

BIPOL



OUTILS ABRASIFS & **DE POLISSAGE**

2023



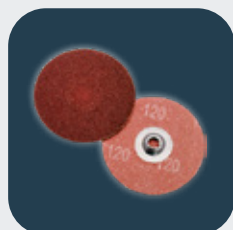
Outils Abrasifs



Index Outils

Abrasifs

Outils Rotatifs sur tige



Disques abrasifs à changement rapide

Qualité Corindon
Qualité Carbure de silicium
Qualité Zircon
Qualité Céramique
Qualité nylon abrasifs imprégné
Supports Disques à changement rapide

Page

7
7
8
8
8
9



Disques abrasifs autocollants & autoagrippants

Auto-collants qualité Corindon
Auto-collants qualité Carbure de silicium
Auto-agrippants qualité Corindon
Supports pour disques autocollants & autoagrippants.

Page

9
9
10
10



Manchons abrasifs support toile

Qualité Corindon
Qualité Zircon
Supports à fente pour manchons abrasifs

Page

11
11
11



Roues à lamelles sur tige

Qualité Corindon

Page

12

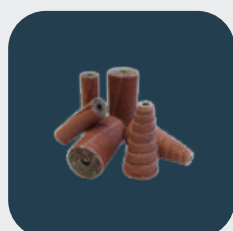


Capuchons abrasifs & Supports

Qualité Corindon
Qualité Céramique

Page

13-14
14



Cartouches abrasives

Cylindrique Céramique (CRC)
Cylindrique Corindon (CR)
Cylindrique Carbure de silicium (CRS)
Conique Corindon (CRT)
Supports cartouches abrasive

Page

15
15
16
16
16



Roues de satinage sur tige

Qualité Corindon
Qualité Carbure de silicium
Qualité spécial Inox
Qualité Corindon / toile abrasive
Qualité STB (disque de nettoyage)

Page

17
18

Index Outils

Abrasifs

Meuleuses de production



Meuleuses de production

ATG22 - 22.000 t/min
ATG33 - 25.000 t/min
ATG BV - 3.500 t/min

Page

19
19
19

Outils rotatifs à alésage



Roues à lamelles

Roues à lamelles

Page

20



Meules compactes

Qualité carbure de silicium

Page

20



Brosses plates CBT

Qualité Nylon abrasif SIC - Acier - Laiton

Page

21



Roues de satinage

Roue de satinage corindon
Roues de satinage mixtes corindon / toile abrasive

Page

22
22

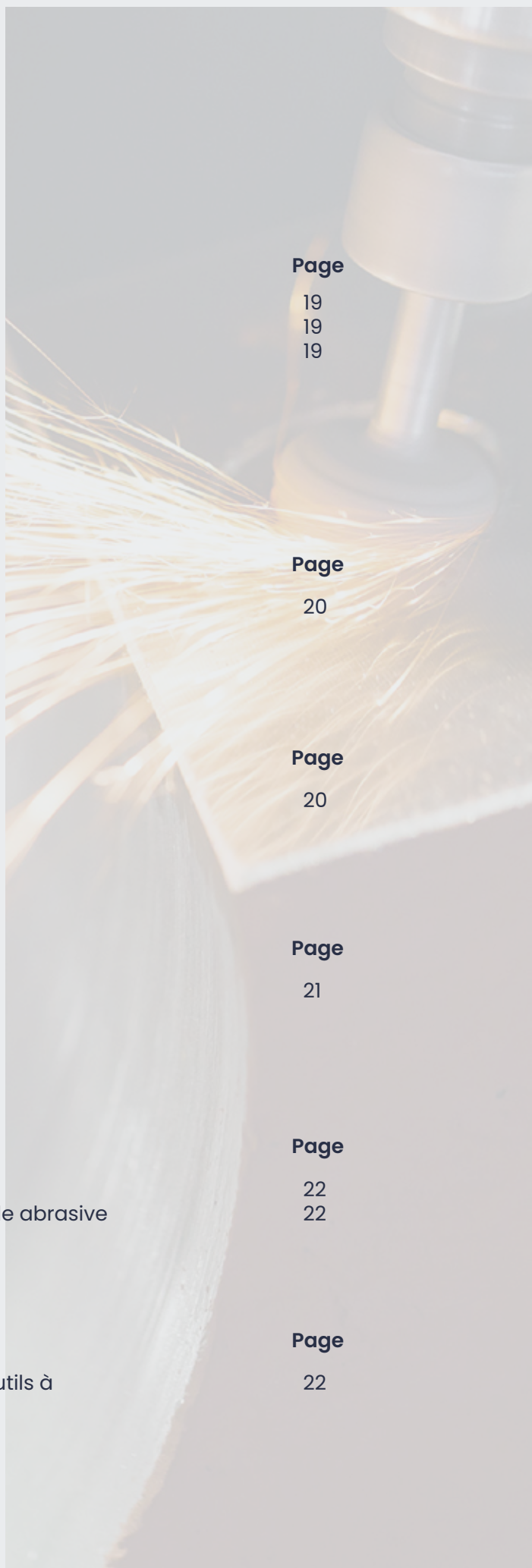


Bagues de réduction

Bagues et flasques de réduction pour outils à alésage

Page

22



Index Outils

Abrasifs

Outils à main



Rouleaux toile abrasive extraflex

Qualité Corindon

Page

23

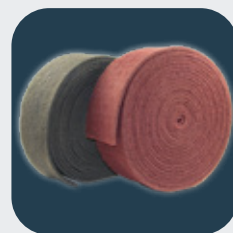


Gommes abrasives

Gommes abrasives

Page

23



Rouleau d'atelier nylon abrasif RNA

Qualité Corindon
Qualité Carbure de silicium

Page

24

24



Feuille nylon abrasif FNA

Qualité Corindon
Qualité Carbure de silicium

Page

24

24



Hand Pad et mandrin Croco

Hand Pad
Mandrin Croco

Page

24

24



Touret à polir Duo

Touret à Polir
Carter plastique
Carter Métallique
Mandrins de serrage DUO

Page

25

25

25

25

Disques abrasifs à changement rapide

	A/O	SiC (Carbure de silicium)	Zircon	Céramique
Matériaux				
Ferreux	•			
Non ferreux		•		
Aluminium		•	•	
Alliages de nickel/Chrome				•
Acier Inox			•	•
Titane		•		
Composites	•		•	



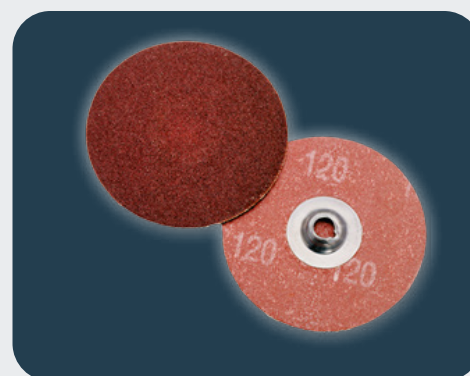
Qualité Corindon (A/O) double couche

Ponçage ou finition universel sur tous métaux. Dos fibre qui offre une grande résistance dans le temps. Système de changement rapide par quart de tour.

Se monte sur support caoutchouc SVS en tige 6mm.



Autres diamètres, qualités et grains disponibles sur demande. Merci de nous contacter pour toute demande spéciale.

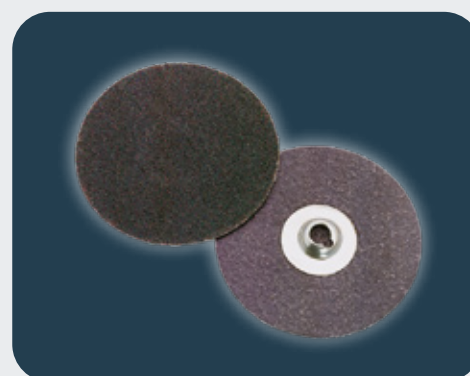


∅ / Grain	36	50	60	80	120	180	240	V Max (t/min)	📦
19	-	-	102 000 200	102 000 201	102 000 202	-	-	35.000	100
25	102 000 001	-	102 000 002	102 000 004	102 000 005	-	-	26.000	100
38	102 000 008	-	102 000 010	102 000 011	102 000 012	102 000 013	-	16.000	100
50	102 000 015	102 000 135	102 000 017	102 000 018	102 000 019	102 000 020	102 000 133	13.000	100

Qualité Carbure de silicium

L'exécution carbure de silicium SiC convient pour l'usinage des métaux non ferreux ainsi que sur les alliages de titane. Parfaitement adaptés à l'industrie aéronautique.

Se monte sur support caoutchouc tige 6mm.



∅ / Grain	36	50	60	80	100	120	240	V Max (t/min)	📦
38	102 000 075	-	102 000 079	102 000 080	-	-	-	16.000	100
50	102 000 089*	102 100 090	102 000 090	102 000 091	102 100 091	102 000 092	102 000 094*	13.000	100

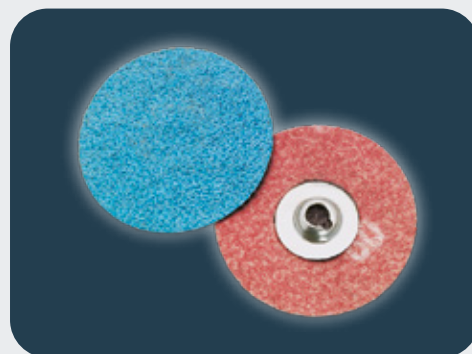
* Minimum de fabrication 500

Disques abrasifs à changement rapide

Qualité Zircon

Usinage des métaux durs, Aciers inox, matières synthétiques. Enlèvement important de matière avec les grains 36&60.

(à utiliser support SVS DUR).



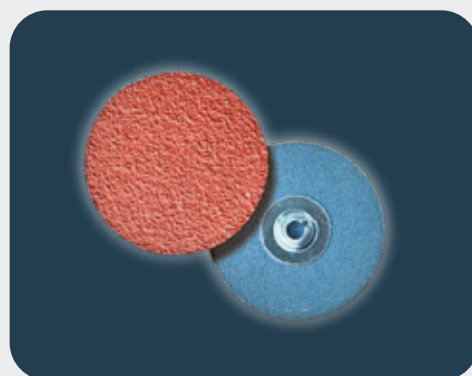
Ø / Grain	36	60	80	120				V Max (t/min)	📦
38	102 000 061	102 000 062	102 000 063	102 000 064				16.000	100
50	102 000 065	102 000 067	102 000 068					13.000	100

Qualité Céramique

L'exécution grains céramique CER convient pour l'usinage des aciers non-alliés et alliés, la fonte, l'inox, le titane, les alliages à base de nickel et les matériaux extrêmement durs. Permet un ponçage sans échauffement.



Autres dimensions, qualités et grains disponibles sur demande.
Merci de nous contacter pour toute demande spéciale.



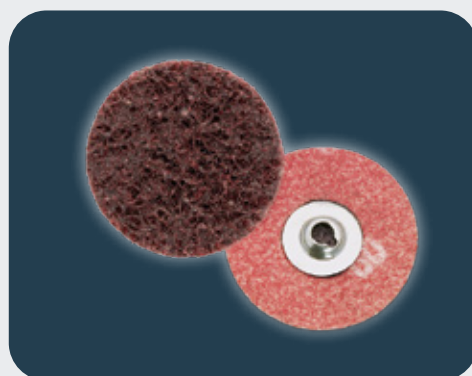
Ø / Grain	36	60	80	120				V Max (t/min)	📦
38	103 000 201	103 000 202	103 000 203	103 000 204				16.000	100
50	103 000 206	103 000 207	103 000 208	103 000 209				13.000	100

Qualité Nylon abrasif imprégné A/O (Oxyde d'Aluminium)

Utilisation universelle pour l'usinage de surface (élimination de traces de dégrossissage, d'oxydation p.ex.) et les petits travaux d'ébavurage. Finition brossée sur Inox. Système de changement rapide par quart de tour.

Se monte sur support caoutchouc tige 6mm.

Conditionnement : paquet de 50.



Ø mm	Grain	Code art	📦
38	Coarse	102 000 101	50
38	Medium	102 000 100	50
50	Coarse	102 000 104	50
50	Medium	102 000 103	50
50	V-Fine	102 000 105	50



Grain	Couleur
Coarse 46-60	Brun
Medium 80-120	Rouge
Fine 180-240	Bleu

Supports caoutchouc Tige 6 mm

Serrage quart de tour pour changement rapide des disques abrasifs. Densité moyenne ou dure. L'utilisation d'un support de diamètre inférieur permet d'obtenir un outil plus flexible.

Tige Ø (mm) : 6

Conditionnement : 1.

Ø mm	Tige	Dureté	Vitesse t/min	Code art
19	6 mm	Moyenne	40.000	103 000 059
25	6 mm	Moyenne	40.000	103 000 060
38	6 mm	Moyenne	25.000	103 000 061
50	6 mm	Moyenne	20.000	103 000 062
50	6 mm	Dure	25.000	103 000 041



Disques abrasifs auto-collants

Qualité Corindon (A/O) auto-collants

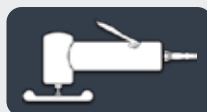
Outils polyvalent. Film adhésif résistant à la chaleur. Ponçage ou finition universel sur tous métaux.

Se monte sur support caoutchouc.

Conditionnement : paquet de 100.



Egalement disponible en carbure de silicium.
Merci de nous contacter pour toute demande spéciale.



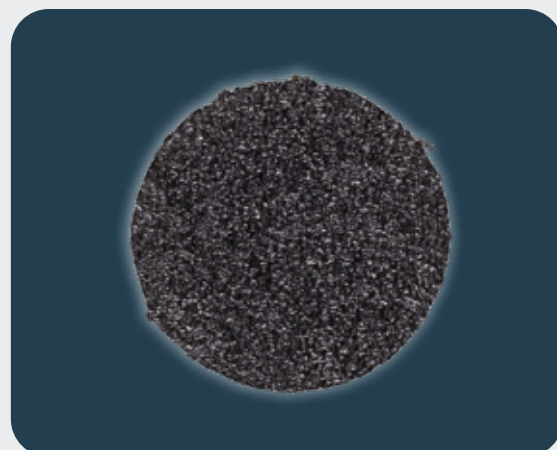
Grains	Ø mm - Code art					
	12	20	33	50	65	78
60	108 000 031	108 000 040	108 000 049	108 000 059	108 000 069	108 000 079
80	108 000 032	108 000 041	108 000 050	108 000 060	108 000 070	108 000 080
120	108 000 033	108 000 042	108 000 051	108 000 061	108 000 071	108 000 081
150	108 000 034	108 000 043	108 000 052	108 000 062	108 000 072	108 000 082
180	108 000 035	108 000 044	108 000 053	108 000 063	-	108 000 083
240	108 000 036	108 000 045	108 000 054	108 000 064	108 000 074	108 000 084
320	108 000 037	108 000 046	108 000 055	108 000 065	108 000 075	108 000 085
400	108 000 038	108 000 047	108 000 056	108 000 066	108 000 076	108 000 086
600	108 000 039	108 000 048	108 000 057	108 000 067	108 000 077	-

Qualité carbure de silicium auto-collants

Outils polyvalent. Film adhésif résistant à la chaleur. Pour opérations de ponçage sur titane, alliages de titane, métaux non ferreux.

Se monte sur support caoutchouc.

Conditionnement : paquet de 100.



Grains	Ø mm - Code art		
	18	30	45
80	108 000 100	108 000 101	-
120	108 000 102	108 000 103	108 000 104

Disques auto-agrippants abrasifs

Qualité Corindon (A/O) dos velcro

Outils polyvalent, dos velcro qui permet un remplacement rapide du disque.

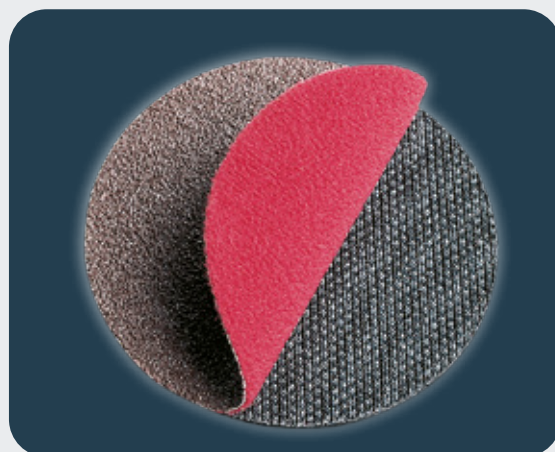
Ponçage ou finition universel sur tous métaux.

Se monte sur support caoutchouc AG

Conditionnement : paquet de 100



Egalement disponible en carbure de silicium.
Merci de nous contacter pour toute demande spéciale.



Grains	Ø mm				
	20	33	48	63	75
60	108 000 353	108 000 360	108 000 367	108 000 374	108 000 381
80	-	108 000 361	108 000 368	108 000 375	108 000 382
120	108 000 355	108 000 362	108 000 369	108 000 376	108 000 383
150	108 000 356	108 000 363	108 000 370	108 000 377	108 000 384
240	108 000 358	108 000 365	108 000 372	108 000 379	108 000 386
320	108 000 359	108 000 366	108 000 373	108 000 380	108 000 387

Supports pour disques auto-agrippants (AG)

Support caoutchouc haute qualité garantissant un travail uniforme et offrant une très bonne flexibilité. Fixation type Velcro.

Tige Ø (mm) : 3 & 6

Conditionnement : 1

Ø mm	Tige mm	Vitesse t/min	Code Art.
18	3	20.000	108 000 397
30	3	12.000	108 000 398
30	6	12.000	108 000 396
45	6	10.000	108 000 395
60	6	8.000	108 000 394
75	6	6.000	108 000 393



Supports pour disques auto-collants (AC)

Support caoutchouc haute qualité garantissant un travail uniforme et offrant une très bonne flexibilité.

Tige Ø (mm) : 3 & 6

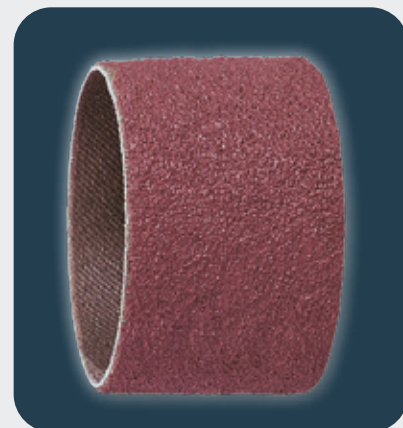
Conditionnement : 1

Ø mm	Tige mm	Vitesse t/min	Code art
10	3	35.000	108 000 200
18	3	20.000	108 000 201
30	3	12.000	108 000 202
45	6	10.000	108 000 203
60	6	8.000	108 000 204
75	6	6.000	108 000 205



Manchons abrasifs corindon SP-A

Manchons abrasifs double encollage toile Corindon.
Idéal pour opérations de ponçage universel sur tous métaux.



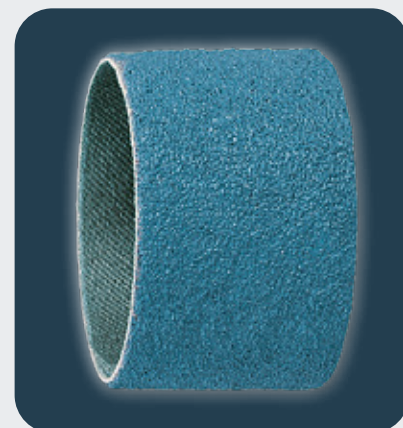
L x l mm	50	80	150	240	320	
10x10	-	106 100 207	106 100 208	106 100 209	106 100 300	100
10x20	-	106 100 305	106 000 306	106 000 307	106 000 308	100
13x25	-	106 100 210	106 100 211	-	106 100 310	100
15x10	-	106 100 315	106 100 316	106 100 317	106 100 318	100
15x30	-	106 100 212	106 100 214	106 100 215	106 100 321	100
45x30	106 100 229	106 100 231	106 100 232	106 100 233	106 100 234	50
60x30	106 100 235	106 100 237	106 100 238	-	-	50



Nombreuses autres dimensions, qualités et grains disponibles sur demande. Nous consulter.

Manchons abrasifs Zircon SP-Z

Manchons abrasifs double encollage. Qualité zircon idéal pour un enlèvement de matière maximum. Usinage des métaux durs, aciers inox, cuivre, laiton.



L x l mm	Grain			
	36	50	80	
13x25	-	106 100 358	-	50
15x30	106 100 271	106 100 272	106 100 273	50
30x30	106 100 262	106 100 263	106 100 264	50
45x30	106 100 270	106 100 265	106 100 266	50

Supports à fente RH

Supports duresse 70°SH en tige 3 & 6 mm pour manchons abrasifs SP-A & SP-Z

L x l mm	Tige mm	Code Art.	Vitesse (t/min)	
10x10	3	106 100 662	27.000	5
10x10	6	106 100 652	27.000	5
10x20	6	106 100 660	27.000	5
13x25	6	106 100 653	27.000	5
15x10	6	106 100 661	26.000	5
15x30	6	106 100 654	26.000	5
30x30	6	106 100 655	19.000	5
45x30	6	106 100 656	13.000	5
60x30	6	106 100 657	13.000	5



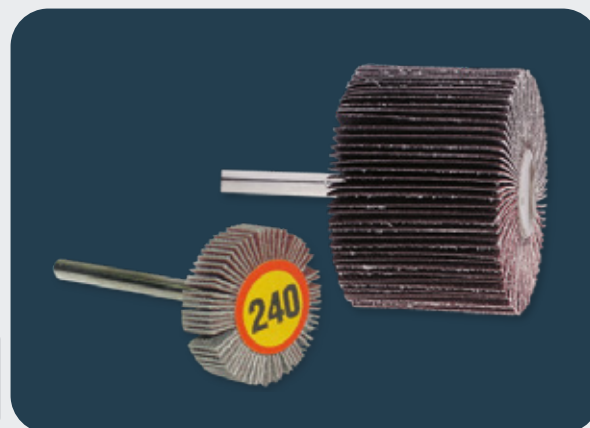
Roues à lamelles sur tige

Qualité Corindon (A/O)

Constituées de lamelles de toile abrasive sur un centre époxy. Ces roues sont flexibles et s'adaptent aux contours de la pièce à travailler. Elles sont utilisées dans une très large gamme d'applications pour le polissage fin de surfaces, les travaux d'égalisation ou le polissage grossier. NOTA

Tige Ø (mm) : 3 & 6 mm

Conditionnement : Boite de 10



Largeur x Epaisseur mm	Grains						V Max t/min
	60	80	120	150	240	320	
WM Tige 3 mm							
10 x 10	105 000 055	105 000 056	105 000 058	105 000 059	105 000 061	105 000 062	35.000
10 x 15	105 000 065	105 000 066	105 000 068	105 000 069	105 000 071	105 000 072	35.000
15 x 10	105 001 097	105 001 098	105 001 100	105 001 101	105 001 103	105 001 104	35.000
15 X 15	105 000 075	105 000 076	105 000 078	105 000 079	105 000 081	105 000 082	35.000
20 x 03	-	105 000 156	-	105 000 159	105 000 161	105 000 162	30.000
20 x 05	105 000 175	105 000 176	105 000 178	105 000 179	105 000 181	105 000 182	30.000
20 x 10	105 000 195	105 000 196	105 000 198	105 000 199	105 000 201	105 000 202	30.000
20 x 15	105 000 215	105 000 216	105 000 218	105 000 219	105 000 221	105 000 222	30.000
25 x 03	-	-	-	-	105 000 301	105 000 302	26.000
25 x 05	-	105 000 316	105 000 318	105 000 319	105 000 321	105 000 322	26.000
25 x 10	105 000 335	105 000 336	105 000 338	105 000 339	105 000 341	105 000 342	26.000
25 x 15	105 000 355	105 000 356	105 000 358	105 000 359	105 000 361	105 000 362	26.000
30 x 03	105 000 435	105 000 436	105 000 438	105 000 439	105 000 441	105 000 442	26.000
30 x 05	105 000 455	105 000 456	105 000 458	105 000 459	105 000 461	105 000 462	26.000
30 x 10	105 000 475	105 000 476	105 000 478	105 000 479	105 000 481	105 000 482	26.000
WF Tige 6 mm							
30x15	105 000 505	105 000 506	105 000 508	-	105 000 511	105 000 512	26.000
30x30	105 000 545	105 000 546	105 000 548	-	105 000 551	105 000 552	26.000
40x05	105 000 565	105 000 566	105 000 568	105 000 569	105 000 071	105 000 572	20.000
40x10	105 000 585	105 000 586	105 000 588	105 000 589	105 000 591	105 000 592	20.000
40x15	105 000 605	105 000 606	105 000 608	105 000 609	105 000 611	105 000 612	20.000
40x20	105 000 625	105 000 626	105 000 628	-	105 000 631	105 000 632	20.000
50x05	105 000 675	105 000 676	105 000 678	105 000 679	105 000 681	105 000 682	16.000
50x10	105 000 695	105 000 696	105 000 698	105 000 699	105 000 701	105 000 702	16.000
50x15	105 000 715	105 000 716	105 000 718	-	105 000 721	105 000 722	16.000
50x20	105 001 233	105 000 735	105 000 738	105 000 739	105 000 741	105 000 742	16.000
50x30	105 000 755	105 000 756	105 000 758	-	105 000 761	105 000 762	16.000
60x05	105 000 815	105 000 816	105 000 818	105 000 819	-	-	13.500
60x15	105 000 855	105 001 234	105 000 856	-	105 000 861	105 000 862	13.500
60x20	105 000 875	105 000 876	105 000 878	-	105 000 881	105 000 882	13.500
60x30	105 000 895	105 000 896	105 000 898	-	105 000 901	105 000 902	13.500
60x40	105 000 915	105 000 916	105 000 918	-	105 000 921	105 000 922	13.500
60x50	105 000 935	105 000 936	105 000 938	-	105 000 941	105 000 942	13.500
80x05	105 000 955	105 000 956	105 000 958	105 000 959	105 000 961	-	10.000



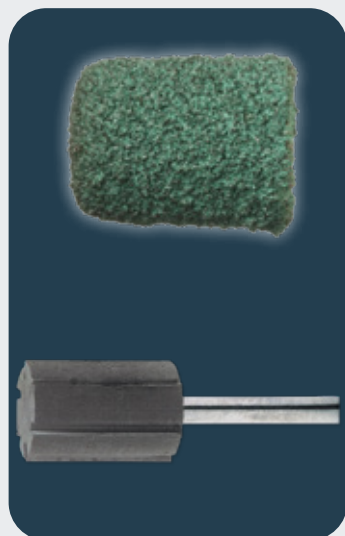
Autre dimensions, qualités et grains disponibles sur demande. (Zircon - Céramique...)
Merci de nous contacter pour toute demande spéciale

Capuchons abrasifs

Les capuchons abrasifs préformés sans joint peuvent être utilisés sur toute la surface de l'outil pendant le travail. Grâce à sa forme géométrique constante, vous vous assurez un travail précis. Adaptés aux aciers résistants à la corrosion et à la chaleur ainsi qu'à l'usinage universel des plastiques, des métaux non ferreux et de nombreux autres matériaux



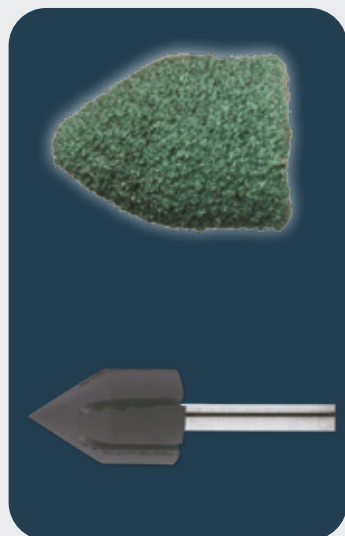
Cylindrique - Corindon type PC



Type grain	Dimensions Lxl mm	GG	GM	GF	Vitesse (t/min)	Support à utiliser	
PC-05	05 x 10	107 000 001	107 000 002	107 000 003	40.000	PS-05	100
PC-07	07 x 12	107 000 004	107 000 005	107 000 006	30.000	PS-07	100
PC-10	10 x 15	107 000 007	107 000 008	107 000 009	20.000	PS-10	100
PC-13	13 x 17	107 000 010	107 000 011	107 000 012	16.000	PS-13	100
PC-16	16 x 26	107 000 013	107 000 014	107 000 015	12.000	PS-16	100

Type	Code Art	Dimensions (mm)	Tige (mm)	Vitesse max (t/min)	
PS-05	107 000 100	05 x 10	3 x 25	40.000	5
PS-07	107 000 101	07 x 12	3 x 25	30.000	5
PS-10	107 000 102	10 x 15	3 x 25	20.000	5
PS-13	107 000 103	13 x 17	3 x 25	16.000	5
PS-16	107 000 104	16 x 26	3 x 25	12.000	5

Conique - Corindon type CC



Type grain	Dimensions Lxl mm	GG	GM	GF	Vitesse (t/min)	Support à utiliser	
CC-05	05 x 10	107 000 031	107 000 032	107 000 033	40.000	CS-05	100
CC-07	07 x 12	107 000 034	107 000 035	107 000 036	30.000	CS-07	100
CC-10	10 x 15	107 000 037	107 000 038	107 000 039	20.000	CS-10	100
CC-13	13 x 19	107 000 040	107 000 041	107 000 042	16.000	CS-13	100
CC-16	16 x 26	107 000 043	107 000 044	107 000 045	12.000	CS-16	100

Type	Code Art	Dimensions (mm)	Tige (mm)	Vitesse max (t/min)	
CS-05	107 000 110	05 x 10	3 x 25	40.000	5
CS-07	107 000 111	07 x 12	3 x 25	30.000	5
CS-10	107 000 112	10 x 15	3 x 25	20.000	5
CS-13	107 000 113	13 x 19	3 x 25	16.000	5
CS-16	107 000 114	16 x 26	3 x 25	12.000	5

Cylindre bout rond - Corindon type RC

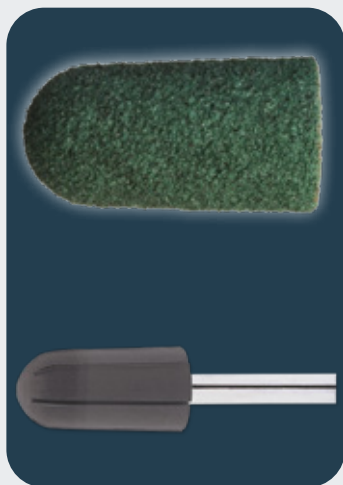


Type grain	Dimensions Lxl mm	GG	GM	GF	Vitesse (t/min)	Support à utiliser	
RC-05	05 x 11	107 000 016	107 000 017	107 000 018	40.000	RS-05	100
RC-07	07 x 13	107 000 019	107 000 020	107 000 021	30.000	RS-07	100
RC-10	10 x 15	107 000 022	107 000 023	107 000 024	20.000	RS-10	100
RC-13	13 x 19	107 000 025	107 000 026	107 000 027	16.000	RS-13	100
RC-16	16 x 26	107 000 028	107 000 029	107 000 030	12.000	RS-16	100

Type	Code Art	Dimensions (mm)	Tige (mm)	Vitesse max (t/min)	
RS-05	107 000 105	05 x 11	3 x 25	40.000	5
RS-07	107 000 106	07 x 13	3 x 25	30.000	5
RS-10	107 000 107	10 x 15	3 x 25	20.000	5
RS-13	107 000 108	13 x 19	3 x 25	16.000	5
RS-16	107 000 109	16 x 26	3 x 25	12.000	5

Capuchons abrasifs

Conique bout rond - Corindon type RC L



Type grain	Dimensions Lxl mm	GG	GM	Vitesse (t/min)	Support à utiliser	
RC-05L	05 x 15	107 000 046	107 000 047	40 000	RS-05L	50
RC-10L	11 x 25	107 000 049	107 000 050	30 000	RS-10L	50
RC-16L	16 x 32	107 000 052	107 000 053	20 000	RS-16L	50
RC-21L	21 x 40	107 000 055	107 000 056	16 000	RS-21L	50

Type	Code Art	Dimensions (mm)	Tige (mm)	Vitesse max (t/min)	
RS-05L	107 000 115	05 x 15	6 x 40	40 000	5
RS-10L	107 000 116	11 x 25	6 x 40	30 000	5
RS-16L	107 000 117	16 x 32	6 x 40	20 000	5
RS-21L	107 000 118	21 x 40	6 x 40	16 000	5

Conique - Corindon type PC-LX



Type grain	Dimensions Lxl mm	GG	GM	Vitesse (t/min)	Support à utiliser	
PC-05 LX	08 x 85	108 000 014	108 000 002	24 000	PS-05 LX	25
PC-10 LX	13 x 85	108 000 004	108 000 005	17 000	PS-10 LX	25
PC-16 LX	18 x 85	108 000 007	108 000 008	12 000	PS-16 LX	25
PC-21 LX	23 x 85	108 000 010	108 000 011	10 000	PS-21 LX	25

Type	Code Art	Dimensions (mm)	Tige (mm)	Vitesse max (t/min)	
PS-05 LX	108 000 020	08 x 85	6 x 40	24 000	5
PS-10 LX	108 000 021	13 x 85	6 x 40	17 000	5
PS-16 LX	108 000 022	18 x 85	6 x 40	12 000	5
PS-21 LX	108 000 023	23 x 85	6 x 40	10 000	5

Cylindre bout rond - Céramique type RCC

Qualité grain céramique. Convient parfaitement pour l'usinage de matériaux durs comme les aciers trempés, les alliages de titane, des cordons de soudures et des couches dures.



Type grain	Dimensions Lxl mm	GG	GM	Vitesse (t/min)	Support à utiliser	
RCC-05	05 x 11	107 000 070	107 000 071	40.000	RS-05	100
RCC-07	07 x 13	107 000 072	107 000 073	30.000	RS-07	100
RCC-10	10 x 15	107 000 074	107 000 075	20.000	RS-10	100
RCC-13	13 x 19	107 000 076	107 000 077	16.000	RS-13	100
RCC-16	16 x 26	107 000 078	107 000 079	12.000	RS-16	100

Type	Code Art	Dimensions (mm)	Tige (mm)	Vitesse max (t/min)	
RS-05	107 000 105	05 x 11	3 x 25	40.000	5
RS-07	107 000 106	07 x 13	3 x 25	30.000	5
RS-10	107 000 107	10 x 15	3 x 25	20.000	5
RS-13	107 000 108	13 x 19	3 x 25	16.000	5
RS-16	107 000 109	16 x 26	3 x 25	12.000	5

Cartouches abrasives

Cartouches abrasives cylindriques et coniques.

Elles constituent une alternative efficace aux meules sur tige et autres capuchons abrasifs. Au cours de leur utilisation, de nouveaux grains abrasifs sont présentés en surface pour une efficacité optimale.

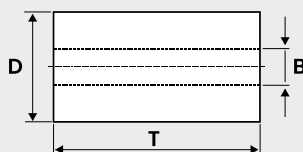
Pour usinage des endroits difficiles d'accès. Ebavurage d'alésage. Traitement de gorges. Usinage d'ailettes. Travaux sur pièces moulées. Utilisation sur la pointe et non sur la face.

Autres qualité et grains disponibles sur demande. Nous consulter



Cartouche Cylindrique céramique (CRC)

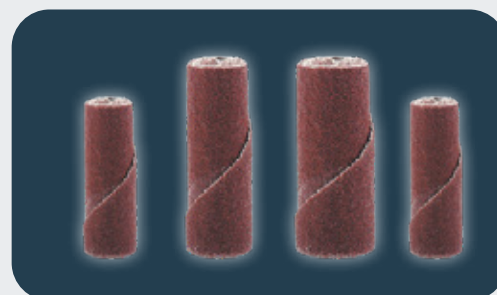
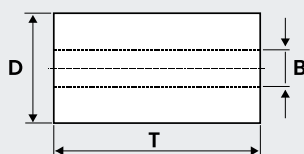
Pour le ponçage agressif sur matériaux durs & alliages de nickel. Ponçage de finition étape par étape, usinage des cordons de soudure, chanfreinage, ébavurage, égalisation de surfaces.



D x T (mm)	B (mm)	Grain 60	Grain 80	Grain 120	A utiliser avec Mandrin	V max (t/min)	
06 x 38	3	104 000 253	104 000 254	104 000 255	CRM1 / CRM2	24.000	100
10 x 38	3	104 000 259	104 000 260	104 000 261	CRM3	24.000	100
13 x 38	3	104 000 265	104 000 266	104 000 267	CRM3	24.000	100

Cartouche Cylindrique corindon (CR)

Pour le ponçage universel sur les métaux et autres matériaux.

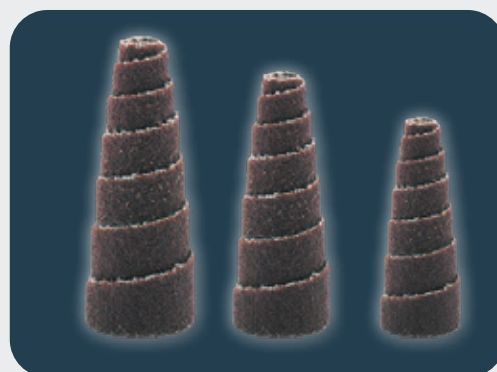
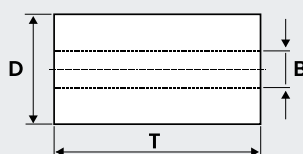


D x T (mm)	B (mm)	Grain 50	Grain 80	Grain 150	A utiliser avec Mandrin	V max (t/min)	
06 x 25	3	-	104 000 200	104 000 201	CRM1 / CRM2	24.000	100
06 x 38	3	-	104 000 202	104 000 203	CRM1 / CRM2	24.000	100
10 x 25	3	104 000 272	104 000 204	104 000 205	CRM1 / CRM2	24.000	100
10 x 38	3	104 000 273	104 000 206	104 000 207	CRM3	24.000	100
13 x 25	3	104 000 208	104 000 209	104 000 210	CRM2	24.000	50
13 x 38	3	104 000 211	104 000 212	104 000 213	CRM3	24.000	50
20 x 38	5	104 000 214	104 000 215	104 000 216	CRM4	16.000	50
20 x 50	5	104 000 217	104 000 218	-	CRM4	16.000	50

Cartouches abrasives

Cartouche Conique - Corindon (CRT)

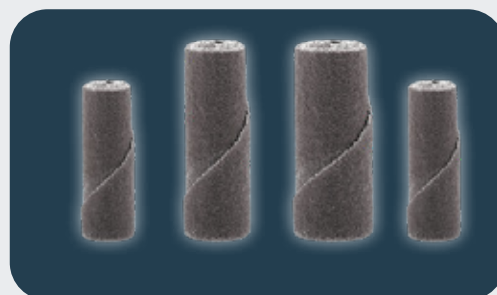
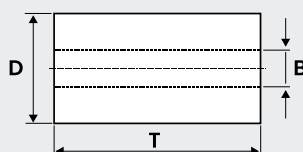
Pour le ponçage universel sur les métaux et autres matériaux.



l x L (mm)	B (mm)	Grain 50	Grain 80	Grain 150	A utiliser avec Mandrin	V max (t/min)	
10 x 25	3	104 000 280	104 000 281	104 000 282	CRM1/CRM2	24.000	50
13 x 25	3	104 000 283	104 000 284	104 000 285	CRM2	24.000	50
13 x 38	3	104 000 286	104 000 287	104 000 288	CRM3	24.000	50
16 x 38	5	104 000 289	104 000 290	104 000 291	CRM3	16.000	50
20 x 50	5	104 000 292	104 000 293	104 000 2894	CRM4	16.000	50

Cartouche Cylindrique - Carbure de silicium (CRS)

Utilisation sur métaux non ferreux, aluminium, cuivre. Applications en secteur aéronautique ou l'usage de SIC est obligatoire.



Type	D x T (mm)	B (mm)	Grain 150	Grain 240	A utiliser avec Mandrin	V max (t/min)	
CRS 04	6.5 x 38	3	104 000 052	-	CRM3	24.000	100
CRS 06	9.5 x 38	3	104 000 053	104 000 070	CRM3	24.000	100
CRS 08	12 x 38	3	104 000 054	-	CRM3	24.000	100

Mandrins CRM pour cartouches abrasives



Pour des raisons de sécurité, il est conseillé de prévoir une LG tête d'au minimum 12.5mm inférieure à la longueur total de la cartouche (soit par exemple 22.5mm minimum pour une cartouche de longueur 35mm).



Type	Tige mm	Code Art	
CRM1	3 x 27	104 000 232	5
CRM2	6 x 30	104 000 233	5
CRM3	6 x 30	104 000 234	5
CRM4	6 x 30	104 000 235	5


Roues de satinage sur tige WV Corindon

Constituées de lamelles de nylon abrasif corindon. Elles sont idéales pour les travaux de préparation de surfaces, polissage, satinage, finition satinée et de nettoyage. Flexibles, elles sont utilisables sur un large éventail de matériaux.

Utilisation :

- Universelle



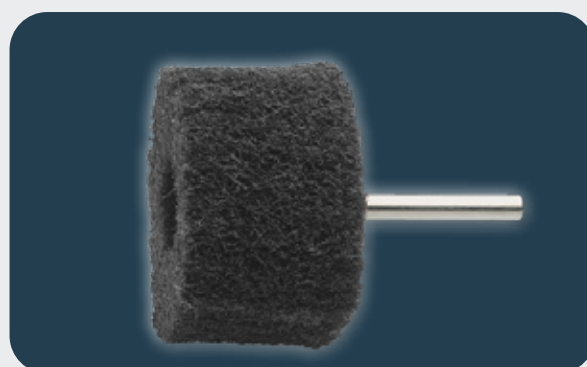
Diamètre x Tige (mm)	M	F	V F	t/min	
20x20xT3	113 000 190	113 000 191	113 000 192	10.500	10
30x10xT3	113 000 200	113 000 201	113 000 202	10.500	10
30x20xT3	113 000 206	113 000 207	113 000 208	10.500	10
40x20xT6	113 000 212	113 000 213	113 000 214	9.000	10
40x30xT6	113 000 215	113 000 216	113 000 217	9.000	10
50x30xT6	113 000 221	113 000 222	113 000 223	8.000	10
60x50xT6	113 000 239	113 000 240	113 000 241	7.000	10
80x50xT6	113 000 251	113 000 252	113 000 253	6.000	10


Roues de satinage sur tige WV-SIC

Constituées de lamelles de nylon abrasif en carbure de silicium. Elles sont idéales pour les travaux de préparation de surfaces, polissage, satinage, finition satinée et de nettoyage. Flexibles, elles sont utilisables sur un large éventail de matériaux.

Utilisations :

- Métaux non ferreux (titane, cuivre, laiton) métaux légers, composites



Diamètre x Tige (mm)	M	F	V F	t/min	
60x30xT6	113 000 483	113 000 484	113 000 485	10.000	10
80x50xT6	113 000 501	113 000 502	113 000 503	7.500	10

Roues de satinage sur tige Spécial Inox

Roue avec imprégnation spéciale pour travail intensif sur aciers Inox et aluminium.



Diamètre x Tige (mm)	M	t/min	
80x50xT6	113 000 517	7.500	10
100x50xT6	113 000 518	6.000	5



Roues de satinage sur tige mixtes WVK

Les roues de satinage mixtes (toile / nylon abrasif) possèdent un pouvoir d'enlèvement plus important que les roues de satinage et combinent l'enlèvement de matière et un fini satiné.

Utilisations :

Qualité A (Corindon) Universelle

Qualité SIC (Carbure de silicium) pour travail sur aluminium, métaux non ferreux, composites.



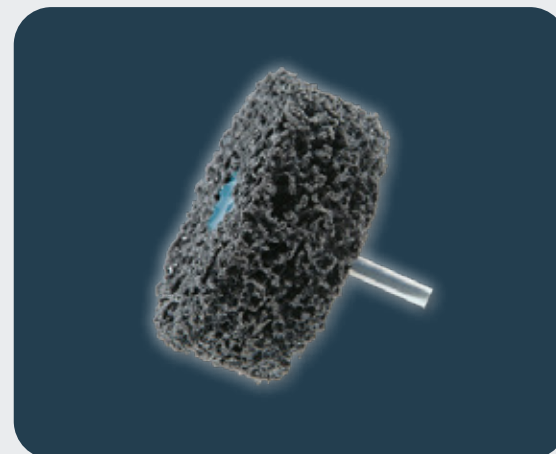
Diamètre x Tige (mm)	M/80		F/150		V F/240		t/min	
	A	SIC	A	SIC	A	SIC		
20x20xT3	113 000 171	-	113 000 174	-	113 000 176	-	10.500	10
30x20xT3	113 000 301	-	113 000 305	-	113 000 306	-	10.500	10
30x20xT6	113 000 307	-	113 000 308	-	113 000 309	-	10.500	10
40x20xT6	113 000 315	-	113 000 318	-	113 000 320	-	9.000	10
50x20xT6	113 000 329	-	113 000 332	-	113 000 334	-	9.000	10
50x30xT6	113 000 336	-	113 000 339	-	113 000 545	-	8.000	10
60x30xT6	113 000 364	113 000 542	113 000 367	-	113 000 369	-	7.000	10
60x50xT6	113 000 378	-	113 000 381	-	113 000 382	-	7.000	10
80x50xT6	113 000 406	113 000 536	113 000 409	-	113 000 410	-	6.000	10

Disques non tissé STB sur tige de nettoyage

Outil idéal pour l'enlèvement de rouille, de peinture, d'oxydation et de traces de cordons de soudure sur métaux. La structure unique en nid d'abeille permet un travail sans échauffement.



Dimensions (mm)	Tige	Code Art	V max t/min	
55x15	6	109 000 091	12.000	10
55x30	6	109 000 092	12.000	10
75x15	6	109 000 093	10.000	10
75x30	6	109 000 094	10.000	10
100x30	6	109 000 095	8.000	10



Meuleuse d'angle de production ATG 22

Meuleuse de production d'angle avec serrage rapide par clé des outils. Longue durée de vie.

Conditionnement : 1

Données techniques	
Vitesse	22.000 t/min
Poids	0.5 kg
Pince	6 mm
Puissance	0.30 kW
Niveau sonore	88 dBA

Type	Référence
Meuleuse d'angle ATG 22 22.000 t/min - Pince de 6mm	306 000 000



Meuleuse droite de production ATG 33

Meuleuse de production droite avec serrage rapide par clé des outils.

Longue durée de vie.

Conditionnement : 1

Données techniques	
Vitesse	25.000 t/min
Poids	0.5 kg
Pince	6 mm
Alimentation	6.2 bars
Niveau sonore	84 dBA

Type	Référence
Meuleuse droite ATG 33 25.000 t/min - Pince de 6mm	306 001 000




Meuleuse pneumatique Basse Vitesse ATG-BV

3.500 t/min livrée avec pince 6mm. Pour opérations de polissage et d'avivage.

Couple Puissant. A utiliser avec nos outils de polissage sur tige (disques à polir, roues à lamelles feutre...)

Données Techniques	
Vitesse	3.500 t/min
Poids	0.89 kg
Dimensions	40mm x 218 mm
Pince	Ø 6 mm
Alimentation	6 bars, brouillard d'huile continu
Consommation	120 l / min
Puissance	1/2 HP
Niveau sonore	85 dBA



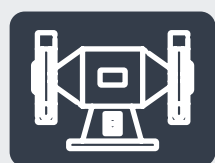
Description	Code Art	
Polisseuse ATG-Bv 3.500 t/min	306 001 150	1

Roues à lamelles LS à alésage

Constituées de lamelles de toile abrasive sur un centre acier. Ces roues sont flexibles et s'adaptent aux contours de la pièce à travailler.

Elles sont utilisées dans une très large gamme d'applications pour le polissage fin de surfaces, les travaux d'égalisation ou le polissage grossier. Qualité corindon.

Autres dimensions et qualité de toile sur demande.

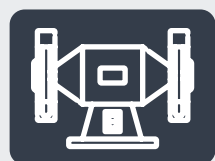


L x l mm	Alésage mm	40	60	80	120	150	240	V max	
100x30	25	106 000 007	106 000 010	106 000 031	106 000 034	106 000 052	10 600 085	9.500	5
150x30	32	106 000 133	106 000 136	106 000 157	106 000 160	106 000 184	106 000 217	6.400	5
150x50	32	106 000 145	106 000 148	106 000 169	106 000 172	106 000 202	106 000 229	6.400	5
165x30	32	106 001 950	106 001 951	106 001 952	106 001 953	106 001 954	106 001 955	6.000	5
165x50	32	106 001 956	106 001 957	106 002 000	106 001 959	106 001 960	106 002 002	6.000	5
200x30	51	106 000 265	106 000 268	106 000 295	106 000 298	106 000 328	106 000 370	4.800	5
200x50	51	106 000 277	106 000 280	106 000 307	106 000 310	106 000 346	106 000 382	4.800	5

Meules compactes nylon abrasif

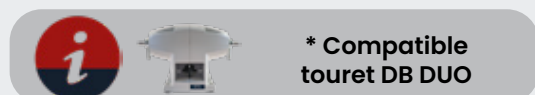
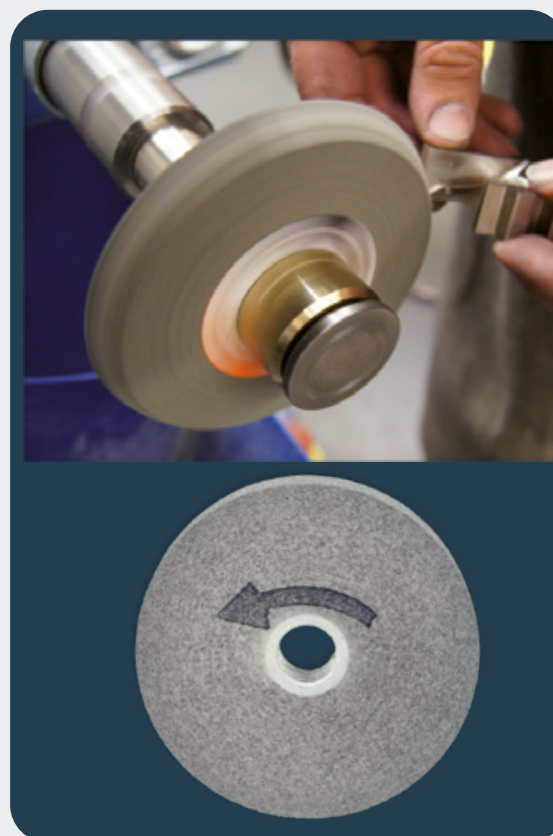
Meules en nylon abrasif enroulé autour d'un centre en bakelite. Se montent sur touret d'ébavurage ou sur outil pneumatique.

Applications : Micro ébavurage et polissage de pièces en Inox, Titane et alliages spéciaux. *Autres grains, dimensions & densités disponibles sur demande.*



Densité 1.8 idéale pour la finition fine & finition satinée sur instruments chirurgicaux

Dia. x l mm	Alésage mm	1.8 S M	1.8 S F	V / Max t/min	
125 x 20 *	25	-	116 006 601	6.000	3
150 x 13 *	25	116 000 920	116 000 921	6.000	3
150 x 25	25	116 000 922	116 000 923	6.000	3
200 x 13	76	116 000 924	116 000 925	4.500	3
200 x 25	76	116 006 917	116 006 918	4.500	3



* Compatible touret DB DUO

Brosses plates CBT - centre plein fibré

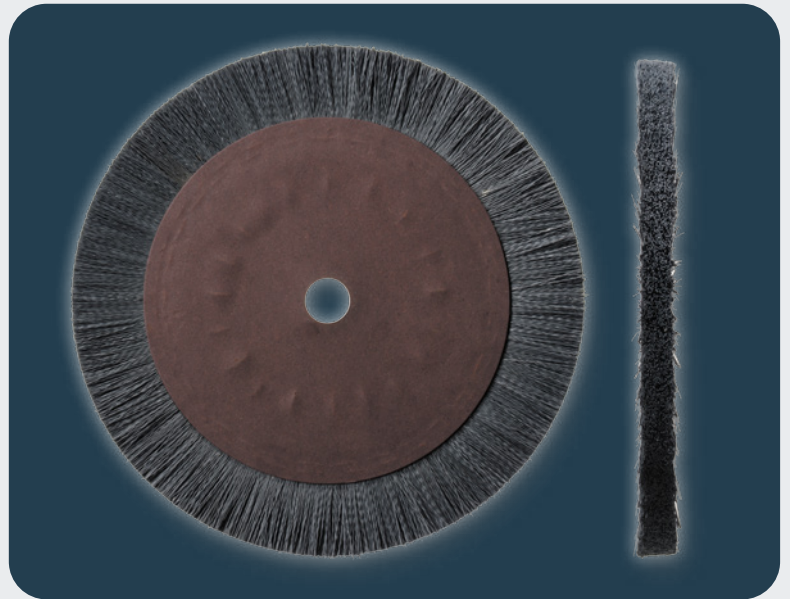
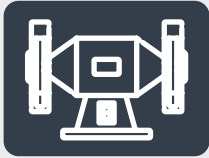
Sélection de brosses plates sur centre plein fibré, fil

ondulé. Disponibles en 3 qualité de fil: Nylon abrasif

SIC, Acier & Laiton

A utiliser sur poste fixe ou avec transmission flexible.

Très grande diversité de diamètres et de qualités.



CBT - nylon grains abrasifs SIC

Ø mm	Largeur mm	Alésage mm	Epaisseur fil mm	Epaisseur brossante	Grains - Code article					
					60	80	120	180	320	
120	15	8	1,00	32,5	-	511 000 120*	511 000 121*	511 000 122*	511 000 123*	2
150	15	12	1,00	32,5	118 000 051	118 000 500	118 000 505	118 000 510	118 000 515	5
150	15	12	0,56	32,5	118 000 520	118 000 525	118 000 530	118 000 535	118 000 540	5
200	15	22,2	1,00	35,0	118 000 545	118 000 550	118 000 555	118 000 560	118 000 565	5
200	15	22,2z	0,56	35,0	118 000 570	118 000 575	118 000 580	118 000 585	118 000 061	5
250	15	22,2	1,00	35,0	118 000 071	118 000 590	118 000 595	118 000 600	118 000 605	5
250	15	22,2	0,56	35,0	118 000 610	118 000 615	118 000 620	118 000 625	118 000 630	2
300	15	22,2	1,00	50,0	118 000 635	118 000 640	118 000 645	118 000 650	118 000 655	2
300	15	22,2	0,56	50,0	118 000 660	118 000 665	118 000 670	118 000 675	118 000 081	2

Le code article correspond à une brosse avec alésage standard - Autres alésages sur demande



* Compatible touret DB DUO

CBT - Fil Acier

Ø mm	Epaisseur mm	Alésage mm	Code article					
			Fil 0,06	Fil 0,08	Fil 0,10	Fil 0,12	Fil 0,15	
150	15	12,0	118 001 000	118 001 100	118 001 200	118 001 300	118 001 400	5
200	15	22,2	118 001 500	118 001 600	118 001 700	118 001 800	118 001 900	5
250	15	22,2	118 002 000	118 002 100	118 002 200	118 002 300	118 002 400	2
300	15	22,2	118 002 500	118 002 600	118 002 700	118 002 800	118 002 900	2

Le code article correspond à une brosse avec alésage standard - Autres alésages sur demande

CBT - Fil Laiton

Ø mm	Epaisseur mm	Alésage mm	Code article					
			Fil 0,06	Fil 0,08	Fil 0,10	Fil 0,12	Fil 0,15	
150	15	12,0	118 003 500	118 003 600	118 003 700	118 003 800	118 003 900	5
200	15	22,2	118 004 000	118 004 100	118 004 200	118 004 300	118 004 400	5
250	15	22,2	118 004 500	118 004 600	118 004 700	118 004 800	118 004 900	2
300	15	22,2	118 005 000	118 005 100	118 005 200	118 005 300	118 005 400	2

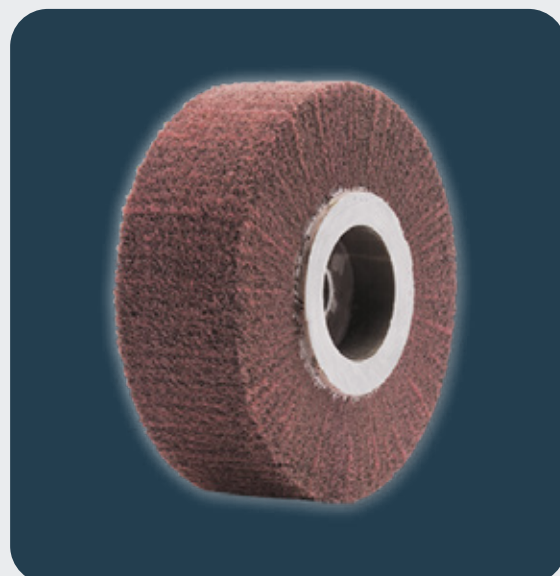
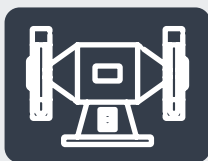
Le code article correspond à une brosse avec alésage standard - Autres alésages sur demande


Roues de satinage à alésage

Roue de finition en fibres nylon non tissé avec grain abrasifs incorporés. Constituées de lamelles collées radialement autour d'un centre bakelite.

Qualité Corindon.

Autres qualités et dimensions sur demande

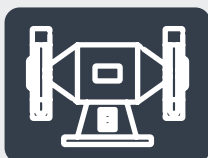


Dia. x l mm	Alésage mm	A M	A F	A VF	V / Max t/min	
150 x 30	32	114 060 040	114 060 041	114 060 042	3.800	3
150 x 50	32	114 060 007	114 060 008	114 060 009	3.800	3
200 x 30	51	114 060 043	114 060 044	114 060 045	2.850	3
200 x 50	51	114 060 013	114 060 014	114 060 015	2.850	3

Roues de satinage mixte à alésage

Roue de finition en fibres nylon non tissé avec grain abrasifs incorporés. Constituées de lamelles collées radialement autour d'un centre bakelite. L'ajout de toile abrasive permet d'obtenir une finition brossée et de mieux éliminer les éventuelles rayures. Qualité Corindon.

Autres dimensions sur demande



Dia. x l mm	Alésage mm	A M/80	A F/150	A VF/240	V / Max t/min	
150 x 30	32	114 060 049	114 060 050	114 060 051	3.800	3
150 x 50	32	114 060 052	114 060 053	114 060 054	3.800	3
200 x 30	51	114 060 055	114 060 056	114 060 057	2.850	3
200 x 50	51	114 060 058	114 060 059	114 060 060	2.850	3

Bagues de réduction LS

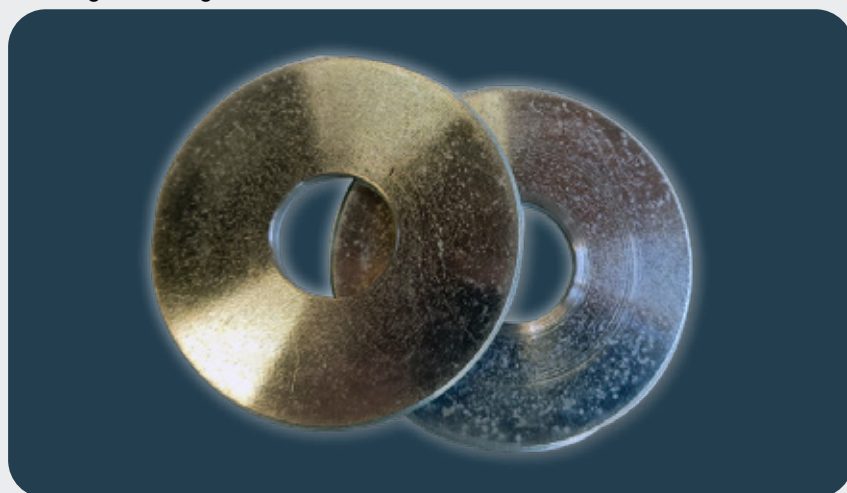


Ø Ext./ Ø Int.	Code Art.	
20/08mm	117 001 000	1
20/12mm	117 001 001	1
20/13mm	117 001 002	1
20/14mm	117 001 003	1
20/15mm	117 001 004	1
20/16mm	117 001 005	1
25/12mm	117 001 006	1
25/13mm	117 001 007	1
25/16mm	117 001 008	1
25/20mm	117 001 009	1
32/20mm	117 001 010	1
32/25mm	117 001 011	1
51/32mm	117 001 012	1

Vendu par paire

Flasques de réduction

Se montent sur nos roues à lamelles à alésage et roues de satinage à alésage.



Pour roue de Ø	Dimensions	Ø alésage (mm)	Code Art.	
150-165 mm	51x10 mm	25 mm	117 001 130	1
200 mm	76x10 mm	25 mm	117 001 145	1

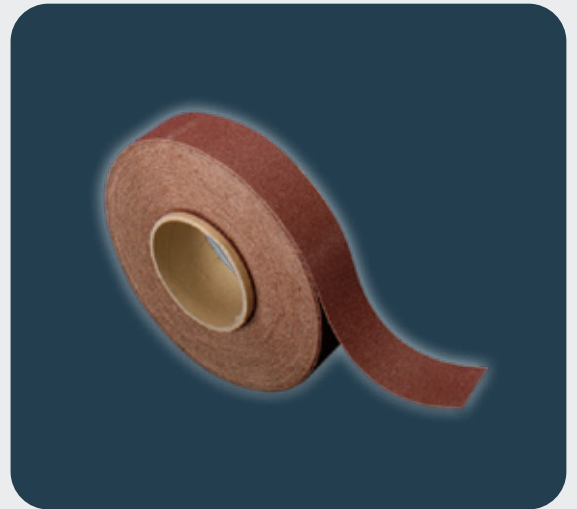
Vendu par paire

Rouleaux toile abrasive extraflex

Rouleau en toile abrasive corindon de haute qualité, extra flexible, liant résine.


Rouleau de 50m.

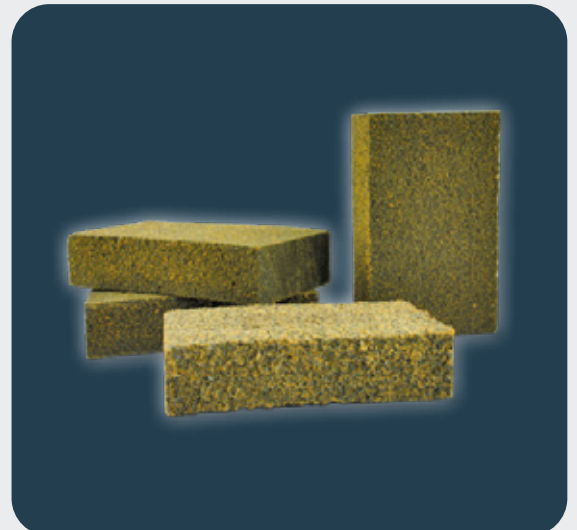
Grains	Largeur 25 mm	Largeur 40 mm	Largeur 50 mm	
60	417 000 600	417 000 620	417 000 607	1
80	417 000 601	417 000 621	417 000 608	1
120	417 000 616	417 000 622	417 000 617	1
150	417 000 602	417 000 623	417 000 609	1
180	417 000 603	417 000 624	417 000 610	1
240	417 000 604	417 000 625	417 000 611	1
320	417 000 605	417 000 626	417 000 612	1
400	417 000 606	417 000 627	417 000 613	1
600	417 000 614	417 000 628	417 000 615	1



Gommes abrasives

Bloc caoutchouc à grains abrasifs incorporés pour préparation de surfaces, ponçage, ébavurage, élimination de traces sur tous matériaux.

Grain	Dimensions mm	Code Art.	
36	80x50x25	108 000 300	5
60	80x50x25	108 000 301	5
120	80x50x25	108 000 302	5
240	80x50x25	108 000 303	5





Rouleau d'atelier nylon abrasif RNA

Les rouleaux d'atelier en Nylon abrasif sont utilisés pour des opérations de satinage et de préparation de surfaces sur un vaste choix de matériaux.

Ils peuvent être utilisés avec ou sans lubrifiant (huile, eau, polish).

Dimensions 120 mm x 10 m.

A M-80	A M-120	A F-180	A VF-320		
112 000 129	112 000 130	112 000 131	112 000 132		1
S F-180	S VF-320	S UF-600	S XF-1500		
112 000 134	112 000 135	112 000 136	112 000 142		1




Feuille nylon abrasif FNA

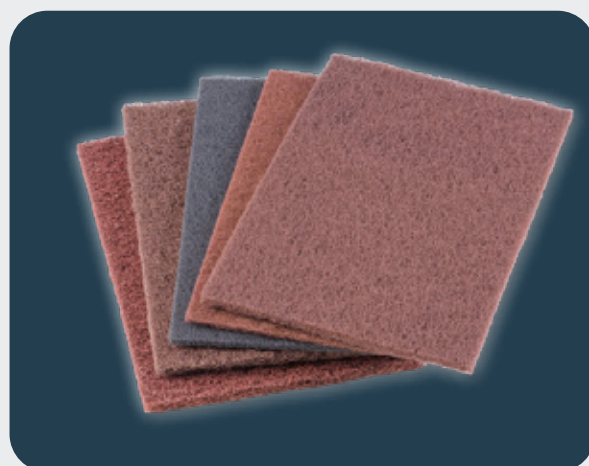
Les feuilles d'atelier en Nylon abrasif sont utilisés pour des opérations de satinage et de préparation de surfaces sur un vaste choix de matériaux.

Ils peuvent être utilisés avec ou sans lubrifiant (huile, eau, polish).

Dimensions. 150x230 mm.

A G -80	A M-120	A F-180	A VF-320		
114 060 300	114 060 301	114 060 302	114 060 303		10
S F-180	S VF-320	S UF-600	S MF-800	S XF-1500	
114 060 305	114 060 306	114 060 308	114 060 309	114 060 311	10
Blanc					
114 060 310					10

Assortiment tous grains. Code art 114 060 315.



Hand Pad et mandrin Croco

Notre hand pad permet grâce à sa surface de maintenir les feuilles de nylon abrasif pour un travail à plat plus confortable et précis.

Le mandrin croco permet de transformer les feuilles nylon abrasif en outil rotatif pour des opérations de satinage.

Description	Code art	
Porte tampon manuel pour nylon abrasif	112 000 706	1
Mandrin croco tige 6.35mm	112 000 720	1

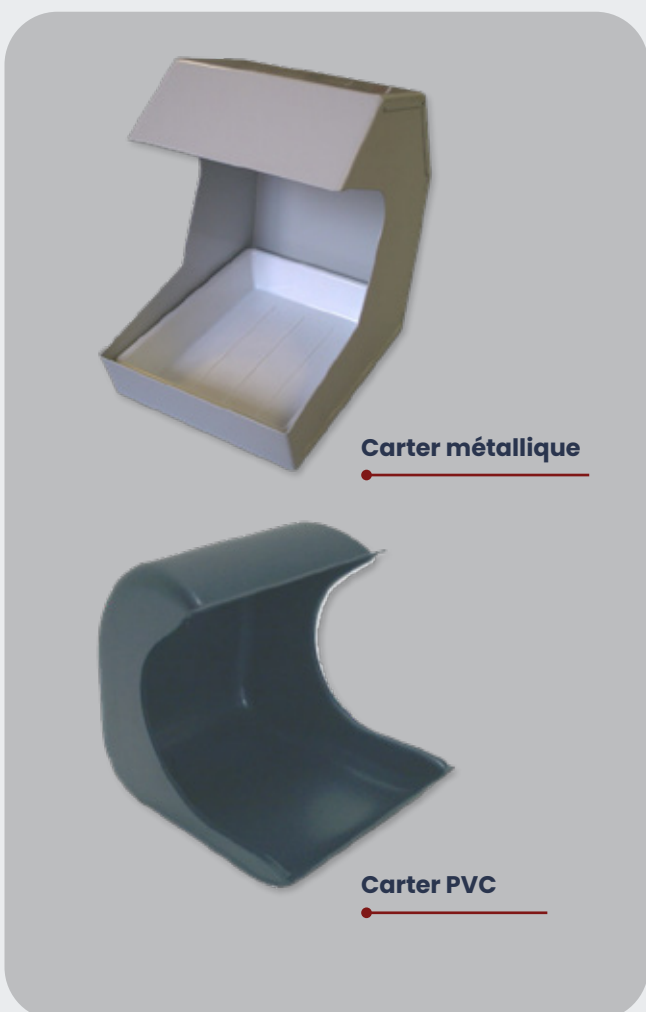
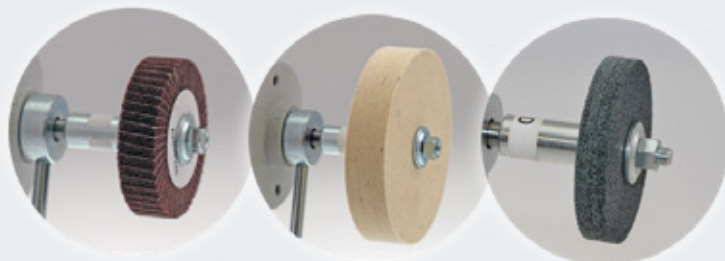


Touret à Polir DUO

Spécialement conçu pour l'ébavurage, le satinage et le polissage de petites pièces. Compact, puissant, il tiendra parfaitement sa place au sein de votre poste de finition de pièces. 2 Vitesses. Trous pour fixation sur établi.

Données techniques

Alimentation	220 VA-50/60 Hz
Poids	10.5 kg
Puissance de travail	500 Watts
Dimensions	52 x 12 x 23.5 cm
Hauteur entre axes	170 mm
Vitesses	2 - 1400 & 2800 t/min
Diamètre maximum des outils : max 150/200 mm	



Carter métallique

Carter PVC

Code Art	Description
511 000 050	Touret à polir DB-DUO 500W
511 000 051	Mandrin queue de cochon - Droite (D)
511 000 052	Mandrin queue de cochon - Gauche (G)
511 000 053	Porte Brosse (alésage 8mm) - Droite (D)
511 000 054	Porte Brosse (alésage 8mm) - Gauche (G)
511 000 060	Mandrin 3Mors (0,5-8,0mm) - Droite (D)
511 000 028	Carter PVC DUO
511 000 029	Carter Métallique DUO





Outils de Polissage

Index **Outils de Polissage**

Outils rotatifs à alésage



Disques à polir à alésage

Disques Sisal SGS
Disques Sisal Corde SKB
Disques ventilés sisal coton SNF
Brosse tampico CBO
Disques ventilés SPF

Page

30
30
30
31
31



Outil fakir pour disques

Outil fakir
Recharge griffe pour outil fakir

Page

32
32



Disques cousus & rondelles libres

Disques cousus SCK
Rondelles libres SCL

Page

32
32



Tampons feutre

Tampons feutre FIS à alésage
Tampon feutre filetage M14

Page

33

Outils rotatifs sur tige



Disque à polir sur tige

Qualité Coton
Qualité Flanelle

Page

33



Disque à changement rapide

Qualité feutre SVF
Support port disque SVF

Page

34
34



Cartouches feutre

Cylindrique
Conique
Supports pour cartouches

Page

34
34
34

Index **Outils de Polissage**

Outils rotatifs sur tige



Cloche à polir

Recharge Coton
Recharge Flanelle
Support tige 6 mm

Page

34
34
34



Roues à lamelles feutre

Exécution FF
Exécution FFB

Page

35
35



Feutre sur tige

Feutre sur tige 3mm
Feutre sur tige 6 mm

Page

36
36

Outils rotatifs à main



Carrés de polissage

Qualité coton
Qualité Flanelle
Qualité Coton supérieur

Page

37
37
37



Rouleau Feutre

Rouleau Feutre d'atelier

Page

37



Plaque et bâtons feutre

Plaque feutre
Bâton feutre
Rouleau feutre

Page

34
34
34

Index **Outils de Polissage**

Pâtes de polissage



Pains de pâtes à polir solides

Pains de polissage BIPOL
Lingots de polissage

Page

38

38



Pâte Tetrabor-Borcarbide

Pâte Tetrabor-Borcarbide

Page

39



Pâte à roder et à polir

Pâte à Roder
Métal Polish
Dur plastic Polish

Page

39

39

40



Ouate à polir & Wiener Kalk

Ouator
Wiener Kalk

Page

40

40

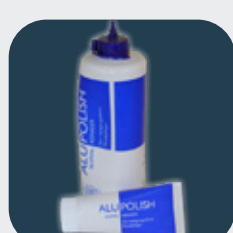


Pâte diamantée

Pâte diamantée SP
Spray de nettoyage 450 ml

Page

41



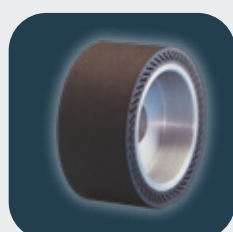
Nettoyant aluminium

Crème de nettoyage Alupolish
Laque Polish Pelox TE

Page

41

41



Roues de contact

RE
Catouchouc lisse
Caoutchouc rainuré
Mousse de vulcollant
Roue à Expansion TES

Page

42

43

43

43


43

Disques Sisal SGS

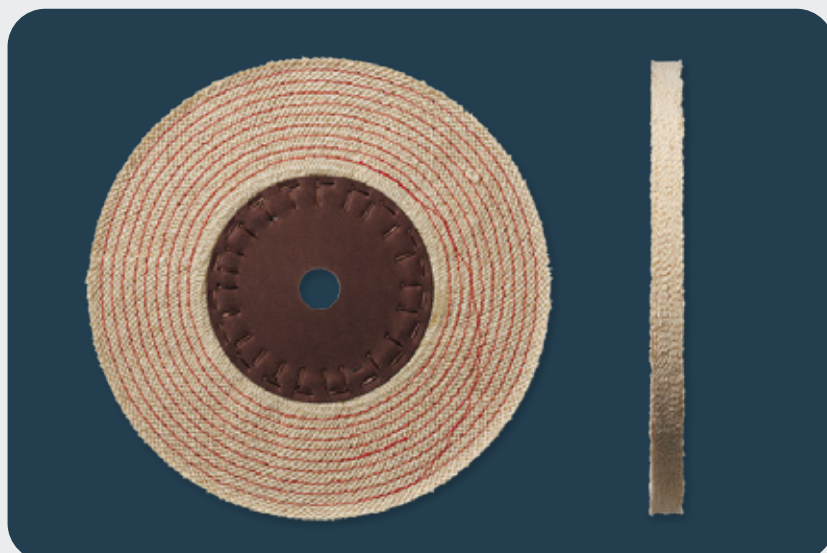
Tissu sisal très serré. Chaîne et trame découpées à angle 45°. La dureté s'obtient par le nombre de coutures. Distance variant de 5 à 20 mm.

Pour travail manuel - machines automatiques - polissage centerless ou surfaces planes. Idéal pour le brossage, polissage et finition agressive après travaux à la bande abrasive (acier inoxydable, aluminium).

Alésage à la demande.

Ø mm	Ep. 12 mm	Ep. 16 mm	
400	200 000 200	200 001 000	5
350	200 000 300	200 001 100	5
300	200 000 400	200 001 200	5
250	200 000 500	200 001 300	5
200	200 000 600	200 001 400	5
150	200 000 700	-	5

Autres dimensions sur demande. Imprégnations, Nous consulter



Disques Sisal Corde SKB

Brosse en sisal corde tressée 8x . Dureté définie par l'imprégnation choisie.

Brossage et satinage de l'acier inoxydable. Profilés en aluminium avant anodisation, coutellerie, éviers.

Alésage à la demande

Ø mm	Ep mm	Code Art	
400	18-20	200 002 900	5
350	18-20	200 003 000	5
300	18-20	200 003 100	5
250	15-18	200 003 200	5
200	15-18	200 003 300	5

Autres dimensions sur demande. Imprégnations, Nous consulter




Disques ventilés sisal coton SNF

Disque constitué de tissage de sisal et coton. Ondulations amples et irrégulières. Flexible. Dureté définie par le choix de l'imprégnation.

Idéal pour le brossage et polissage de profilés en aluminium avant anodisation.

Alésage à la demande

Ø mm	Code Art.	
500	200 003 400	5
400	200 003 600	5
300	200 003 800	5
250	200 003 900	5
200	200 004 000	5

Autres dimensions sur demande. Imprégnations, Nous consulter



Brosse tampico CBO

Brosse en fibres de tampico mexicain hautement flexible. Pour travail manuel - machines automatiques. La grande souplesse des fibres permet de travailler des pièces aux contours complexes. Finition satinée brillante, enlèvement des traces d'usinage et de filage, mattage. Alésage à la demande.

Ø x Epaisseur mm	Code Art.	
400 x 50 mm	200 005 500	1
300 x 30 mm	200 006 600	2
250 x 30 mm	200 007 300	2
200 x 30 mm	200 008 000	2

Autres dimensions sur demande. Imprégnations, Nous consulter



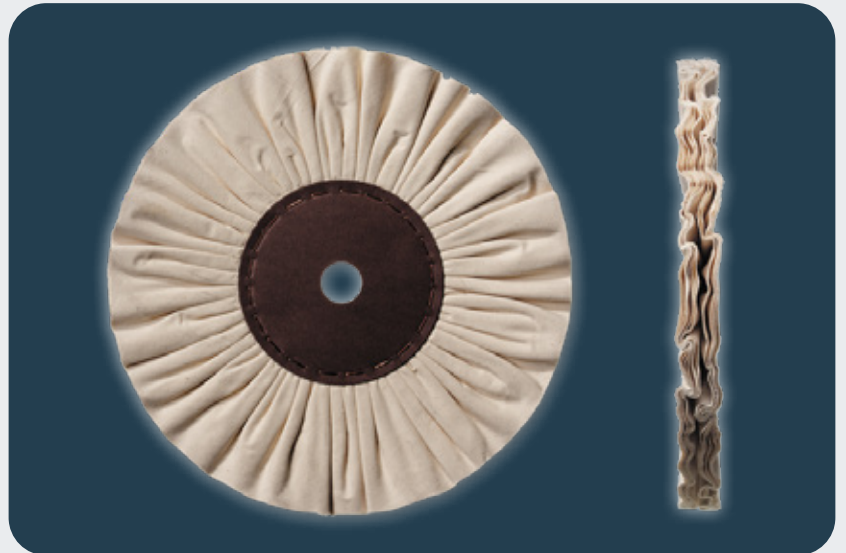
Disques ventilés SPF


Disque ventilé et plissé. Ondulations amples et irrégulières. Flexible. Disponible dans toutes nos qualités de tissu.

L'ondulation étudiée de ces exécutions ainsi que les différentes qualités de tissu permettent un emploi universel pour le polissage des métaux, vernis et matières synthétiques, même pour surfaces profondément profilées. Bonne ventilation.

Alésage à la demande.

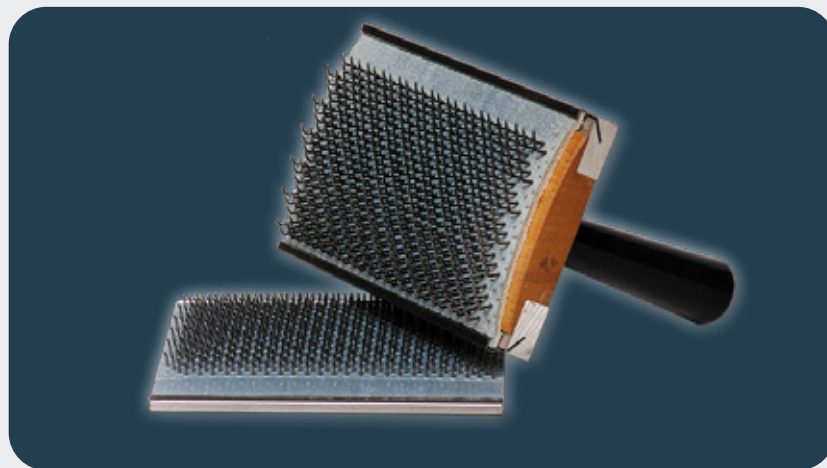
Type	Description	Application
2561	Coton écreu traité anti effilochement	Polissage, Poli-brillant
MAG	Coton supérieur traité anti effilochement	Polissage, Poli-brillant
WW17	Flanelle	Poli-brillant, finition




Ø mm	2561	MAG	WW17	
400	200 008 600	200 010 200	200 012 600	5
350	200 008 700	200 010 300	200 012 700	5
300	200 008 800	200 010 400	200 012 800	5
250	200 008 900	200 010 500	200 012 900	5
200	200 009 000	200 010 600	200 013 000	5
150	200 009 100	200 010 700	200 013 100	10

Outil fakir BMD

Outil composé d'une semelle multi-griffes et de deux poignées pour la prise en main. Idéal pour régénérer les disques à polir chargés de pâte à polir.




Description	Code Art	
Outil complet	205 006 066	1
Socle avec poignée	205 006 077	1
Semelle de rechange	205 006 067	1

Disques coton cousu SCK

Pièces de tissu en coton (RO) ou flanelle (FL) cousues entre elles pour former un disque de polissage. Disque moins souple que nos disques à polir SPF mais plus souple qu'une rondelle feutre. Assure une bonne tenue. Prépoussage, polissage et avivage tous métaux.



Ø mm x Epaisseur	Alésage	RO - Coton	FL - Flanelle	
300 x 30	12	200 023 400	200 032 400	1
250 x 30	20	200 023 700	200 032 700	1
200 x 30	12	205 003 200	205 003 275	1
150 x 30	12	200 024 300	200 033 300	5

Rondelles libres SCL

Pièces de tissu non cousues disponibles dans toutes les qualités. Rondelles libres extrêmement flexibles pour un polissage de pièces fortement profilées. Prendre la qualité MAG pour un travail sans effilochement des disques.

Vendu au kg.




Ø mm	Alésage	2561	MAG	WW17	
400	12	200 035 600	200 037 400	200 040 100	1
350	12	200 035 700	200 037 500	200 040 200	1
300	12	200 035 800	200 037 600	200 040 300	1
250	12	200 035 900	200 037 700	200 040 400	1
200	12	200 036 000	200 037 800	200 040 500	1
150	12	200 036 100	200 037 900	200 040 600	1
100	12	200 036 200	200 038 000	200 040 700	1

Tampons feutre FIS à alésage

Tampon de polissage en feutre. Pour opérations de finition sur métaux et plastiques.

A utiliser avec nos pâtes de polissage solides d'avivage.
Dureté standard 0.42g/cm³.

Ø x largeur mm	Alésage mm	Code Art	V max t/min	
60x20	12	206 000 652	1 500 - 3 000	10
80x25	12	206 000 751	1 000 - 2 000	5
100x30	20	206 000 654	900 - 1 800	1
150x30	20	206 000 655	600 - 1 200	1
200x30	20	206 000 656	500 - 1 000	1




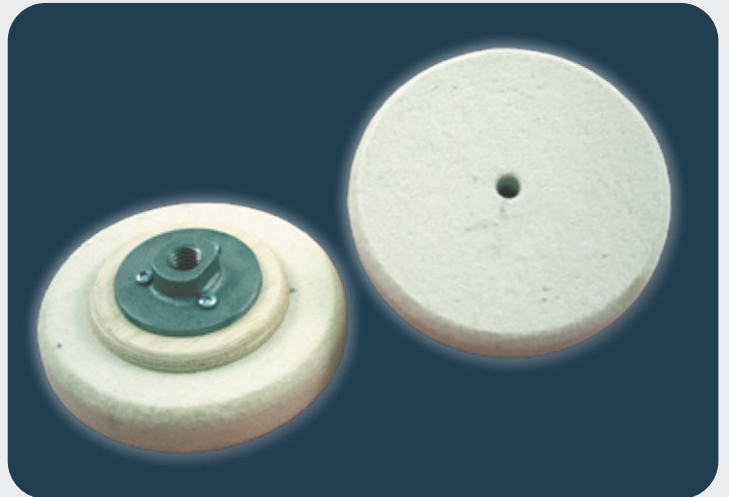
Autres dimensions, baques de réduction plastiques et densités sur demande. Nous consulter.

Plateau feutre FIS-T

Outil de polissage composé d'un plateau support à fixation M14 et d'un disque feutre. Permet un avivage parfait sur toutes surfaces planes (métaux et plastiques).

Filetage M14

Description	Code Art	
Plateau 125x25mm x M14	206 001 100	1




Disques à polir sur tige

Mini Disques de polissage montés sur tige.

- Qualité Coton (Ro) pour le polissage.
- Qualité Flanelle (FL) pour l'avivage.

Se montent sur flexibles, outils pneumatiques ou perceuse.

Vitesse de rotation conseillée : 2.800 t/min.

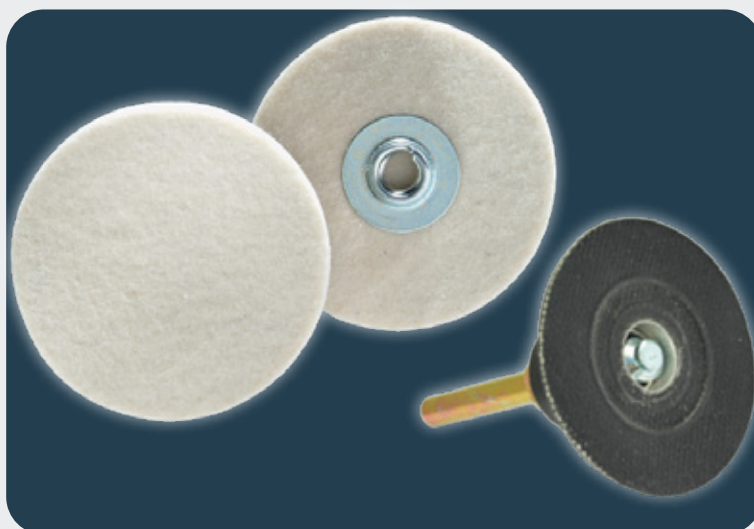
Ø x largeur x tige (mm)	Qualité		
	RO	FL	
80 x 25 x T6	205 006 050	205 006 052	1
125 x 35 x T 8	205 006 051	205 006 053	1



Disque oeillet métallique feutre SVF

Pour toute opération de finition nécessitant de travailler à plat. S'utilise avec nos pâtes à polir en pain.


Description	Ø x mm	Code Art	Vitesse t/min	
Disque SV-F	50	206 001 115	4.000	10
Disque SV-F	75	206 001 116	2.500	10
Supports densité medium tige 6 mm pour disques SV-F				
Support SVS	50	103 000 062		1
Support SVS	75	103 000 063		1



Cartouches Feutre et supports

Pour toute opération de finition d'alésage et d'arêtes. S'utilise avec nos pâtes à polir en pain.

Outil avec performance de polissage constant sur la durée de vie totale du produit.

Dimensions	Utilisez Mandrin	Vmax t/min	Code Art	
Cartouche Cylindrique CRF				
08 x 25 mm	FR1	10.000	422 000 150	20
13 x 25 mm	FR1	8.000	422 000 151	20
13 x 38 mm	FR2	8.000	422 000 152	20
Cartouche Conique CRTF				
13 x 25 mm	FR1	8.000	422 000 153	20
Supports cartouches				
FR1 - Tige 6mm			422 000 154	1
FR2 - Tige 6mm			422 000 155	1



Cloches à polir sur tige

Cloches de polissage constituées d'un support et de rondelles de tissu. Disponibles en 2 qualités (coton RO et flanelle FL). Permet un polissage optimal de toutes pièces concaves (intérieurs de bols, coupes, évier de cuisines). Les recharges peuvent aussi se monter sur mandrin ou sur touret à polir.

Ø (mm)	Qualité		
Recharges	Coton - RO	Flanelle - FL	
50-70 mm	205 006 054	205 006 058	10
80-100 mm	205 006 055	205 006 059	10
Support pour recharges			
50 mm - Tige 6	205 006 062		1
80 mm - Tige 8	205 006 063		1



Exemple de montage sur stationnaire (Touret DB DUO BIPOL avec mandrin auto-serrant) pour le polissage de pièces concaves.



Roues à lamelles feutre sur tige

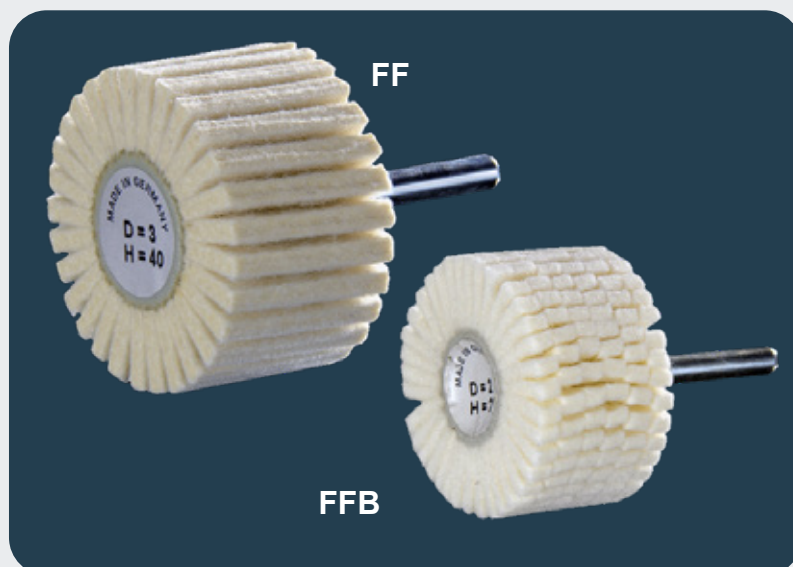
Exécution FF.

Roue à lamelles feutre collées radialement sur centre résine. Cet outil combine la flexibilité des lamelles aux excellentes qualités de polissage du feutre.

- Cette construction permet un meilleur refroidissement de l'outil en utilisation.
- La grande flexibilité permet de s'adapter à la pièce à travailler.
- Remplace les différentes formes de feutres sur tige conventionnels.
- Excellents résultats en finition.

Exécution FFB (brosse)

Les lamelles sont coupées dans le sens de la longueur afin d'offrir une flexibilité encore plus importante. Idéal pour les pièces de forme, rainures, angles.



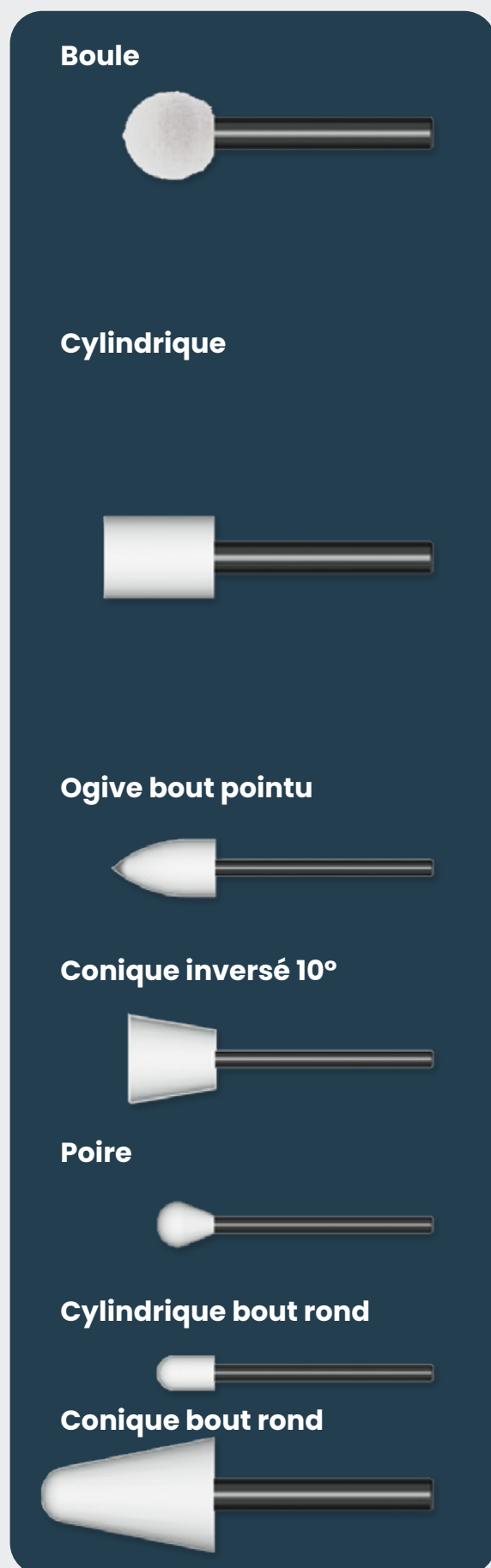
Ø x largeur mm	Tige mm	Exécution FF		Exécution FFB		Vitesse max t/min	📦
		Souple H40	Extra souple H25	Souple H40	Extra souple H25		
20 x 10	3	424 000 120	424 000 027			7.600	10
20 x 20	3	424 000 121	424 000 111			7.600	10
25 x 10	3	424 000 122	424 000 112			6.100	10
25 x 20	3	424 000 123	424 000 028			6.100	10
25 x 30	3	424 000 124	424 000 113			6.100	10
30 x 10	3	424 000 125	424 000 029			5.100	10
30 x 20	3	424 000 126	424 000 114			5.100	10
40 x 10	6	424 000 128	424 000 115			3.800	10
40 x 20	6	424 000 129	424 000 031	424 000 129		3.800	10
40 x 30	6	424 000 130	424 000 116			3.800	10
40 x 40	6	424 000 131	424 000 117			3.800	10
50 x 20	6	424 000 132	424 000 118	424 000 132		3.000	10
50 x 30	6	424 000 133	424 000 119	424 000 133	424 000 119	3.000	10



Idéal pour la
 finition à plat
 ou de pièces de
 formes.

I Feutres sur tige 3 & 6 mm


Feutres sur tige de qualité supérieure. Dureté standard. A utiliser avec nos pâtes de polissage et pâte diamant pour toutes opérations de finition. **Formes spéciales suivant plan sur demande (nous consulter).**

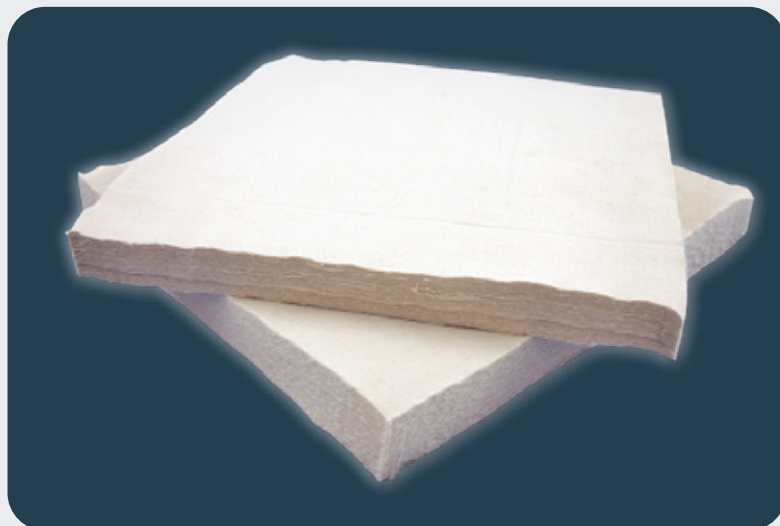


Ø mm	L mm	Tige mm	Code Art.	V Max t/min	
6	-	3	422 000 100	32.000	20
8	-	3	422 000 101	25.000	20
10	-	3	422 000 102	19.000	20
12	-	6	422 000 103	16.000	10
18	-	6	422 000 105	11.000	10
20	-	6	422 000 104	9.000	10
25	-	6	422 000 106	6.000	10
30	-	6	422 000 107	7.000	10
6	10	3 x 40	422 000 001	32.000	50
8	10	3 x 40	422 000 002	25.000	50
10	10	3 x 40	422 000 003	19.000	50
10	12	3 x 40	422 000 058	19.000	50
10	12	6 x 40	422 000 059	19.000	50
12	12	3 x 40	422 000 004	16.000	50
15	20	3 x 40	422 000 005	13.000	50
15	20	6 x 40	422 000 060	13.000	10
15	30	6 x 40	422 000 006	13.000	10
20	20	6 x 40	422 000 061	9.000	10
20	30	6 x 40	422 000 007	9.000	10
25	30	6 x 40	422 000 008	7.000	10
30	35	6 x 40	422 000 009	6.000	10
6	10	3 x 40	422 000 010	13.000	50
8	12	3 x 40	422 000 011	25.000	50
10	18	3 x 40	422 000 012	19.000	50
15	20	6 x 40	422 000 013	13.000	10
15/10	15	3 x 40	422 000 021	13.000	50
20/12	18	3 x 40	422 000 022	9.000	50
6	10	3 x 40	422 000 062	32.000	50
8	12	3 x 40	422 000 063	25.000	50
6	10	3 x 40	422 000 015	32.000	50
8	12	3 x 40	422 000 016	25.000	50
20	30	6 x 40	422 000 025	9.000	10

Carrés de polissage


Carrés de polissage vendus au Kg pour toutes opérations de polissage, d'avivage, de nettoyage ou d'entretien. S'utilise à sec ou avec une pâte de polissage.

Qualité	Dimensions mm	Code Art	
2561 toile	300 x 300	200 041 800	1 kg
MAG coton gratté	300 x 300	200 041 900	1 kg
WW17 flanelle	300 x 300	200 042 000	1 kg



Rouleau d'atelier feutre FIS-R

Rouleau feutre haute qualité à découper. Livré en densité 0.30 g/cm³ et épaisseur 6mm. Dimensions 130mm x 10m.

Description	Code Art	
Rouleau FIS-R 130mmx10M - Ep 6mm	206 000 150	1



Bâtons, plaques & bandes feutre

Outils feutres non imprégnés pour toutes opérations de finition en associations avec nos pâtes de polissage solides ou liquides.


Bâtons

Dimensions mm	Longueur mm	DUR	SOUPLE	
6 x 6	150	423 000 145	423 000 146	10
8 x 8	150	423 000 111	423 000 114	10
10 x 10	150	423 000 112	423 000 115	10
12 x 12	150	423 000 113	423 000 116	10

Plaques

Dimensions mm	Épaisseur mm	DURE	MOYENNE	
250x250	6	423 000 117	423 000 122	1
250x250	10	423 000 118	423 000 123	1
250x250	12	423 000 119	423 000 124	1
250x250	19	423 000 120	423 000 125	1

Bandes

Longueur x largeur mm	Épaisseur mm	Dureté	Code Art	
1000x100	1.5	0.35	206 000 151	1
1000x100	3.0	0.36	206 000 152	1



Pâtes de polissage solides

Compléments indispensables des disques à polir, nos pâtes à polir de grande qualité sont disponibles sous forme solide. Grasses ou sèches, elles sont utilisées pour le polissage manuel et automatique.

Nos pâtes couvrent l'ensemble du processus de polissage, du brossage à l'avivage sur tous types de matériaux.

Vendues à l'unité.



Type (couleur)	Code Art.	Liant	Brillance 1=faible, 5=fort	Abrasivité 1=faible, 5=fort	Phase de Polissage	Utilisation
BS2 (Verte)	207 000 106	mi-sec	2	4	Prépolissage Polissage	Laiton-cuivre Aciers Inox
BS215 (blanche)	207 000 176	mi-sec	2	4	Prépolissage Polissage	Aluminium
BS517 (bleue)	207 000 181	sec	5	1	Avivage	Tous métaux
BS11 (rose)	207 000 151	très sec	5	1	Avivage	Tous métaux
BS15 (blanche)	207 000 171	mi-sec	5	2	Avivage	Aciers Inox
BS174 (blanche)	207 000 191	mi-sec	5	1	Avivage	Spécial Plastiques
BS2010 (bleue)	207 000 190	sec	5	1	Avivage	Métaux précieux Alliages tendres
BS968 (rouge)	207 000 186	sec	5	1	Avivage	Métaux précieux
BS18 (Verte) VERT DE CHROME	207 000 072	sec	5	1	Avivage	Universelle

Lingots de polissage

Gamme de pains à polir pour la préparation, le polissage, l'avivage et la super finition de toute matière. S'utilisent avec nos outils de polissage sur tige en feutre ou disques de polissage (voir catalogue Polissage).

Qualité	Utilisation	Dimensions (mm)	Poids	Code art.
Vornex	Dégrossissage tous métaux. Nota : En combinaison avec la qualité blanche, effacement des traces et rayures sur tous métaux avec un fini standard.	100x33x30	130 gr	207 000 200
Vert	Polissage et avivage fin des métaux très durs, chrome, chrome cobalt et platine.	100x33x30	130 gr	207 000 201
Blanc	Polissage et avivage très fin tous métaux et plastiques.	100x33x30	130 gr	207 000 202
Gris	Avivage des aciers inoxydables.	100x33x30	130 gr	207 000 203
Jaune	Polissage et avivage des métaux non ferreux et tendres, cuivre, bronze, zamac, les alliages d'aluminium, matières plastiques et verres synthétiques.	100x33x30	130 gr	207 000 204
Bleu	Avivage et super finition tous métaux.	100x33x30	130 gr	207 000 205

Pâte Tetrabor-Borcarbide


Pâte de super finition très compacte à base de poudre de carbure de bore. L'extrême dureté du média permet le travail du Titane, des aciers spéciaux, de la céramique et des matières synthétiques (téflon). Soluble dans l'eau.

Grains	Code Art	
F 100 (150-106 µm)	903 000 030	1
F 220 (75-45 µm)	903 000 031	1
F 320 (49-16,5 µm)	903 000 032	1
F 400 (32-8 µm)	903 000 033	1
F 600 (19-3 µm)	903 000 034	1
F 800 (14-2 µm)	903 000 035	1
F 1200 (7-1 µm)	903 000 036	1



Pâte à roder et à polir

Pâte à structure microcristalline à base de carbure d'aluminium très crémeuse pour une utilisation sur aciers non trempés, l'aluminium, le cuivre, le laiton le chrome et les plastiques durs. Disponible en tube de 50ml ou pot de 1 kg.

Grain µm	Grade	Grain	Contenance	Code art.	
TUBE 50 ml					
5 - 8	SF	800	50 ml	423 000 103	10
10 - 15	F	500	50 ml	423 000 104	10
30 - 50	G	320	50 ml	423 000 105	10
80 - 100	SG	150	50 ml	423 000 106	10
POT 1 KG					
5 - 8	SF	800	1 kg	423 000 150	1
10 - 15	F	500	1 kg	423 000 108	1
30 - 50	G	320	1 kg	423 000 151	1
80 - 100	SG	150	1 kg	423 000 110	1



Pâte à polir Metal Polish

Crème d'avivage, de nettoyage, d'entretien, de restauration et de conservation des métaux précieux et non ferreux. Contient un puissant désoxydant pour les cuivres, le laiton et l'argenterie. Présente la particularité de repasser les Inox. Egalement conseillée pour les matériaux synthétiques durs.

Description	Code Art	
Metal Polish (tube 125 ml)	903 000 001	1
Metal Polish (Pot de 1 kg)	903 000 002	1




Pâte à polir Plastic polish

Produit polyvalent pratique pour la reprise de rayures sur surfaces plastiques dures.

Utilisation facile : Poncer les rayures les plus profondes avec le papier abrasif fin, appliquer le polish et frotter avec l'éponge, polir et nettoyer avec la microfibre.

Deux tailles disponibles : boîte de 1000 ml ou tube de 125 ml.

Applications : Pour le polissage des plastiques durs non granuleux, du plexiglas, du polyester, de l'acrylique, etc.

Description	Code Art	
Dur Plastic Polish (tube 125 ml)	903 000 016	1
Dur Plastic Polish (Pot de 1 kg)	903 000 017	1



Ouate à polir OUATOR

Ouate de coton imprégnée de pâte de polissage. Permet d'obtenir une finition parfaite et brillante sur Aluminium, métaux et matières plastiques.

Ouate réutilisable.


Description	Code Art	
Ouator A (aluminium) - boîte de 250gr	903 000 200	1
Ouator M (métaux) - boîte de 250gr	903 000 201	1
Ouator P (plastiques) - boîte de 250gr	903 000 202	1



Wiener Kalk

Le calcaire de Vienne est un excellent produit nettoyant pour les moules qui ont été polis à la pâte diamantée jusqu'à 6µ. Après la dernière étape de polissage, saupoudrer dans le moule et essuyer avec de la ouate.


C'est aussi une excellente solution pour l'entretien d'aciers spéciaux, de chrome, laiton, cuivre, nickel et aluminium. Pour cette utilisation, saupoudrer sur un chiffon humide et traiter la surface. Ensuite aviver énergiquement avec un chiffon sec et doux.

Description	Contenance	Code art.	
Wiener kalk	125 grammes	423 000 152	1
Ouate à polir	Sachet de 100 g	424 000 008	1



Pâte diamantée SP

Pâtes diamantées très haute concentration en injecteur de 10 gr. Soluble dans l'eau et dans l'huile. Ces pâtes très crémeuses offrent une très haute résistance aux températures élevées, ce qui permet un travail plus rapide et efficace. Combinez-les à notre diluant pour régénérer la pâte et assurer un enlèvement de métal régulier.


Grain μm	Grain	Contenance	Code art.	
Injecteur de 10 ml				
0.1 μ	-	10 ml	421 000 249	1
0.25 μ	-	10 ml	421 000 250	1
1 μ	1600	10 ml	421 000 258	1
3 μ	1400	10 ml	421 000 259	1
6 μ	1200	10 ml	421 000 260	1
9 μ	1000	10 ml	421 000 261	1
15 μ	800	10 ml	421 000 262	1
30 μ	600	10 ml	421 000 263	1
45 μ	320	10 ml	421 000 267	1
Spray 450 ml			421 000 280	1



Spray 450 ml
Nettoie et dégraisse de manière parfaite. Il s'évapore sans aucun résidu. Sa vanne spéciale permet de travailler en tenant le spray à l'envers.

Crème de nettoyage Alupolish


Pâte spéciale de nettoyage, de conservation et d'entretien des surfaces en alliage d'aluminium anodisé. Produit homologué par le GRM et le CEBTP.

Description	Code Art	
AluPolish (tube 100ml)	903 000 003	15
AluPolish (flacon 750ml)	903 000 004	6
AluPolish (bidon 8 kg)	903 000 005	1
Accessoires		
Tampon blanc d'application Rouleau (230mm x 10 M)	112 000 139	1
Porte tampon Handpad	112 000 706	1



Crème de nettoyage Laque Polish

Permet le nettoyage, l'entretien et la conservation des surfaces en aluminium laqué, les métaux non ferreux poli-brillants, les surfaces synthétiques brillantes et les surfaces en acier inoxydable. D'aspect crémeux, il s'applique comme l'Alupolish avec des tampons blanc.

Description	Code Art	
Laque Polish - Pelox TE (flacon de 1000 ml)	903 000 007	6
Tampon blanc d'application Rouleau (230mm x 10 M)	112 000 139	1



Roues de contact techniques



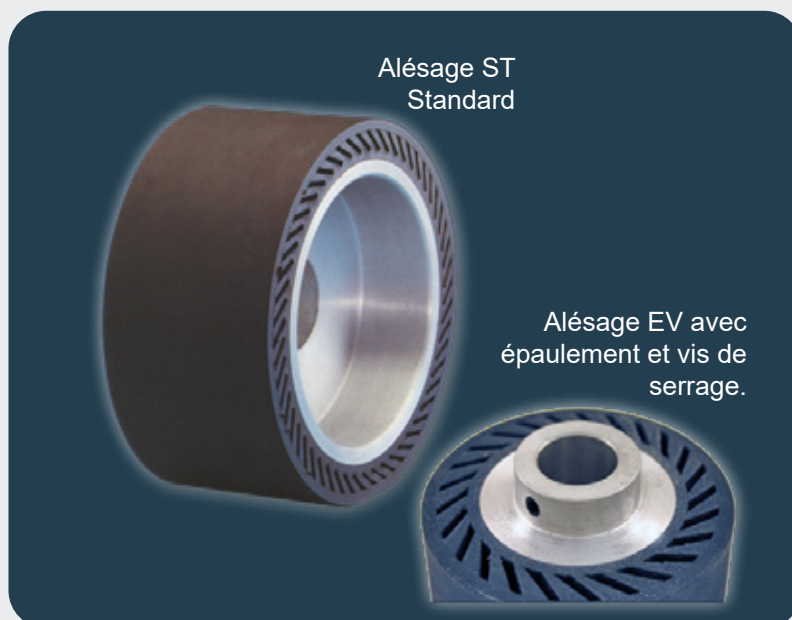
Nous proposons un large choix de roues de contact moyeu aluminium. Disponibles en plusieurs revêtements et duretés shore, avec ou sans roulements et axe. Nous sommes spécialisés dans la réalisation de roues spéciales sur plan pour l'industrie, la sous traitance aéronautique et la mécanique de précision.

Roues à expansion RE

Roues à utiliser avec 1 bande abrasive.
Largement utilisées dans l'industrie de la chaussure et du bois sur machines automatiques multi têtes.

Vendues à l'unité

DONNEES TECHNIQUES	
Diamètres (mm)	75 à 200
Largeur (mm)	38 à 150
Dureté Shore (SH)	40
Moyeu	Aluminium Standard ou à épaulement
Revêtement	lisse - expansion



Diamètre (mm)	Alésage	Largeur (mm)							
		35	38	42	50	60	70	75	100
75	25 ST		210 000 001						
75	30 EV		210 000 033						
90	35 ST								210 000 034
90	30 EV	210 000 002			210 000 003		210 000 004		210 000 005
100	25 ST		210 000 006	210 000 007					
100	35 EV				210 000 008	210 000 009		210 000 010	210 000 011
120	30 EV	210 000 012			210 000 013				
140	30 EV	210 000 014			210 000 015		210 000 016		210 000 017
150	50 ST		210 000 018	210 000 019	210 000 020			210 000 021	
150	30 EV				210 000 035			210 000 036	
175	30 EV							210 000 022	
200	50 ST	210 000 023			210 000 024			210 000 025	210 000 026
200	30 EV	210 000 037			210 000 038				

Roues Caoutchouc néoprène CL

Revêtement caoutchouc naturel haute qualité résistant aux huiles. Utilisation générale en prépolissage et polissage de tous matériaux.

DONNEES TECHNIQUES

Diamètres (mm)	100 à 450
Largeur (mm)	20 à 150
Dureté Shore (SH)	25 à 90
Moyeu	Aluminium Standard ou sur plan
Revêtement	Lisse



Roues Caoutchouc néoprène CR

Revêtement caoutchouc naturel haute qualité résistant aux huiles. Utilisation générale en prépolissage et polissage de tous matériaux. Roue plus agressive que le type CL.

DONNEES TECHNIQUES

Diamètres (mm)	100 à 450
Largeur (mm)	20 à 150
Dureté Shore (SH)	25 à 90
Moyeu	Aluminium Standard ou sur plan
Revêtement	Rainuré



Roues Mousse de vulcollant VL

Particulièrement indiqué pour la super finition de pièces avec des bandes abrasives en grains très fins.

DONNEES TECHNIQUES

Diamètres (mm)	100 à 400
Largeur (mm)	30 à 150
Dureté Shore (SH)	20/25 - 30/35 - 40/45
Moyeu	Aluminium Standard ou sur plan
Revêtement	Lisse (Epaisseur 25 ou 50mm)



Roues à expansion TES

Roues conseillées pour les travaux de dégrossissage et de finition sur différents types de supports tels que métaux, bois, verre, Etc... A utiliser avec des manchons abrasifs.

DONNEES TECHNIQUES

Diamètres (mm)	100 à 350
Largeur (mm)	20 à 150
Dureté Shore (SH)	40
Moyeu	Aluminium Standard ou à épaulement
Revêtement	Lisse à expansion



Poudres de Micro sablage

Nous proposons des poudres de sablage de haute qualité spécialement adaptées à nos unités de micro sablage Microstar 100 et MicroJet (voir catalogue Equipements de postes).

Elles sont proposées en 3 types:

- **Billes de verre**

Ce matériau cassable est transformé en micro billes stables. Les billes de verre sont idéales pour nettoyer, décalaminer, mater, et pour les opérations de décoration finale.

- **Corindon blanc Premium**

Travail délicat. Idéal pour rendre les surfaces rugueuses.

- **Coquilles de noyau**

Poudre naturelle issue de coquilles de noix. Pour enlever les impuretés sans variation de tolérance. Ebarurage des Duroplastiques et matage des surfaces synthétiques.



Tableau d'aide au choix des granulométries

Granulométrie	Ø de buse
0/50 à 90/110 µ	0,8 mm (jaune)
50/90 à 110/150 µ	1,0 mm (bleu)
110/150µ à 180µ/250 µ	1,2 mm (vert)

Qualité	Type	Grosseur de grain	Code art		
			Bidon de 10 l	Pot de 1 litre	
Billes de verre Premium					
	36-GP 0-50	0-50 µ	513 000 021	513 000 170	1
	36-GP 40-70	40-70 µ	513 000 036	513 000 185	1
	36-GP 70-110	70-110 µ	513 000 050	513 000 200	1
	36-GP 90-150	90-150 µ	513 000 066	513 000 215	1
	36-GP 100-200	100-200 µ	513 000 081	513 000 230	1
	36-GP 150-250	150-250 µ	513 000 095	513 000 245	1
	36-GP 200-300	200-300 µ	513 000 110	513 000 260	1
Corindon blanc Premium					
	36-EK-90	180-125 µ	513 000 319	513 000 495	1
	36-EK-100	150-105 µ	513 000 560	513 000 496	1
	36-EK-150	105-75 µ	513 000 321	513 000 500	1
	36-EK-220	75-50 µ	513 000 336	513 000 515	1
	36-EK-240	60-40 µ	513 000 350	513 000 530	1
	36-EK-280	38-35 µ	513 000 365	513 000 545	1
	36-EK-320	35-25 µ	513 000 370	513 000 550	1
	36-EK-360	25-21µ	513 000 546	513 000 547	1
	36-EK-400	17 µ	513 000 573	513 000 574	1
	36-EK-500	13 µ	513 000 575	513 000 576	1
	36-EK-600	9 µ	513 000 577	513 000 578	1
	36-EK-800	7 µ	513 000 579	513 000 580	1
	36-EK-1000	5 µ	513 000 581	513 000 582	1
	36-EK-1200	3 µ	513 000 583	513 000 584	1
Poudre de coquilles de noyau					
	36-N0	100-200 µ	513 001 039	513 001 038	1
	36-N1	200-400 µ	513 001 042	513 001 041	1

BIPOL

Contactez nous



3 rue Saint Rémi
51430 BEZANNES FRANCE



info@bipol.fr
www.bipol.fr