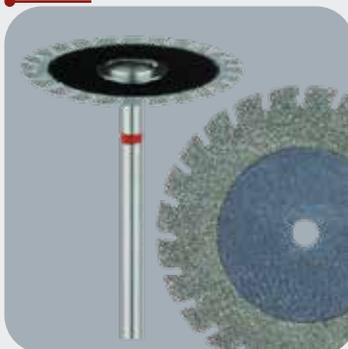
**921 DC**



**231 DC**



**940 F**



**365 D**



Type	Ø mm	L mm	Code Art.	
910 D	22.0	0,50	408 000 100	1
911 D	22.0	0,50	408 000 017	1
911 DF	22.0	0,45	408 000 115	1
916 D	22.0	0,50	408 000 101	1
918 D	22.0	0,50	408 000 047	1
930 D	22.0	0,30	408 000 049	1
930 DF	22.0	0,25	408 000 051	1
932 D	22.0	0,30	408 000 039	1
932 DF	22.0	0,25	408 000 040	1
915 D	22.0	0,20	408 000 116	1
915 DM	22.0	0,25	408 000 117	1

Type	Ø mm	L mm	Code Art.	
915 DF	22.0	0,25	408 000 025	1
915 DC	22.0	0,15	408 000 105	1
921 DF	22.0	0,2	408 000 060	1
921 DC	22.0	0,15	408 000 059	1
231 DC	7.0	0,30	408 000 041	1
231 DC	10.0	0,30	408 000 042	1
940 F	18.0	0,20	408 000 055	1
940 F	20.0	0,20	408 000 056	1
940 F	22.0	0,20	408 000 057	1
365 D	30.0	0,30	408 000 061	1
365 D	45.0	0,35	408 000 062	1

## Polissoirs de finition diamant

Queue Ø 2.35 x 44 mm

Polissoirs de finition constitués d'un mélange liant caoutchouc mi-dur et poudre de diamant. Disponibles en cinq grains différents selon les formes.

Ebauche <b>H</b>	
Gros grain <b>G</b>	
Grain moyen <b>M</b>	
Grain fin <b>F</b>	
Grain extra fin <b>XF</b>	

**9742**



**9749**



**9752**



**9753**



**9770**



**9771**



Type	Dimensions (mm)	Grain H	Grain G	Grain M	Grain F	Grain XF	V Max t/min	
9742	4.0 x 13.0	411 000 231	411 000 210	411 000 217	411 000 224	411 000 280	20.000	2
9749	11.0 x 2.0	-	411 000 211	411 000 218	411 000 225	-	20.000	2
9752	17.0 x 2.5	411 000 232	411 000 212	411 000 219	411 000 226	411 000 281	20.000	1
9753	15.0 x 2.5	-	411 000 214	411 000 221	411 000 228	-	20.000	1
9770	26.0 x 2.0	411 000 233	411 000 216	411 000 223	411 000 230	411 000 282	20.000	1
9771	17.0 x 1.6	-	411 000 283	411 000 284	411 000 285	411 000 286	15.000	2
9771	26.0 x 1.6	-	411 000 287	411 000 288	411 000 289	411 000 290	15.000	2



Référence 9771 - Exercer une faible pression de travail.

## Polissoirs de finition diamant

Assortiment # 9771

Assortiments de 4 polissoirs de finition diamant souple type 9771. Idéal pour le travail sur céramique.

Type	Dimensions (mm)	Code Art	V Max t/min	
9771-LUS05	17.0 x 1.6	411 000 291	15.000	1



## Polissoirs flexibles sur Tige

Queue Ø 2.35x44 mm



Type	Ø	L mm	Code Art.	
9981V	3.0	7.0	414 000 046	25
9981P	3.0	7.0	415 000 043	25
9981H	3.0	7.0	415 000 044	25
9982V	12.0	3.0	414 000 047	25
9982P	12.0	3.0	414 000 102	25
9982H	12.0	3.0	414 000 103	25
9983V	4.5	17.0	414 000 048	25
9983P	4.5	17.0	414 000 104	25
9983H	4.5	17.0	414 000 105	25

Type	Ø	L mm	Code Art.	
9984V	12.0	2.0	414 000 049	25
9984P	12.0	2.0	414 000 106	25
9985V	22.0	0.5	414 000 050	25
9985P	22.0	0.5	414 000 108	25
9987V	22.0	3.5	414 000 052	50
9987P	22.0	3.5	414 000 071	50
9987H	22.0	3.5	414 000 072	50

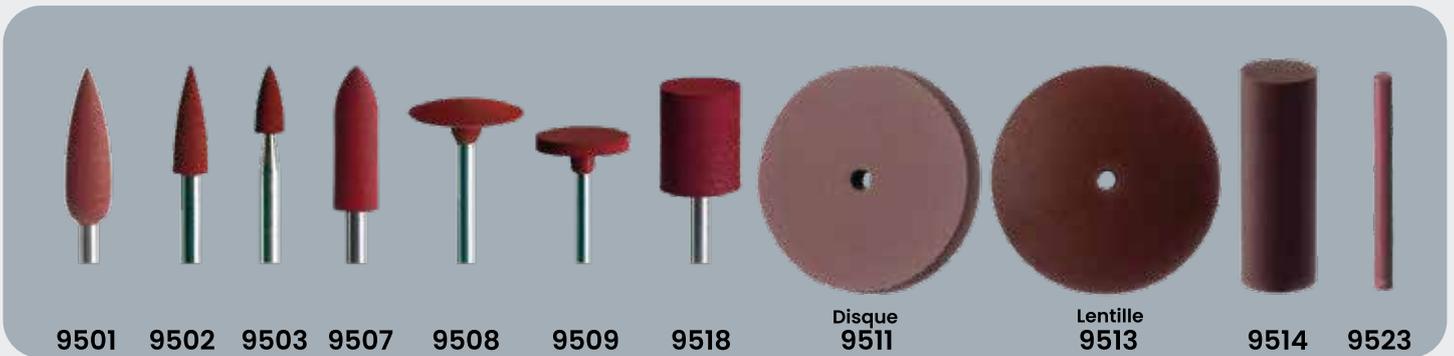
Gamme de petites meules souples à liant caoutchouc naturel avec poudre de carbure de silicium incorporée. Se déclinent en 3 grains:

- moyen V-marron**
- fin P-vert**
- extra fin H-vert clair**

Bien que d'une utilisation universelle, elles sont plus particulièrement efficaces sur les métaux non ferreux, métaux précieux et matières synthétiques.

## Polissoirs universels sur Tige

Queue Ø 2.35x44 mm



Type	Ø	L mm	Code Art.	
9501V	5.5	18.0	414 000 112	25
9501P	5.5	18.0	414 000 113	25
9502V	4.3	12.0	414 000 060	25
9502P	4.3	12.0	414 000 115	25
9503P	3.3	7.5	414 000 117	25
9507V	5.0	16.0	414 000 061	25
9507P	5.0	16.0	415 000 053	25
9508V	14.5	2.5	414 000 062	25
9508P	14.5	2.5	414 000 121	25
9509P	14.5	2.0	414 000 123	25

Type	Ø	L mm	Code Art.	
9518P	10.0	12.0	414 000 125	15
9518P	14.0	12.0	414 000 127	15
9511V	22.0	3.0	414 000 064	100
9511P	22.0	3.0	414 000 129	100
9513V	22.0	3.5	414 000 065	100
9513P	22.0	3.5	414 000 131	100
9514V	7.0	20.0	414 000 066	100
9514P	7.0	20.0	414 000 133	100
9523V	3.0	23.0	414 000 149	1
9523P	3.0	23.0	414 000 150	1

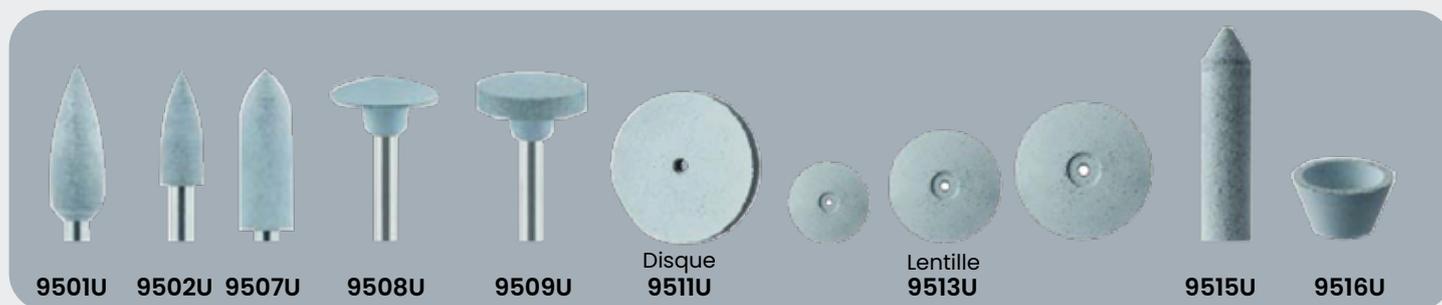
Gamme de petites meules à liant caoutchouc naturel avec poudre de carbure de silicium incorporée. Qualité mi-dure. Se déclinent en grains.

- Moyen V-noir**
- Fin P-brun**

Utilisation sur toutes matières. Référence 9523 livrée en boîte de 100 unités avec un support 327RF queue Ø 2,35mm

## Polissoirs blancs universels sur Tige

Queue Ø 2.35 x 44 mm



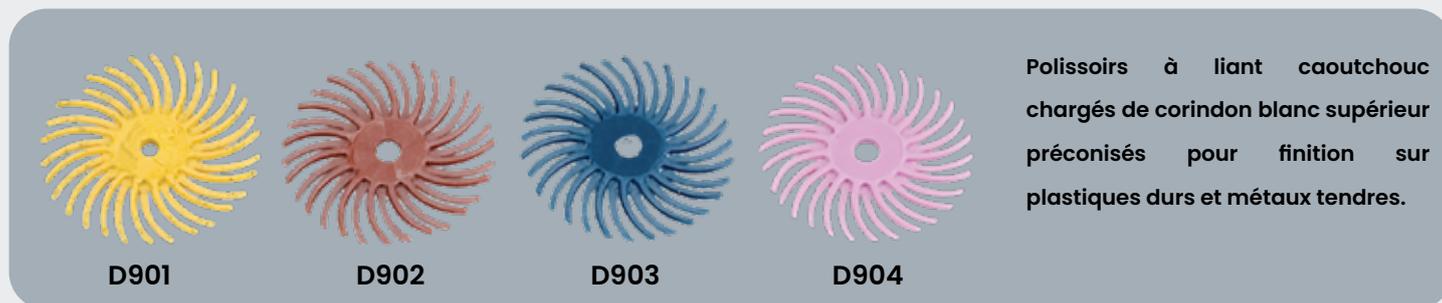
Type	Ø	L mm	Code Art.	📦
9501U	5.5	15.0	414 000 210	25
9502U	4.5	12.0	414 000 211	25
9507U	5	16	414 000 212	25
9508U	11	2.5	414 000 213	25
9509U	11	2	414 000 214	25
9511U	22	3	414 000 215	50

Type	Ø	L mm	Code Art.	📦
9513U	13	2.5	414 000 217	100
9513U	18	3.5	414 000 218	100
9513U	22	4.0	414 000 219	100
9515U	6	25	414 000 216	100
9516U	11	6.5	414 000 220	100

Gamme de polissoirs d'ébavurage et finition toutes matières. Sa conception permet une finition rapide et correcte. Un peu plus dur et d'un grain un peu plus gros, cette qualité permet un enlèvement de matière plus important tout en garantissant une très bonne finition.

## Polissoirs TORN à liant caoutchouc

Queue Ø 2.35 & 3.00 mm



Polissoirs à liant caoutchouc chargés de corindon blanc supérieur préconisés pour finition sur plastiques durs et métaux tendres.

Ø x alésage	D901 grain 80	D902 grain 220	D903 grain 400	D904 grain 500	V Max t/min	📦
20 x 1.8 mm	460 000 228	460 000 229	460 000 230	460 000 231	15.000	20



Utilisez un mandrin 303 ou 305 RF 050 (voir page 103)

## Polissoirs extra souples

Type	Ø	L mm	Code Art.	📦
<b>Boisseau</b>				
9961	11.0	9.0	415 000 030	100
9962	12.0	7.0	414 000 031	100
<b>Lentilles</b>				
9964	12.0	2.0	415 000 032	100
9965	15.0	2.5	414 000 033	100
9966	22.0	3.0	414 000 034	100
<b>Disques</b>				
9967	12.0	2.0	415 000 035	100
9968	17.0	2.0	414 000 100	100
9969	17.0	3.0	414 000 036	100
9970	22.0	2.0	415 000 037	100
<b>Batonnets</b>				
9963	6.0	28.0	415 000 101	100

Diabolos, lentilles, disques et bâtonnets non montés à liant caoutchouc naturel très tendre avec poudre de carbure de silicium incorporée, extra fin vert moyen. Permet la super finition sur toutes matières grâce à un polissage très enveloppant. Enlèvement de matière très faible. A utiliser avec nos mandrins page 103



## Polissoirs durs

Gamme de petites meules à liant dur caoutchouc naturel avec poudre de carbure de silicium incorporée. Se déclinent en grain Moyen U (vert ou bleu) et Fin P-marron

Type	Ø	L mm	Code Art.	
9561U	22.0	3.0	415 000 002	100
9561P	22.0	3.0	415 000 003	100
9562P	26.0	1.2	415 000 005	100
9564U	7.0	20.0	415 000 009	100
9564P	7.0	20.0	415 000 010	100
9553U	3.0	23.0	415 000 017	1
9553P	3.0	23.0	415 000 018	1



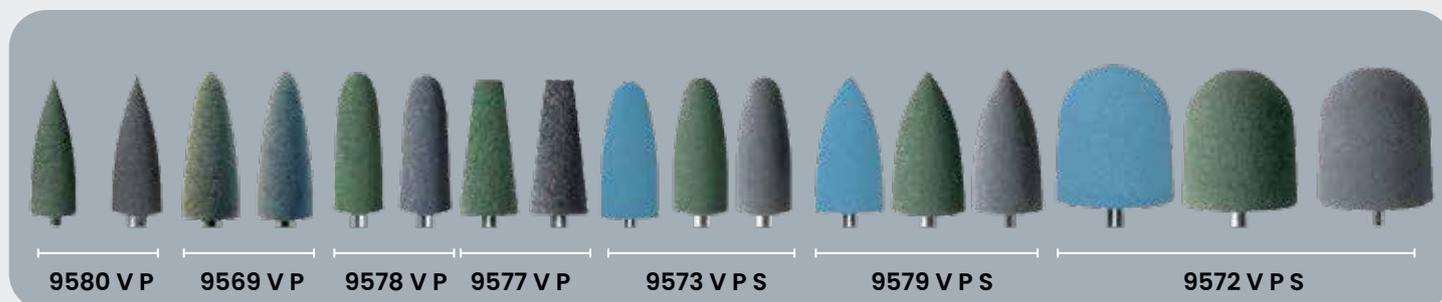
Référence 9553 livrée en boîte de 100 unités avec un support 327RF queue Ø 2,35mm

## Polissoirs spéciaux sur Tige

Queue Ø 2.35x44 mm



Plastique prothétique, métaux non  
ferreux, métaux précieux, titane, bois



Type	Ø	L mm	Code Art.	
9580V	5.6	16.0	414 000 160	25
9580P	5.6	16.0	414 000 161	25
9569V	5.5	17.0	414 000 162	25
9569P	5.5	17.0	414 000 163	25
9578V	6.0	17.0	414 000 164	25
9578P	6.0	17.0	414 000 165	25
9577V	8.0	18.8	414 000 166	25
9577P	8.0	18.8	414 000 167	25

Type	Ø	L mm	Code Art.	
9573S	10.0	24.0	414 000 168	25
9573V	10.0	24.0	414 000 169	25
9573P	10.0	24.0	414 000 170	25
9579S	10.0	20.0	414 000 171	25
9579V	10.0	20.0	414 000 172	25
9579P	10.0	20.0	414 000 173	25
9572S	15.0	17.0	414 000 174	25
9572V	15.0	17.0	414 000 175	25
9572P	15.0	17.0	414 000 176	25

Grains :  
S (bleu) très gros grain  
V (vert) gros grain  
P (noir) grain moyen

## Produits Cratex®

Lentilles, disques et bâtonnets élastiques non montés à liant caoutchouc naturel mi-dur chargés de poudre de carbure de silicium disponibles en quatre qualités de grains. **Catalogue complet des produits CRATEX sur demande.**

Type	Dimensions mm	Grain C	Grain M	Grain F	Grain XF	
<b>Lentilles</b>						
2	Ø 16 x 2,5 x 1,6	417 005 069	417 005 071	417 005 070	417 005 072	100
5	Ø 25 x 2,5 x 1,6	417 005 073	417 005 074	417 005 075	417 005 076	100
<b>Bâtonnets</b>						
6	Ø 6 X 22	417 005 004	417 005 005	417 005 006	417 005 007	100
<b>Disques</b>						
74	Ø 22 x 3 x 1,6	417 005 089	417 005 090	417 005 091	417 005 092	100

A utiliser avec nos mandrins page 103



## Micro meules Satiflex S-720-E sur Tige

Queue  $\varnothing 1.60 \times 19 \text{ mm}$

Gamme de meules abrasives à liant caoutchouc mixte pour utilisation universelle. Grâce à son liant unique, excellent pouvoir de coupe et de mise en forme. Disponibles en grains 80 - 120 - 180 - 220 et 320

Code Article	Dimensions (mm)	Grain	
417 000 190	3 x 17	80	50
417 000 191	3 x 17	120	50
417 000 192	3 x 17	180	50
417 000 193	3 x 17	320	50

Supports disponibles en  $\varnothing 2.35$  &  $3.00 \text{ mm}$ . Longueur 34 mm. Permet de monter directement un outil en queue  $\varnothing 1.6 \text{ mm}$  (voir page 7)



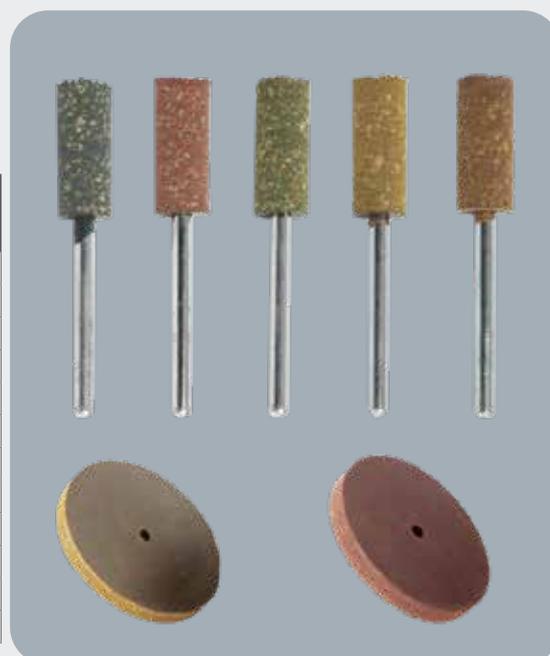
## Meules Satiflex S-720-E sur Tige

Queue  $\varnothing 3.00 \times 40 \text{ mm}$

Gamme de meules abrasives à liant caoutchouc mixte pour utilisation universelle. Grâce à son liant unique, excellent pouvoir de coupe et de mise en forme.

Disponibles en grains 80 - 120 - 180 - 220 et 320

Code Article	Dimensions (mm)	Grain		Code Article	Dimensions (mm)	Grain	
417 000 200	4 x 13	80	25	417 000 212	8 x 20	180	25
417 000 201	4 x 13	120	25	417 000 213	8 x 20	220	25
417 000 202	4 x 13	180	25	417 000 214	8 x 20	320	25
417 000 203	4 x 13	220	25	416 000 034	10 x 20	80	25
417 000 204	4 x 13	320	25	416 000 036	10 x 20	120	25
417 000 205	6 x 17	80	25	417 000 217	10 x 20	180	25
417 000 206	6 x 17	120	25	417 000 218	10 x 20	220	25
417 000 207	6 x 17	180	25	417 000 215	10 x 20	320	25
417 000 208	6 x 17	220	25	417 000 232	$\varnothing 25 \times 3$	80	25
417 000 209	6 x 17	320	25	417 000 233	$\varnothing 25 \times 3$	120	25
417 000 210	8 x 20	80	25	417 000 234	$\varnothing 25 \times 3$	180	25
417 000 211	8 x 20	120	25	417 000 235	$\varnothing 25 \times 3$	220	25



Autres dimensions et grains sur demande. Nous consulter

## Meules Satiflex S-720-E sur Tige

Queue  $\varnothing 6.00 \times 35 \text{ mm}$

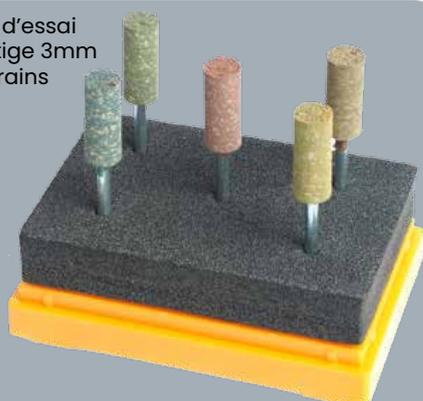
Gamme de meules abrasives à liant caoutchouc mixte pour utilisation universelle. Grâce à son liant unique, excellent pouvoir de coupe et de mise en forme.

Disponibles en grains 80 - 120 - 180-220 & 320

Autres dimensions et grains sur demande. Nous consulter

Code Article	Dimensions (mm)	Grain	
417 000 220	20 x 25 x T6	80	50
417 000 219	20 x 25 x T6	120	50
417 000 221	20 x 25 x T6	180	50
417 000 222	20 x 25 x T6	220	50

Assortiment d'essai  
 $\varnothing 8 \times 20 \text{ mm}$  tige 3mm  
dans les 5 grains



Code Art.  
417 000 240



## Brossettes de polissage sur tige Ø 2.35 mm

### Brossettes Nylon Abrasif

Brossettes de finition (satinage) disponibles en 4 versions ainsi qu'en fil nylon abrasif SIC.

Type	Ø	L mm	Code Art.	
<b>Nylon abrasif</b>				
253	Sans abrasif (Blanc)	25.0	418 000 058	<b>25</b>
253G	Grain Gros (Marron)	25.0	418 000 053	<b>25</b>
253M	Grain Moyen (Gris)	25.0	418 000 052	<b>25</b>
253F	Grain Fin (Violet)	25.0	418 000 051	<b>25</b>
402	Fil nylon abrasif SIC 320	22x2.3	418 000 005	<b>15</b>
401	Fil nylon abrasif SIC 500	22x2.0	418 000 007	<b>15</b>

### Brossettes Inox

Brossettes d'ébavurage disponibles en 3 formes.

Type	Ø	L mm	Code Art.	
<b>Inox</b>				
153	Pinceau	4x11	418 000 060	<b>25</b>
161	Boisseau	12x6	418 000 000	<b>25</b>
166	Cylindrique	12x6	418 000 061	<b>25</b>
156	Cylindrique	21x2	418 000 001	<b>25</b>

### Brossettes Laiton

Brossettes d'ébavurage disponibles en 3 formes.

Type	Ø	L mm	Code Art.	
<b>Laiton</b>				
151	Pinceau	4x11	418 000 062	<b>25</b>
133	Boisseau	12x6	418 000 063	<b>25</b>
155	Cylindrique	21x2	418 000 002	<b>25</b>

### Brossettes Chungking noir (dur)

Brossettes de polissage disponibles en 3 formes.

Type	Ø	L mm	Code Art.	
<b>Chungking noir (dur)</b>				
154	Pinceau	4x11	418 000 064	<b>25</b>
128	Boisseau	12x6	418 000 065	<b>25</b>
126	Cylindrique	17x1	418 000 066	<b>25</b>
122	Cylindrique	21x2	418 000 004	<b>25</b>

### Brossettes poil de chèvre souple

Brossettes de finition disponibles en 3 formes.

Type	Ø	L mm	Code Art.	
<b>Chèvre (souple)</b>				
149	Pinceau	4x11	418 000 067	<b>25</b>
152	Boisseau	10x6	418 000 058	<b>25</b>
100	Cylindrique	22x2	418 000 054	<b>25</b>



## Brossettes de polissage sur tige Ø 2.35 mm

### Brossettes de polissage

Brossettes de polissage disponibles en 4 qualités

Type	Ø	L mm	Code Art.	
<b>Brossettes de polissage</b>				
158	Cuir 5 couches	22	418 000 056	<b>25</b>
160	Feutre 3 couches	22	418 000 057	<b>25</b>
150	Molleton	22	422 000 057	<b>25</b>
815	Tissus souples	22	422 000 067	<b>25</b>



### Brossette fil diamanté Inox

Vitesse conseillée 3.500 8.500 t/min. Pression de travail 0,5N (50g) légère. Utilisez ces brosses dans 1 sens de direction.

Type	Ø	L mm	Code Art.	
<b>991C</b>	22.0	2.0	410 000 060	<b>1</b>



### Assortiments de brossettes

Nous vous proposons 2 assortiments complets reprenant nos différents types de brossettes sur tige.



Description	Code Art.	
<b>Assortiment brossettes d'ébavurage et de polissage:</b> Inox, Laiton, Chung King (soie de porc), Chèvre et polissage 153/161/166 - 151/133/155/154/128/122/ 149/152/100/ - 158/160/150/815 (16 unités) + 1 douille de réduction DR19 (3/2.35mm)	418 000 100	1
<b>Assortiment brossettes abrasives:</b> (3 de chaque 253 G-M-F) Nylon abrasif fil abrasif Sic 320 (2) & 500 (1) (12 unités) + 1 douille de réduction DR19 (3/2.35mm)	418 000 101	1

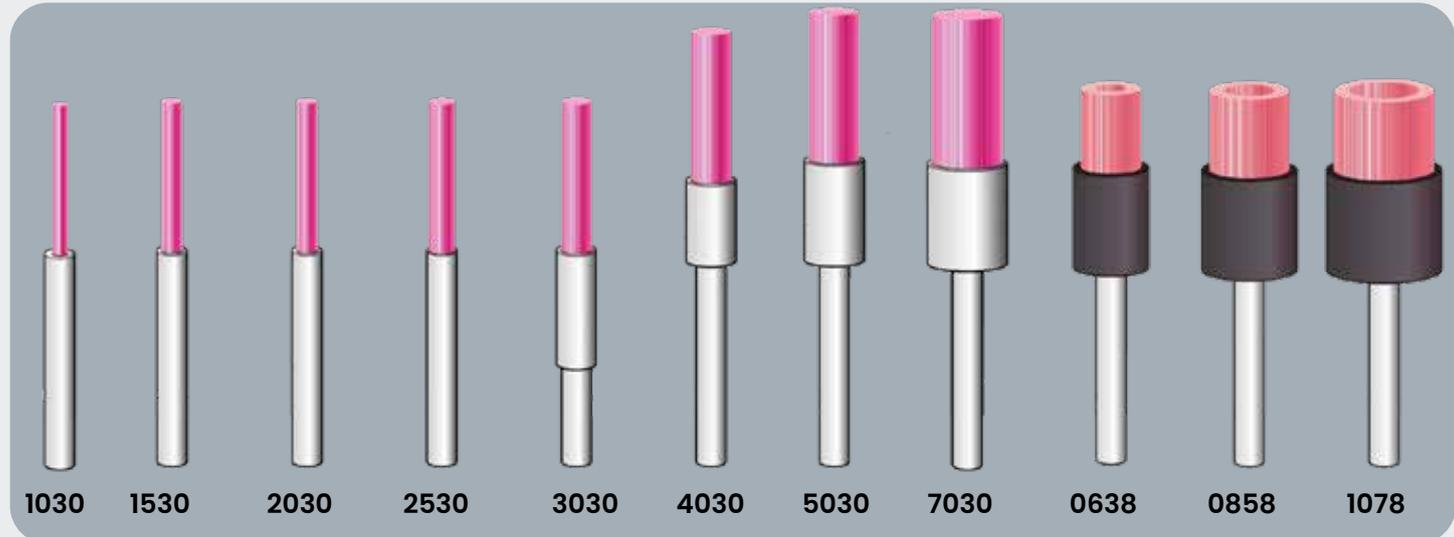
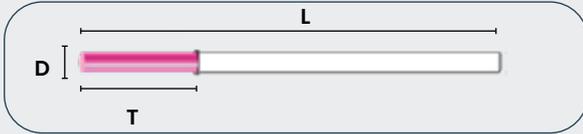
## Brossettes fibre céramique

Queue  $\varnothing$  3.00 mm

Brossettes à base de fibres céramique de 0.3mm montées sur tige. Permettent d'effectuer des travaux de finition dans des alésages, sur la couche électrolytique de circuits imprimés et sur métaux durs, Etc.



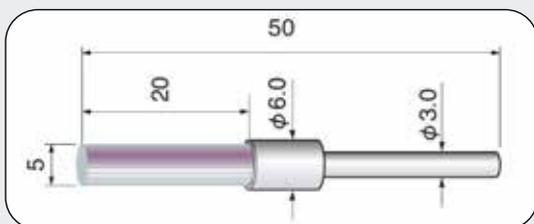
Grain		
1000	400	200



Type	Grain 1000	Grain 400	Grain 200	D mm	T mm	L mm	t/min	
1030	460 000 232	460 000 700	-	1.0	15	52	15.000	1
1530	460 000 233	460 000 701	-	1.5	15	52	15.000	1
2030	460 000 234	460 000 702	460 000 711	2.0	15	52	15.000	1
2530	460 000 235	460 000 703	460 000 712	2.5	15	52	15.000	1
3030	460 000 236	460 000 704	460 000 713	3.0	15	52	15.000	1
4030	460 000 237	460 000 705	460 000 714	4.0	15	59	15.000	1
5030	460 000 238	460 000 706	460 000 715	5.0	15	61	15.000	1
7030	460 000 239	460 000 707	460 000 716	7.0	15	61	15.000	1
0638	460 000 240	460 000 708	460 000 717	6.0	8	53	15.000	1
0858	460 000 241	460 000 709	460 000 718	8.0	8.0	53	15.000	1
1078	460 000 242	460 000 710	460 000 719	10.0	8.0	53	15.000	1

## Brossettes fibre céramique

Queue  $\varnothing$  3.00 mm



Type	gr. 150	gr. 200	gr. 400	gr. 600	gr. 800	gr. 1000	t/min	
BFC	460 000 243	460 000 244	460 000 245	460 000 246	460 000 247	460 000 248	10.000	1

## Micro Ecouvillons Inox & nylon abrasif SIC 1000

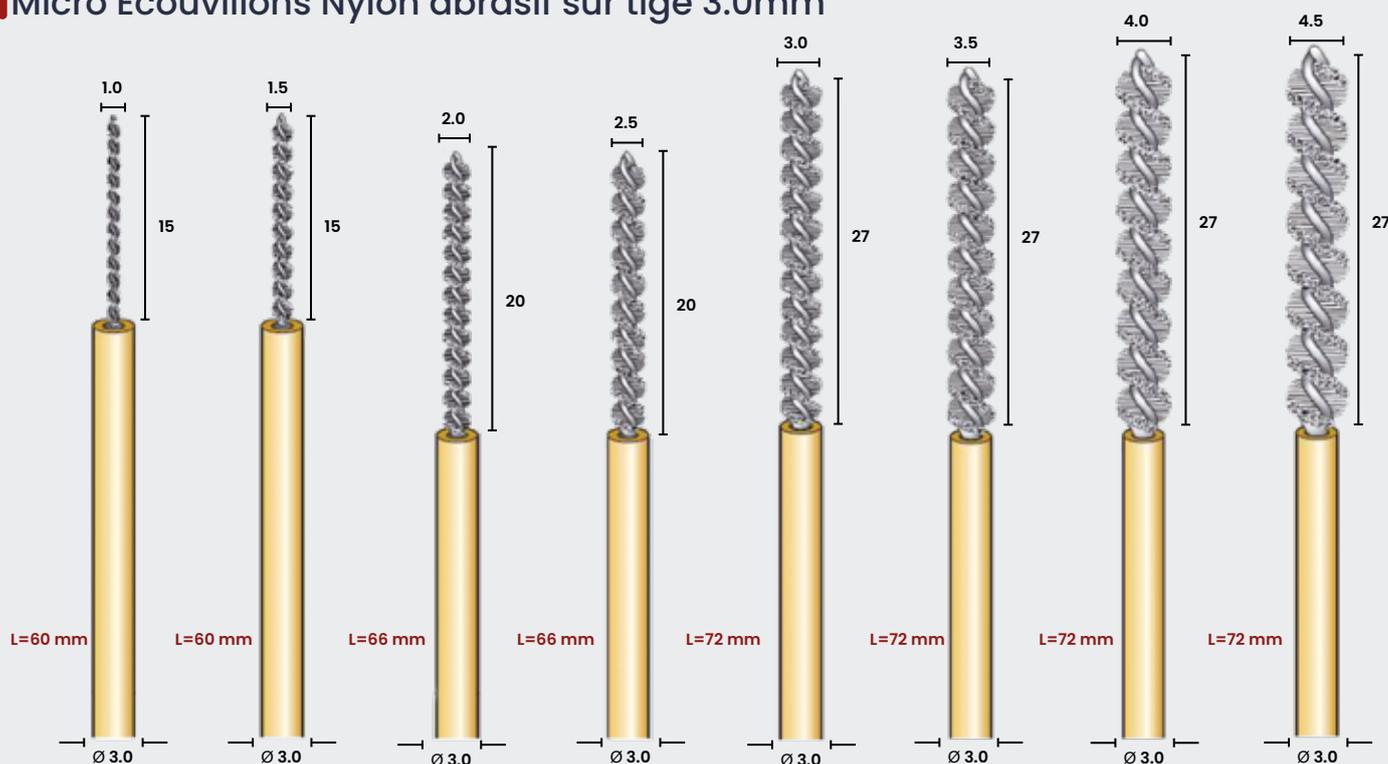
Utilisables à la main ou sur machine. Nous préconisons d'utiliser en machine avec notre moteur NDX-20 (max 8.000 t/min) [Voir page 14](#). Les douilles de réduction proposées se montent sur pinces de 3.0mm.

Type	Ø mm	Epaisseur fil		Lg totale x Lg garnie mm	Code Art.		Adaptateurs machine		📦
		Inox	Nylon		Inox	Nylon abrasif	Inox	Nylon abrasif	
CBT-10	1,0	0,08	0,20	102 x 16	418 000 013	418 001 001	-	-	6
CBT-15	1,5	0,08	0,20	102 x 16	418 000 014	418 001 002	DR06	DR04	6
CBT-20	2,0	0,08	0,20	102 x 19	418 000 015	418 001 003	DR06	DR06	6
CBT-25	2,5	0,08	0,20	102 x 19	418 000 016	418 001 004	DR08	DR08	6
CBT-30	3,0	0,08	0,20	102 x 25	418 000 017	418 001 005	DR13	DR08	6
CBT-35	3,5	0,08	0,20	102 x 25	418 000 018	418 001 006	DR13	DR14	6
CBT-40	4,0	0,08	0,20	102 x 25	418 000 019	418 001 007	DR18	DR19	6
CBT-45	4,5	0,08	0,20	102 x 25	418 000 020	418 001 008	DR19	DR19	6
CBT-50	5,0	0,08	0,20	102 x 25	418 000 021	418 001 009	DR18	DR19	6
CBT-55	5,5	0,08	0,20	102 x 25	418 000 022	418 001 010	DR19	P 3.00	6
CBT-60	6,0	0,08	0,20	102 x 25	418 000 023	418 001 011	P 3.00	P 3.00	6
CBT-65	6,5	0,08	0,20	102 x 25	418 000 024	418 001 012	P 3.00	P 3.00	6



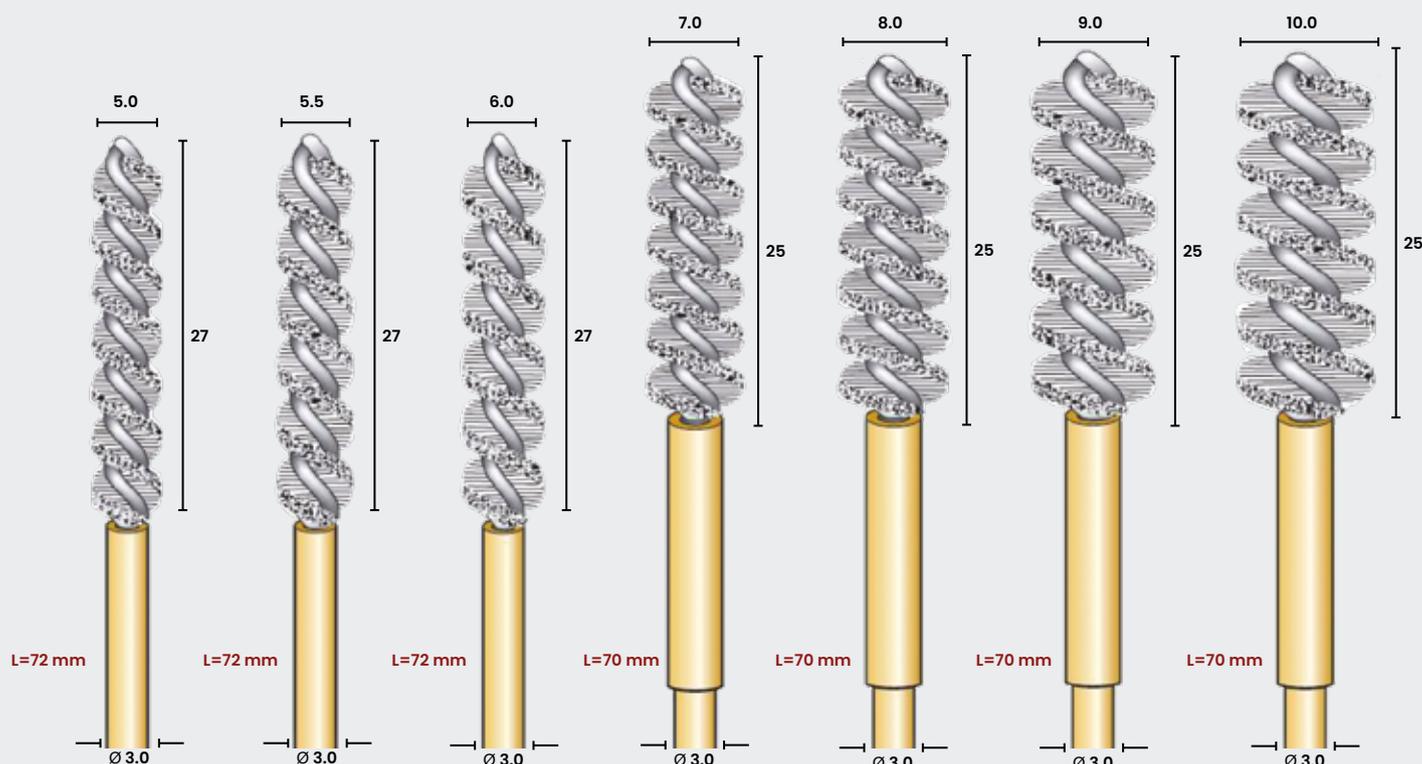
DR : Douille de réduction: [Voir page 104](#) / P : Pince de serrage porte-outil (Ø 2.35 ou 3.0 mm)

## Micro Ecouvillons Nylon abrasif sur tige 3.0mm



Type	Ø mm	Epaiss fil mm	Lg totale x Lg garnie mm	Grain	Code Art	V max T/min	📦
M3201	1,0	0,20	15 x 60	2000	460 000 270	9.000	2
M3202	1,5	0,20	15 x 60	2000	460 000 271	9.000	2
M3001	2,0	0,30	20 x 66	500	460 000 272	9.000	5
M3002	2,5	0,30	20 x 66	500	460 000 273	9.000	5
M3003	3,0	0,30	27 x 72	500	460 000 274	9.000	5
M3004	3,5	0,30	27 x 72	500	460 000 275	9.000	5
M3005	4,0	0,30	27 x 72	500	460 000 276	9.000	5
M3006	4,5	0,30	27 x 72	500	460 000 277	9.000	5

## Micro Ecouvillons Nylon abrasif sur tige 3.0mm



Type	Ø mm	Epaiss fil mm	Lg totale x Lg garnie mm	Grain	Code Art	V max T/min	
M3007	5,0	0,30	27 x 72	500	460 000 278	9.000	2
M3008	5,5	0,30	27 x 72	500	460 000 279	9.000	2
M3009	6,0	0,30	27 x 72	500	460 000 280	9.000	2
M3204	7,0	0,30	25 x 70	500	460 000 281	9.000	2
M3205	8,0	0,30	25 x 70	500	460 000 282	9.000	2
M3206	9,0	0,30	25 x 70	500	460 000 283	9.000	2
M3207	10,0	0,30	25 x 70	500	460 000 284	9.000	2

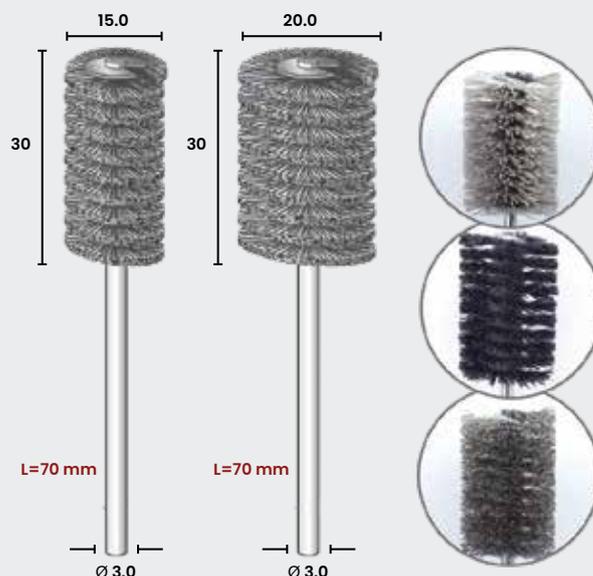
Utilisables à la main ou sur machine. Nous préconisons d'utiliser en machine avec notre moteur NDX-20 (max 8.000 t/min) **Voir page 14**

## Écouvillons sur tige 3.0mm

Brosses sur tige 3.0mm disponibles en 3 exécutions.

- Nylon abrasif corindon 600
- Nylon noir dur
- Fil Inox 1.5mm

Type	Ø mm	Qualité	Lg totale mm	Code Art	V max T/min	
15SCNA	15x30	Nylon abrasif	70	460 000 291	10.000	1
20SCNA	20x30	Nylon abrasif	70	460 000 292	10.000	1
15SCB	15x30	Nylon noir	70	460 000 293	10.000	1
20SCB	20x30	Nylon noir	70	460 000 294	10.000	1
15SCI	15x30	Inox	70	460 000 295	10.000	1
20SCI	20x30	Inox	70	460 000 296	10.000	1



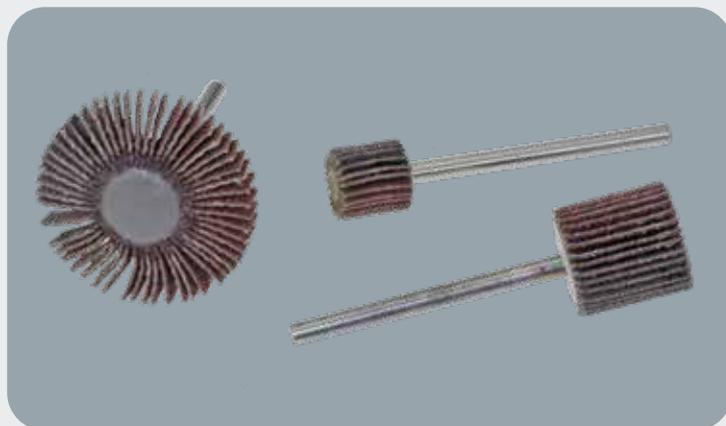
Utilisables à la main ou sur machine. Nous préconisons d'utiliser en machine avec notre moteur NDX-20 (max 8.000 t/min) **Voir page 14**

## Mini Roues à lamelles sur tige

Queue Ø 3.00 mm

Constituées de lamelles de toile abrasive corindon sur un centre époxy. Ces roues sont flexibles et s'adaptent aux contours de la pièce à travailler.

Elles sont utilisées dans une très large gamme d'applications pour le polissage grossier ou fin de surfaces, les travaux d'égalisation.



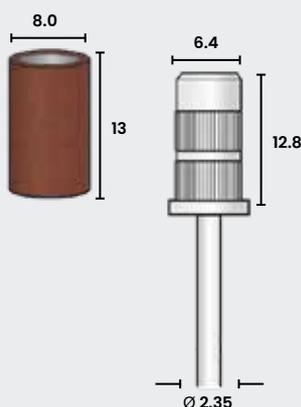
Largeur x Epaisseur mm	Grains							V Max t/min	📦
	60	80	120	150	180	240	320		
10 x 10	105 000 055	105 000 056	105 000 058	105 000 059	105 000 060	105 000 061	105 000 062	38.000	10
10 x 15	105 000 065	105 000 066	105 000 068	105 000 069	105 000 070	105 000 071	105 000 072	38.000	10
15 x 10	105 001 097	105 001 098	105 001 100	105 001 101	105 000 102	105 001 103	105 001 104	38.000	10
15 X 15	105 000 075	105 000 076	105 000 078	105 000 079	105 000 080	105 000 081	105 000 082	38.000	10
20 x 05	105 000 175	105 000 176	105 000 178	105 000 179				38.000	10
20 x 10	105 000 195	105 000 196	105 000 198	105 000 199	105 000 200	105 000 201	105 000 202	38.000	10
20 x 15	105 000 215	105 000 216	105 000 218	105 000 219	105 000 220	105 000 221	105 000 222	38.000	10
25 x 05	105 000 315	105 000 316	105 000 318	105 000 319				30.000	10
25 x 10	105 000 335	105 000 336	105 000 338	105 000 339	105 000 340	105 000 341	105 000 342	30.000	10
25 x 15	105 000 355	105 000 356	105 000 358	105 000 359	105 000 360	105 000 361	105 000 362	30.000	10
30 x 05	105 000 455	105 000 456	105 000 458	105 000 459	105 000 460	105 000 461	105 000 462	25.000	10
30 x 10	105 000 475	105 000 476	105 000 478	105 000 479	105 000 480	105 000 481	105 000 482	25.000	10
30 x 15	105 000 495	105 000 496	105 000 498	105 000 499	105 000 500	105 000 501	105 000 502	25.000	10

## Manchons abrasifs & support

Queue Ø 2.35 x 40 mm

Petits manchons abrasifs avec support en tige 2.35mm. A utiliser avec nos systèmes de polissage Neo Digit 1 & 2.

Vitesse de rotation conseillée 20.000 t/min



Description	Dimensions (mm)	Qualité	Code Art.	📦
Manchons	8.5 x 12.8	GG	507 000 361	100
	8.5 x 12.8	GM	507 000 362	100
	8.5 x 12.8	GF	507 000 363	100
Support	Longueur 40mm - Tige 2.35mm		507 000 360	1
Assortiment	1 Support 1 Douille Argo DR 19 (3-2.35mm) 25 manchons GG, GM & GF		507 000 364	1

## Mini cônes abrasifs

Mandrin Ø 2.35 mm



Petits cônes abrasifs corindon disponibles en plusieurs grains. Se montent sur un mandrin tige 2.35 mm. Vitesse recommandée 10.000 t/min



Mandrin tige 2.35 mm Code Art. 460 000 306

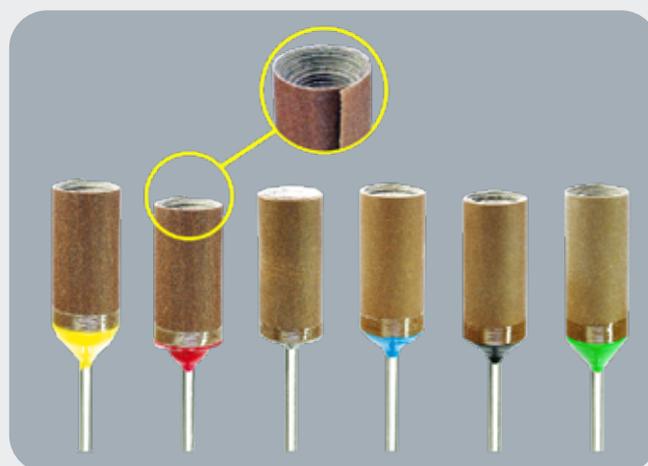
Dimensions	Grains						📦
	240	320	400	600	800	1000	
4 (l) x 15 (L) mm	460 000 300	460 000 301	460 000 302	460 000 303	460 000 304	460 000 305	50

## Rouleaux abrasifs sur tige

Queue Ø 2.35 mm

Constitués de papier abrasif corindon de haute qualité enroulés sur une tige. Le rouleau est micro perforé afin de découper la partie usée qui est remplacée par une nouvelle toile. Ces rouleaux sont utilisés en atelier pour des travaux allant du ponçage à la finition grâce aux nombreux grains disponibles codifiés par couleur pour une reconnaissance rapide.

Vitesse max conseillée : 15.000 t/min

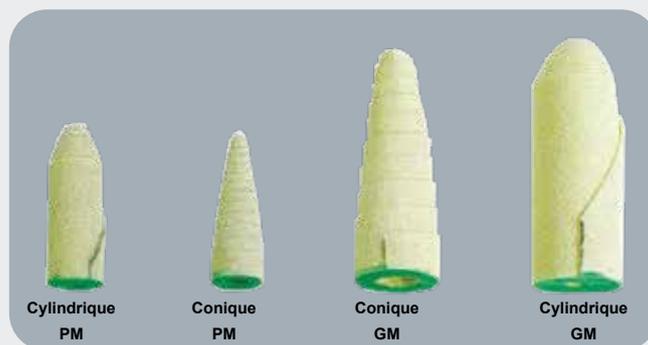
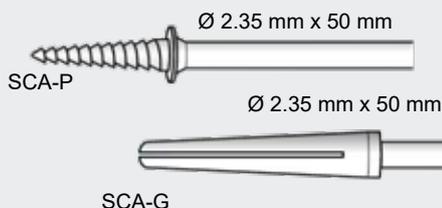


Dimensions	Grains						📦
	240	320	400	600	800	1000	
13 (l) x 28 (L) mm	460 000 019	460 000 021	460 000 022	460 000 023	460 000 024	460 000 025	12

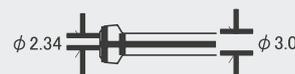
## Rolls abrasifs & mandrins sur tige

Constitués de papier abrasifs en grain fin - medium et gros. Permet de travailler en sculpture bois et autres matières en ponçage fin d'endroits difficilement accessibles. Changement rapide. Travailler à basse vitesse permet un meilleur contrôle et prolonge la durée de vie des outils.

Vitesse max conseillée : 10.000 t/min



**Conseil.** Utilisez notre douille DR19 pour monter les mandrins SCA-P & SCA-G sur un porte outil avec tige de 3.0mm



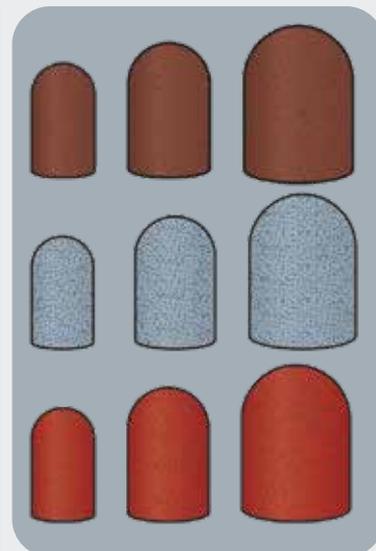
Grains	Forme				📦
	Cylindrique PM 5.5 x 16.6 mm	Conique PM 5 x 15 mm	Conique GM 8 x 24 mm	Cylindrique GM 8.7 x 25 mm	
120	460 000 094	460 000 095	460 000 096	460 000 097	20
180	460 000 098	460 000 099	460 000 100	460 000 101	20
240	460 000 102	460 000 103	460 000 104	460 000 105	20
Support	SCA-P 460 000 106	SCA-P 460 000 106	SCA-G 460 000 107	SCA-P 460 000 106	3

## Capuchons abrasifs

Queue  $\varnothing$  2.35 & 3.00 mm

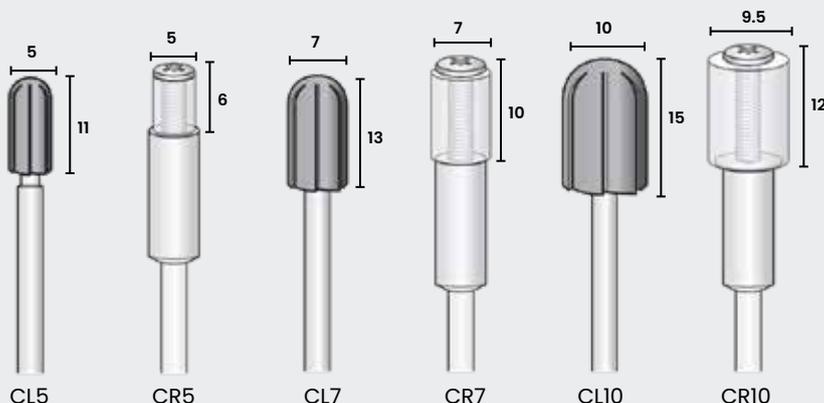
Les capuchons abrasifs préformés sans joint peuvent être utilisés sur toute la surface de l'outil pendant le travail. Ils sont disponibles en trois qualités d'abrasifs et avec, au choix, des support classiques ou à changement rapide de capuchons. Vitesse recommandée 20.000 t/min

Type/Grain	Dimensions Lxl (mm)	Gr. 80	Gr. 120	Gr. 150	Gr 280	
<b>Corindon type CA</b>			Universelle tous métaux, plastiques et bois			
CA-07	07 x 12	460 000 310	-	460 000 311	460 000 312	20
CA-09	09 x 14	460 000 313	-	460 000 314	460 000 315	20
CA-12	12 x 16	460 000 316	-	460 000 317	460 000 318	20
<b>Carbure de silicium type CS</b>			Titane, Aluminium et ses alliages			
CS-07	07 x 12	460 000 319	-	460 000 320	-	20
CS-09	09 x 14	460 000 321	-	460 000 322	-	20
CS-12	12 x 16	460 000 323	-	460 000 324	-	20
<b>Céramique type CC</b>			Inox, alliages base nickel et cobalt hautement traités comme l'INCONEL® et l' HASTELLOY®			
CC-07	07 x 12	460 000 325	460 000 326	-	-	20
CC-09	09 x 14	460 000 327	460 000 328	-	-	20
CC-12	12 x 16	460 000 329	460 000 330	-	-	20



## Supports capuchons abrasifs

Supports capuchons disponibles en version classique avec tige de 3.0mm et en version changement rapide avec tige de 2.35 et 3.0 mm



Tige	CL5	CR5	CL7	CR7	CL10	CR10	
2.35 mm	-	460 000 332	-	460 000 335	-	460 000 338	2
3.00 mm	460 000 331	460 000 333	460 000 334	460 000 336	460 000 337	460 000 339	2

## Disques abrasifs autocollants.

Supports queue 3.00 mm

Disques abrasif toile adhésive qualité corindon. Autres dimensions et qualités disponibles dans notre catalogue Abrasifs.



Grains	$\varnothing$ mm			
	12	20	33	
60	108 000 031	108 000 040	108 000 049	100
80	108 000 032	108 000 041	108 000 050	100
120	108 000 033	108 000 042	108 000 051	100
150	108 000 034	108 000 043	108 000 052	100
180	108 000 035	108 000 044	108 000 053	100
240	108 000 036	108 000 045	108 000 054	100
320	108 000 037	108 000 046	108 000 055	100
400	108 000 038	108 000 047	108 000 056	100
600	108 000 091	108 000 092	108 000 093	100

### Supports souples de disques autocollants

$\varnothing$ mm	Tige mm	Code Art.	
10	3	108 000 200	5
18	3	108 000 201	5
30	3	108 000 202	5

## Rouleaux papier abrasif de finition RPF

Rouleaux disponibles en longueur 25 m

Grains	Largeur mm			📦
	6	10	15	
400	417 000 533	417 000 540	417 000 547	1
600	417 000 534	417 000 541	417 000 548	1
800	417 000 535	417 000 542	417 000 548	1
1200	417 000 552	417 000 544	417 000 551	1

Mandrins à fente

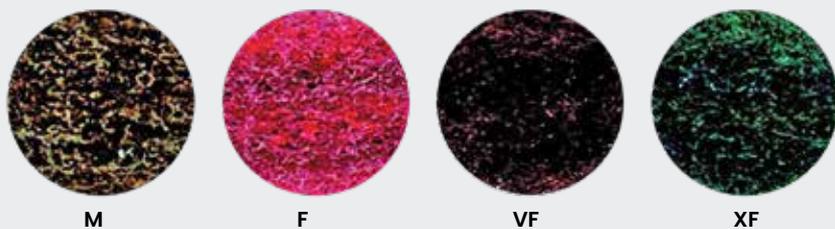
Description	MANDRINS A FENTE	Code Art	📦
Type 314RF	Tête Ø 4.2 mm Tige 2.35 x 60 mm	416 000 007	5
Type 315RF	Tête Ø 3.1 mm Tige 2.35 x 60 mm	416 000 009	5
Type 318RF	Tête Ø 2.3 mm Tige 2.35 x 44 mm	416 000 010	5



## Roues de satinage sur tige

Queue Ø 3.00 x 30 mm

Roues de satinage constituées de rondelles de nylon arabsif corindon empilées disponibles en 4 granulométries.



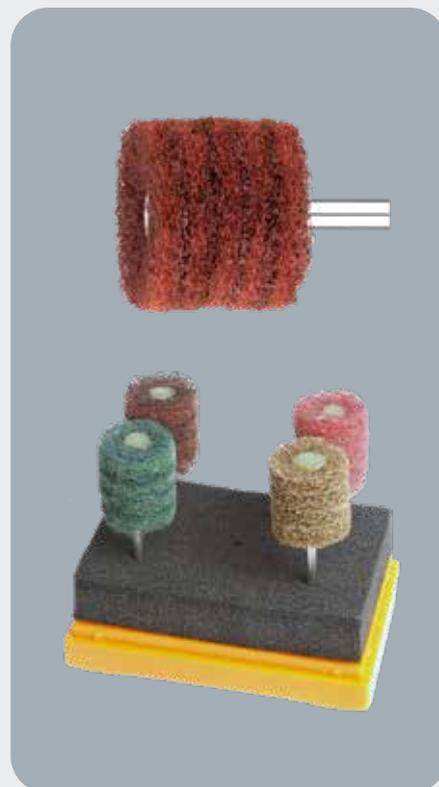
M

F

VF

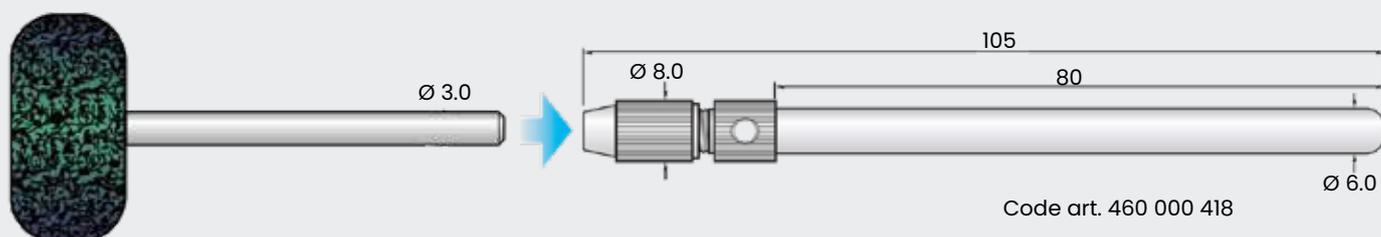
XF

Dimensions mm	M	F	VF	XF	t/min	📦
15 x 20	460 000 345	460 000 346	460 000 347	460 000 348	10.000	10
20 x 23	460 000 349	460 000 350	460 000 351	460 000 352	10.000	10
25 x 25	460 000 353	460 000 354	460 000 355	460 000 356	10.000	10
30 x 27	460 000 357	460 000 358	460 000 359	460 000 360	10.000	10
Kit d'essai dimensions 20 x 23 mm (1 roue de chaque grain)				460 000 361	10.000	1



## Rallonge tige 6 mm x longueur 105 mm

Permet d'adapter des outils de tige 3 mm. (mandrin R212 voir page 105)



## Disques nylon abrasif non tissé

Queue Ø 3.00 mm

Disques en nylon abrasif non tissé montés sur tige 3.0mm.  
Disponibles en 3 granulométries.

Dimensions mm	Grain			Vitesse max t/min	📦
	120	240	400		
20 x 1.5	460 000 362	460 000 363	460 000 364	15.000	5
23 x 1.5	460 000 365	460 000 366	460 000 367	15.000	5
25 x 1.5	460 000 368	460 000 369	460 000 370	15.000	5
30 x 1.3	460 000 371	460 000 372	460 000 373	15.000	6



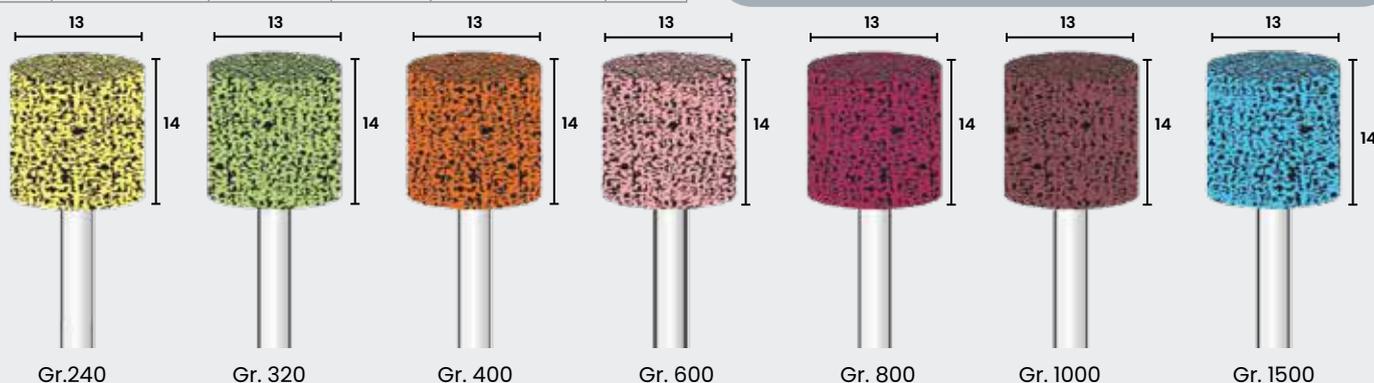
## Meules nylon abrasif non tissé

Queue Ø 3.00 mm

Meules en nylon abrasif non tissé montées sur tige.

Vitesse recommandée. 15.000 t/min

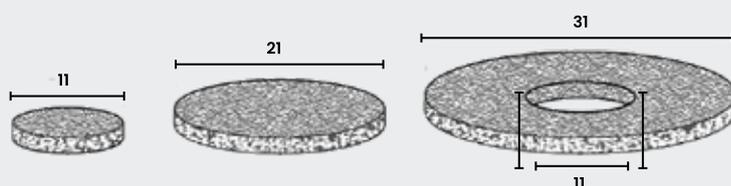
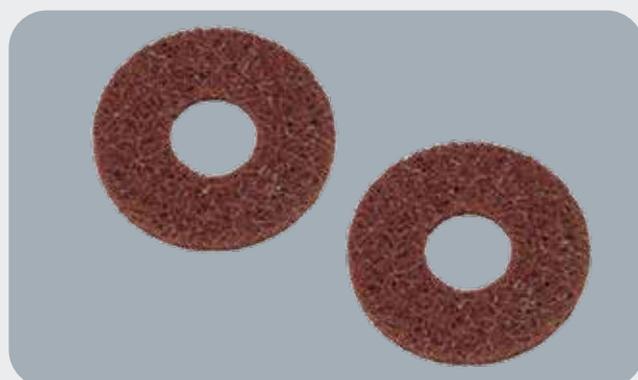
Type	Largeur	Longueur	Grain	Code Art.	📦
R561	13	14	240	460 000 249	10
R562	13	14	320	460 000 250	10
R563	13	14	400	460 000 251	10
R564	13	14	600	460 000 252	10
R565	13	14	800	460 000 253	10
R566	13	14	1000	460 000 254	10
R567	13	14	1500	460 000 255	10



## Disques autocollants nylon abrasif non tissé

Vitesse recommandée. 15.000 t/min. A utiliser avec les supports page 70

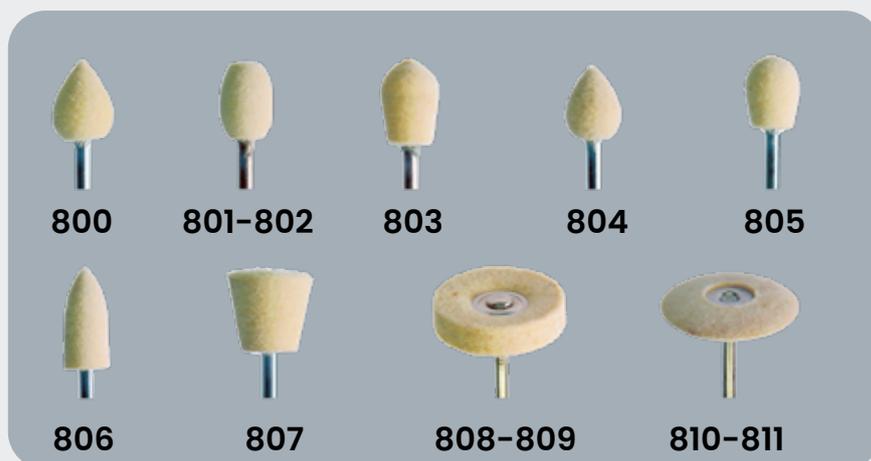
Diamètre mm	Grain	Code Art.	V max t/min	📦
11	240	460 000 376	15.000	20
11	400	460 000 377	15.000	20
11	800	460 000 378	15.000	20
11	1200	460 000 379	15.000	20
21	240	460 000 380	15.000	20
21	400	460 000 381	15.000	20
21	800	460 000 382	15.000	20
21	1200	460 000 383	15.000	20
31/11	240	460 000 384	15.000	20
31/11	400	460 000 385	15.000	20
31/11	800	460 000 386	15.000	20
31/11	1200	460 000 387	15.000	20



## Feutres sur tige tige 2.35 mm

Feutres durs sur tige de qualité supérieure. A utiliser avec nos pâtes de polissage et pâtes diamant pour toutes opérations de finition. L'assortiment est constitué de 24 feutres.

Type	Ø mm	L mm	Code Art.	
800	9	13	422 000 045	50
801	9	13	422 000 046	50
802	8	11	422 000 047	50
803	9	13	422 000 048	50
804	8	11	422 000 049	50
805	8	11	422 000 050	50
806	7	15	422 000 051	50
807	12	12	422 000 052	50
808	22	5	422 000 053	50
809	17	5	422 000 054	50
810	22	5	422 000 055	50
811	17	5	422 000 056	50



## Assortiment feutres tige 2.35 mm

Description	Code Art	
Assortiment 24 feutres sur tige 2.35 mm (2 unités de chaque référence)	422 000 060	1



## Feutres sur tige tige 3.00 mm

Feutres sur tige de qualité supérieure. Dureté standard. A utiliser avec nos pâtes de polissage et pâtes diamant pour toutes opérations de finition. L'assortiment est constitué de 34 feutres. Autres dimensions, voir catalogue Abrasif & Polissage.

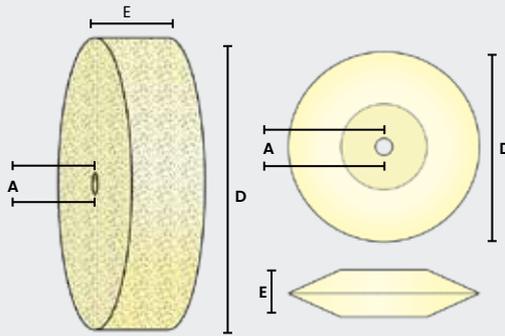
Ø mm	L mm	Tige mm	Code Art.	
<b>Cylindrique</b>				
6	10	3 x 40	422 000 001	50
8	10	3 x 40	422 000 002	50
10	10	3 x 40	422 000 003	50
12	12	3 x 40	422 000 004	50
15	20	3 x 40	422 000 005	50
<b>Boule</b>				
6	-	3 x 40	422 000 100	20
8	-	3 x 40	422 000 101	20
10	-	3 x 40	422 000 102	20
<b>Ogive bout pointu</b>				
6	10	3 x 40	422 000 010	50
8	12	3 x 40	422 000 011	50
10	18	3 x 40	422 000 012	50
<b>Conique inversé 10°</b>				
15/10	15	3 x 40	422 000 021	50
20/12	18	3 x 40	422 000 022	20
<b>Poire</b>				
6	10	3 x 40	422 000 062	50
8	12	3 x 40	422 000 063	50
<b>Cylindrique bout rond</b>				
6	10	3 x 40	422 000 015	50
8	12	3 x 40	422 000 016	50

Description	Code Art	
Assortiment 34 feutres sur tige 3.00 mm (2 unités de chaque référence)	422 000 080	1



## Disques & lentilles feutre à alésage

Disques à alésage feutre à monter sur mandrin.



Type	E mm	D mm	A mm	v Max t/min	Code Art.	
RF611	2	20	1.8	15.000	460 000 390	10
RF612	3	20	1.8	15.000	460 000 391	10
RF613	4	20	1.8	15.000	460 000 392	10
RF614	5	20	1.8	15.000	460 000 393	10
RF621	2	25	1.8	15.000	460 000 394	10
RF622	3	25	1.8	15.000	460 000 395	10
RF623	4	25	1.8	15.000	460 000 396	10
RF624	5	25	1.8	15.000	460 000 397	10
RF632	3	30	1.8	15.000	460 000 398	10
RF633	4	30	1.8	15.000	460 000 399	10
RF634	5	30	1.8	15.000	460 000 400	10
RF641	8	25	3.0	15.000	460 000 401	5
RF642	10	30	3.0	10.000	460 000 402	5
RF643	10	40	3.0	8.000	460 000 403	5
RF645	10	50	6.0	5.000	460 000 404	5

## Lentilles feutre à alésage



Type	E mm	D mm	A mm	v Max t/min	Code Art.	
RFL566 (dure)	20	5	1.8	15.000	460 000 406	10
RFL567 (dure)	30	6	1.8	15.000	460 000 407	10

## Roues à lamelles feutre sur tige

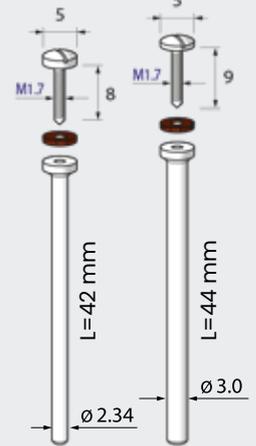
Queue Ø 3.00 mm

Roues à lamelles feutre collées radialement sur centre résine. Cet outil combine la flexibilité des lamelles aux excellentes qualités de polissage du feutre.

Ø x largeur mm	Ø tige mm	Souple	Extra souple	
20 x 10	3	424 000 120	424 000 027	10
20 x 20	3	424 000 121	424 000 111	10
25 x 10	3	424 000 122	424 000 112	10
25 x 20	3	424 000 123	424 000 028	10
25 x 30	3	424 000 124	424 000 113	10
30 x 10	3	424 000 125	424 000 029	10
30 x 20	3	424 000 126	424 000 114	10
30 x 30	3	424 000 127	424 000 030	10

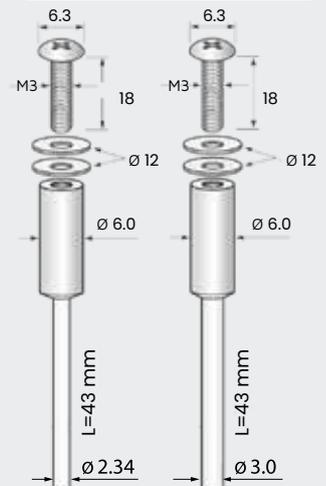


### Mandrins Al 1.8 mm (x5)



460 000 408 460 000 409

### Mandrins Al 3.0 mm (x5)



460 000 410 460 000 411

### Mandrin Al 6.0 mm (x1)



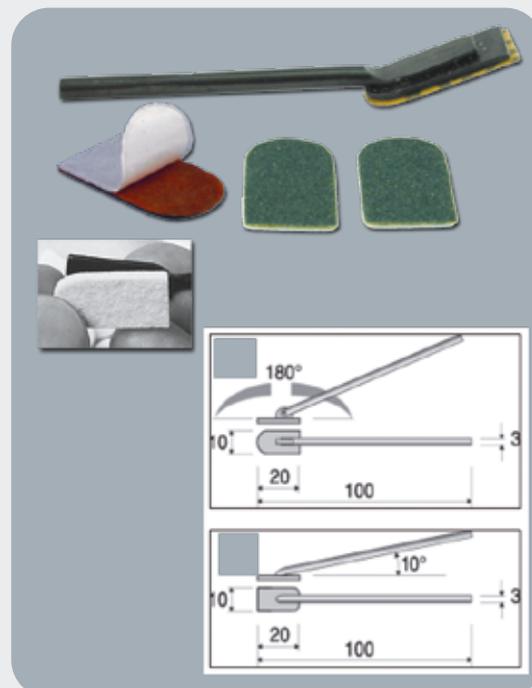
460 000 412

Les outils dédiés Récipro, selon les modèles, se montent sur notre gamme électrique avec les porte-outils NPO-P11, NPO-P12, le système Artima 7 et les portes limes motorisés RE35 & RE55 ainsi que notre gamme de meuleuses pneumatiques Turbolap). Tous ces produits peuvent aussi s'utiliser manuellement grâce à nos différents supports manuels.

## Patins autocollants abrasifs ou feutre et supports

Queue Ø 3.00 mm

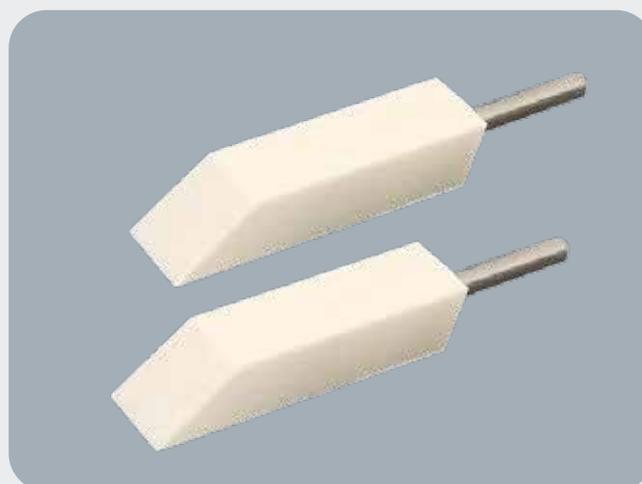
Description	Dimensions mm	Grain	Code Art	
Patin abrasif	20 x 10	180	424 000 050	100
	20 x 10	240	424 000 051	100
	20 x 10	280	424 000 052	100
	20 x 10	320	424 000 053	100
	20 x 10	400	424 000 054	100
	20 x 10	600	424 000 055	100
	20 x 10	800	424 000 056	100
	20 x 10	1000	424 000 057	100
	20 x 10	1200	424 000 058	100
Patin feutre	Dim. 20 x 10mm		424 000 026	50
Support 180°	Longueur 85 mm x T3		424 000 025	1
Support fixe	Longueur 60 mm x T3		424 000 024	1



## Bâton feutre sur tige

Queue Ø 3.00 mm

Dimensions mm	Longueur mm	SOUPLE	DUR	
6 x 6	40	424 000 016	424 000 020	10
8 x 8	40	424 000 017	424 000 021	10
10 x 10	40	424 000 018	424 000 022	10
12 x 12	40	424 000 019	424 000 023	10

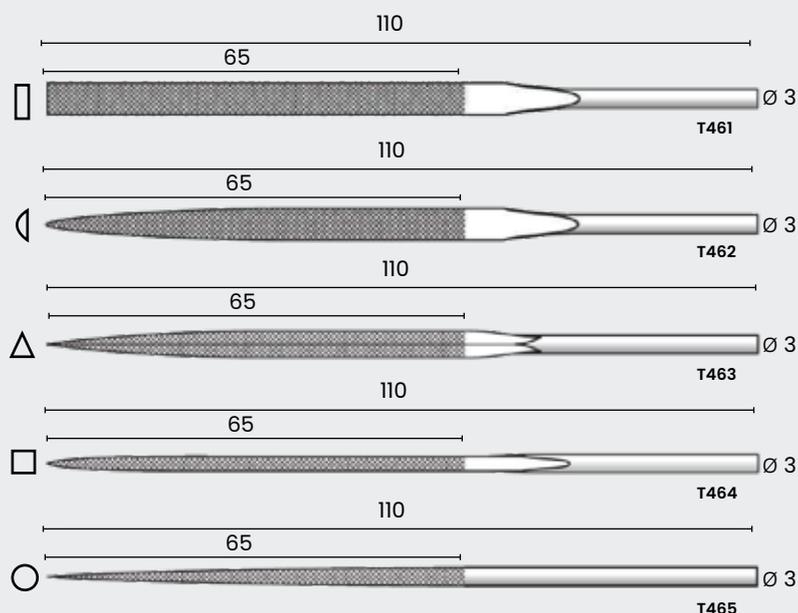


## Limes acier Recipro taille fine

Queue Ø 3.00 mm

Longueur utile 65 mm - Longueur totale 110 mm

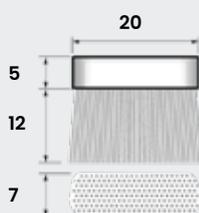
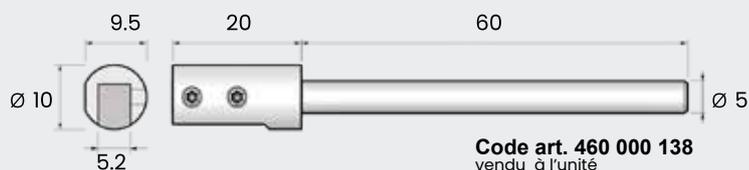
Forme	Dimensions mm	Code Art	
Rectangulaire T461	1.0x5	460 000 450	3
Demi ronde T462	1.6x5	460 000 451	3
Triangulaire T463	3.5	460 000 452	3
Carrée T464	2.4	460 000 453	3
Ronde T465	3.0	460 000 454	3



## Brossettes & supports

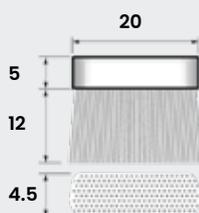


Brosses de différentes qualités. Les recharges, une fois usées, peuvent être simplement remplacées sur le support universel.



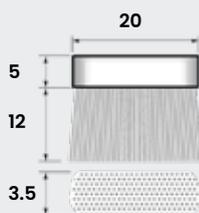
### NA- Qualité Fil nylon abrasif grain SIC 600

Description	Code Art.	
Recharge RE35-NA ( nylon abrasif)	460 000 139	2
Set brosse RE35-NA (2 recharges & 1 support)	460 000 140	1



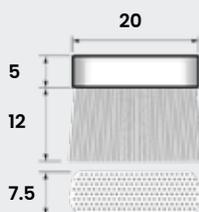
### NC- Qualité nylon antistatique(dur)

Description	Code Art.	
Recharge RE35-NC ( nylon abrasif)	460 000 141	2
Set brosse RE35-NC (2 recharges & 1 support)	460 000 142	1



### PC- Qualité crin de cheval - souple

Description	Code Art.	
Recharge RE35-PC ( crin de cheval)	460 000 143	2
Set brosse RE35-PC (2 recharges & 1 support)	460 000 144	1



### ST/AC- Qualité Inox & Acier

Description	Code Art.	
Recharge RE35-ST ( Inox)	460 000 145	2
Set brosse RE35-ST (2 recharges & 1 support)	460 000 146	1
Recharge RE35-AC ( Acier)	460 000 147	2
Set brosse RE35-AC (2 recharges & 1 support)	460 000 148	1

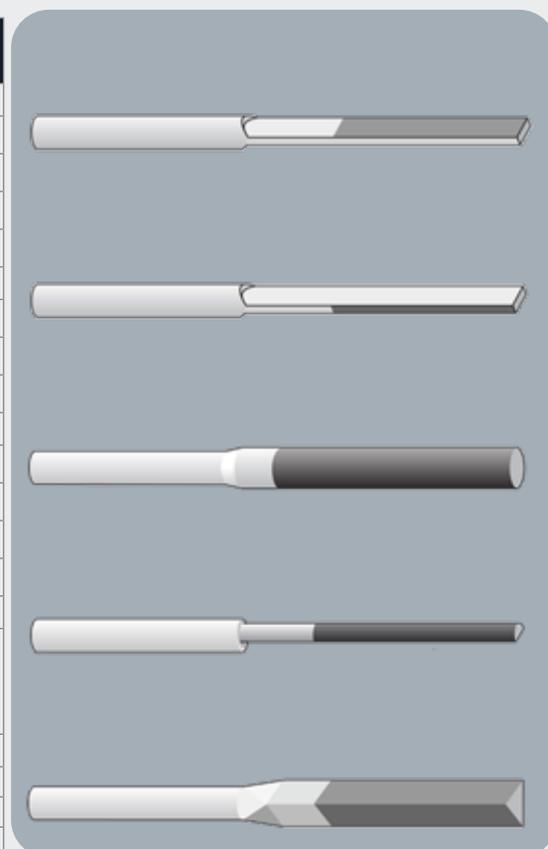
## Limes diamant machine

<b>D 91</b>	<b>D 126</b>	<b>D 181</b>
<b>Fin</b>	<b>Standard</b>	<b>Gros</b>

<b>Longueur diamantée</b>	<b>Longueur totale</b>	<b>Queue</b>
15 mm	50 mm	Ø 3 mm

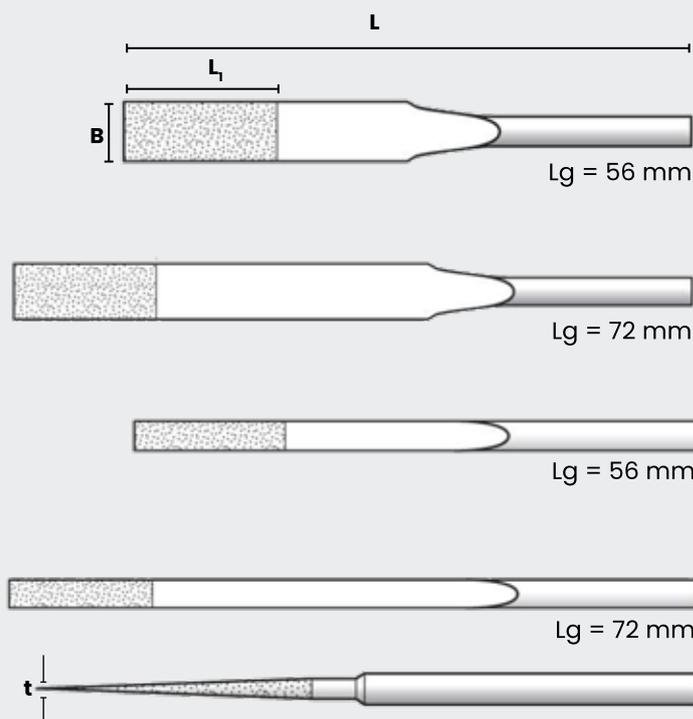
Les limes diamant machine sont fabriquées en version “chromé dur” qui leur procure une excellente durée de vie. Leur géométrie précise donne un rendement appréciable aussi bien en utilisation manuelle qu’avec nos porte-outils à limer ou notre unité ultrasons. Elles sont livrées en trois granulométries différentes.

Forme	Dimensions mm	D 91	D 126	D 181	
	<b>Plat</b>				
	2 x 1	420 000 021	420 000 022	420 000 023	1
	3 x 1	420 000 024	420 000 025	420 000 026	1
	4 x 1	420 000 027	420 000 028	420 000 029	1
	5 x 2	420 000 030	420 000 031	420 000 032	1
	<b>Plat</b>				
	0,50 x 4	420 000 033	420 000 034	420 000 035	1
	0,75 x 4	420 000 036	420 000 037	420 000 038	1
	<b>Rond</b>				
	1	420 000 042	420 000 043	420 000 044	1
	2	420 000 045	420 000 046	420 000 047	1
	3	420 000 048	420 000 049	420 000 050	1
	<b>Demi rond</b>				
	r 2,0	420 000 060	420 000 061	420 000 062	1
	<b>Triangulaire</b>				
	2,0 x 2,0	-	420 000 073	420 000 074	1
	3,5 x 3,5	420 000 075	-	-	1



## Limes coniques pour retouches fines

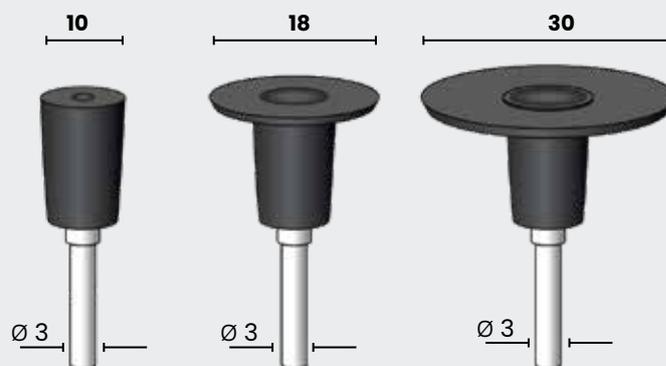
t	B	L <sub>1</sub>	L	Grain	Code Art.	
0,3	6	15	56	F	510 001 024	5
0,3	6	15	56	S	510 001 025	5
0,3	6	15	56	G	510 001 026	5
0,3	6	15	72	F	510 001 014	5
0,3	6	15	72	S	510 001 015	5
0,3	6	15	72	G	510 001 016	5
0,3	3	15	56	F	510 001 017	5
0,3	3	15	56	S	510 001 018	5
0,3	3	15	56	G	510 001 019	5
0,3	3	15	72	F	510 001 020	5
0,3	3	15	72	S	510 001 021	5
0,3	3	15	72	G	510 001 022	5
<b>Assortiment 12 pièces</b>					510 001 023	1



<b>G</b>	<b>S</b>	<b>F</b>
<b>Gros</b>	<b>Standard</b>	<b>Fin</b>
<b>200</b>	<b>400</b>	<b>600</b>

## Supports disques

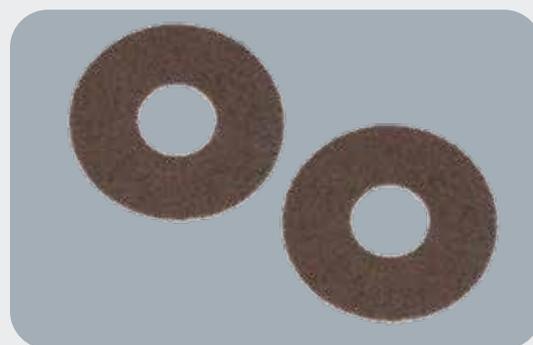
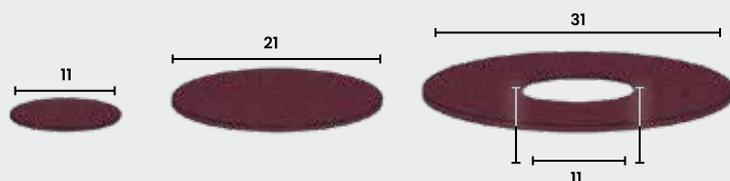
Ø mm	Tige mm	Code Art.	
10	3	108 000 200	5
18	3	108 000 201	5
30	3	108 000 202	5



## Disques autocollants SPD-AC

Papier abrasif traité renforcé.

Utilisation universelle bois & métaux



Grains	Ø mm			V max t/min	
	11	21	31/11		
60	460 000 465	460 000 475	460 000 485	15.000	100
80	460 000 466	460 000 476	460 000 486	15.000	100
120	460 000 467	460 000 477	460 000 487	15.000	100
180	460 000 468	460 000 478	460 000 488	15.000	100
240	460 000 469	460 000 479	460 000 489	15.000	100
320	460 000 470	460 000 480	460 000 490	15.000	100
400	460 000 471	460 000 481	460 000 491	15.000	100
600	460 000 472	460 000 482	460 000 492	15.000	100
800	460 000 473	460 000 483	460 000 493	15.000	100
<b>Assortiment 10 pièces de chaque grain</b>	460 000 474	460 000 484	460 000 494	15.000	1

## Disques abrasifs autocollants

Disques abrasif toile adhésive qualité corindon supérieur.

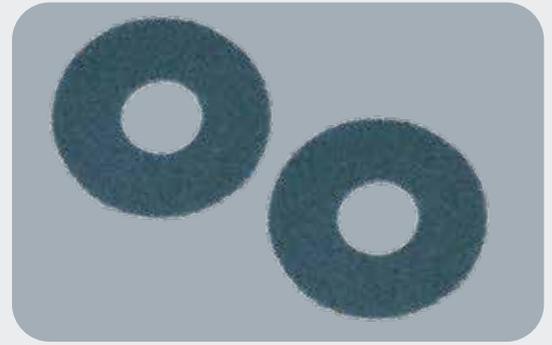
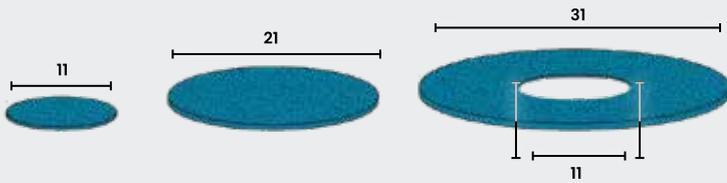
Autres dimensions et qualités disponibles dans notre catalogue Abrasifs.



Grains	Ø mm			
	12	20	33	
60	108 000 031	108 000 040	108 000 049	100
80	108 000 032	108 000 041	108 000 050	100
120	108 000 033	108 000 042	108 000 051	100
150	108 000 034	108 000 043	108 000 052	100
180	108 000 035	108 000 044	108 000 053	100
240	108 000 036	108 000 045	108 000 054	100
320	108 000 037	108 000 046	108 000 055	100
400	108 000 038	108 000 047	108 000 056	100
600	108 000 091	108 000 092	108 000 093	100

## Disques autocollants SPD-Z

Support toile abrasive oxyde de zirconium. Utilisation Inox & aluminium

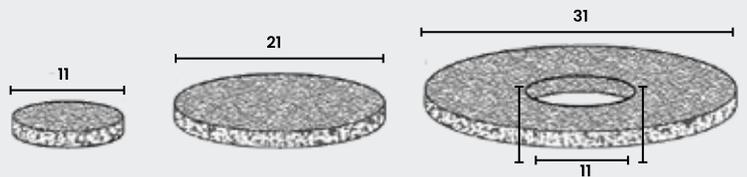
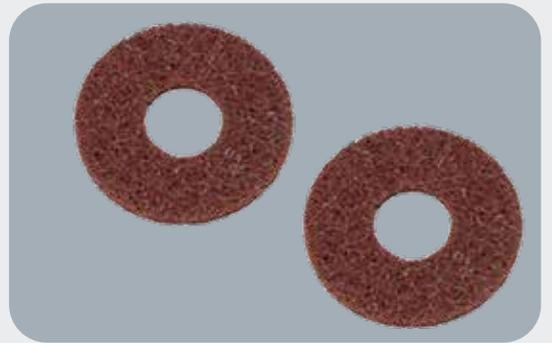


Grains	Ø mm			V max t/min	📦
	11	21	31/11		
60	460 000 496	460 000 501	460 000 506	15.000	100
80	460 000 497	460 000 502	460 000 507	15.000	100
120	460 000 498	460 000 503	460 000 508	15.000	100
150	460 000 499	460 000 504	460 000 509	15.000	100
<b>Assortiment 10 pièces de chaque grain</b>	460 000 500	460 000 505	460 000 510	15.000	1

## Disques autocollants nylon abrasif non tissé

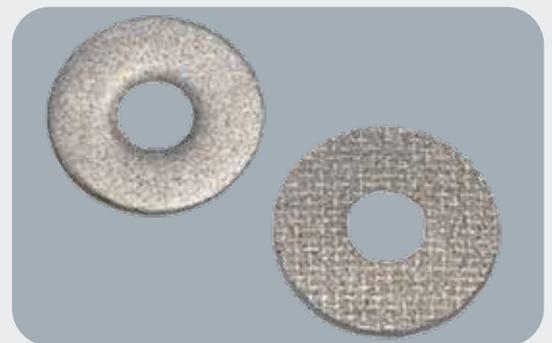
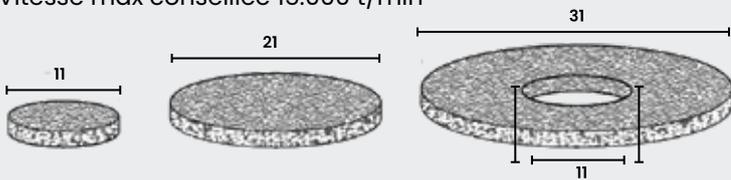
Vitesse recommandée. 15.000 t/min.

Diamètre mm	Grain	Code Art.	V max t/min	📦
11	240	460 000 376	15.000	20
11	400	460 000 377	15.000	20
11	800	460 000 378	15.000	20
11	1200	460 000 379	15.000	20
21	240	460 000 380	15.000	20
21	400	460 000 381	15.000	20
21	800	460 000 382	15.000	20
21	1200	460 000 383	15.000	20
31/11	240	460 000 384	15.000	20
31/11	400	460 000 385	15.000	20
31/11	800	460 000 386	15.000	20
31/11	1200	460 000 387	15.000	20



## Disques autocollants Diamant

Disponibles en 2 duretés: Souple & Dur.  
Vitesse max conseillée 15.000 t/min

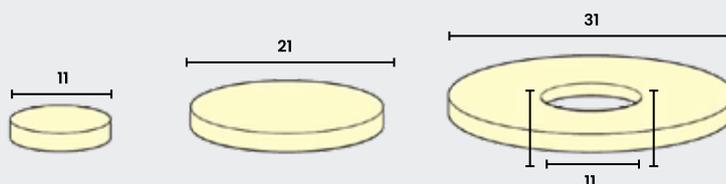
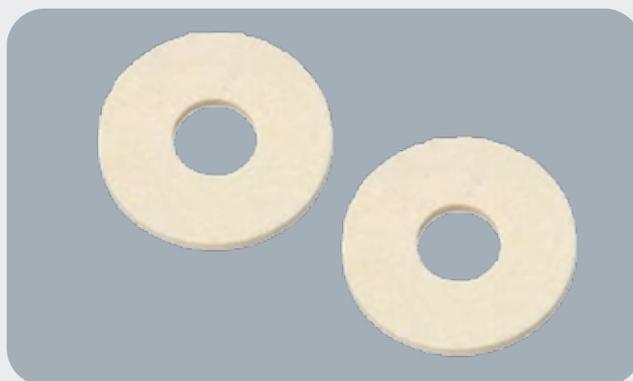


Qualité dure Ø mm				Qualité souple Ø mm				📦
Grains	11	21	31/11	Grains	11	21	31/11	
140	460 000 512	460 000 518	460 000 524	100	460 000 530	460 000 536	460 000 542	1
200	460 000 513	460 000 519	460 000 525	180	460 000 531	460 000 537	460 000 543	1
320	460 000 514	460 000 520	460 000 526	240	460 000 532	460 000 538	460 000 544	1
400	460 000 515	460 000 521	460 000 527	320	460 000 533	460 000 539	460 000 545	1
600	460 000 516	460 000 522	460 000 528	400	460 000 534	460 000 540	460 000 546	1
800	460 000 517	460 000 523	460 000 529	800	460 000 535	460 000 541	460 000 547	1

## Disques feutre autocollants

Vitesse recommandée. 15.000 t/min.

Type	Diamètre mm	Epaisseur mm	Code Art.	
FD-411	11	2	460 000 440	20
FD-412	21	2	460 000 441	20
FD-413	31/11	2	460 000 442	20



## Disques feutrine et tissu soyeux

Disques autocollants de super finition disponibles en 2 qualités.  
 Noir (dur) Poli miroir sur tous matériaux durs avec pâte diamant jusqu'à 1µ.  
 Blanc (souple) Tissu soyeux pour pâtes diamant 1-6µ

Ø mm	Noir	Blanc	
12	423 000 300	423 000 304	50
20	423 000 301	423 000 305	50
33	423 000 302	423 000 306	50



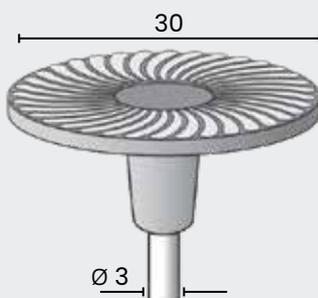
## Disques Satiflex sur tige

Disques à liant élastique incorporé de grains abrasifs. Très bonne résistance à l'usure. Les disques sont coulés directement sur tige de 3.0mm munie d'un système de code couleur qui permet de choisir rapidement le disque approprié.

### 2 qualités disponibles:

Qualité **TG** pour les opérations de meulage et de meulage fin

Qualité **TF** pour les opérations de finition, soit sur métaux ou autres matériaux non métalliques (NM). Vitesse max conseillée. 15.000 t/min



### Qualité TG

Grain	Meulage	Meulage fin	
 80	460 000 550	460 000 552	3
 120	460 000 551	460 000 553	3

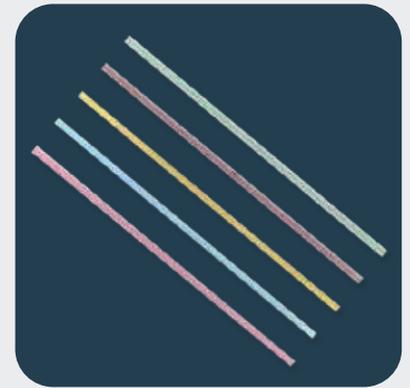


### Qualité TF

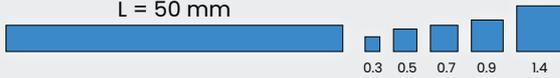
Grain	Polissage métaux	Polissage matières (NM)	
 80	460 000 554	460 000 561	3
 120	460 000 555	460 000 562	3
 180	460 000 556	460 000 563	3
 220	460 000 557	460 000 564	3
 320	460 000 558	460 000 565	3
 500	460 000 559	460 000 566	3
Assortiment (x6)	460 000 560	460 000 567	1

## Bâtons céramique SSH Micro

Bâtons incrustés de poudre abrasive dans des fibres céramiques agglomérées par un liant epoxy. Ces bâtons en très petites dimensions permettent de polir manuellement de très petites surfaces.



L = 50 mm



Dimensions mm	Coul.	Vert	or	brun clair	orange	brun	bleu	Blanc	rouge	
	Grain	120	180	300	400	600	800	1000	1200	
0,3x0,3x50		509 000 110	509 000 111	509 000 112	509 000 113	509 000 114	509 000 115	509 000 116	509 000 117	10
0,5x0,5x50		509 000 090	509 000 091	509 000 092	509 000 093	509 000 094	509 000 095	509 000 096	509 000 097	10
0,7x0,7x50		509 000 118	509 000 119	509 000 120	509 000 121	509 000 122	509 000 123	509 000 124	509 000 125	10
0,9x0,9x50		509 000 098	509 000 099	509 000 100	509 000 101	509 000 102	509 000 103	509 000 104	509 000 105	10
1,4x1,4x50		509 000 130	509 000 131	509 000 132	509 000 133	509 000 134	509 000 135	509 000 136	509 000 137	10

## Supports bâtons SSH Micro

Type	Pour section	Code Art	
SSH-C03	0.3 x 0.3 mm	509 000 126	1
SSH-C05	0.5 x 0.5 mm	509 000 106	1
SSH-C07	0.7 x 0.7 mm	509 000 127	1
SSH-C09	0.9 x 0.9 mm	509 000 107	1
SSH-C14	1.4 x 1.4 mm Ø 2.0 mm	509 000 108	1
SSH-R03	Ø 3.0 mm	509 000 661	1



## Support bâtons Polyvalent

Support à main acceptant des bâtons céramique (Micro et SSH) en différentes sections et formes.



Type	Code Art	
SSH-SU	509 000 662	1



## Bâtons céramique SSH

Bâtons extrêmement robustes et flexibles. Forte résistance aux hautes températures. Ils donnent d'excellents résultats en polissage par ultrasons mais peuvent également être utilisés à la main ou avec une limeuse électrique ou pneumatique.



### Forme ronde

L (50mm)



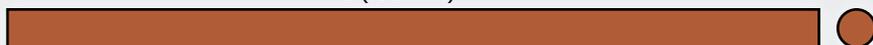
Epaisseur par largeur mm	Violet	Vert	or	brun clair	orange	brun	bleu	Blanc	rouge	
	80	120	180	300	400	600	800	1000	1200	
Ø 2.35 x 50	509 001 226	509 001 227	509 001 228	509 001 229	509 001 230	509 001 231	509 001 232	509 001 233	509 001 234	5
Ø 3.00 x 50	509 001 235	509 001 236	509 001 237	509 001 238	509 001 239	509 001 240	509 001 241	509 001 242	509 001 243	5
Ø 3.17 x 50	509 001 244	509 001 245	509 001 246	509 001 247	509 001 248	509 001 249	509 001 250	509 001 251	509 001 252	5

L (100mm)



2.35 x 100	509 001 487	509 001 488	509 001 489	509 001 490	509 001 491	509 001 492	509 001 493	509 001 494	509 001 495	1
3.00 x 100	509 000 379	509 000 410	509 000 045	509 000 046	509 000 047	509 000 048	509 000 049	509 000 050	509 000 051	1
3.17 x 100	509 001 496	509 001 497	509 001 498	509 001 499	509 001 500	509 001 501	509 001 502	509 001 503	509 001 504	1

L (150mm)



2.35 x 150	509 001 694	509 001 695	509 001 696	509 001 697	509 001 698	509 001 699	509 001 700	509 001 701	509 001 702	1
3.00 x 150	509 000 389	509 000 670	509 000 671	509 000 672	509 000 673	509 000 674	509 000 675	509 000 676	509 000 677	1
3.17 x 150	509 001 703	509 001 704	509 001 705	509 001 706	509 001 707	509 001 708	509 001 709	509 001 710	509 001 711	1



### Forme rectangulaire

L (50mm)



Tous nos bâtons peuvent s'utiliser à la main ou sur machine.

Epaisseur par largeur mm	Violet	Vert	or	brun clair	orange	brun	bleu	Blanc	rouge	
	80	120	180	300	400	600	800	1000	1200	
1.0 x 4 x 50	509 001 109	509 001 110	509 001 111	509 001 112	509 001 113	509 001 114	509 001 115	509 001 116	509 001 117	5
1.0 x 6 x 50	509 001 118	509 001 119	509 001 120	509 001 121	509 001 122	509 001 123	509 001 124	509 001 125	509 001 126	5
1.0 x 10 x 50	509 001 127	509 001 128	509 001 129	509 001 130	509 001 131	509 001 132	509 001 133	509 001 134	509 001 135	5

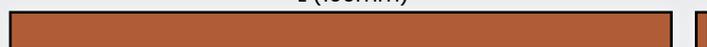
## Bâtons céramique SSH

Bâtons extrêmement robustes et flexibles. Forte résistance aux hautes températures. Ils donnent d'excellent résultats en polissage par ultrasons mais peuvent également être utilisés à la main ou avec une limeuse électrique ou pneumatique.



### Forme rectangulaire

L (100mm)



Epaisseur par largeur mm	Violet	Vert	or	brun clair	orange	brun	bleu	Blanc	rouge	📦
	80	120	180	300	400	600	800	1000	1200	
<b>0.5 x 1 x 100</b>	509 001 298	509 001 299	509 001 300	509 001 301	509 001 302	509 001 303	509 001 304	509 001 305	509 001 306	1
<b>0.5 x 2 x 100</b>	509 000 370	509 000 400	509 000 304	509 000 305	509 000 306	509 000 307	509 000 308	509 000 309	509 000 310	1
<b>0.5 x 4 x 100</b>	509 000 371	509 000 404	509 000 010	509 000 011	509 000 012	509 000 013	509 000 014	509 000 015	509 000 016	1
<b>0.5 x 6 x 100</b>	509 001 307	509 001 308	509 001 309	509 001 310	509 001 311	509 001 312	509 001 313	509 001 314	509 001 315	1
<b>0.5 x 10 x 100</b>	509 001 316	509 001 317	509 001 318	509 001 319	509 001 320	509 001 321	509 001 322	509 001 323	509 001 324	1
<b>0.8 x 1 x 100</b>	509 001 325	509 001 326	509 001 327	509 001 328	509 001 329	509 001 330	509 001 331	509 001 332	509 001 333	1
<b>0.8 x 2 x 100</b>	509 001 334	509 001 335	509 001 336	509 001 337	509 001 338	509 001 339	509 001 340	509 001 341	509 001 342	1
<b>0.8 x 4 x 100</b>	509 001 343	509 001 344	509 001 345	509 001 346	509 001 347	509 001 348	509 001 349	509 001 350	509 001 351	1
<b>0.8 x 6 x 100</b>	509 001 352	509 001 353	509 001 354	509 001 355	509 001 356	509 001 357	509 001 358	509 001 359	509 001 360	1
<b>0.8 x 10 x 100</b>	509 001 361	509 001 362	509 001 363	509 001 364	509 001 365	509 001 366	509 001 367	509 001 368	509 001 369	1
<b>1.0 x 1 x 100</b>	509 001 370	509 001 371	509 001 372	509 001 373	509 001 374	509 001 375	509 001 376	509 001 377	509 001 378	1
<b>1.0 x 2 x 100</b>	509 000 372	509 000 401	509 000 311	509 000 312	509 000 313	509 000 314	509 000 315	509 000 316	509 000 317	1
<b>1.0 x 4 x 100</b>	509 000 373	509 000 405	509 000 017	509 000 018	509 000 019	509 000 020	509 000 021	509 000 022	509 000 023	1
<b>1.0 x 6 x 100</b>	509 000 374	509 000 406	509 000 024	509 000 025	509 000 026	509 000 027	509 000 028	509 000 029	509 000 030	1
<b>1.0 x 10 x 100</b>	509 001 379	509 001 380	509 001 381	509 001 382	509 001 383	509 001 384	509 001 385	509 001 386	509 001 387	1
<b>1.5 x 1 x 100</b>	509 001 388	509 001 389	509 001 390	509 001 391	509 001 392	509 001 393	509 001 394	509 001 395	509 001 396	1
<b>1.5 x 2 x 100</b>	509 000 375	509 000 402	509 000 318	509 000 319	509 000 320	509 000 321	509 000 322	509 000 323	509 000 324	1
<b>1.5 x 4 x 100</b>	509 001 397	509 001 398	509 001 399	509 001 400	509 001 401	509 001 402	509 001 403	509 001 404	509 001 405	1
<b>1.5 x 6 x 100</b>	509 000 376	509 000 407	509 000 031	509 000 032	509 000 033	509 000 034	509 000 035	509 000 036	509 000 037	1
<b>1.5 x 10 x 100</b>	509 001 406	509 001 407	509 001 408	509 001 409	509 001 410	509 001 411	509 001 412	509 001 413	509 001 414	1
<b>2.0 x 2 x 100</b>	509 001 424	509 001 425	509 001 426	509 001 427	509 001 428	509 001 429	509 001 430	509 001 431	509 001 432	1
<b>2.0 x 4 x 100</b>	509 001 433	509 001 434	509 001 435	509 001 436	509 001 437	509 001 438	509 001 439	509 001 440	509 001 441	1
<b>2.0 x 6 x 100</b>	509 000 377	509 000 408	509 000 038	509 000 039	509 000 040	509 000 041	509 000 042	509 000 043	509 000 044	1
<b>2.0 x 10 x 100</b>	509 001 442	509 001 443	509 001 444	509 001 445	509 001 446	509 001 447	509 001 448	509 001 449	509 001 450	1
<b>3.0 x 2 x 100</b>	509 001 460	509 001 461	509 001 462	509 001 463	509 001 464	509 001 465	509 001 466	509 001 467	509 001 468	1
<b>3.0 x 4 x 100</b>	509 001 469	509 001 470	509 001 471	509 001 472	509 001 473	509 001 474	509 001 475	509 001 476	509 001 477	1
<b>3.0 x 6 x 100</b>	509 000 378	509 000 409	509 000 061	509 000 062	509 000 063	509 000 064	509 000 065	509 000 066	509 000 067	1
<b>3.0 x 10 x 100</b>	509 001 478	509 001 479	509 001 480	509 001 481	509 001 482	509 001 483	509 001 484	509 001 485	509 001 486	1

## Bâtons céramique SSH

Bâtons extrêmement robustes et flexibles. Forte résistance aux hautes températures. Ils donnent d'excellents résultats en polissage par ultrasons mais peuvent également être utilisés à la main ou avec une limeuse électrique ou pneumatique.



### Forme rectangulaire

L (150mm)

Épaisseur par largeur mm	Violet	Vert	or	brun clair	orange	brun	bleu	Blanc	rouge	
	80	120	180	300	400	600	800	1000	1200	
<b>0.5 x 1 x 150</b>	509 001 505	509 001 506	509 001 507	509 001 508	509 001 509	509 001 510	509 001 511	509 001 512	509 001 513	1
<b>0.5 x 2 x 150</b>	509 000 380	509 000 411	509 000 332	509 000 333	509 000 334	509 000 335	509 000 336	509 000 337	509 000 338	1
<b>0.5 x 4 x 150</b>	509 000 381	509 000 415	509 000 262	509 000 263	509 000 264	509 000 265	509 000 266	509 000 267	509 000 268	1
<b>0.5 x 6 x 150</b>	509 001 514	509 001 515	509 001 516	509 001 517	509 001 518	509 001 519	509 001 520	509 001 521	509 001 522	1
<b>0.5 x 10 x 150</b>	509 001 523	509 001 524	509 001 525	509 001 526	509 001 527	509 001 528	509 001 529	509 001 530	509 001 531	1
<b>0.8 x 1 x 150</b>	509 001 532	509 001 533	509 001 534	509 001 535	509 001 536	509 001 537	509 001 538	509 001 539	509 001 540	1
<b>0.8 x 2 x 150</b>	509 001 541	509 001 542	509 001 543	509 001 544	509 001 545	509 001 546	509 001 547	509 001 548	509 001 549	1
<b>0.8 x 4 x 150</b>	509 001 550	509 001 551	509 001 552	509 001 553	509 001 554	509 001 555	509 001 556	509 001 557	509 001 558	1
<b>0.8 x 6 x 150</b>	509 001 559	509 001 560	509 001 561	509 001 562	509 001 563	509 001 564	509 001 565	509 001 566	509 001 567	1
<b>0.8 x 10 x 150</b>	509 001 568	509 001 569	509 001 570	509 001 571	509 001 572	509 001 573	509 001 574	509 001 575	509 001 576	1
<b>1.0 x 1 x 150</b>	509 001 577	509 001 578	509 001 579	509 001 580	509 001 581	509 001 582	509 001 583	509 001 584	509 001 585	1
<b>1.0 x 2 x 150</b>	509 000 382	509 000 412	509 000 339	509 000 340	509 000 341	509 000 342	509 000 343	509 000 344	509 000 345	1
<b>1.0 x 4 x 150</b>	509 000 383	509 000 416	509 000 269	509 000 270	509 000 271	509 000 272	509 000 273	509 000 274	509 000 275	1
<b>1.0 x 6 x 150</b>	509 000 384	509 000 417	509 000 276	509 000 277	509 000 278	509 000 279	509 000 280	509 000 281	509 000 282	1
<b>1.0 x 10 x 150</b>	509 001 586	509 001 587	509 001 588	509 001 589	509 001 590	509 001 591	509 001 592	509 001 593	509 001 594	1
<b>1.5 x 1 x 150</b>	509 001 595	509 001 596	509 001 597	509 001 598	509 001 599	509 001 600	509 001 601	509 001 602	509 001 603	1
<b>1.5 x 2 x 150</b>	509 000 385	509 000 413	509 000 346	509 000 347	509 000 348	509 000 349	509 000 350	509 000 351	509 000 352	1
<b>1.5 x 4 x 150</b>	509 001 604	509 001 605	509 001 606	509 001 607	509 001 608	509 001 609	509 001 610	509 001 611	509 001 612	1
<b>1.5 x 6 x 150</b>	509 000 386	509 000 418	509 000 283	509 000 284	509 000 285	509 000 286	509 000 287	509 000 288	509 000 289	1
<b>1.5 x 10 x 150</b>	509 001 613	509 001 614	509 001 615	509 001 616	509 001 617	509 001 618	509 001 619	509 001 620	509 001 621	1
<b>2.0 x 2 x 150</b>	509 001 631	509 001 632	509 001 633	509 001 634	509 001 635	509 001 636	509 001 637	509 001 638	509 001 639	1
<b>2.0 x 4 x 150</b>	509 001 640	509 001 641	509 001 642	509 001 643	509 001 644	509 001 645	509 001 646	509 001 647	509 001 648	1
<b>2.0 x 6 x 150</b>	509 000 387	509 000 419	509 000 290	509 000 291	509 000 292	509 000 293	509 000 294	509 000 295	509 000 296	1
<b>2.0 x 10 x 150</b>	509 001 649	509 001 650	509 001 651	509 001 652	509 001 653	509 001 654	509 001 655	509 001 656	509 001 657	1
<b>3.0 x 1 x 150</b>	509 001 658	509 001 659	509 001 660	509 001 661	509 001 662	509 001 663	509 001 664	509 001 665	509 001 666	1
<b>3.0 x 2 x 150</b>	509 001 667	509 001 668	509 001 669	509 001 670	509 001 671	509 001 672	509 001 673	509 001 674	509 001 675	1
<b>3.0 x 4 x 150</b>	509 001 676	509 001 677	509 001 678	509 001 679	509 001 680	509 001 681	509 001 682	509 001 683	509 001 684	1
<b>3.0 x 6 x 150</b>	509 000 388	509 000 420	509 000 297	509 000 298	509 000 299	509 000 300	509 000 301	509 000 302	509 000 303	1
<b>3.0 x 10 x 150</b>	509 001 685	509 001 686	509 001 687	509 001 688	509 001 689	509 001 690	509 001 691	509 001 692	509 001 693	1

## Bâtons céramique diamant SSD

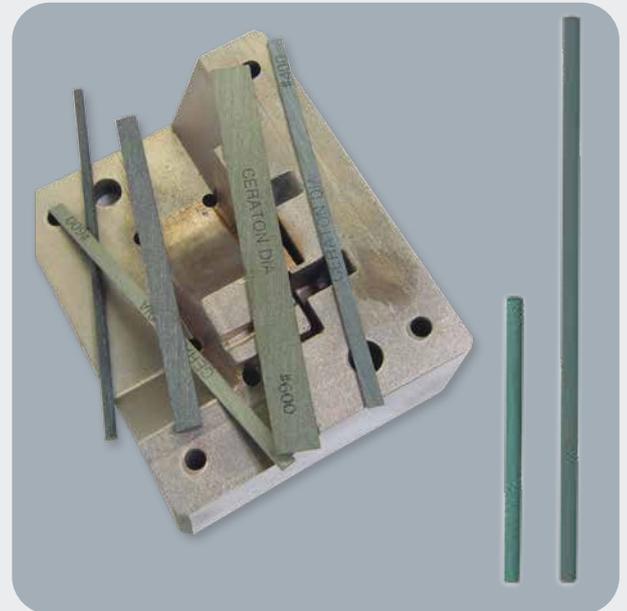
Bâtons incrustés de particules de diamant dans des fibres céramiques agglomérées par un liant époxy. Ils réunissent les avantages des limes diamant flexibles permettant une finition parfaite des contours. Particulièrement recommandés avec nos porte-outils à limer et unités de polissage par ultrasons. Très longue durée de vie.

L (100mm)

Dimensions mm	Coul. Grain	Noir 200	Vert 400	Gris 800	
1,0x04x100		421 000 001	421 000 002	421 000 003	1
1,0x06x100		421 000 004	421 000 005	421 000 006	1
1,0x10x100		421 000 007	421 000 008	421 000 009	1

L (50mm)

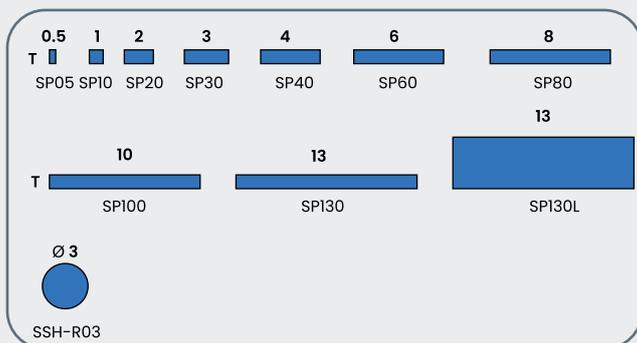
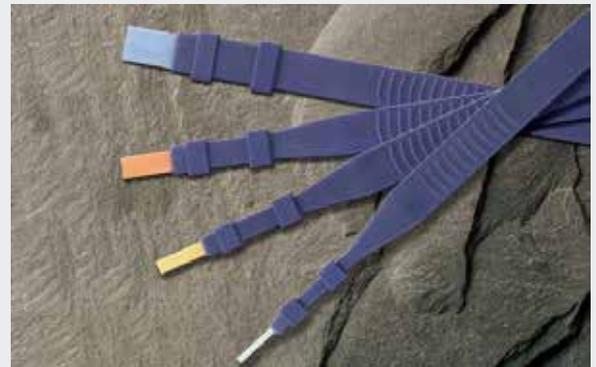
Dimensions mm	Coul. Grain	Noir 200	Vert 400	Gris 800	
Ø 3.00 x 50		421 000 013	421 000 014	421 000 015	1
Ø 3.00 x 100		421 000 010	421 000 011	421 000 012	1



## Supports à main pour bâtons céramiques

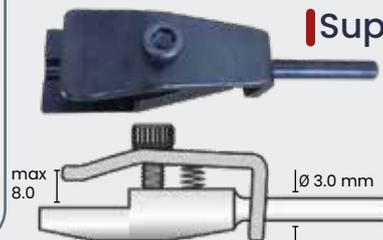
Supports manuels acceptant tous nos bâtons céramique SSH et SSD.

Type	Largeur mm	(T) pour bâtons épaisseur (mm)	Code Art	
SP05	0.5	4.0	509 000 680	1
SP10	1.0	0.5~3.0	509 000 054	1
SP20	2.0	0.5~3.0	509 000 660	1
SP30	3.0	0.5~3.0	509 000 663	1
SP40	4.0	0.5~3.0	509 000 052	1
SP60	6.0	0.5~3.0	509 000 053	1
SP80	8.0	0.5~3.0	509 000 668	1
SP100	10.0	0.5~3.0	509 000 055	1
SP130	13.0	1.0~3.0	509 000 669	1
SP130L	13.0	2.0~6.0	509 000 681	1
SSH-R03	Ø 3 (rond)	3	509 000 661	1



## Support machine Recipro

pour bâtons céramique SSH. Prend les bâtons plats jusqu'à épaisseur 8mm et ronds jusqu'à Ø 3mm



PV-R  
Code Art. 460 000 666

## Pierres & lime Degussit

Les pierres en Oxyde de céramique sont composées d'un mélange de cristaux extrêmement résistants et durs.

Longue durée de vie. Utilisation sur acier et carbure en ébavurage. Egalement recommandées pour le verre, quartz et la porcelaine.

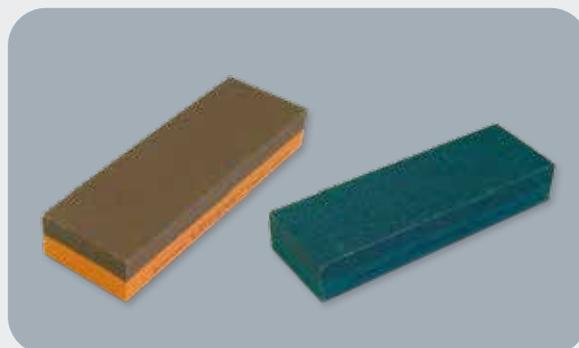


Forme	Dimensions (mm)	Grain	Code Art		Forme	Dimensions (mm)	Grain	Code Art		
	0,3 x 3 x 50	F	417 000 700			2 x 50	F	417 000 706	1	
	4 x 100	F	417 000 701			3 x 100	F	417 000 707	1	
	1 x 50	F	417 000 702			1 x 50	F	417 000 708	1	
	2 x 100	F	417 000 703			2 x 100	F	417 000 709	1	
	3 x 100	F	417 000 704			1,5 x 4 x 100	F	417 000 710	1	
	1,5 x 5 x 100	F	417 000 705							
Assortiment Degussit (11 pierres + 1 support) (SUIVANT PHOTO)								F	417 000 711	1

Forme	Dimensions (mm)	Grain	Code Art		Forme	Dimensions (mm)	Grain	Code Art		
	4 x 100	F	417 000 715	1		4 x 100	F	417 000 727	1	
	4 x 100	M	417 000 716	1		4 x 100	M	417 000 728	1	
	6 x 100	F	417 000 717	1		6 x 100	F	417 000 729	1	
	6 x 100	M	417 000 718	1		6 x 100	M	417 000 730	1	
	8 x 100	F	417 000 719	1		8 x 100	F	417 000 731	1	
	8 x 100	M	417 000 720	1		8 x 100	M	417 000 732	1	
	4 x 100	F	417 000 721	1			3 x 6 x 100	F	417 000 733	1
	4 x 100	M	417 000 722	1			3 x 6 x 100	M	417 000 734	1
	6 x 100	F	417 000 723	1	6 x 8 x 100		F	417 000 735	1	
	6 x 100	M	417 000 724	1	6 x 8 x 100		M	417 000 736	1	
	8 x 100	F	417 000 725	1						
	8 x 100	M	417 000 726	1		3/0,5x15x100	F	424 000 002	5	

## Pierres imprégnées pour l'ébavurage, l'affûtage et le pierrage

Type	Dimensions (mm)	Qualité	Code Art.	
530-O	25 x 50 x 150	Oxyde d'aluminium Une face grain 120 Une face grain 320	421 000 576	1
530-S	25 x 50 x 150	Carbure de Silicium Une face grain 120 Une face grain 320	421 000 577	1



## Pierres arkansas

Pierres à polir en matériau naturel, extrêmement dures, grain très fin. Elles ont une très grande longévité.

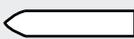
**Utilisation :** Avec l'huile à basse viscosité ou à l'eau.

Utilisation à sec possible pour un emploi court.

Utilisées en mécanique pour les finitions très poussées. Absorbe l'huile doucement, ne nécessite donc pas de pré-imprégnation.

GRAIN : UF



Forme	Dimensions (mm)	Type	Code Art	Forme	Dimensions (mm)	Type	Code Art	
 Triangulaire	75 x 9.5	USHF 133	417 001 005	 Ovale	75 x 12.7 x 4.8	USHF 853	417 001 011	1
 Ronde	75 x 6.5	USHF 813	417 001 007	 Cone Pointe	75 x 6.5	USHF 863	417 001 012	1
 Plate	75 x 9.5 x 3.2	USHF 823	417 001 008	 Couteau	75 x 19 x 3.2	USHF 873	417 001 013	1
 Losange	75 x 12.7 x 4.8	USHF 843	417 001 010	 Carré	75x10x10	USHF-33	417 001 014	1

## Assortiment de pierres à polir imprégnées

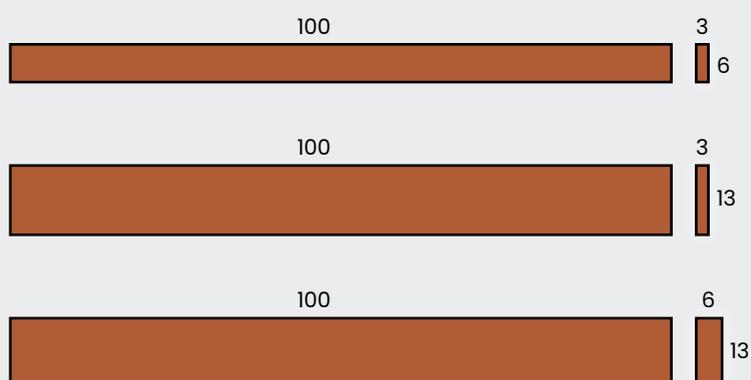
Type	Dimensions (mm)	Description	Code Art.	
P-SET	Variées	Assortiment de 6 pierres pré imprégnées pour une utilisation immédiate. Pour ébavurage, honage, affutage et aiguisage.	417 001 050	1



## Pierres EDM

Ces pierres sont les plus efficaces pour retirer rapidement la couche la plus dure laissée par le processus d'usinage par décharge électrique (EDM).

Résultats excellents manuellement et même meilleurs avec nos équipements à limer pneumatiques, électriques ou à ultrasons.

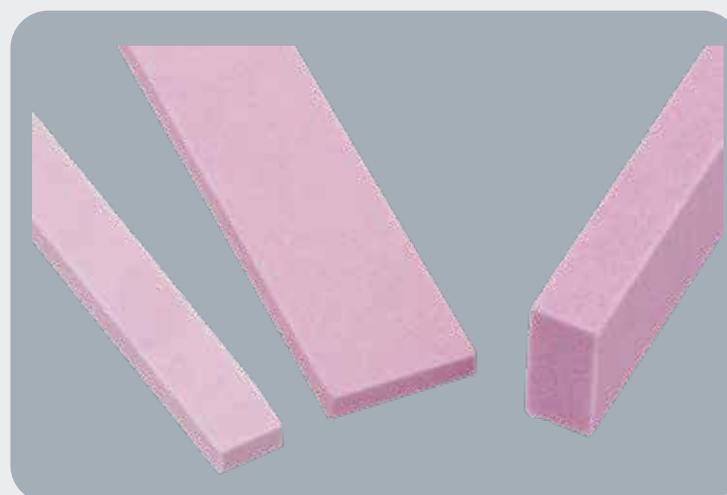
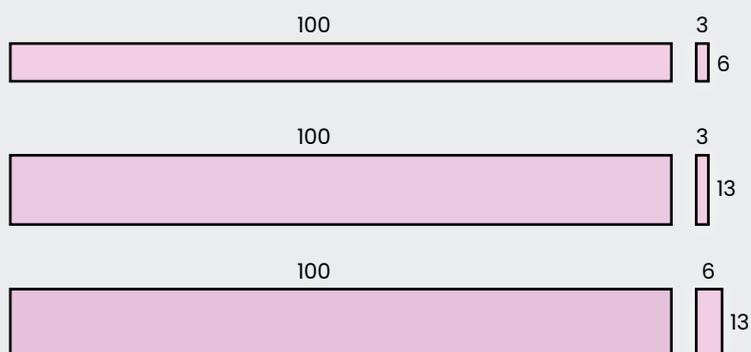


Grain	100x3x6	100x3x13	100x6x13	
150	460 000 570	460 000 576	460 000 582	5
180	460 000 571	460 000 577	460 000 583	5
220	460 000 572	460 000 578	460 000 584	5
320	460 000 573	460 000 579	460 000 585	5
400	460 000 574	460 000 580	460 000 586	5
600	460 000 575	460 000 581	460 000 587	5

## Pierres d'ajustage Pink

Fabriquées à base de poudre d'oxyde d'alumine premium.

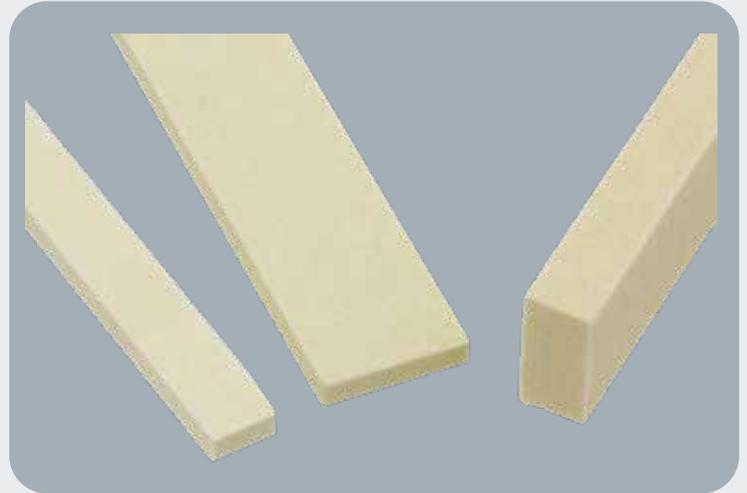
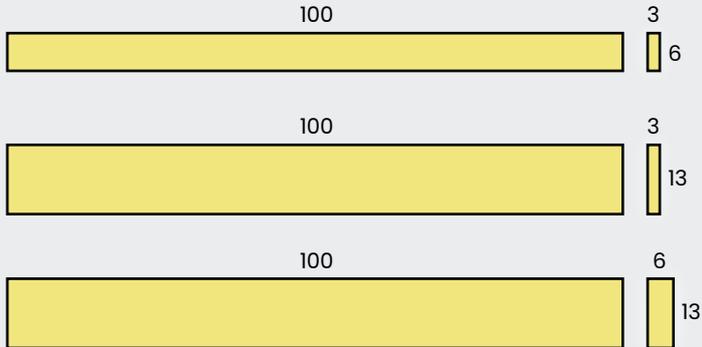
Permet une préparation de surface intermédiaire avant l'utilisation de nos pierres abrasives de finition.



Grain	100x3x6	100x3x13	100x6x13	
120	460 000 590	460 000 595	460 000 600	5
150	460 000 591	460 000 596	460 000 601	5
220	460 000 592	460 000 597	460 000 602	5
320	460 000 593	460 000 598	460 000 603	5
400	460 000 594	460 000 599	460 000 604	5

## Pierres abrasives de finition

A base de poudre d'alumine fine, ces pierres sont adaptées à la finition sur métaux sans rayure. Produit un résultat final adapté au polissage à la pâte diamant si nécessaire.



Grain	100x3x6	100x3x13	100x6x13	
400	460 000 606	460 000 611	460 000 616	5
600	460 000 607	460 000 612	460 000 617	5
800	460 000 608	460 000 613	460 000 618	5
1000	460 000 609	460 000 614	460 000 619	5
2000	460 000 610	460 000 615	460 000 620	5

## Feuilles diamantées autocollantes.

Grains	Dimensions mm	Code Art.	
120	100x50	420 000 600	1
150	100x50	420 000 601	1
200	100x50	420 000 602	1
300	100x50	420 000 603	1
400	100x50	420 000 604	1
600	100x50	420 000 605	1
800	100x50	420 000 606	1
1200	100x50	420 000 607	1
1800	100x50	420 000 608	1

Les feuilles diamantées sont utilisées pour la finition de pièces de formes complexes. Autocollantes, elles sont simples de mise en place. Elles peuvent facilement être découpées avec une paire de ciseaux et ajustées sur un support approprié.



## Découpe papier dur

Les découpes en papier dur sont les supports idéaux pour les feuilles diamantées. Permet de façonner facilement les bâtons céramique, les pierres abrasives...

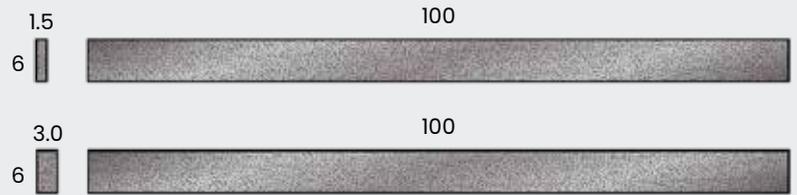
Code art : 460 000 621



## Pierres diamantées dans la masse

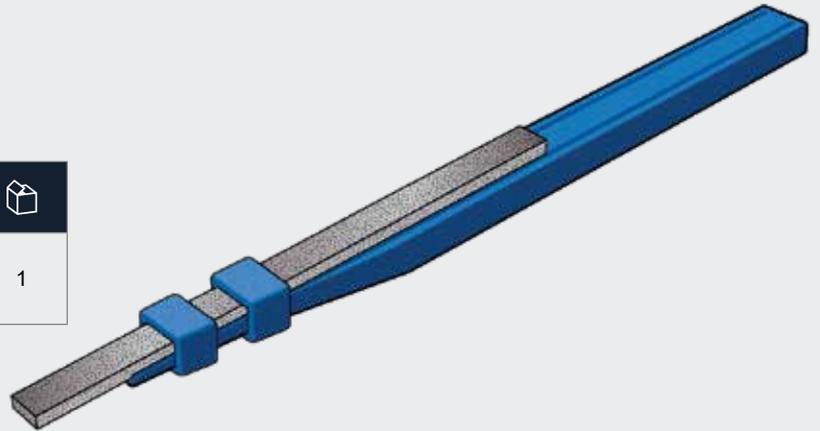
Pierres à polir diamantées dans la masse.

Grain	100x6x1.5 mm	100x6x3.0 mm	
400	460 000 758	460 000 764	1
600	460 000 759	460 000 765	1
800	460 000 760	460 000 766	1
1000	460 000 761	460 000 767	1
2000	460 000 762	460 000 768	1
3000	460 000 763	460 000 769	1



### Support SP

Type	Largeur mm	(T) pour bâtons épaisseur (mm)	Code Art	
SP60	6.0	0.5-3.0	509 000 053	1



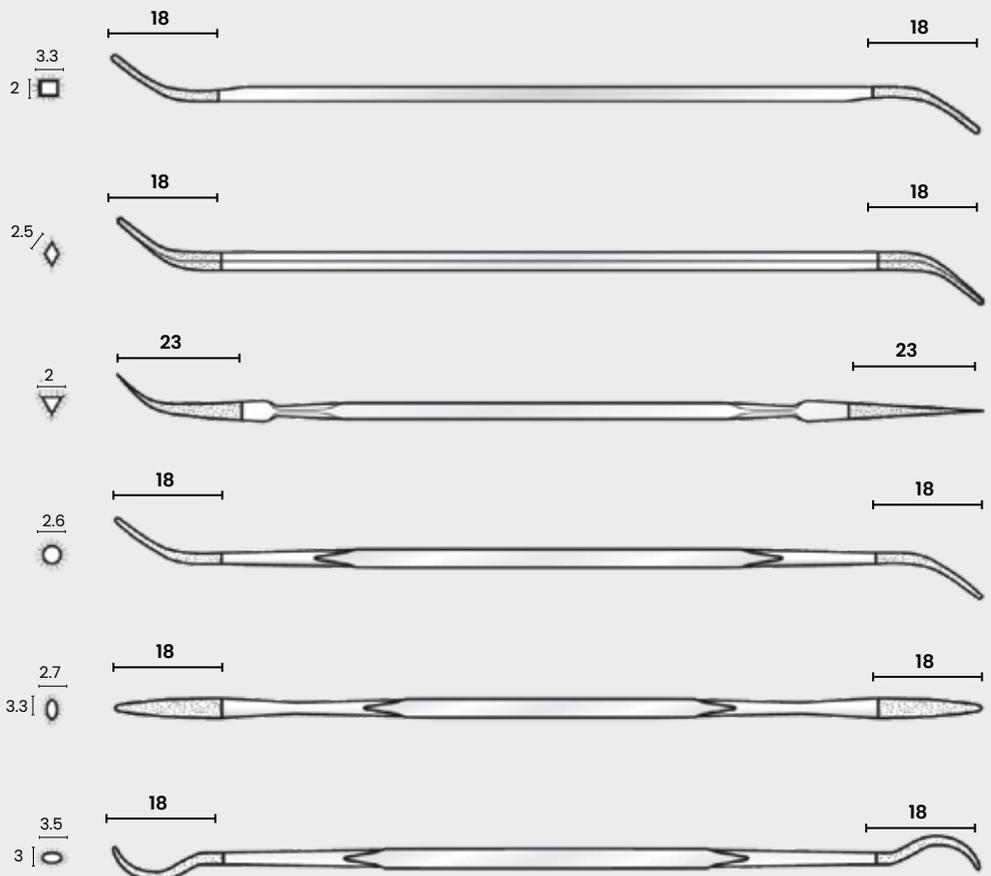
## Rifloirs diamantés

Satidia duo

Revêtement des 2 côtés. Grain moyen. Longueur totale 148 mm



Forme (Ref)	Code Art	
Carrée (R591)	460 000 774	1
Losange (R592)	460 000 775	1
Triangulaire (R593)	460 000 776	1
Ronde (R594)	460 000 777	1
Ovale plat (R595)	460 000 778	1
Ovale (R596)	460 000 779	1

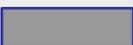
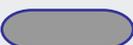


## Mini limes conique diamantées à main

Largeur mm	L x A mm	Grain	Code Art.	
<b>PLATE largeur 2 mm</b>				
2	30 x 1,3	200	420 000 101	1
2	30 x 1,3	400	420 000 102	1
2	30 x 1,3	600	420 000 103	1
<b>PLATE largeur 4 mm</b>				
4	30 x 1,3	200	420 000 104	1
4	30 x 1,3	400	420 000 105	1
4	30 x 1,3	600	420 000 106	1
<b>PLATE largeur 6 mm</b>				
6	30 x 1,3	200	420 000 107	1
6	30 x 1,3	400	420 000 108	1
6	30 x 1,3	600	420 000 109	1
<b>RONDE Dia 3 mm - Revêtement 50 mm</b>				
3	-	200	420 000 111	1
3	-	400	420 000 112	1
3	-	600	420 000 113	1
<b>Assortiment 10 limes</b>			420 000 110	1
<b>9 plates + 1 ronde grain 600</b>				



## Limes aiguilles diamantées Satidia

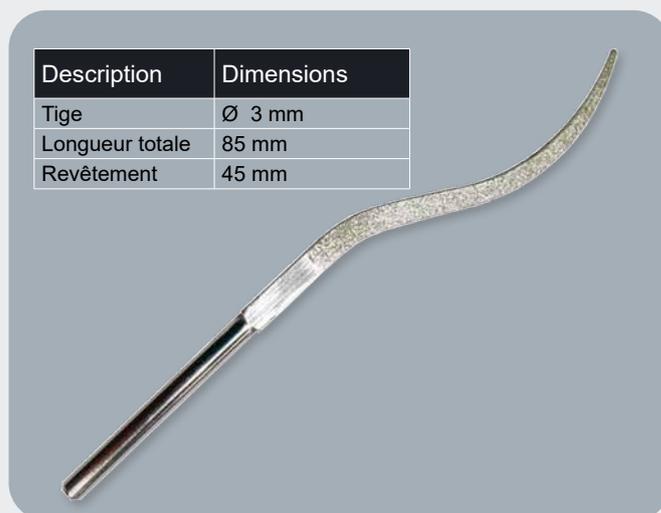
Forme	Dimensions mm	D 91	D 126	D 181	
	<b>Plate - 2112</b>				
	5 x 1,3 *	420 000 201	420 000 202	420 000 203	1
	<b>Plate bords arrondis - 2112r</b>				
	5 x 1,3	420 000 204	420 000 205	420 000 206	1
	<b>Plate pointue - 2122</b>				
	5 x 1,3	420 000 207	420 000 208	420 000 209	1
	<b>Plate pointue bords arrondis - 2122r</b>				
	5 x 1,3	420 000 210	420 000 211	420 000 212	1
	<b>Triangulaire - 2132</b>				
	3,5 *	420 000 213	420 000 214	420 000 215	1
	<b>Carrée - 2142</b>				
	2,4 *	420 000 216	420 000 217	420 000 218	1
	<b>Demi ronde - 2152</b>				
	5 x 2 *	420 000 219	420 000 220	420 000 221	1
	<b>Ronde - 2162</b>				
	Ø 3 mm *	420 000 222	420 000 223	420 000 224	1
	<b>Couteau - 2172</b>				
	5 x 2	420 000 225	420 000 226	420 000 227	1
	<b>Pignon - 2182</b>				
	5 x 2	420 000 228	420 000 229	420 000 230	1
	<b>Feuille de sauge - 2192</b>				
	5 x 2	420 000 231	420 000 232	420 000 233	1
	<b>Barette - 2102 t</b>				
	5 x 2	420 000 224	420 000 235	420 000 236	1
	<b>ASSORTIMENT</b>				
	5 limes en assortiment (*)	420 000 237	420 000 238	420 000 239	1
	<b>Manche type 2000</b>				
	Manche PVC		419 000 034		1

Description	Dim (mm)
Tige	Ø 3 mm
Longueur totale	140 mm
Longueur diamantée	70 mm



## Rifloirs diamantés Satidia

Profil	Dimensions	Grains	Code Art	
	<b>Plat</b>			
	4 x 1,5	D 91	420 000 250	1
		D 126	420 000 251	1
		D 181	420 000 252	1
	<b>Rond</b>			
	Ø 2,3	D 91	420 000 253	1
		D 126	420 000 254	1
		D 181	420 000 255	1
	<b>Ovale</b>			
	4,7 x 2,3	D 91	420 000 256	1
		D 126	420 000 257	1
		D 181	420 000 258	1
	<b>Carré</b>			
	2,6 x 2,6	D 91	420 000 259	1
		D 126	420 000 260	1
		D 181	420 000 261	1



Description	Dimensions
Tige	Ø 3 mm
Longueur totale	85 mm
Revêtement	45 mm

D 181	D 126	D 91
Gros	Standard	Fin

## Limes diamant habilis

Limes diamant livrées avec poignée ergonomique

Profil	Dimensions	Code Art	
	<b>Rond</b>		
	7 / 1,5	420 000 270	1
	<b>Plat</b>		
	10 x 3	420 000 271	1
	<b>Triangulaire</b>		
	10	420 000 272	1
	<b>Carré</b>		
	5	420 000 273	1
	<b>Demi rond</b>		
	3,5 x 11	420 000 274	1
<b>Assortiment 5 limes</b>		420 000 275	1

Description	Dimensions
Tige	Ø 6x6 mm
Longueur totale	215 mm
Revêtement	100 mm
Grain	D 126



## Limes diamant d'atelier Satidia

Les limes diamantées d'atelier sont fabriquées en version CHROME DUR qui leur procure une excellente durée de vie. Elles sont livrées en granulométrie D 126 (autres grains sur demande). Livrée avec poignée.

Forme	Dimensions	Grains	Code Art	
	<b>Plat - 6112</b>			
	20 x 5	D126	420 000 002	1
	<b>Triangulaire - 6132</b>			
	14	D 126	420 000 006	1
	<b>Carré - 6142</b>			
	8	D 126	420 000 010	1
	<b>Demi rond - 6152</b>			
	21 x 6	D 126	420 000 014	1
	<b>Rond - 6162</b>			
	8	D 126	420 000 018	1

Description	Dimensions
Longueur totale	250 mm
Longueur taillée	160 mm
Grain	D 126



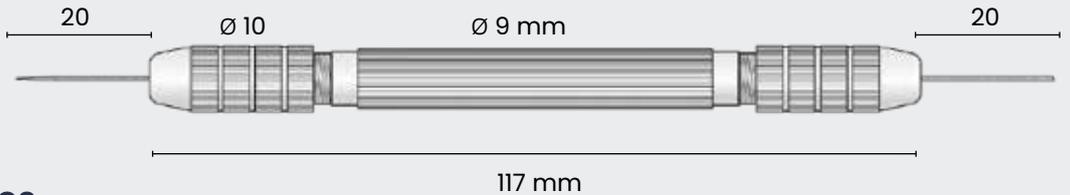
## Aiguilles de finition diamant

Forme	Grain	Code Art	
Ronde	400	460 000 670	1
Ronde	600	460 000 671	1
Carrée	400	460 000 672	1
Carrée	600	460 000 673	1



## Support Polyvalent

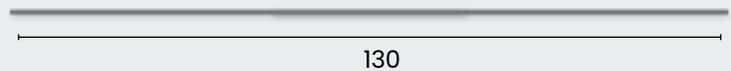
Type	Code Art	
SSH-SU	509 000 662	1



## Fils diamantés souples

Diamètre mm	Grain	Code Art	
0,4	D 30	461 000 001	1
0,5	D 54	461 000 002	1
0,6	D 91	461 000 003	1
0,7	D 91	461 000 004	1
0,8	D 91	461 000 005	1
0,9	D 91	461 000 006	1
1,0	D 91	461 000 007	1
1,5	D 91	461 000 008	1
2,0	D 91	461 000 009	1

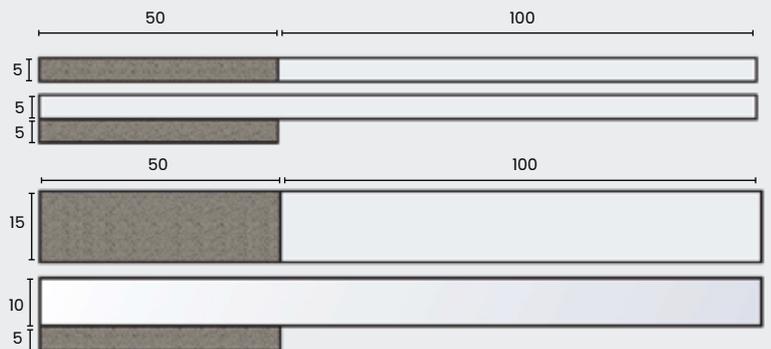
Description	Dimensions
Longueur	130 mm
Revêtement	70 mm



## Affloirs diamant et borazon

**Utilisations du Diamant :** métal dur, céramique, Verre, caoutchouc, plastique, métaux non ferreux, aciers de faible dureté, matériaux à résistance mécanique élevée, durcissables.

**Utilisations du Borazon :** Aciers à outils, Aciers à matrices, Aciers à roulements à billes, Aciers inoxydables, Alliages de fer (même doux), Blindages, Alliages de super nickel, Matériaux haute température durs à base de cobalt ou de nickel.



### Diamant

Dimensions mm	Grain	Code Art	
150x05	600	460 000 676	1
150x05	800	460 000 677	1
150x05	1000	460 000 678	1
150x15	600	460 000 679	1
150x15	800	460 000 680	1
150x15	1000	460 000 681	1

### Borazon

Dimensions mm	Grain	Code Art	
150x05	600	460 000 682	1
150x05	800	460 000 683	1
150x05	1000	460 000 684	1
150x15	600	460 000 685	1
150x15	800	460 000 686	1
150x15	1000	460 000 687	1

## Bâtons Cratex®

Bâtons à base de poudre de carbure de silicium à liant caoutchouc souple. Résistants aux huiles.

Recommandés pour les travaux d'ébavurage et de satinage de pièces en fonte, métaux ferreux ou non ferreux, métaux précieux, verre ou plastique.

Grains: C gros grain - M grain moyen - F grain fin - XF grain extra fin



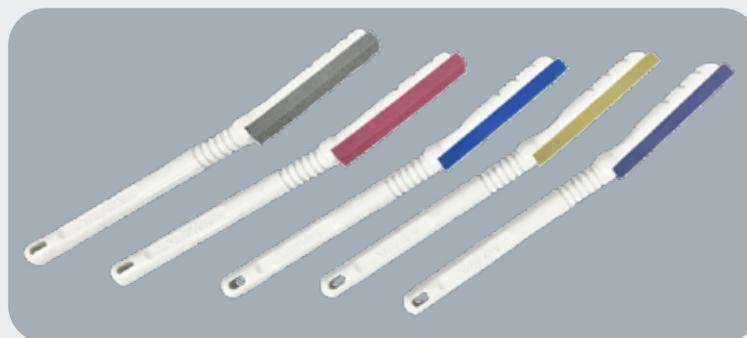
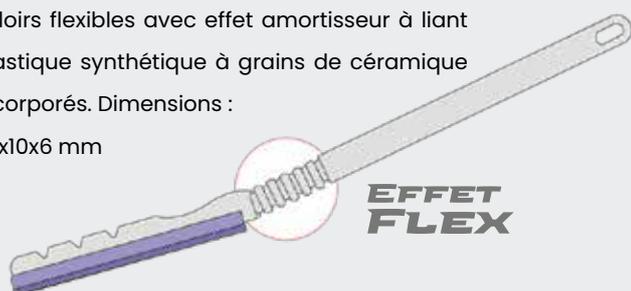
Forme	Type	Dimensions / Grain	C - vert foncé	M - marron	F - brun	XF - vert clair	
	6202	6,0 x 6,0 x 150	417 005 149	417 005 150	417 005 151	417 005 152	10
	6404	12,5 x 12,5 x 150	417 005 153	417 005 154	417 005 155	417 005 156	10
	6606	18,0 x 18,0 x 150	417 005 157	417 005 158	417 005 159	417 005 160	10
	46	Ø 6,0	417 005 201	417 005 202	417 005 203	417 005 204	10
	66	Ø 9,5	417 005 209	417 005 210	417 005 211	417 005 212	10
	86	Ø 12,5	417 005 213	417 005 214	417 005 215	417 005 216	10
	106	Ø 16,0	417 005 217	417 005 218	417 005 219	417 005 220	10
	6801	25,0 x 3,0 x 150	417 005 173	417 005 174	417 005 175	417 005 176	10
	6803	25,0 x 9,5 x 150	417 005 181	417 005 182	417 005 183	417 005 184	10

Sur demande autres dimensions.

## Rifloirs C-Flex

Rifloirs flexibles avec effet amortisseur à liant élastique synthétique à grains de céramique incorporés. Dimensions :

70x10x6 mm



Grain 46 (gris)	Grain 80 (Rouge)	Grain 120 (Bleu)	Grain 220 (jaune)	Grain 320 (violet)	
460 000 790	460 000 791	460 000 792	460 000 793	460 000 794	5
Assortiment de 5 rifloirs (1 de chaque grain)				460 000 795	1



## Blocs C-Flex

Blocs liant élastique synthétique à grains de céramique incorporés. Redécoupables suivant besoin. Dimensions: 80x50x10 mm

Grain 46 (gris)	Grain 80 (Rouge)	Grain 320 (violet)	
460 000 796	460 000 797	460 000 798	3
Assortiment de 3 blocs (1 de chaque grain)			460 000 799

## Gommes abrasives Satiflex

Blocs à liant élastique synthétique à grains abrasifs incorporés pour préparation de surfaces, ponçage, ébavurage, élimination de traces sur tous matériaux. Utilisables avec ou sans lubrifiant.

Grain	Dimensions mm	Code Art.	
36	80x50x20	460 000 726	1
60	80x50x20	460 000 727	1
120	80x50x20	460 000 728	1
240	80x50x20	460 000 729	1



## Feuilles Satiflex autocollantes

Feuilles abrasives à liant élastique synthétique sur support adhésif. A couper à la forme désirée et coller sur un support métal, bois ou feutre de son choix ou sur nos supports disque autocollant.

Dimensions 100 x 100 mm – Epaisseur 2mm

Type	Grain	Code Art	
FS-46 (gris)	46	460 000 720	1
FS-80 (rose)	80	460 000 721	1
FS-120 (bleu)	120	460 000 722	1
FS-220 (vert)	220	460 000 723	1
FS-320 (violet)	320	460 000 724	1
FS-500 (brun)	500	460 000 725	1



## Cordes abrasives carbure de silicium

Cordons abrasif pour travail d'endroits difficiles d'accès. Faible encrassement. Vendu en bobine + ou - 15 mètres

Type	Dimensions	Profil	Grain	Code Art.	
				SIC	
01	1,6 x 0,45	plat	180	417 000 157	1
56	2,4 x 0,45	plat	180	417 000 175	1
66	Ø 0,31	rond	280	417 000 158	1
55	Ø 0,46	rond	200	417 000 159	1
54	Ø 0,76	rond	200	417 000 160	1
53	Ø 1,02	rond	180	417 000 161	1
52	Ø 1,40	rond	150	417 000 166	1
50	Ø 1,78	rond	180	417 000 167	1
49	Ø 2,08	rond	120	417 000 168	1
48	Ø 2,38	rond	150	417 000 179	1
47	Ø 3,18	rond	120	417 000 171	1



## Porte-bandes et bandes abrasives

Type	Largeur	Grain	Code Art	
Porte bande	7,0 mm	-	417 000 500	1
	13,0 mm	-	417 000 501	1
	19,0 mm	-	417 000 502	1
Bandes abrasives (toile corindon)	7,0 mm	120	417 000 503	10
	7,0 mm	240	417 000 504	10
	7,0 mm	320	417 000 505	10
	7,0 mm	400	417 000 506	10
	7,0 mm	600	417 000 507	10
	13,0 mm	120	417 000509	10
	13,0 mm	240	417 000510	10
	13,0 mm	320	417 000511	10
	13,0 mm	400	417 000512	10
	13,0 mm	600	417 000513	10
	19,0 mm	120	417 000515	10
	19,0 mm	240	417 000516	10
	19,0 mm	320	417 000517	10
	19,0 mm	400	417 000518	10
	19,0 mm	600	417 000519	10



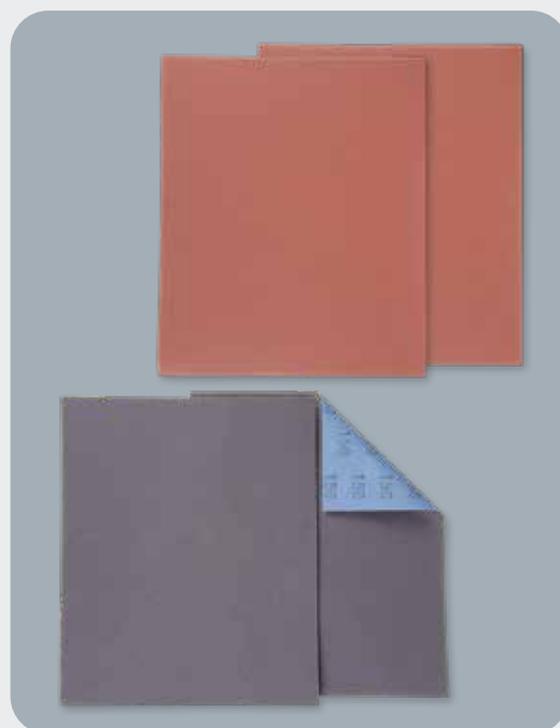
## Feuilles abrasives

**FA-PWS:** Support papier  
imperméable SIC (noir)  
Dimensions 230x280mm

**FA-P:** Support toile abrasive  
extraflex (corindon liant résine)  
Dimensions 230x280mm

Grains	FA-PWS	
240	108 000 489	50
320	108 000 491	50
400	108 000 492	50
600	108 000 494	50
800	108 000 495	50
1000	108 000 496	50
1200	108 000 497	50
1500	108 000 498	50
2000	108 000 499	50
2500	108 000 500	50
3000	108 000 501	50
5000	108 000 502	50
7000	108 000 503	50

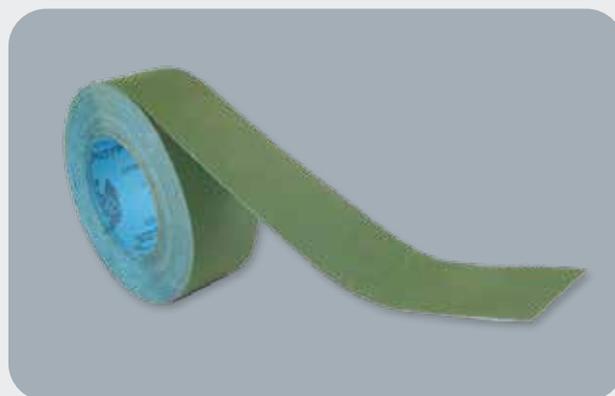
Grains	FA-P	
60	108 000 461	50
80	108 000 462	50
120	108 000 464	50
150	108 000 465	50
180	108 000 466	50
240	108 000 468	50
320	108 000 469	50
400	108 000 470	50



## Rouleau papier abrasif imperméable RPI

Papier flexible corindon vert haute qualité. Imperméable.  
Rouleau de 50m

Grains	Code Art	
800	108 000 454	1
1000	108 000 455	1
1200	108 000 456	1
1500	108 000 457	1



## Rouleaux toile abrasive extraflex

Rouleau en toile abrasive corindon de haute qualité, extra flexible, liant  
résine.

Rouleau de 50m.

Grains	Largeur 25 mm	Largeur 40 mm	Largeur 50 mm	
60	417 000 600	417 000 620	417 000 607	1
80	417 000 601	417 000 621	417 000 608	1
120	417 000 616	417 000 622	417 000 617	1
150	417 000 602	417 000 623	417 000 609	1
180	417 000 603	417 000 624	417 000 610	1
240	417 000 604	417 000 625	417 000 611	1
320	417 000 605	417 000 626	417 000 612	1
400	417 000 606	417 000 627	417 000 613	1
600	417 000 614	417 000 628	417 000 615	1



## Rouleau d'atelier nylon abrasif RNA

Les rouleaux d'atelier en Nylon abrasif sont utilisés pour des opérations de satinage et de préparation de surfaces sur un vaste choix de matériaux.

Ils peuvent être utilisés avec ou sans lubrifiant (huile, eau, polish).

Dimensions 120 mm x 10 m.

A G-80	A M-120	A F-180	A VF-280		
112 000 129	112 000 130	112 000 131	112 000 132		1
S F-180	S VF-320	S UF-600	S XF-1500		
112 000 134	112 000 135	112 000 136	112 000 142		1



## Feuille nylon abrasif FNA

Les feuilles d'atelier en Nylon abrasif sont utilisés pour des opérations de satinage et de préparation de surfaces sur un vaste choix de matériaux.

Ils peuvent être utilisés avec ou sans lubrifiant (huile, eau, polish).

Dimensions. 150x230 mm. livré en paquet de 10

A G -80	A M-120	A F-180	A VF-280		
114 060 300	114 060 301	114 060 302	114 060 303		1
S F-180	S VF-320	S UF-600	S MF-800	S XF-1500	
114 060 305	114 060 306	114 060 308	114 060 309	114 060 311	1
Blanc					
114 060 310					1
Assortiment tous grains (10 feuilles)					
114 060 315					1



## Hand Pad et mandrin Croco

Notre hand pad permet grâce à sa surface de maintenir les feuilles de nylon abrasif pour un travail à plat plus confortable et précis.

Le mandrin croco permet de transformer les feuilles nylon abrasif en outil rotatif pour des opérations de satinage.

Description	Code art	
Porte tampon manuel pour feuille et rouleau nylon	112 000 706	1
Mandrin croco tige 6.35mm	112 000 720	1



## Bâtons, plaques & bandes feutre

### Bâtons

Dimensions mm	Longueur mm	DUR	SOUPLE	
6 x 6	150	423 000 145	423 000 146	10
8 x 8	150	423 000 111	423 000 114	10
10 x 10	150	423 000 112	423 000 115	10
12 x 12	150	423 000 113	423 000 116	10

### Plaques

Dimensions mm	Epaisseur mm	DURE	MOYENNE	
250x250	6	423 000 117	423 000 122	1
250x250	10	423 000 118	423 000 123	1
250x250	12	423 000 119	423 000 124	1
250x250	19	423 000 120	423 000 125	1

### Bandes

Longueur x largeur mm	Epaisseur mm	Dureté	Code Art	
1000x100	1.5	0.35	206 000 151	1
1000x100	3.0	0.36	206 000 152	1



## Bois de polissage

**Qualité tendre:** Idéale pour les pâtes à polir diamantées fines. Permet d'obtenir des surface brillantes & polies.

**Qualité dure:** Très appropriée au pré polissage et pour les opérations nécessitant un fort enlèvement de matière.

Dimensions mm	Longueur mm	Code Art		
		TENDRE	DUR	
4 x 4	150	-	423 000 004	10
6 x 6	150	423 000 003	423 000 006	10
4 x 6	150	423 000 007	423 000 010	10
8 x 12	150	423 000 008	423 000 011	10
8 x 19	150	423 000 009	423 000 012	10
Ø 3,0	150	423 000 013	423 000 016	10
Ø 4,5	150	423 000 014	423 000 017	10
Ø 6,5	150	423 000 015	423 000 018	10



## Colle spéciale TEROSON SB2444

Colle rapidement le feutre préformé sur des supports souple (Caoutchouc, bois, métal, carton, cuir...)

Description	Code art	
Colle Tero 58 gr	423 000 144	1



## Carrés de polissage

Carrés de polissage vendus au Kg pour toutes opérations de polissage, d'avivage, de nettoyage ou d'entretien. S'utilise à sec ou avec une pâte de polissage.

Qualité	Dimensions mm	Code Art	
2561 toile	300 x 300	200 041 800	1 kg
MAG coton gratté	300 x 300	200 041 900	1 kg
WW17 flanelle	300 x 300	200 042 000	1 kg



## Lingots de polissage

Gamme de pains à polir pour la préparation, le polissage, l'avivage et la super finition de toute matière.

S'utilisent avec nos outils de polissage sur tige en feutre ou disques de polissage (voir catalogue Polissage).



Qualité	Utilisation	Dimensions (mm)	Poids	Code art.	
<b>Vornex</b>	Dégrossissage tous métaux. Enlève les traits ou rayures sur tous métaux courants. Laisse une surface matte, pour la finition utilisez une composition d'avivage	100x33x30	130 gr	207 000 200	1
<b>Vert</b>	Polissage et avivage fin des métaux très durs, chrome, chrome cobalt et platine	100x33x30	130 gr	207 000 201	1
<b>Blanc</b>	Polissage et avivage très fin tous métaux	100x33x30	130 gr	207 000 202	1
<b>Gris</b>	Avivage des aciers inoxydables	100x33x30	130 gr	207 000 203	1
<b>Jaune</b>	Polissage et avivage des métaux non ferreux et tendres, cuivre, bronze, zamac, les alliages d'aluminium, matières ou revêtements plastiques	100x33x30	130 gr	207 000 204	1
<b>Bleu</b>	Super avivage tous métaux	100x33x30	130 gr	207 000 205	1

## Pâtes à roder ou polir TETRABOR

Pâte de super finition très compacte à base de poudre de carbure de bore. L'extrême dureté du média permet le travail du Titane, des aciers spéciaux, de la céramique et des matières synthétiques (téflon). Soluble dans l'eau.

Tube de 100 ml

Grains	Code Art	
F 100 (150-106 µm)	903 000 030	1
F 220 (75-45 µm)	903 000 031	1
F 320 (49-16,5 µm)	903 000 032	1
F 400 (32-8 µm)	903 000 033	1
F 600 (19-3 µm)	903 000 034	1
F 800 (14-2 µm)	903 000 035	1
F 1200 (7-1 µm)	903 000 036	1



## Pâtes à roder ou polir SM

Pâte à structure microcristalline très crémeuse pour les aciers non trempés et l'aluminium disponible en tube de 50ml ou pot de 1 kg.

Grain µm	Grade	Grain	Contenance	Code art.	
<b>TUBE 50 ml</b>					
5 - 8	SF	800	50 ml	423 000 103	1
10 - 15	F	500	50 ml	423 000 104	1
30 - 50	G	320	50 ml	423 000 105	1
80 - 100	SG	150	50 ml	423 000 106	1
<b>POT 1 KG</b>					
5 - 8	SF	800	1 kg	423 000 150	1
10 - 15	F	500	1 kg	423 000 108	1
30 - 50	G	320	1 kg	423 000 151	1
80 - 100	SG	150	1 kg	423 000 110	1



## Pâte diamantée SP

Pâtes diamantées très haute concentration en injecteur. Soluble dans l'eau et dans l'huile. Ces pâtes très crémeuses offrent une très haute résistance aux températures élevées, ce qui permet un travail plus rapide et efficace. Combinez les à notre diluant pour régénérer la pâte et assurer un enlèvement de métal régulier.

Grain $\mu\text{m}$	Grain	Contenance	Code art.	
0.25 $\mu\text{m}$	-	5 ml	421 000 250	1
1 $\mu\text{m}$	1600	10 ml	421 000 258	1
3 $\mu\text{m}$	1400	10 ml	421 000 259	1
6 $\mu\text{m}$	1200	10 ml	421 000 260	1
9 $\mu\text{m}$	1000	10 ml	421 000 261	1
15 $\mu\text{m}$	800	10 ml	421 000 262	1
30 $\mu\text{m}$	600	10 ml	421 000 263	1
45 $\mu\text{m}$	320	10 ml	421 000 267	1
Diluant J 3001 pour pâte diamantée SP 180 ml			421 000 280	1



## Pâte à polir Metal Polish

Crème d'avivage, de nettoyage, d'entretien, de restauration et de conservation des métaux précieux et non ferreux. Contient un puissant désoxydant pour les cuivres, le laiton et l'argenterie. Présente la particularité de repasser les Inox. Egalement conseillée pour les matériaux synthétiques durs.

Description	Code Art	
Metal Polish ( tube 125 ml)	903 000 001	1
Metal Polish ( Pot de 1 kg)	903 000 002	1



## Pâte à polir Plastic polish

Produit polyvalent pratique pour la reprise de rayures sur surfaces plastiques dures.

Deux tailles disponibles : boîte de 1000 ml ou tube de 125 ml.

**Applications :** Pour le polissage des plastiques durs non granuleux, du plexiglass, du polyester.

Description	Code Art	
Dur Plastic Polish ( tube 125 ml)	903 000 016	1
Dur Plastic Polish ( Pot de 1 kg)	903 000 017	1



## Set de réparation verre acrylique

Élimine efficacement les rayures, même profondes, du verre acrylique ( Plexiglass). Facile et rapide à utiliser. Comprend un chiffon de polissage et des papiers-émeri spéciaux.

Description	Code Art	
Quixx kit de réparation (50 gr)	903 000 023	1



## Wiener Kalk

Le calcaire de Vienne est un excellent produit nettoyant pour les moules qui ont été polis à la pâte diamantée jusqu'à 6µ. Après la dernière étape de polissage, saupoudrer dans le moule et essuyer avec de la ouate.

C'est aussi une excellente solution pour l'entretien d'aciers spéciaux, de chrome, laiton, cuivre, nickel et aluminium. Pour cette utilisation, saupoudrer sur un chiffon humide et traiter la surface. Ensuite aviver énergiquement avec un chiffon sec et doux.

Description	Contenance	Code art.	
Wiener kalk	125 grammes	423 000 152	1
Ouate à polir	Sachet de 100 g	424 000 008	1



## Ouator

Ouate de coton imprégnée de pâte de polissage. Permet d'obtenir une finition parfaite et brillante sur Aluminium, métaux et matières plastiques.

Ouate réutilisable.

Description	Code Art	
Ouator A (aluminium) - boîte de 250gr	903 000 200	1
Ouator M (métaux) - boîte de 250gr	903 000 201	1
Ouator P (plastiques) - boîte de 250gr	903 000 202	1



## Gants de protection coton

100 % Coton, blanc, souples avec protection intérieure renforcée.

Description	Code Art	
Gants coton (la paire)	423 000 155	10



## Crème de protection

La crème PR88 crée un film protecteur sec, élastique et résistant qui empêche la saleté de se déposer sur les mains. Se retire simplement par lavage à l'eau, sans savon. Vous ne laisserez plus aucune empreinte ou trace de doigt pour vos travaux délicats, vous retrouverez des mains propres et douces après vos travaux de mécanique ou de polissage.

Ne contient pas de silicone ni de conservateur et à été testée cliniquement sous contrôle dermatologique avec succès.

Description	Code Art	
PR 88 - 105 ml	903 000 100	1
PR88 - 1 litre	903 000 101	1



## Pierre d'aiguisage à sécateur

Description	Code Art	
Pierre à sécateur carbure de silicium vert 75x22x10mm	413 000 028	1



## Pierres à dresser

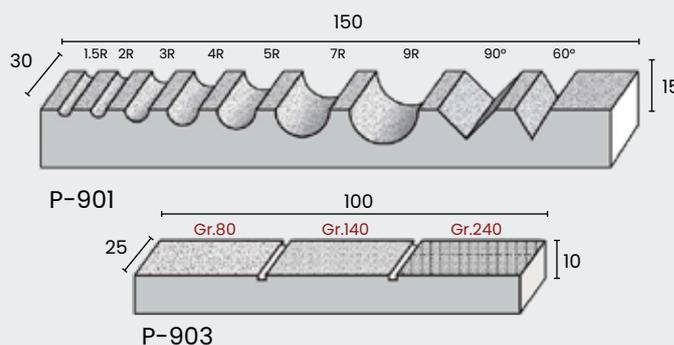
Type	Dimensions (mm)	Description	Code Art.	
529	75 x 25 x 8	Sic grain moyen	413 000 009	1
529 MG	75 x 25 x 15	Double face Sic gros grain Sic grain moyen	413 000 010	1
529 F	90 x 35 x 15	Pierre à dresser munie de 4 rainures (2,3,5 & 6mm) pour rafraîchir et donner une forme avec un bon état de surface	413 000 211	1
4001	120 x 50 x 20	Base alumine grain abrasif 60 pour le dressage de meules abrasives souple à liant élastique	460 000 730	1
4002	120 x 50 x 20	Base SIC grain 60 pour le dressage de meules sur tige plus dures	460 000 731	1

(dressage à max 15.000 t/min)



## Pierres à dresser diamant

Type	Description	Code Art	
P-901	Pierre à dresser rainurée gr 120	460 000 734	1
P-903	Pierre à dresser 3 grains	460 000 736	1



## Pierre à adoucir diamant

Montée sur plot plastique avec une base aluminium monobloc pour la stabilité

Type	Dimensions (mm)	Description	Code Art.	
P-DIA	50 x 150	Pierre grain D126 avec revêtement diamant sur support aluminium épaisseur 10mm.	417 001 100	1



## Pierres de nettoyage instruments diamantés

Type	Dimensions (mm)	Description	Code Art.	
529D	75 x 25 x 8	Pierre blanche pour le nettoyage des instruments diamantés à liant galvanique	410 000 016	1
529S	100 x 15 x 15	Pierre blanche pour le nettoyage des instruments diamantés dans la masse et profilage des meules et polissoirs diamant	410 000 017	1

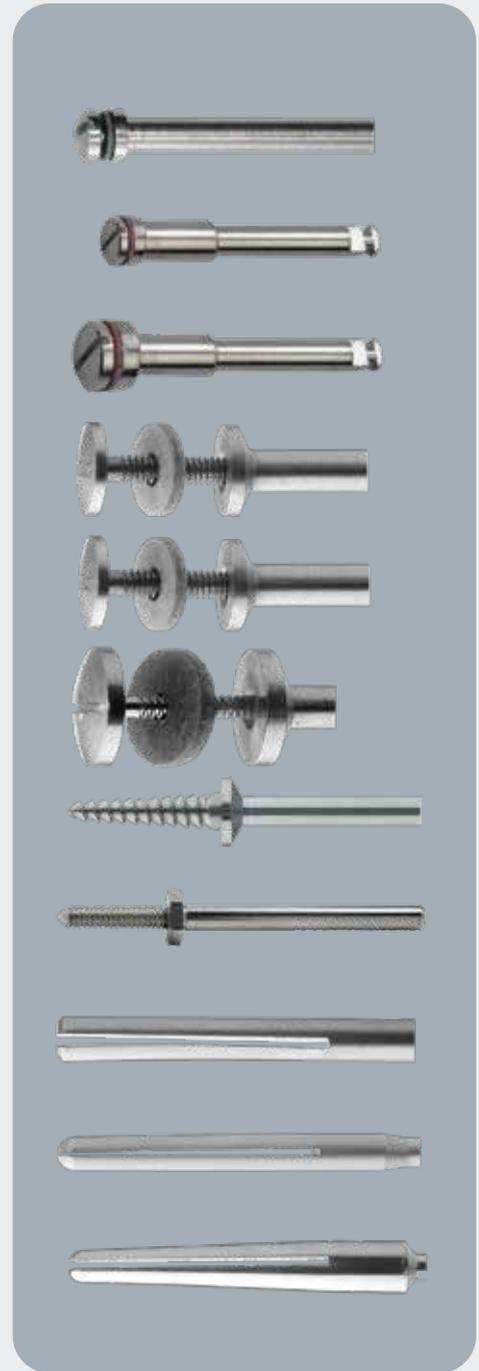
### Conseils d'utilisation

Les pierres à nettoyer 529 doivent être trempée dans l'eau avant utilisation pour plus d'efficacité. Ensuite faire tourner les instruments diamantés à vitesse et pression moyennes.

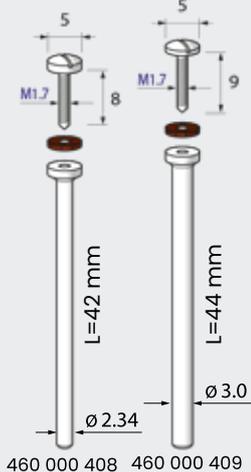


Mandrins divers pour bâtons, rondelles et papiers abrasifs

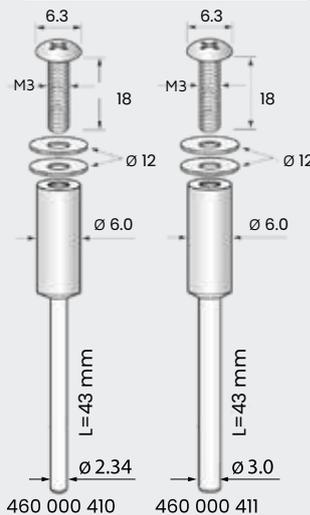
Type	Ø tête mm	Tige mm	Code Art.	
303RF-035	3,5	2,35 x 44	416 000 001	5
303RF-035 RA	3,5	2,35 x 22	416 000 013	5
303RF-050 RA	5,0	2,35 x 22	416 000 014	5
303RF-050	5,0	3,00 x 44	416 000 002	5
305RF-050	5,0	2,35 x 44	416 000 003	5
305RF-080	8,0	2,35 x 44	416 000 004	5
301 LR	5,0	2,35 x 44	416 000 005	5
310	2,3	2,35 x 44	416 000 040	5
318 RF	2,3	2,35 x 44	416 000 010	5
315	3,1	2,35 x 60	416 000 009	5
314 RF	4,2	2,35 x 60	416 000 007	5



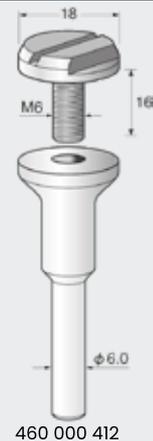
Mandrins Al 1.8 mm (x5)



Mandrins Al 3.0 mm (x5)

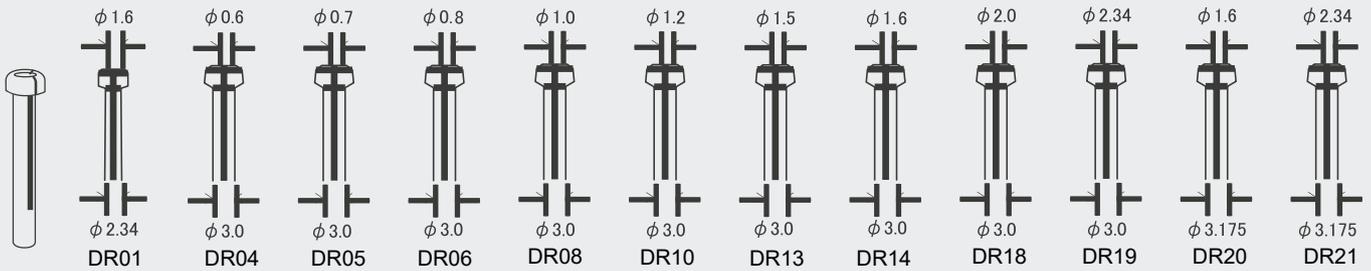


Mandrin Al 6.0 mm (x1)



## Douilles de réduction Argo

Permet de modifier rapidement le diamètre de la pince afin d'y adapter des outils de diamètre de tige différent.



Code Art. 507 001 XXX	001	004	005	006	008	010	013	014	018	019	020	021
-----------------------------	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----

## Rallonges HNO

Très utiles pour des ébavurages dans des endroits difficiles d'accès. Permet de monter des outils en tige  $\phi$  1.6 & 2.35 mm

Douille de réduction de 3 sur 6 mm (vendue à l'unité)  
Code art. 416 000 012

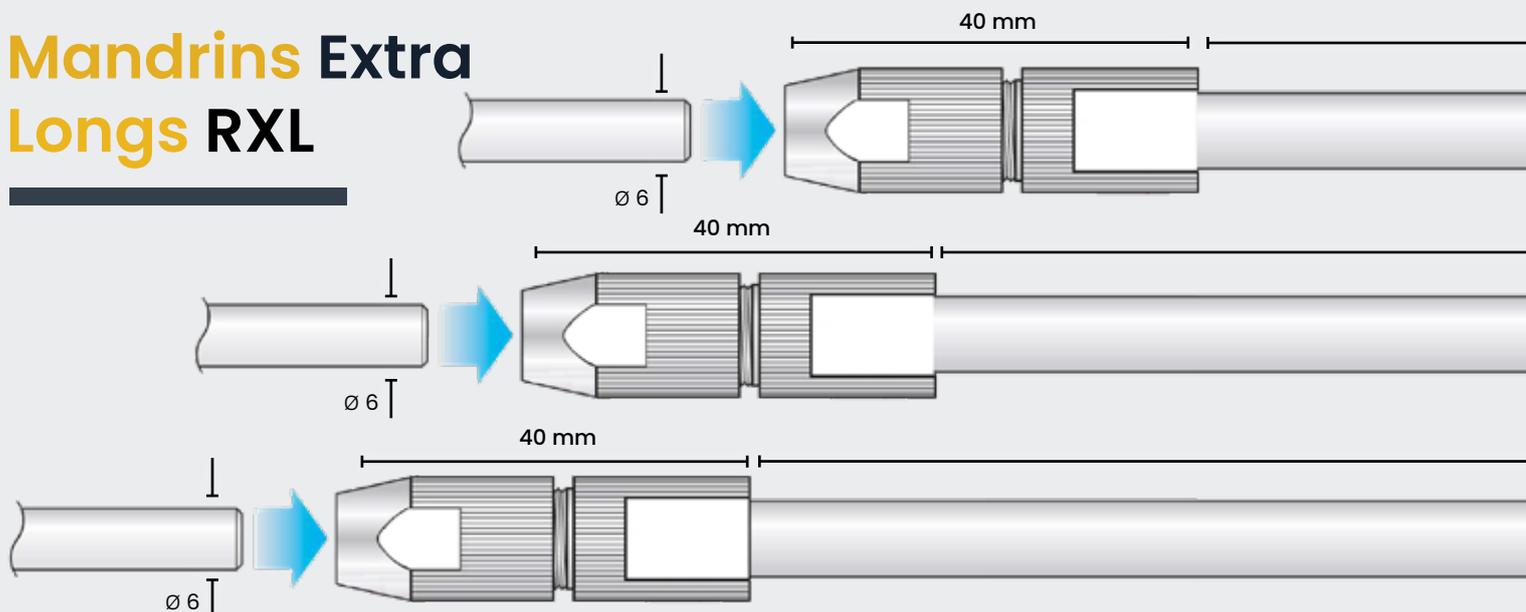


Description	Code Art.	
RAL HNO 235 - queue 2.35mm LG100 mm pour outil queue 1.6 mm	403 000 011	1
RAL HNO 300 - queue 3.00mm LG100 mm pour outil queue 2.35 mm	403 000 012	1

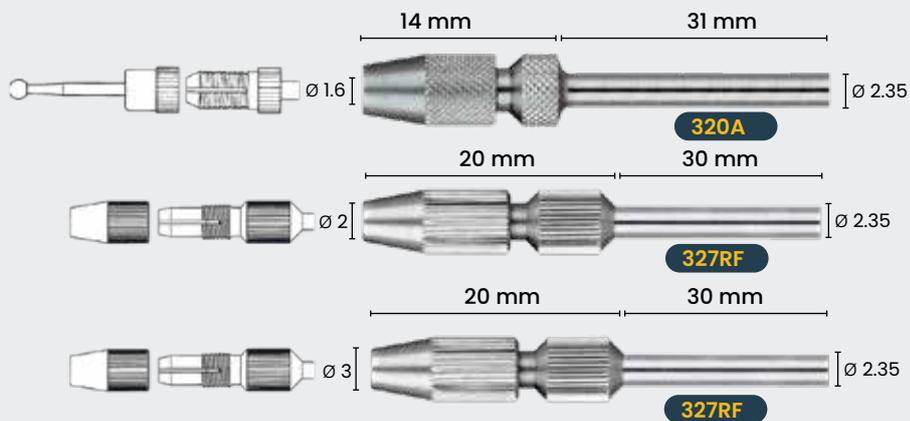


Clés de serrage pour mandrins  
R231-232-233-234  
Code art. 460 000 423

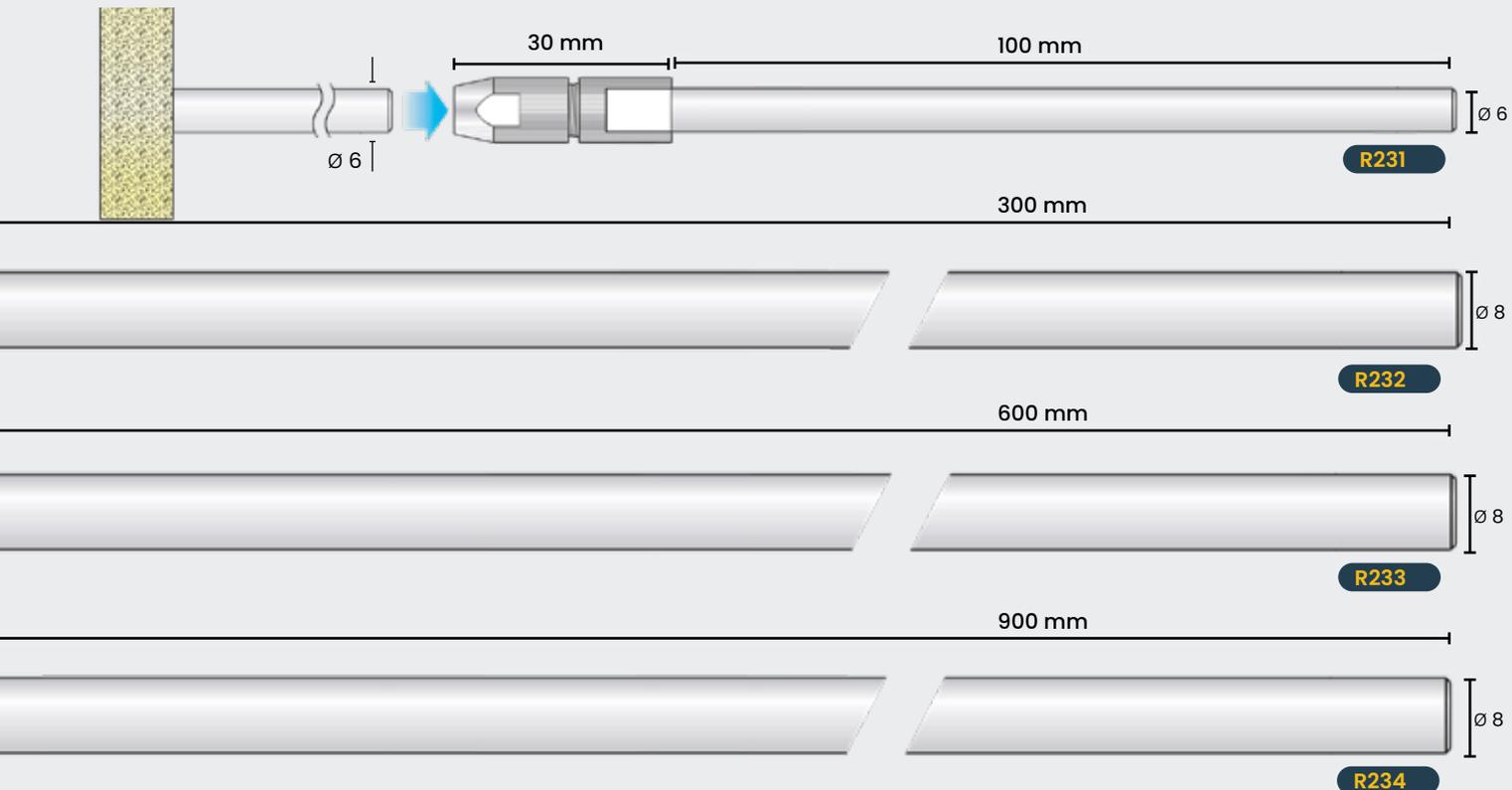
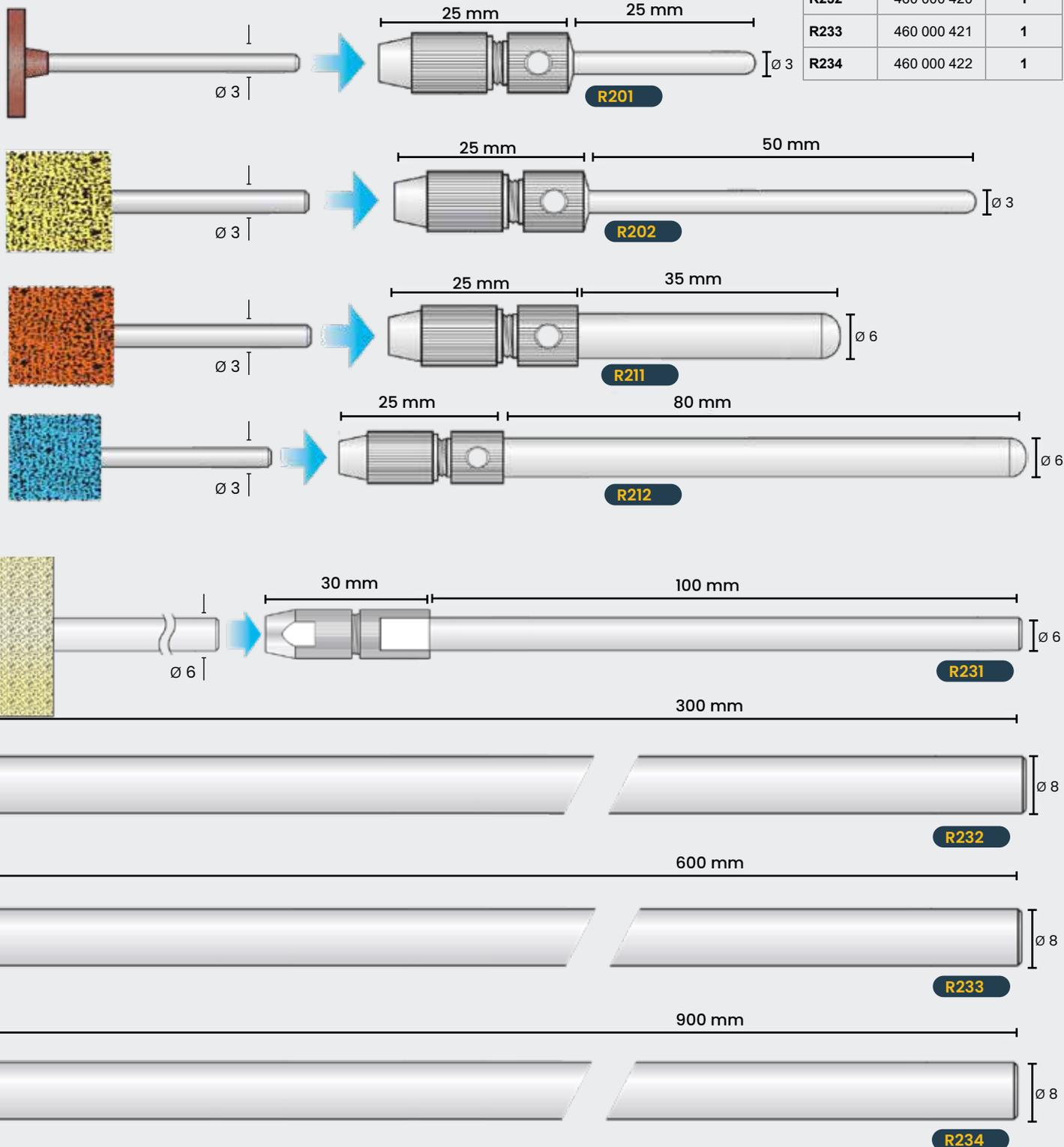
## Mandrins Extra Longs RXL



# MANDRINS & RALLONGES - RALLONGES EXTRA LONGUES



Type	Code Art.	
320 A	416 000 008	2
327 RF	415 000 047	1
327 RF	415 000 023	1
R201	460 000 415	1
R202	460 000 416	1
R211	460 000 417	1
R212	460 000 418	1
R231	460 000 419	1
R232	460 000 420	1
R233	460 000 421	1
R234	460 000 422	1



## Grattoirs à lame céramique

Grattoir à lame céramique.

Outil High-Tech. La lame céramique offre une durée de vie beaucoup plus importante qu'une lame acier classique qui garantit un ébavurage précis des plastiques, aciers et métaux non ferreux.

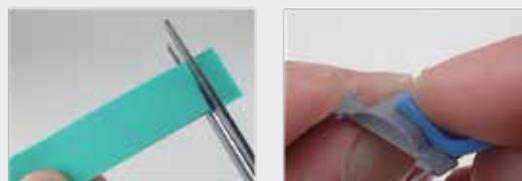
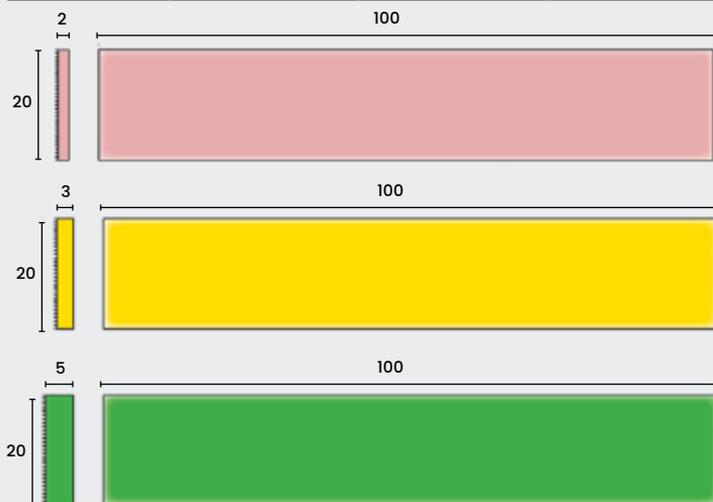
Désignation	Dimensions lame mm	Code Art	
Petit modèle	25 x 5 x 1.5	417 000 300	1
Grand modèle	40 x 14 x 1.5	417 000 301	1
Cutter Micro	0.5 x 4.0 mm	417 000 310	1
Lames de rechange pour Cutter Micro (pack de 5 lames)	0.5 x 4.0 mm	417 000 311	1



## Bandes abrasives sur support mousse

Bandes abrasives sur support mousse à découper suivant vos besoins. Disponibles en 5 grains facilement identifiables suivant un code couleur.

Grains	110x20x2 mm	110x20x3 mm	110x20x5 mm	
240	460 000 740	460 000 745	460 000 750	6
400	460 000 741	460 000 746	460 000 751	6
600	460 000 742	460 000 747	460 000 752	6
800	460 000 743	460 000 748	460 000 753	6
1000	460 000 744	460 000 749	460 000 754	6



## Colle SICO

Colle Cyanoacrylate en tube de 20 gr. Vendue sous forme de gel. Permet un bon collage aussi bien sur les métaux que sur de nombreuses matières plastiques.

Type	Description	Code Art	
SICO20	Colle SICO 20 gr en gel	460 000 770	1



## Poudres de Micro sablage

Nous proposons des poudres de sablage de haute qualité spécialement adaptées à nos unités de micro sablage Microstar 100, 101-102-103.

Elles sont proposées en 3 types:

### - Billes de verre

Ce matériau cassable est transformé en micro billes stables. Les billes de verre sont idéales pour nettoyer, décalaminer, mater, et pour les opérations de décoration finale.

### - Corindon blanc Premium

Travail délicat. Idéal pour rendre les surfaces rugueuses.

### - Poudre de coquille de noyau

Poudre naturelle. Pour enlever les impuretés sans variation de tolérance. Ebavurage des Duroplastiques et matage des surfaces synthétiques. Préconisée aussi pour retirer la couche de calcaire sur les fossile.



### Tableau d'aide au choix des granulométries

Granulométrie	Ø de buse
0/50 à 90/110 µ	0,8 mm (jaune)
50/90 à 110/150 µ	1,0 mm (bleu)
110/150µ à 180µ/250 µ	1,2 mm (vert)

Qualité	Type	Grosseur de grain	Code art	📦
			Bidon de 10 l	
<b>Billes de verre Premium</b>				
	36-GP 0-50	0-50 µ	513 000 021	1
	36-GP 40-70	40-70 µ	513 000 036	1
	36-GP 70-110	70-110 µ	513 000 050	1
	36-GP 90-150	90-150 µ	513 000 066	1
	36-GP 100-200	100-200 µ	513 000 081	1
	36-GP 150-250	150-250 µ	513 000 095	1
	36-GP 200-300	200-300 µ	513 000 110	1
<b>Corindon blanc Premium</b>				
	36-EK-90	180-125 µ	513 000 319	1
	36-EK-100	150-105 µ	513 000 560	1
	36-EK-150	105-75 µ	513 000 321	1
	36-EK-220	75-50 µ	513 000 336	1
	36-EK-240	60-40 µ	513 000 350	1
	36-EK-280	38-35 µ	513 000 365	1
	36-EK-320	35-25 µ	513 000 370	1
	36-EK-360	25-21µ	513 000 546	1
	36-EK-400	17 µ	513 000 573	1
	36-EK-500	13 µ	513 000 575	1
	36-EK-600	9 µ	513 000 577	1
	36-EK-800	7 µ	513 000 579	1
	36-EK-1000	5 µ	513 000 581	1
	36-EK-1200	3 µ	513 000 583	1
<b>Poudre de coquille de noyau</b>				
	36-N0	100-200 µ	513 001 039	1
	36-N1	200-400 µ	513 001 042	1









# BIPOL

## Contactez nous

---



**+33 (0)3 26 36 39 88**



**3 rue Saint Rémi  
51430 BEZANNES FRANCE**



**info@bipol.fr  
www.bipol.fr**