

BIPOL

CATALOGUE GÉNÉRAL

OUTILS DE PRÉCISION &
INSTRUMENTS DE CONTRÔLE

BIPOL

Qualité, Service, Expertise depuis 1971

A propos

Bipol est une entreprise familiale fondée en 1971. Initialement spécialisés dans le secteur des produits de polissage et de finition pour l'industrie de l'anodisation et du traitement de surface, nous nous sommes spécialisés dans le domaine de l'endoscopie technique depuis 1991, afin de répondre à une demande croissante. Nous sommes l'une des premières entreprises françaises à distribuer des vidéoscopes industriels.

Nos principaux secteurs d'activité :

- Aéronautique
- Aérospatial
- Contrôle qualité
- Forces de l'ordre et de sécurité
- Infrastructures
- Nucléaire & production d'énergies
- Process Industriel
- R&D
- Transports



SERVICE CLIENT

Nos produits sont disponibles rapidement. Du matériel de démonstration peut être envoyé pour essai avant tout achat. Bipol propose des réparations sur place et des devis personnalisés établis au cas par cas.

PARTENAIRES

Notre réseau est composé d'experts sélectionnés pour leur savoir-faire et leur professionnalisme. Vous bénéficiez ainsi d'une assistance produit et d'un service client local.

ENGAGEMENTS QUALITE

Bipol s'efforce de fournir le plus haut niveau de service, basé sur les réglementations et les normes.



Qualitas Veritas
ISO 14001-2015



Qualitas Veritas
ISO 9001-2015



Qualitas Veritas
ISO 45001-2018

CLIENTS











Index Equipements électriques & Pneumatiques

Produit	Description	Page	Produit	Description	Page
	Unité d'alimentation EX II	11		Micro meuleuses pneumatiques	23-26
	Pièces à main Monobloc PHP	12		Micro limeuses pneumatiques Turbolap	27
	Set Neo Digit 1	13		Touret à polir DUO	28
	Unité de commande Maxima Classic	13		Micro sableuses Microstar	29
	Micro Moteurs NDx	14		Aspiration PRO AIRBOX	30
	Porte-outils NPO	15		Box de travail Microstar 200	30
	Accessoires NPO	16			
	Porte Bande motorisé BS 33	17		Micro sableuse Microstar 100	31
	Porte limes motorisés RE35 & RE55	18		Source d'éclairage Endolux T	32
	Etau d'établi	18		Eclairage complémentaire pour poste de travail	33
	Unité de polissage par ultrasons ST 360	19-22		Lampe Loupe LED	33

Index Outils de précision

Produit	Description	Page
Outils rotatifs sur tige		
	Fraises limes carbure Queue Ø 1.60 mm Queue Ø 2.35 mm Queue longue Denture spéciale Denture croisée Forets carbure	36-39
	Fraises limes carbure Monobloc Queue Ø 3.00 mm	40
	Fraises limes carbure rotatives Queue extra longue Ø 3.00 mm	41
	Fraises limes carbure rotative avec rainure brise copeaux Queue Ø 6.00 mm	42
	Fraises limes carbure rotative - Spécial Aluminium & Métaux non-ferreux	43
	Fraises limes céramique rotatives Queue Ø 3.00 mm	44
	Fraises limes acier Queue Ø 2.35 mm Queue extra longue Foret HSS	45-46
	Micro meules sur tige Queue Ø 1.60 mm Queue Ø 2.35 mm Queue Ø 3.00 mm	47-48
	Micro meules Blue Stone Queue Ø 3.00 mm	48
	Micro meules Grey Ceram Queue Ø 3.00 mm	48
	Micro meules grain 100&120 Queue extra longue Ø 3.00 mm	49
	Micro meules diamant liant céramique Queue Ø 2.35 mm	50

Produit	Description	Page
Outils rotatifs sur tige		
	Mini disques à tronçonner Ekr & SIC	50
	Micro meules diamant Queue Ø 1.60 mm Queue Ø 2.35 mm Forets diamant Micro meules HNO 242 Queue Ø 2.35 mm x 70 mm	51-52
	Micro meules diamantée dans la masse Queue Ø 2.35 mm	53
	Pierres de nettoyage instruments diamantés	53
	Micro meules de forme diamantées Queue Ø 3.00 mm	54
	Meules de forme diamant & nitrure de bore Queue Ø 3.0 & 6.0 mm	55
	Disque à tronçonner diamant Queue Ø 2.35 mm	56
	Polissoirs de finition diamant Queue Ø 2.35 mm	57
	Polissoirs techniques polyvalents Queue Ø 2.35 mm	58-59
	Polissoirs blancs Liant caoutchouc Queue Ø 2.35 mm	60
	Polissoirs TORN Liant caoutchouc Non montés	60
	Polissoirs Extra souples Liant caoutchouc Non montés	60

Index Outils de précision

Produit	Description	Page
Outils rotatifs sur tige		
	Meules SATIFLEX liant caoutchouc Queue Ø 1.6 mm Queue Ø 2.35 mm Queue Ø 6.00 mm	61
	CRATEX® Liant caoutchouc Non montés	61
	Brossettes de polissage Queue Ø 2.35 mm	62-63
	Roues de satinage Queue Ø 3.00 mm	62
	Brosses nylon SIC Tige Ø 3.00 & 6.00 mm	64
	Brossettes fibre céramique Queue Ø 3.00 mm	65
	Micro écouvillons fil inox fil Nylon abrasif	66
	Micro écouvillons Nylon abrasif Queue Ø 3.00 mm	66-67
	Ecouvillons Nylon abrasif Queue Ø 3.00 mm	67
	Mini roue à lamelles Queue Ø 3.00 mm	68
	Manchons abrasif Queue Ø 3.00 mm	68
	Mini cônes abrasifs Mandrin Ø 2.35 mm	69
	Rouleaux abrasifs Tige Ø 2.35 mm	69

Produit	Description	Page
Outils rotatifs sur tige		
	Cônes abrasifs papier	69
	Capuchons abrasifs Corindon SIC Céramique	70
	Disques abrasifs autocollants Rouleaux papier abrasif de finition	70 71
	Disques nylon abrasif non tissé Queue Ø 3.00 mm	71
	Meules nylon abrasif non tissé Queue Ø 3.00 mm	71
	Feutres sur tige Queue Ø 2.35 mm Queue Ø 3.00 mm	72
	Disques & lentilles feutre à alésage	73
	Roues à lamelles feutre sur tige	73
Mandrins de montage		
	Mandrins de montage	74
	Douilles de réduction Argo	75
	Rallonges HNO	75
	Mandrins Extra Longs RXL	75

Index Outils de précision

Produit	Description	Page
Outils machine		
	Patins autocollants abrasifs	76
	Bâtons feutre	76
	Limes acier Recipro taille fine	76
	Limes diamant machine	77
	Limes coniques pour retouches fines	77
	Supports disques	78
	Disques autocollants SPD-AC (papier abrasif renforcé)	78
	Disques abrasifs autocollants (support toile abrasive corindon)	78
	Disques autocollants SPD-Z (support toile abrasive Zirconium)	79
	Disques autocollants nylon abrasif non tissé	79
	Disques autocollants Diamant	79
	Disques feutre autocollants	80
	Disques feutrine et tissu soyeux	80
	Disques satisflex sur tige	80











Produit	Description	Page
Outils à main		
	Bâtons céramique SSH Micro & Supports	81
	Bâtons céramique SSH Bâtons céramique diamant Supports bâtons	82-85
	Pierres à polir Degussit	86
	Pierres Arkansas	87
	Assortiments de pierres à polir imprégnées	87
	Pierres EDM Pierres d'ajustage Pink Pierres abrasives de finition	88 88 89
	Feuilles diamantées autocollantes	89
	Découpe papier dur	89
	Pierre diamantée dans la masse	90
	Rifloirs diamantés (2 côtés) Satidia	90
	Mini limes coniques diamantées à main	91
	Limes aiguilles diamantées	92
	Rifloirs diamantés (1 côté) Satidia	92
	Limes diamant habitis	92
	Limes diamant d'atelier Satidia	92
	Aiguilles de finition diamant	93
	Fils diamantés souples	93

Index Outils de précision

Produit	Description	Page
Outils à main		
	Affloirs diamant et borazon	93
	Bâtons Cratex® Rifloirs C-Flex Blocs C-Flex Gomme abrasives Satiflex	94
	Feuilles Satiflex autocollantes	95
	Cordes abrasives carbure de silicium	95
	Porte-bandes et bandes abrasives	95
	Feuilles abrasives Support papier abrasif imperméable ou toile abrasive extraflex	96
	Rouleau papier abrasif imperméable RPI Rouleaux toile abrasive extraflex	96
	Rouleau d'atelier nylon abrasif RNA Feuille nylon abrasif FNA Handpad & Mandrin Croco	97
	Bâtons, plaques & bandes feutre	98
	Bois de polissage	98
	Colle spéciale TEROSON SB2444	98
	Tige coton doux de nettoyage	98
Pâtes de polissage		
	Lingots de polissage	99

Produit	Description	Page
Pâtes de polissage		
	Pâtes à roder ou polir TETRABOR	99
	Pâtes à roder ou polir SM	99
	Pâte diamantée SP	100
	Pâte à polir Metal Polish Pâte à polir Plastic polish Set de réparation verre acrylique	100
	Wiener Kalk	101
	Ouator Gants de protection Crème de protection	101
Pierres de profilage & de nettoyage		
	Pierre d'aiguisage à sécateur	102
	Pierre à dresser	102
	Pierre à dresser diamant	102
	Pierre à adoucir diamant	102
	Pierres de nettoyage instruments diamantés	102
Compléments		
	Grattoirs céramique Bande abrasive sur support mousse Colle Sico	103

Index Contrôle

Produit	Description	Page
	Micro Endoscopes rigides SV Ø 1.6 - 2.7 & 4.0 mm	106
	Endoscopes rigides SV-R Ø 2.9 & 3.8 mm	107
	Endoscopes ECOFIX PRO Ø 1.85, 2.40, 4,2, 6,35 & 7,2 mm	108
	Micro fibroscopes Microflex	109-110
	Sources portable d'éclairage LED-R Mini LED LED RA	111
	Source d'éclairage de table Câble de lumière Superflex	112
	Source d'éclairage UV	113
	Caméra USB BIP CAM USB	114
	Accessoires Vidéo	115
	Micro vidéoscope PROB Ø 0.85 - 0.95 & 1.2mm	116

Ep



Equipements de
postes de finition

Unité d'alimentation

MAXIMA EX-II

La série MAXIMA EX-II associe un boîtier d'alimentation haute performance à une pièce à main intégrant de nouvelles fonctionnalités, optimisant pleinement les capacités de différents modèles de pièces à main.

Positionnée nettement au-dessus de la génération précédente, elle se distingue par un niveau de performance supérieur. Son format compact permet une utilisation optimale de l'espace en atelier. Unité fiable et puissante, 2 sorties
Compatibles moteurs UM, UT, PHP, NDx, porte bande ou lime BS et RE
Affichage LED : Vitesse (ou % de la vitesse max.) / Indice de charge / codes d'erreur
Avertissement visuel et sonore en cas de surcharge / Protection contre la surcharge et la surchauffe
Interrupteur au pied en option (ON/OFF)



Données techniques	
Alimentation	AC100V/230V 50/60Hz
Puissance nominale	45 W
Entrées moteurs	2
Vitesse réglable	0 à 55.000 t/min
Inversion de marche	Oui
Dimensions	110 x 110 x 220 mm
Poids	2.5 kgs

Code Art	Description
507 000 540	Unité Maxima EXII (avec alimentation secteur et support caoutchouc pour micro moteur)
507 000 541	Interrupteur au pied



Affichage Digital avec indication du sens de rotation

Pédale au pied M/A



Support caoutchouc



Pièces à main monobloc

PHP

Pièces à main ergonomiques monobloc compatibles avec nos unités EX II et Maxima Classic.

Pièce à main PHP-ECO 35.000 t/min

Système One-touch pour un changement rapide. Couple élevé pour une performance constante Vitesse jusqu'à 35 000 tr/min. **Compacte et efficace pour les travaux de précision.**



Code Art	Description
507 000 515	Pièce à Main - PHP-ECO 35.000 t/min pince 3.0mm

- Couple max. 6.5 Ncm
- Sortie: DC3-30V 0.4A
- Vitesse 0-35.000 t/min
- Poids: 200 g
- Pince Ø 3.0 mm

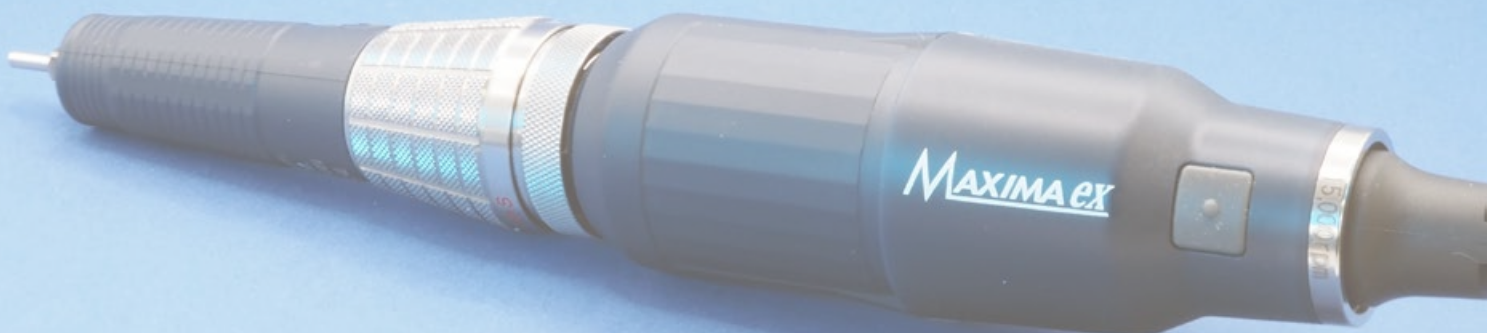
Pièce à main PHP-PRO 40.000 t/min

Système One-touch pour un changement rapide. Couple élevé pour une performance constante Vitesse jusqu'à 40 000 tr/min. Poids très léger pour un confort optimal. **Idéale pour les travaux de précision intensifs.**



Code Art	Description
507 000 525	Pièce à Main - PHP-PRO 40.000 t/min pince 3.0mm

- Couple max. 6.0 Ncm
- Sortie: DC3-30V 0.4A
- Vitesse 0-40.000 t/min
- Poids: 170 g
- Pince Ø 3.0 mm



Set

Neo Digit 1

Ensemble composé d'une unité de commande Neo Digit 1, une pièce à main PHP-Pro 40.000 t/min ou ECO 35.000 t/min, une pédale au pied.

Affichage digital de la vitesse de rotation et système d'inversion de marche. Cet ensemble est idéal pour une utilisation universelle dans de nombreux secteurs, en production, en R&D...Livré avec pince Ø 3.00 mm et réduction 3/2.35mm

CE QUE NOUS LIVRONS

- 1 unité Neo Digit 1 (220 Va)
- 1 pièce à main Eco ou PRO
- 1 pédale au pied
- 1 douille de réduction 3/2.35mm

Données techniques

Alimentation	AC100V/230V 50/60Hz
Sortie	DC3-30V 0.4A
Entrées	1
Dimensions	81(l) x 151(p) x 151 (H) mm
Puissance max	50 W
Poids	2.30 kgs

Code Art Description

507 001 510	SET NEO DIGIT 1 ECO Unité de commande Neo Digit 1 - Pièce à main PHP-Eco 35.000 t/min - Pédale au pied
507 001 511	SET NEO DIGIT 1 PRO Unité de commande Neo Digit 1 - Pièce à main PHP-Pro 40.000 t/min - Pédale au pied

Unité de commande Maxima Classic



Accepte 1 pièce à main. Possède un réglage de vitesse, une inversion de marche et un rupteur électronique de couple en cas de surcharge. Unité de commande très compacte prenant un minimum de place sur le plan de travail.

Avec cet équipement nous mettons, sans supplément de prix un cordon d'alimentation « Classic » sur le moteur NDx pour un bon fonctionnement de l'ensemble.

Données techniques

Alimentation	AC100V/230V 50/60Hz
Sortie	DC3-30V 0.4A
Entrée	1
Dimensions	110x96x148mm
Poids	1.6 kgs

Code Art Description

507 000 530	Unité de commande Maxima Classic (PS220- 110-240VA 50/60 Hz)
507 000 517	Pédale variable au pied Maxima Classic (TPF 77)
507 000 015	Câble de recharge (classique) pour moteur UM-UA



Micro Moteurs NDx

Micro moteurs disponibles en 2 gammes et 6 vitesses différentes. Un bouton presseur [A] sur le micro Moteur permet de le mettre en marche ou de l'arrêter.

Compatibles avec nos Porte-Outils NPO et unités de commande Maxima Classic & EX II



NDx-12 20.000 t/min

Code Art. 507 000 385



● Couple max. 6.4 Ncm ● Vitesse max 20.000 t/min ● Poids: 120 gr

NDx-13 35.000 t/min

Code Art. 507 000 386



● Couple max. 5.4 Ncm ● Vitesse max 35.000 t/min ● Poids: 120 gr

NDx-14 45.000 t/min

Code Art. 507 000 387



● Couple max. 5.0 Ncm ● Vitesse max 45.000 t/min ● Poids: 120 gr

NDx-05 55.000 t/min

Code Art. 507 000 388



● Couple max. 3.6 Ncm ● Vitesse max 55.000 t/min ● Poids: 90 gr

NDx-20 8.000 t/min

Code Art. 507 000 382



● Couple max. 9.8 Ncm ● Vitesse max 8.000 t/min ● Poids: 176 gr

NDx-21 15.000 t/min

Code art. 507 000 383



● Couple max. 8.8 Ncm ● Vitesse max 15.000 t/min ● Poids: 176 gr

NDx-23 30.000 t/min

Code art. 507 000 384



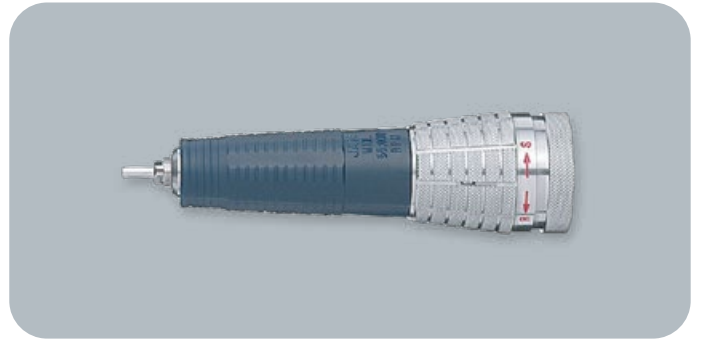
● Couple max. 6.8 Ncm ● Vitesse max 30.000 t/min ● Poids: 176 gr

Tous les anciens moteurs et pièces à main se montent sur les nouvelles unités et tous les nouveaux moteurs et pièces à main se montent sur les anciennes unités livrées il y a moins de deux ans avec un connecteur à 5 broches.



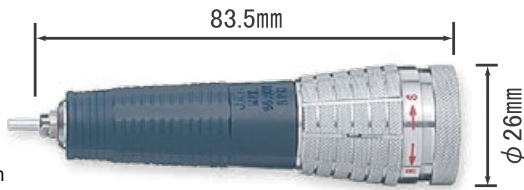
Porte-outils NPO

Gamme complète de Porte-outils compatibles avec les micro moteurs NDx ainsi qu'avec le moteur modulaire BLH-M. Changement rapide et serrage 1/4 de tour des outils



NPO-A15

PO Droit standard



Poids: 100 gr
Ø pince: 2.35 mm
Code art. 507 000 007

NPO-A33

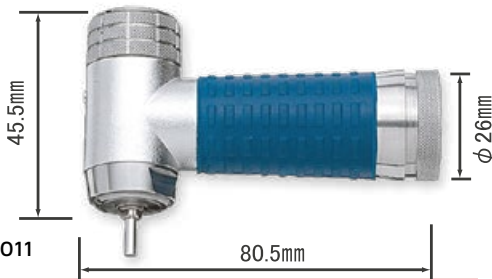
PO Droit renforcé



Poids: 150 gr
Ø pince: 6.0 mm
Code art. 507 000 059

NPO-R21

PO renvoi 90°



Poids: 200 gr
Ø pince: 3.0 mm
Code art. 507 000 011

NPO-S21

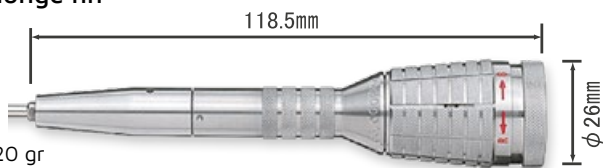
PO renvoi 120°



Poids: 210 gr
Ø pince: 3.0 mm
Code art. 507 000 012

NPO-A45

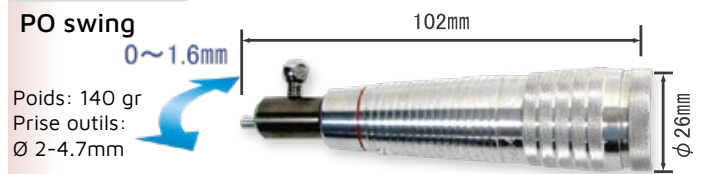
PO rallongé fin



Poids: 120 gr
Ø pince: 3.0 mm
Code art. 507 000 020

NPO-P11

PO swing

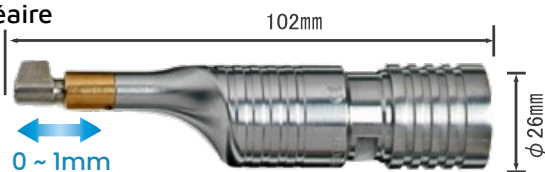


Poids: 140 gr
Prise outils:
Ø 2-4.7mm

Code art. 507 000 069

NPO-P12

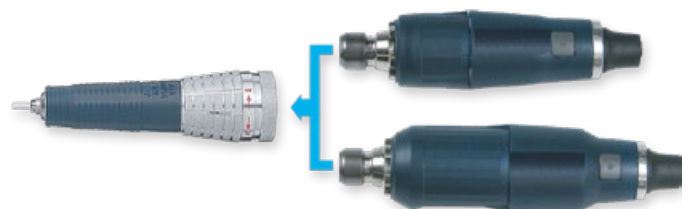
PO Filer linéaire



Poids: 120 gr
Prise outils:
Ø 2-3.5mm

Code art. 507 000 071

Exemple de montage rapide
Porte outil droit & micro moteurs NDx



Pincés de recharge Neo Digit & accessoires

Pincés de recharge Porte-outils & Pièces à main

	NPO-A15 & PHP	NPO-A33	NPO-R21	NPO-S21	NPO-P11
Ø 2.35 mm	507 000 009	507 000 078	507 000 009	507 000 009	507 000 009
Ø 3.00 mm	507 000 008	507 000 077	507 000 008	507 000 008	507 000 008
Ø 3.175 mm	507 000 000	507 000 083	507 000 000	507 000 000	507 000 000
Ø 6.00 mm		507 000 082			
Ø 6.35 mm		507 000 065			



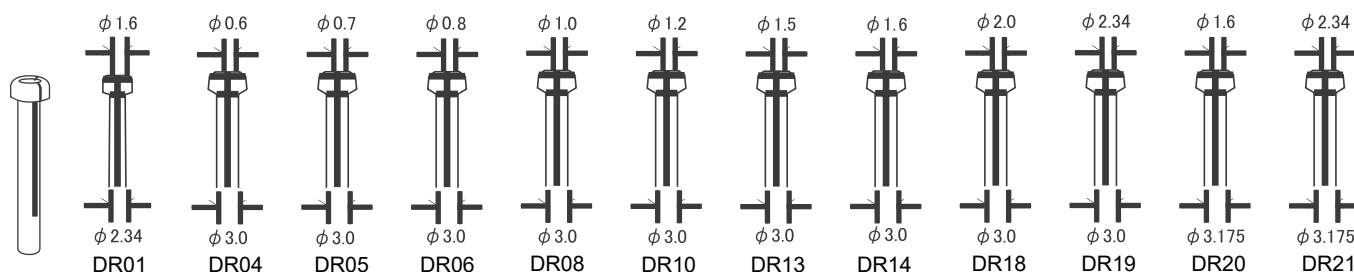
Vendue à l'unité

Douille de réduction de 6 sur 3mm (vendue à l'unité)
Code art. 416 000 012



Douilles de réduction Argo

Permet de modifier rapidement le diamètre de la pince afin d'y adapter des outils de diamètre de tige différent.



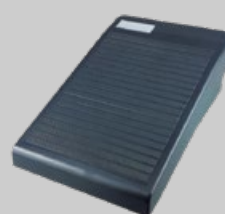
Code Art. 507 001 XXX	001	004	005	006	008	010	013	014	018	019	020	021



Support de table

Code art. 507 000 018
● Poids : 77 g
● Dimensions: 110x50x40mm

Accessoires Neo Digit



Pédale Neo Digit 1

● Poids : 500 g
● Longueur câble 1.8m
● Dimensions: 90x170x60mm

Code art. 507 000 591



Rallonge lisse 3M

Code art. 507 000 016

● Compatible avec Micro moteurs & Pièces à main

Câble de recharge NDX

Code art. 507 000 391



Pédale Neo Digit 2

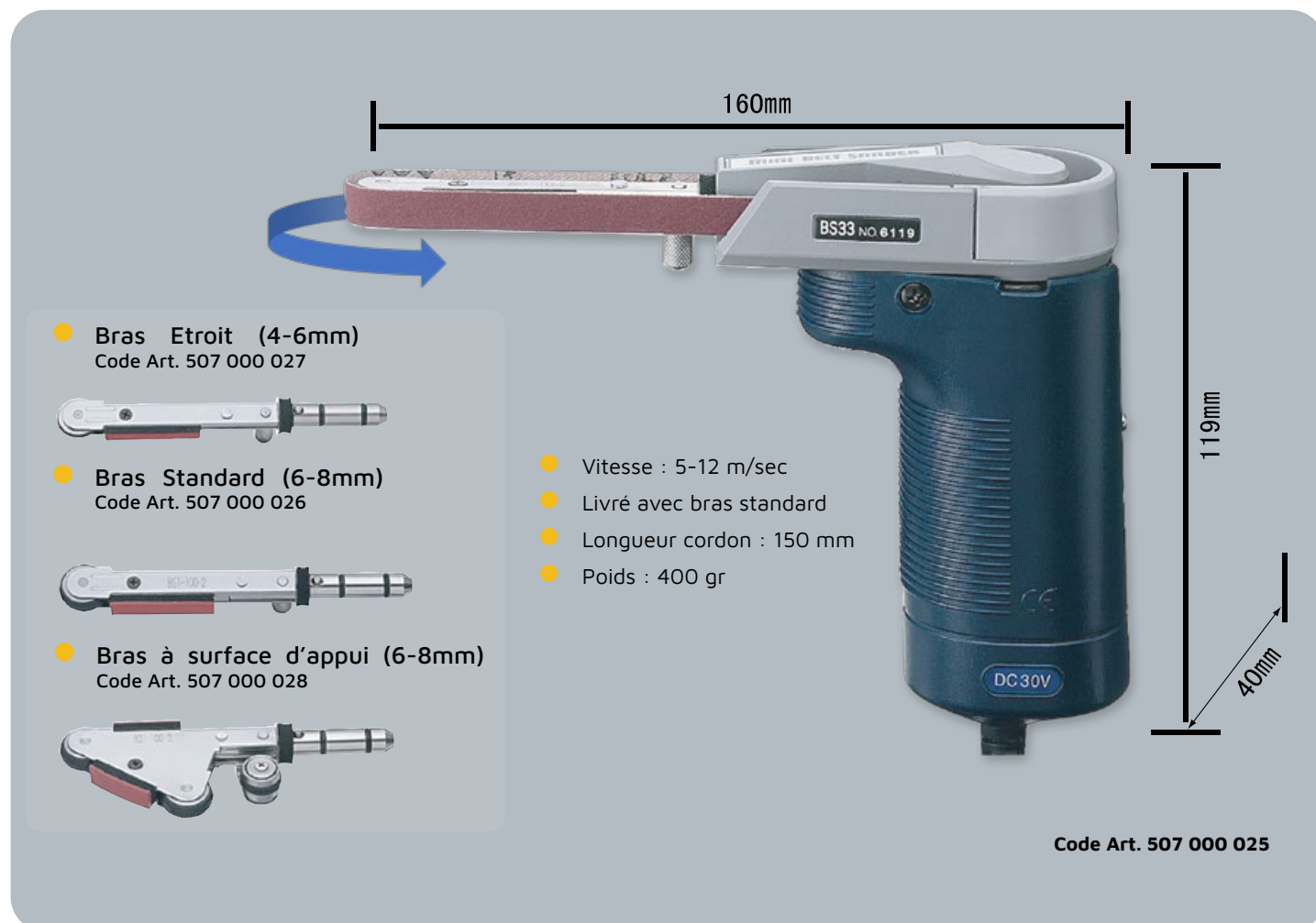
● Poids : 500 g
● Longueur câble 1.8m
● Dimensions: 90x170x60mm

Code art. 507 000 389

Paire de Charbons pour moteurs NDX sur demande

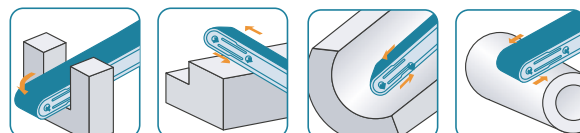
Porte Bande motorisé BS 33

Porte bande motorisé à bras interchangeables. Vitesse de bande réglable de 1,2 à 12 m/sec. Livré avec bras pour bandes largeur 6 à 8 mm. Cette limeuse à bande est utilisable avec nos unités de commande classiques Neo Digit 1 & 2, nos unités hybrides GR-H ou UC 550.



Bandes sans fin pour BS 33

S'adaptent parfaitement à notre limeuse électrique BS33.



Description	Grains								📦	
	80	120	180	240	320	400	600	800		
Corindon										
300 x 4,0 mm	507 000 029	507 000 030	507 000 031	507 000 032	507 000 033	-	-	-	20	
300 x 6,0 mm	507 000 039	507 000 040	507 000 041	507 000 042	507 000 043	-	-	-	20	
300 x 8,0 mm	507 000 049	507 000 050	507 000 051	507 000 052	507 000 053	460 000 049	460 000 050	460 000 051	20	
Assortiment de 4 bandes de chaque grain largeur 6 mm (corindon)									460 000 037	1
Assortiment de 2 bandes de chaque grain largeur 8 mm (corindon)									460 000 043	1
Zirkon										
300 x 8,0 mm	460 000 053	460 000 055	460 000 056						20	
Assortiment de 5 bandes de chaque grain largeur 8 mm (zirkon)									460 000 052	1
Diamant										
300 x 8,0 mm	460 000 057	460 000 058	460 000 059	460 000 060	460 000 061	460 000 062	460 000 063		1	

Porte limes motorisés RE35 & RE55


Porte lime motorisé, mouvement linéaire. Ne pèse que 675 grammes (moteur et câble intégrés). Les porte limes série RE sont utilisables avec nos unités de commande classiques Neo Digit 1 & 2, nos unités hybrides GR-H ou UC 550.

RE35
Code Art. 507 000 023

0 ~ 6mm

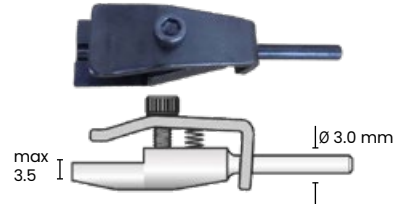
RE55
Code Art. 507 000 024

0 ~ 2mm



RE35	
Amplitude	0 à 6 mm
Fréquence vibration	420 à 4.200 mvt/sec
Prise outils	2 à 6.35 mm
Poids	675 gr
Code art.	507 000 023
RE55	
Amplitude	0 à 2 mm
Fréquence vibration	700 à 7.000 mvt/sec
Prise outils	2 à 6.35 mm
Poids	675 gr
Code art.	507 000 024

Support machine Recipro mini



max 3.5 | Ø 3.0 mm

Pour bâtons céramique SSH. Prend les bâtons plats jusqu'à épaisseur 3.5mm et ronds jusqu'à Ø 3mm.

Code Art. 460 000 665

Etaux polyvalent

Etaux de tables orientables. Disponible en 2 dimensions. La boule lourde est bien fixée sur un support caoutchouc anti dérapant. Système de double manivelles fonctionnant en sens inverse pour serrer ou desserrer rapidement la pièce.

Code Art	Description
460 000 810	H V01 - petit modèle
460 000 811	H V02 - grand modèle



Données techniques		
Modèle	H V01	H V02
Ouverture maximale	30 mm	56 mm
Hauteur	75 mm	128 mm
Dimensions	Diamètre 65 mm	Diamètre 100 mm
Poids	1.2 kg	4.0 kg

UNITÉ DE POLISSAGE PAR ULTRASONS PRO ST 360

Unité de polissage par ultrasons puissante et polyvalente. Puissance max 45w. La pièce à main peut se raccorder à un circuit d'air de refroidissement qui permet de travailler en continu sans échauffement.

Idéale en atelier de restauration, archéologie, joaillerie et toutes industries de mécanique fine (prototypage, sous traitance aéronautique...)



La ST-360 offre 4 modes différents d'oscillation:

- Coup simple
- Intermittent lent
- Intermittent rapide
- Continu



Connectez la broche à un circuit d'air comprimé pour utiliser sans échauffement

Principales fonctions

4 modes d'oscillation

- Coup simple
- Intermittent lent
- Intermittent rapide
- Continu

Amplitude ajustable en continu

Connexion broche ultrasons ST 360

Affichage électronique de la puissance d'oscillation

Réglage fin oscillations

Connexion pédale au pied disponible en option



Unité de commande ST 360

Fréquence d'oscillation	21-24 KHz
Mode d'oscillation	4
Ajustement de l'amplitude	Continu
Puissance ultrasons max	45 W
Dimensions (LxHxP)	130x250x260 mm
Poids	3.0 kgs

Pièce à main à Ultrasons ST 360

Diamètre prise d'outils	M6 (adaptateur M6/M4)
Longueur Cordon	1.7m
Dimensions	28 x 118 mm
Poids	300 gr
Refroidissement	Par air

Code Art	Description
507 000 600	Set ST-360 comprenant 1 Unité ST-360(220Va) 1 broche à ultrasons ST 360 1 Kit d'outillages
507 000 601	Pédale au pied ST 360
507 000 602	Pièce à main ST 360 de rechange



Kit outillages livré en Standard



kit d'outillages livré avec la ST360

Comprend: 2 supports (prise outil 2&2.5mm), 3 pointes carbures, 3 bâtons céramiques, 1 limes diamant

Kits d'outillages dédiés ST 360

Nous proposons pour notre unité ST 360 des kits d'outillages spécialement mis au point pour répondre aux besoins de différents secteurs. Ceux-ci sont au nombre de 3. En plus, la ST 360 accepte de nombreux outils de notre gamme de micro outillages tels que les limes diamant machines, les bâtons céramiques SSH ou limes diamantées. (Reportez-vous à notre section Micro outillage pour plus de détails)



Code art.
507 000 611

- Support Lame M6 (1x)
- Support bâton M6 (1x)
- Assortiment de lames (6x)
- Bâton céramique cylindrique grain 800 - grain 1000 - grain 1200 (1 de chaque)
- Bâton céramique rond grain 800 (3x)

Kit outillages Archéologie

Contient un assortiment d'outils spécialement dédiés au secteur de la restauration archéologique. (nettoyage de fossiles ou découpe de strates) Chaque élément peut être commandé séparément en réapprovisionnement.

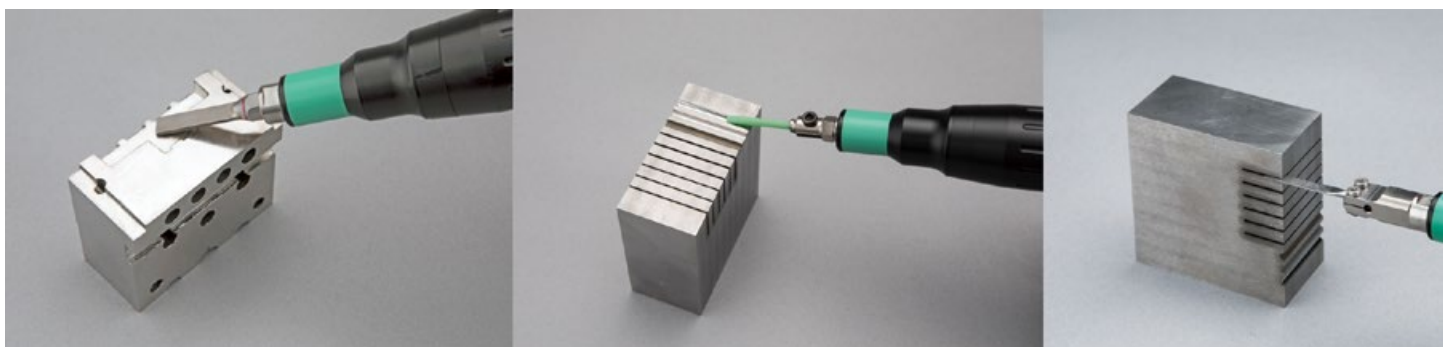
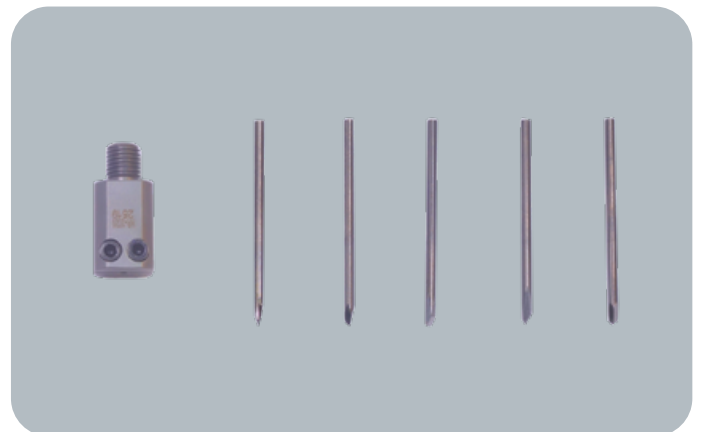


Code art.
507 000 612

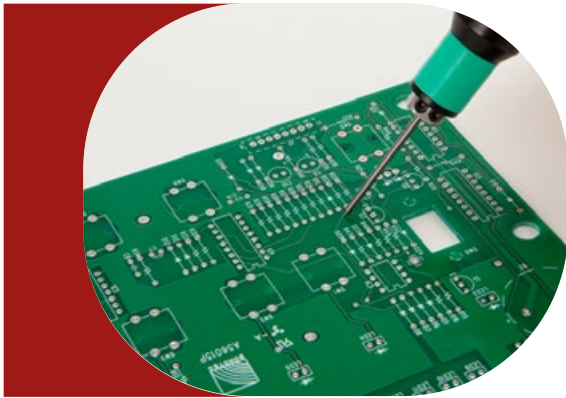
- Support bâton M6 (1x)
- Pointe à graver de polissage (1x)
- Pointe à graver ronde (1x)
- Pointe à graver plate (1x)
- Pointe à graver en V 60°
- Pointe à graver en V 90°

Kit outillages Gravure

Contient un assortiment d'outils spécialement dédiés à la gravure sur métal. Chaque élément peut être commandé séparément en réapprovisionnement.

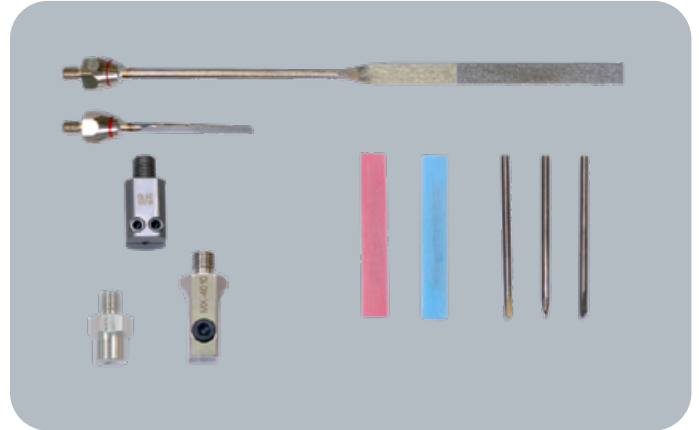


Kits d'outillages dédiés ST 360



Kit outillages polyvalent

Contient un assortiment d'outils polyvalents pour tout type de travail. Chaque élément peut être commandé séparément en réapprovisionnement.



Code art.
507 000 613

- Lime diamant grain 200 (1x)
- Lime diamant grain 200 (1x)
- Support pointe à graver M6 (1x)
- Pointe à graver ronde (1x)
- Pointe à graver plate (1x)
- Pointe à graver polissage (1x)
- Support bâton céramique M6 (1x)
- Bâton céramique plat grain 600 (1x)
- Bâton céramique plat grain 1200 (1x)

ACCESSOIRES & PIÈCES DE RECHANGE UNITE DE POLISSAGE ST360

Pédale au pied ST360



Limes céramique & diamant



Burins / Lames et outils spéciaux pour l'Archéologie



Supports Spéciaux rainures



Pièce à main Ultrason ST360.
Très faibles vibrations pour une utilisation confortable

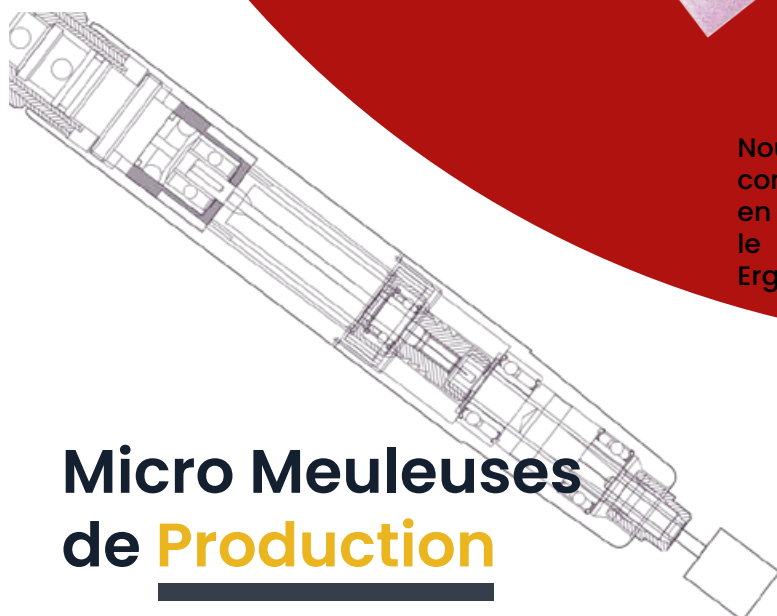


MICRO MEULEUSES

PNEUMATIQUES



Nous avons mis au point un programme très complet de micro meuleuses pneumatique en collaboration avec nos clients afin d'offrir le meilleur rapport performance / Poids / Ergonomie / Duree de vie / couple.

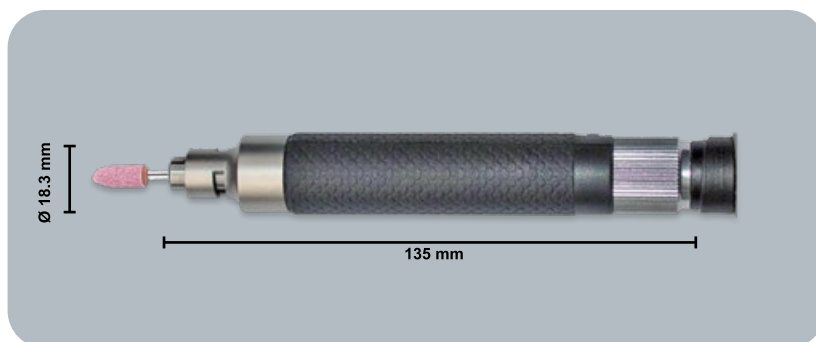


Micro Meuleuses de Production

Micro meuleuse Turbo GX-PRO

60.000 t/min livrée avec pince 3mm et bague de réduction de 3 à 2.35mm. Pour opération d'ébavurage, de polissage et de finition. Légère, ergonomique. Réduit la fatigue de travail lors d'une utilisation prolongée.

Construction anti-vibration.



Données techniques

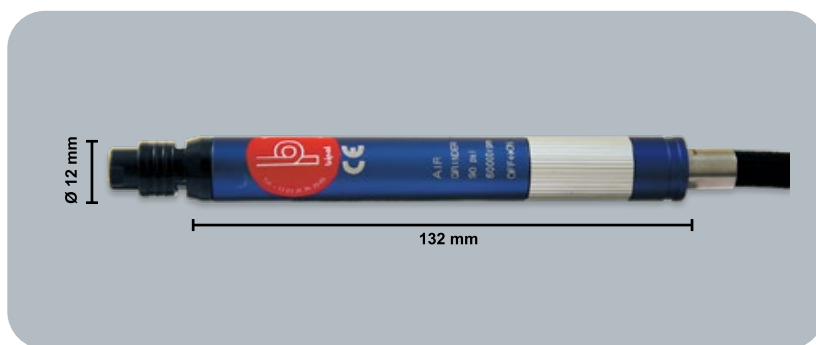
Vitesse	60.000 t/min
Poids	115 gr
Pinces	Ø 3 mm et réduc. 3/2.35mm
Alimentation	6 bars, brouillard d'huile continu
Consommation	54 l / min
Puissance	0.09 kW
Niveau sonore	85 dBA

Code Art	Description
510 001 180	Micro Meuleuse TURBO GX-PRO 60.000 t/min

Micro meuleuse Turbo GX

Meuleuse de production légère et polyvalente.
60.000 t/min. Livrée avec pince 3mm et bague de réduction de 3 à 2.35mm.

Pour opération d'ébavurage, de polissage et de finition.



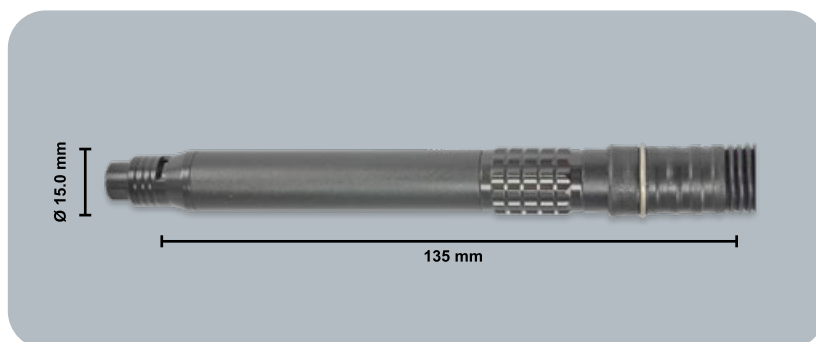
Données techniques	
Vitesse	60.000 t/min
Poids	90 gr
Pincés	Ø 3 mm et réduc. 3/2.35mm
Alimentation	6 bars, brouillard d'huile continu
Consommation	54 l / min
Puissance	0.09 kW
Niveau sonore	85 dBA

Code Art	Description
510 001 006	Micro Meuleuse TURBO GX 60.000 t/min

Micro meuleuse Turbo GX-S

Meuleuse de production 70.000 t/min livrée avec pince 3mm et bague de réduction de 3 à 2.35mm. Pour opération d'ébavurage, de polissage et de finition. Légère, ergonomique. Réduit la fatigue de travail lors d'une utilisation prolongée.

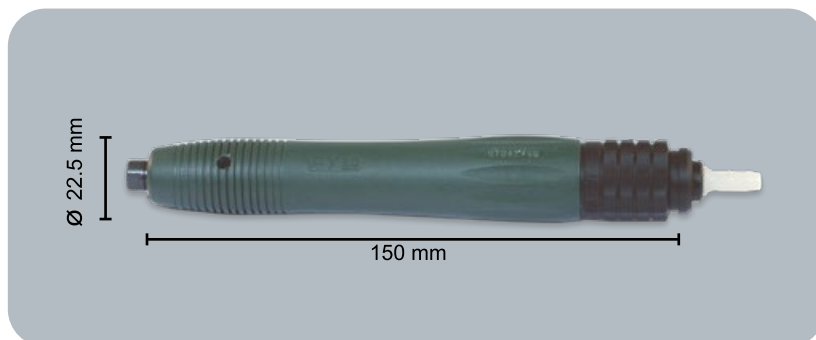
Données techniques	
Vitesse	70.000 t/min
Poids	100 gr
Pincés	Ø 3 mm et réduc. 3/2.35mm
Alimentation	6 bars, brouillard d'huile continu
Consommation	54 l / min
Puissance	0.09 kW
Niveau sonore	85 dBA



Code Art	Description
510 001 185	Micro Meuleuse TURBO GX-S 70.000 t/min

Micro meuleuse FX-3.0

Pour opérations d'ébavurage, de polissage et de finition. Extra Légère (78 g seulement), compacte et ergonomique. Longue durée de vie.

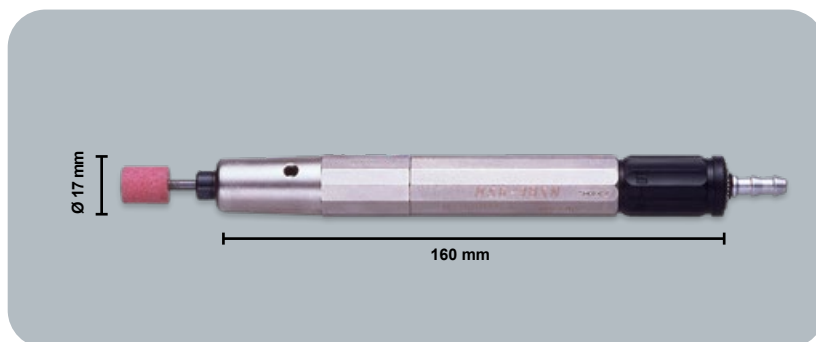


Données techniques	
Vitesse	55.000 t/min
Poids	78 gr
Pincés	Ø 3 mm et réduc. 3/2.35mm
Alimentation	6 bars, brouillard d'huile continu
Consommation	120 l / min
Puissance	0.11 kW
Niveau sonore	78 dBA

Code Art	Description
510 001 004	Micro Meuleuse TURBO FX-3.0 55.000 t/min

Micro meuleuse MSG-3BSN

Pour opération d'ébavurage, de polissage et de finition. Légère, compacte et surpuissante.

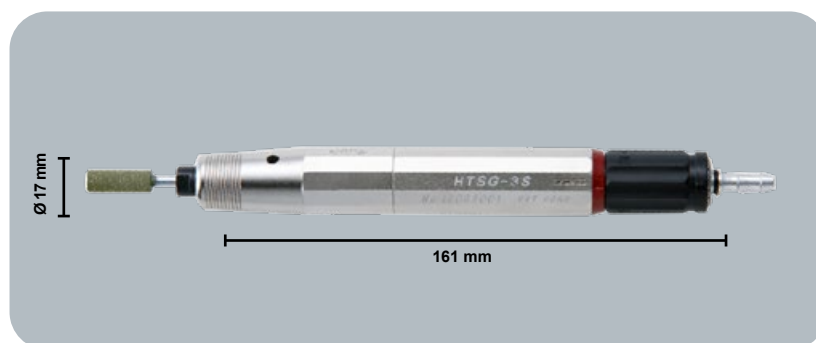


Données techniques	
Vitesse	65.000 t/min
Poids	130 gr
Pinces	Ø 3 mm et réduc. 3/2.35mm
Alimentation	6 bars, brouillard d'huile continu
Consommation	70 l / min
Puissance	0.21 kW
Niveau sonore	85 dBA

Code Art	Description
510 001 170	Micro Meuleuse MSG-3BSN 65.000 t/min

Micro meuleuse HTSG-3S

Micro meuleuse à couple élevé. Idéal pour l'utilisation en opération d'ébavurage et de polissage avec de nombreux outils (meules caoutchouc, polissoirs, fraises carbure, outils feutre). Vitesse de rotation réduite à 24.000 t/min

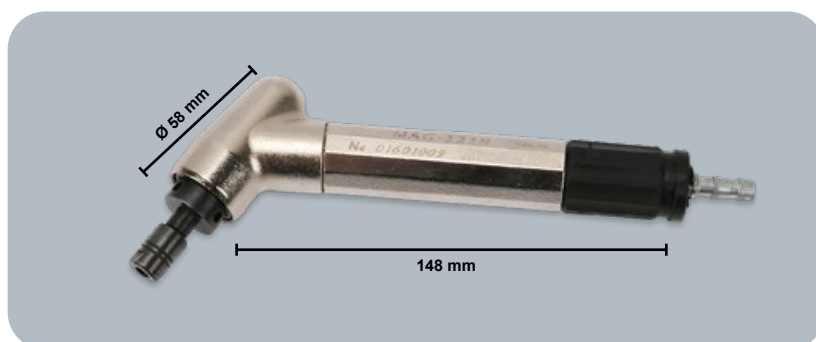


Données techniques	
Vitesse	24.000 t/min
Poids	135 gr
Pinces	Ø 3 mm et réduc. 3/2.35mm
Alimentation	6 bars, brouillard d'huile continu
Consommation	70 l / min
Puissance	0.20 kW
Niveau sonore	85 dBA

Code Art	Description
510 001 175	Micro Meuleuse HTSG-3S 24.000 t/min

Micro meuleuse MAG-121N

Micro meuleuse d'angle 45° puissante et ergonomique. Livrée avec pince 3mm et bague de réduction de 3 à 2.35mm. Pour opération d'ébavurage, de polissage et de finition. Légère, compacte et puissante.



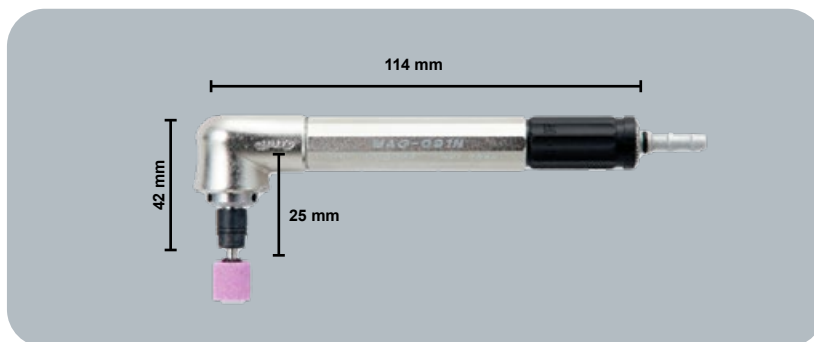
Données techniques	
Vitesse	52.500 t/min
Poids	140 gr
Pinces	Ø 3 mm et réduc. 3/2.35mm
Alimentation	6 bars, brouillard d'huile continu
Consommation	70 l / min
Puissance	0.20 kW
Niveau sonore	85 dBA

Code Art	Description
510 001 160	Micro Meuleuse d'angle 45° MAG-121N 52,500 t/min

Micro meuleuse MAG-091N

Micro meuleuse d'angle 90° puissante et ergonomique. Livrée avec pince 3mm et bague de réduction de 3 à 2.35mm.

Pour opération d'ébavurage, de polissage et de finition. Légère, compacte et puissante.

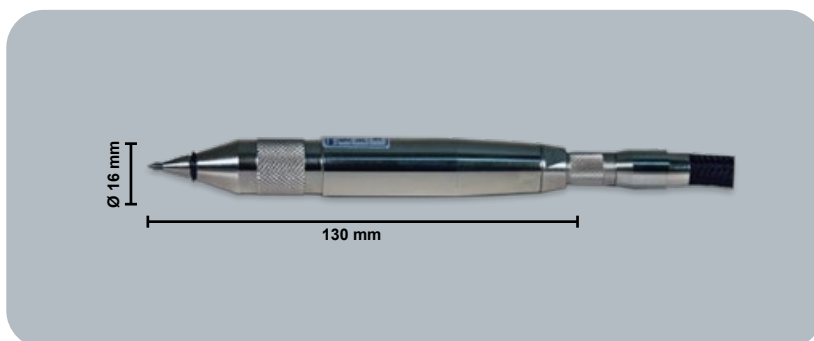


Données techniques	
Vitesse	48.000 t/min
Poids	116 gr
Pincés	Ø 3 mm et réduc. 3/2.35mm
Alimentation	6 bars, brouillard d'huile continu
Consommation	70 l / min
Puissance	0.20 kW
Niveau sonore	85 dBA

Code Art	Description
510 001 161	Micro Meuleuse d'angle MAG-091N 48.000 t/min

Stylo à graver

Ce stylo pneumatique est utilisé pour réaliser des gravures sur tout type de support (aciers traités ou non, pierre, céramique, bois, plastique etc.)

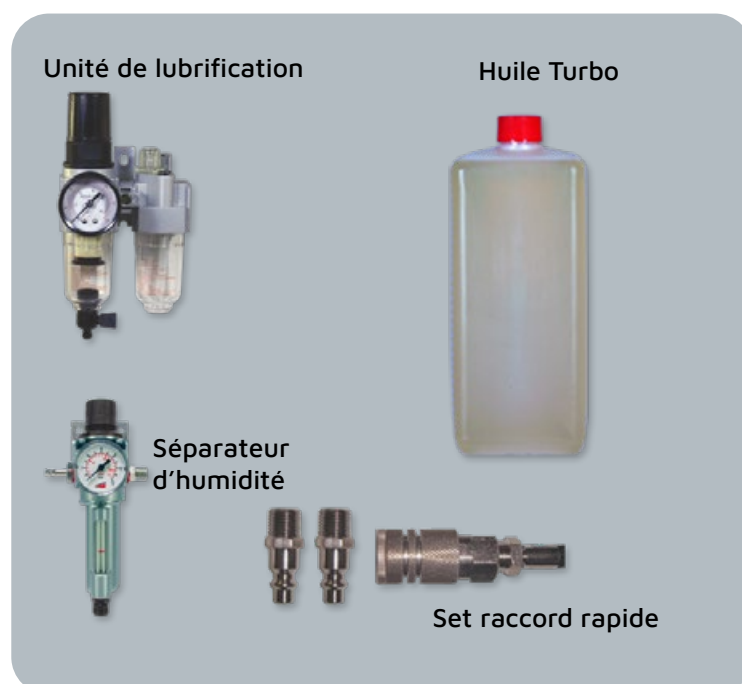


Données techniques	
Coups	34.000 t/min
Amplitude	1.2 mm
Alimentation	6 bars, brouillard d'huile continu
Consommation	160 l / min
Puissance	0.30 kW
Niveau sonore	80 dBA

Code Art	Description
510 001 150	Stylo à graver pneumatique
510 001 155	Pointe de rechange pour stylo (x1)

Accessoires pour meuleuses

Code Art	Description
511 000 003	Unité de lubrification complète avec séparateur d'humidité
511 000 005	Huile turbo haute vitesse - bidon de 1 litre
511 000 004	Séparateur d'humidité seul - livré complet avec filtre, séparateur d'eau, bouton d'arrêt. (pour TURBOLAP)
512 000 031	Kit Raccord pneumatique



Micro limeuses TURBOLAP



Micro limeuses pneumatiques à mouvements linéaires ou transversaux (amplitude 0.3, 0.7 & 1.2 mm).

Fonctionne à sec.

Offre une fréquence de vibration de 16.000 à 18.000 mvts/min.

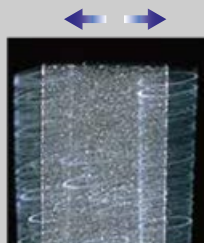
S'utilise suivant besoins avec nos limes céramiques ou limes diamantées.



Disponibles en 2 versions
Linéaire - Transversal



TLL
Mouvement
linéaire



TLS
Mouvement
transversal



Données techniques

Mouvement	Linéaire ou transversal
Amplitude	TLL/TLS -03 0.3 mm TLL/TLS -07 0.7 mm TLL/TLS -12 1.2 mm
Vitesse de travail	16/18000 mvts/sec
Alimentation	5 bars (air sec)
Niveau sonore	62 dBA
Dimensions	Ø 28 x 216 mm



Livré en coffret
avec accessoires

Code Art

Description

510 001 038	TURBOLAP TLL-03
510 001 008	TURBOLAP TLL-07
510 001 009	TURBOLAP TLL-12
510 001 039	TURBOLAP TLS-03
510 001 040	TURBOLAP TLS-07
510 001 041	TURBOLAP TLS-12
511 000 004	Séparateur d'humidité



Séparateur
d'humidité
(en option)



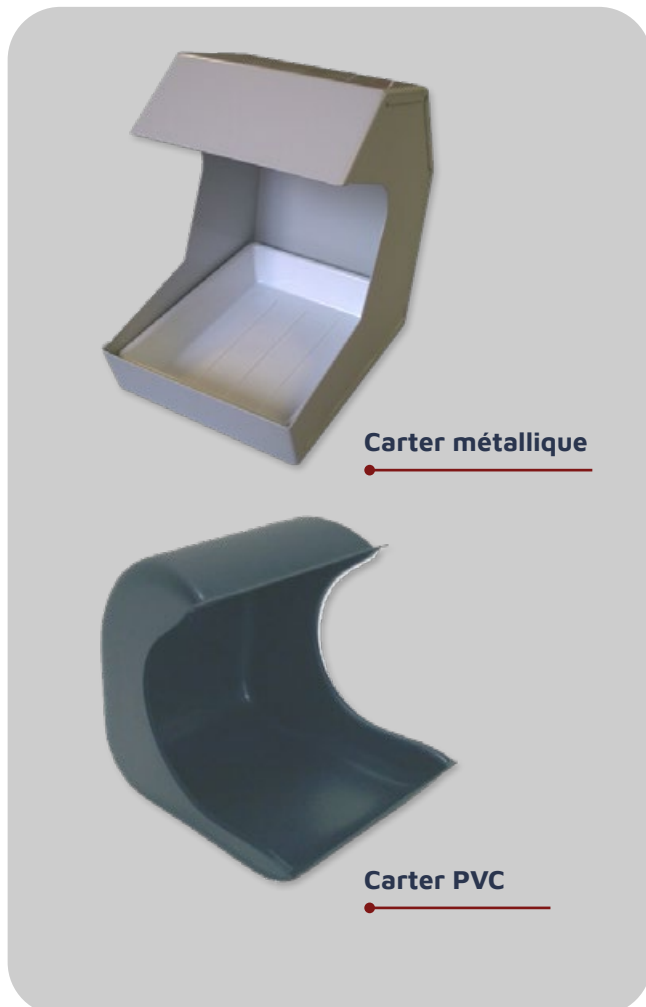
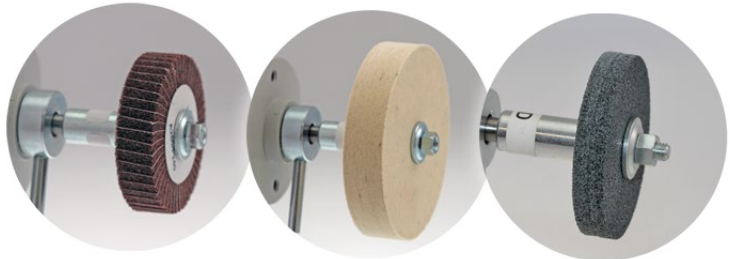
Comprend: avec porte-outil, clé de serrage, flexible d'air d'arrivée de 1,5 m, flexible d'air d'évacuation et raccord de 1/4.

Touret à Polir DUO

Spécialement conçu pour l'ébavurage, le satinage et le polissage de petites pièces. Compact, puissant, il tiendra parfaitement sa place au sein de votre poste de finition de pièces. 2 Vitesses. Trous pour fixation sur établi.

Données techniques

Alimentation	220 VA-50/60 Hz
Poids	10.5 kg
Pression de travail	500 Watts
Dimensions	52 x 12 x 23.5 cm
Hauteur entre axes	170 mm
Vitesses	2 - 1400 & 2800 t/min
Diamètre maximum des outils : 150 mm	



Carter métallique

Carter PVC

Code Art	Description
511 000 050	Touret à polir DB-DUO 500W
511 000 051	Mandrin queue de cochon - Droite (D)
511 000 052	Mandrin queue de cochon - Gauche (G)
511 000 053	Porte Brosse (alésage 8mm) - Droite (D)
511 000 054	Porte Brosse (alésage 8mm) - Gauche (G)
511 000 060	Mandrin 3Mors (1,0-6,5 mm) - Droite (D)
511 000 028	Carter PVC DUO
511 000 029	Carter Métallique DUO



Queue de cochon

Porte Brosse

Mandrin 3Mors

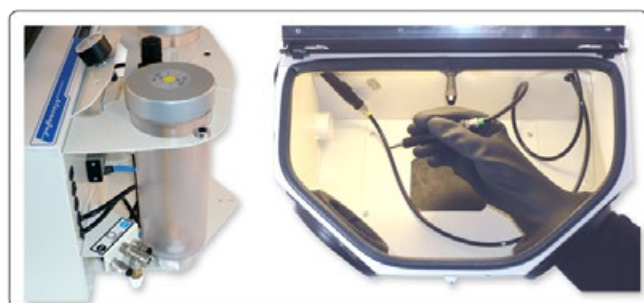
Micro sableuses Microstar

Notre gamme de Micro sableuses Microstar vous offre la précision, la robustesse, la flexibilité et le confort de travail. De construction robuste, elle est disponible en 3 versions. choix de buses Ø 0,8 - 1,0 et 1,2 mm. Cabine de travail avec éclairage intégré LED et vitre Securit. En complément nous proposons notre aspiration individuelle AIRBOX.



Vue arrière

- Eclairage intégré
- Vitre panoramique
- Passage des mains étanche
- Ventilation réglable
- Sortie pour aspiration



Réfection de moules et d'outillages, rayonnage, effacement des rayures, découpe et perçage de matériaux semi-conducteurs, désoxydation des contacts, mise en cotes traçage, gravures sur verre, signatures, nettoyage et effets sur pâte de verre, restaurations dans le domaine archéologique etc.

Code Art	Description
512 000 001	Microstar 101 avec 1 pot et 1 buse carbure 0.8 1.0 ou 1.2mm
512 000 002	Microstar 102 avec 2 pots et 2 buses carbures 0.8 & 1.2mm
512 000 003	Microstar 103 avec 3 pots et 3 buses carbures 0.8, 1.0 & 1.2mm
512 000 005	Pièce à main de recharge
512 000 008	Buse Ø 0.8 mm
512 000 007	Buse Ø 1.0 mm
512 000 006	Buse Ø 1.2 mm
512 000 105	Feuillard de protection vitre
512 000 017	Clé d'écrou pour silo
512 000 014	Jeu de filtres (2 filtres pour pot + filtre et feutre d'entrée d'air)
512 000 020	Paire de Gants pour Sableuse
512 000 004	Paire de manchettes
512 000 040	Câble pour connexion sur aspiration

Données techniques

Alimentation	220 VA-50/60 Hz
Fusible	6.3 A
Pression de travail	3 à 6 bars réglable
Consommation d'air	5 bars (air sec)
Capacité réservoirs	2 litres
Poids net	9 Kg
Dimensions (LxHxP)	380x280x570mm
Dimensions cabine	375x200x200mm
Aspiration : Une sortie arrière est prévue pour une aspiration	

Aspiration PRO AIRBOX

Aspiration à déclenchement manuel avec volume d'aspiration ajustable. Très mobile et pratique avec ses 4 roulettes. Equipement idéal pour les postes d'ébavurage et micro ébavurage ou en complément de nos micro sableuses à cabine.



Bouche d'aspiration SK2



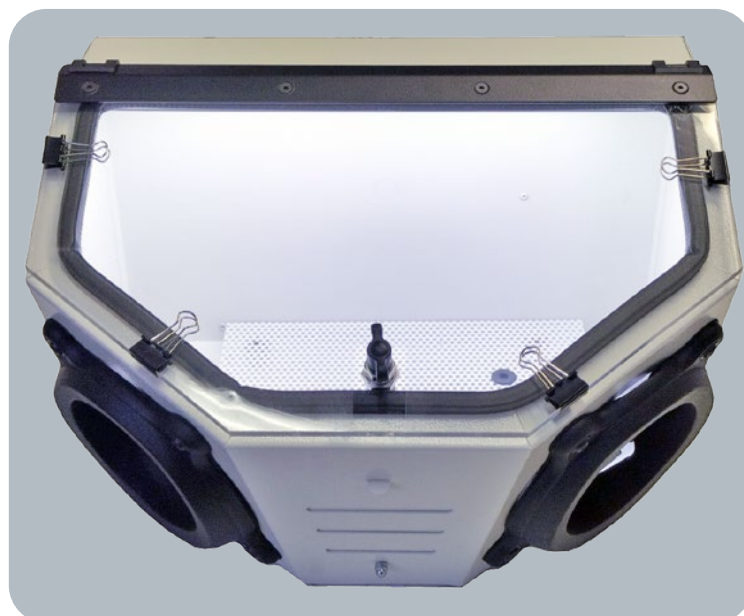
Code Art	Description
502 000 110	Aspiration Pro AirBox 220 Va (livrée avec tuyau) & 1 sac filtre
502 000 115	Sac filtre de rechange (x4)
502 000 118	Filtre fin de rechange Moteur pour Pro Airbox
502 000 135	Bouche d'aspiration sur table avec écran SK2

Données techniques	
Alimentation	220 VA-50/60 Hz
Poids	12.0 kg
Dimensions (LxHxP)	380x290x400 mm
Puissance/niveau sonore	800 Watts / 60db
Volume aspiré	30l / sec

Box de travail Microstar 200

Permet de travailler aussi bien en micro ébavurage qu'en micro sablage sans contaminer l'air de l'espace de travail. Couplé à notre aspiration Airbox, cet ensemble peut se déclencher automatiquement.

Données techniques	
Alimentation	220 VA-50/60 Hz
Poids	8.0 kg
Dimensions (LxHxP)	38 x 38 x 27 cm
Eclairage	Barre LED
Sortie Aspiration	Ø 32 mm



- Eclairage intégré LED
- Vitre panoramique
- Sortie pour aspiration



Code Art	Description
512 000 200	Box de travail Microstar 200 220 Va

Accepte en accessoires, les manchettes et gants de nos sableuses Microstar.

Micro sableuse Microstar 100

Unité de microsablage à sec sans cabine de travail. Machine livrée complète avec pédale marche/arrêt au pied et un stylo de sablage avec buse carbure 0.8 - 1.0 ou 1.2 mm

Données techniques

Pression de travail	3 à 6 bars réglables
Buse	Carbure 0.8/1.0/1.2mm
Poids	3 kg
Capacité réservoir	2 litres
Consommation d'air	110 l env.
Dimensions (LxHxP)	110x240x270 mm
Livré avec filtre séparateur d'humidité et pédale au pied	



Code Art	Description
512 000 010	Microstar 100 avec buse 1,0 mm Version M (90-125)
512 000 025	Microstar 100 avec buse 0,8 mm Version F (0-50)
512 000 011	Microstar 100 avec buse 1,2 mm Version G (150-250)
512 000 017	Clé d'écrou pour silo
512 000 014	Jeu de filtres (2 filtres pour pot + filtre et feutre d'entrée d'air)



Poudres de Micro sablage

Nous proposons des poudres de sablage de haute qualité spécialement adaptées à nos unités de micro sablage Microstar 100, 101-102-103.

Elles sont proposées en 3 types:

- Billes de verre

Ce matériau cassable est transformé en micro billes stables. Les billes de verre sont idéales pour nettoyer, décalaminer, mater, et pour les opérations de décoration finale.

- Corindon blanc Premium

Travail délicat. Idéal pour rendre les surfaces rugueuses.

- Poudre de coquille de noyau

Poudre naturelle. Pour enlever les impuretés sans variation de tolérance. Ebavurage des Duroplastiques et matage des surfaces synthétiques. Préconisée aussi pour retirer la couche de calcaire sur les fossiles.

Tableau d'aide au choix des granulométries

Granulométrie	Ø de buse
0/50 à 90/110 µ	0,8 mm (jaune)
50/90 à 110/150 µ	1,0 mm (bleu)
110/150µ à 180µ/250 µ	1,2 mm (vert)

Source d'éclairage Endolux T



Notre source d'éclairage Endolux-T est compacte avec ventilation progressive.

Eclairage par lampe LED haute puissance réglable (20 niveaux). Connexion standard : Entrée RIWO. Particulièrement recommandée en cas applications photos, vidéos ou pour des besoins d'inspection où le contraste est déterminant.

Points forts :

- Eclairage LED haute puissance à faible consommation d'énergie.
- Fonction mémoire intégrée.
- Mode veille.
- Puissance ajustable sur 20 niveaux

Données techniques	
Puissance LED	80 watts efficaces
Flux lumineux	800 000 lux
Intensité lumineuse	Ajustable sur 20 niveaux
Température couleur	5 000 - 7 000 k
Connexion câble	RIWO
Alimentation	110V-220V / 50 Hz-60Hz
Dimensions	355x315x120 mm
Poids	5,2 kg
Durée de vie LED	50 000 heures

Code Art	Description
Endo-Lux-T	Source de table bipol Endo-lux T - 80 Watts connexion RIWO - bi tension 110/220 VA.
Endo-Lux-C	Câble SUPERFLEX Ø 4 x 1900mm gainage acier sur-gainage PVC connexion RIWO-STORZ/ACMI.



Câble de lumière
Endolux-C

Eclairage complémentaire pour poste de travail

Sondes d'éclairage souples



Sonde RIWO Monofibre

Sonde RIWO disponible en diamètres Ø 1.5 et 3.2mm, en longueur 120cm.
(Des brins peuvent être ajoutés sur la sonde RIWO Plastfiber Ø1,50mm)

Compatible avec notre source de table Endolux-T.

Code Art	Description
615 000 115	Sonde RIWO Plastfiber Ø1,50 mm x 120 cm
615 000 105	Sonde Plastfiber Ø 1,5 mm x 120 cm (rechange)
615 000 120	Sonde d'éclairage RIWO Plastfiber Ø3,20 mm x120 cm

Sonde RIWO Multifibres

Sonde RIWO **multifibres** disponible en diamètre Ø1.0 mm, en longueur 120 cm.
Système ingénieux composé de 10 brins pour augmenter l'éclairage lors d'une inspection endoscopique.

Compatible avec notre source de table Endolux-T.

Code Art	Description
615 000 070	Sonde RIWO Plastfiber 120 cm - 10 fibres Ø 1 mm FAB-BIP

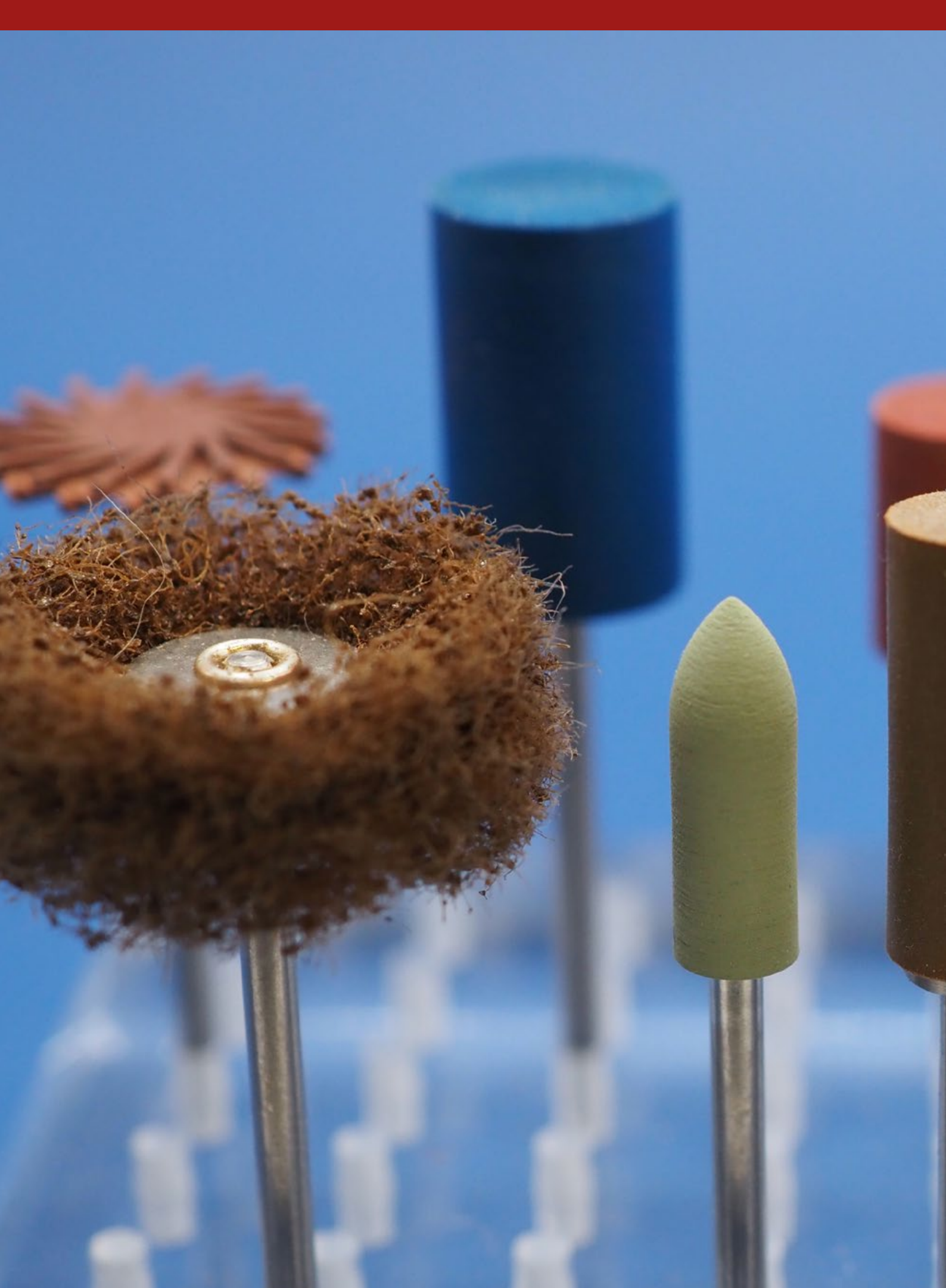
Lampe loupe LED

Lampe loupe montée sur bras articulé avec éclairage LED réglable intégré. Le grand diamètre de la loupe offre un très grand confort de travail. Couvercle de protection pour la lentille. Positionnement très simple qui permet de travailler jusqu'à 700mm.

Données techniques	
Puissance LED	14 watts (60 LEDs)
Alimentation	220-240 V -50/60 Hz
Intensité lumineuse	Ajustable sur 3 niveaux
Lentille	Verre cristal Ø 127 mm à 3 dioptries et grossissement 1.75 X
Bras	Articulé avec guide câble intégré et rayon de travail de 700mm
Fixation	Pince pour plateau jusqu'à 65 mm d'épaisseur
Dimensions Loupe	250x195 mm

Code Art	Description
502 000 140	Lampe loupe Panoramique LED 220Va 50/60 Hz





Mo

Outillages de précision
pour l'ébavurage fin &
la finition

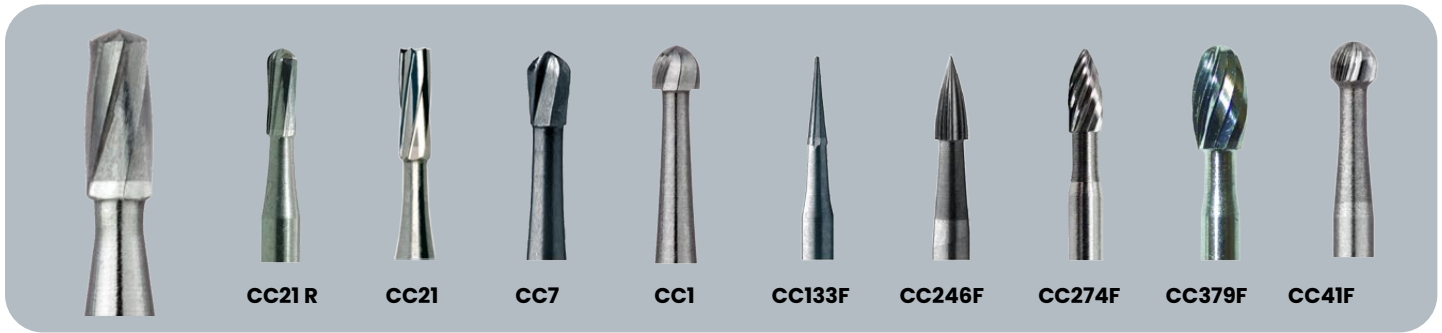


Fraises limes carbure denture standard & fine (F)

Queue \varnothing 1.60 x 19 mm



Pour opérations de micro ébavurage.



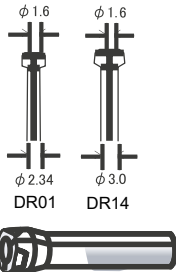
\varnothing	L mm	Code Art.	
CC 21 R - cylindrique bout arrondi			
0.80	3.6	403 002 041	5
0.90	3.8	403 002 042	5
1.00	4.1	403 002 043	5
1.20	4.1	403 002 044	5
CC 21 - cylindrique bout taillé			
0.80	3.6	403 002 036	5
0.90	3.8	403 002 037	5
1.00	4.1	403 002 038	5
1.20	4.1	403 002 039	5
1.40	4.5	403 002 040	5
CC 7 - massue			
0.60	1.7	403 002 046	5
0.80	1.8	403 002 047	5
1.00	2.0	403 002 048	5
1.20	2.2	403 002 049	5

\varnothing	L mm	Code Art.	
CC 1 - sphérique			
0.50	-	402 000 092	5
0.60	-	403 002 027	5
0.70	-	403 002 028	5
0.80	-	402 000 093	5
1.00	-	402 000 072	5
1.20	-	403 002 030	5
1.40	-	403 002 031	5
1.60	-	403 002 032	5
1.80	-	403 002 033	5
2.10	-	403 002 034	5
2.30	-	403 002 035	5
CC 133F - conique bout pointu			
1.0	4.2	403 002 054	5

\varnothing	L mm	Code Art.	
CC 246F - ogive bout pointu			
0.80	3.6	403 002 081	5
0.90	3.6	403 002 082	5
1.00	3.6	403 002 083	5
1.20	3.6	403 002 084	5
1.40	3.6	403 002 085	5
CC 274F - flamme			
1.60	3.7	402 000 031	5
CC 379F - flamme bout arrondi			
1.40	3.1	402 002 090	5
1.80	3.5	402 002 091	5
2.30	4.2	402 002 092	5
CC 41F - sphérique			
1.40	-	402 000 095	5
1.80	-	403 002 024	5
2.30	-	402 000 109	5

Douilles de réduction Argo

Permet de modifier rapidement le diamètre de la pince afin d'y adapter des outils de diamètre de tige différent.

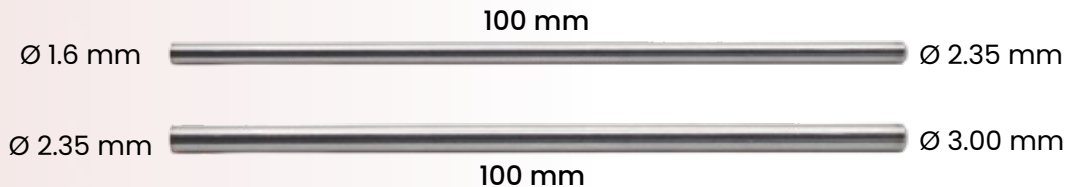


Description	Code Art.	
Douille Argo DR 01 - 2.34 / 1.6 mm	507 001 001	1
Douille Argo DR 14 - 3.00 / 1.6 mm	507 001 014	1
Support 2.35 mm pour outil \varnothing 1.6 mm T 2.35x34mm	460 000 001	2
Support \varnothing 3.00 mm pour outil \varnothing 1.6 mm T 3.00x34mm	460 000 002	2
RAL HNO 235 - queue 2.35mm LG100 mm pour outil queue 1.6 mm	403 000 011	1
RAL HNO 300 - queue 3.00mm LG100 mm pour outil queue 2.35 mm	403 000 012	1

Nous vous conseillons également

Rallonges HNO

Très utiles pour des ébavurages dans des endroits difficiles d'accès.



Supports tige L-34 mm pour outils queue \varnothing 1.6 mm

Supports disponibles en \varnothing 2.35 & 3.00 mm. Longueur 34 mm. Permet de monter directement un outil en queue \varnothing 1.6mm.

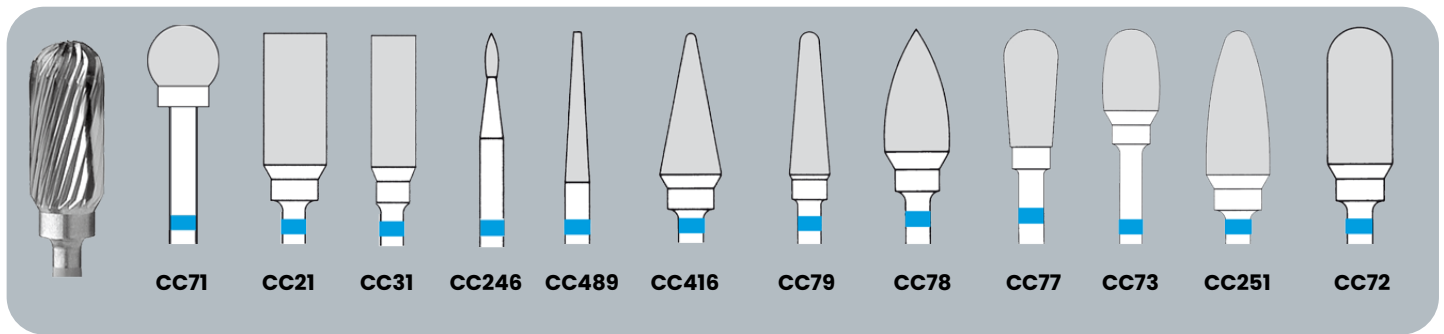


Fraises limes carbure rotatives denture standard



Usage Général pour usinage et ébavurage

Queue Ø 2.35 x 44 mm



Ø	L mm	Code Art.	
CC 71 sphérique			
0.40	-	402 000 001	5
0.50	-	402 000 002	5
0.60	-	402 000 003	5
0.80	-	402 000 005	5
1.00	-	402 000 007	5
1.20	-	402 000 008	5
1.40	-	402 000 009	5
1.60	-	402 000 010	5
1.80	-	402 000 011	5
2.10	-	402 000 012	5
2.30	-	402 000 013	5
2.50	-	402 000 014	2
2.70	-	402 000 015	2
3.10	-	402 000 016	2
4.00	-	402 000 017	2
5.00	-	402 000 018	2

Ø	L mm	Code Art.	
CC 21 cylindrique bout taillé			
0.80	3,6	403 002 001	5
1.00	4,1	402 000 074	5
1.20	4,1	403 002 004	5
1.40	4,5	403 002 005	5
1.60	4,5	403 002 006	5
1.80	4,9	403 002 007	5
6.00	13.7	402 002 009	2
CC 31 cylindrique bout taillé			
2.30	5,4	402 000 104	5
CC 246 flamme			
0.80	3.6	402 000 026	5
CC 489 conique bout pointu			
2.30	15,0	402 000 034	2
CC 416 conique bout pointu			
6.00	14,7	403 000 008	2

Ø	L mm	Code Art.	
CC 79 conique bout arrondi			
4.00	14.2	402 000 060	2
4.50	12.7	402 000 061	2
7.00	17.7	402 000 063	2
CC 78 ogive bout pointu			
6.00	12.7	402 000 054	2
CC 77 massue			
5.00	10.7	402 000 048	2
6.00	11.7	402 000 049	2
CC 73 goutte			
6.00	10.0	402 000 046	2
CC 251 ogive bout arrondi			
6.00	14.7	402 000 200	2
7.00	14.7	402 000 201	2
CC 72 cylindrique bout arrondi			
6.00	13.7	402 000 039	2

Queue longue Ø 2.35 x 70 mm denture standard



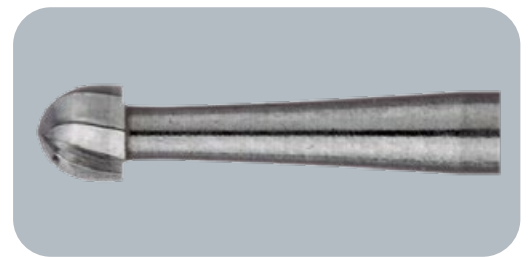
Ø	L mm	Code Art.	
CC 236 HNO sphérique TB			
0.50	70	403 000 206	1
0.60	70	403 000 070	1
0.80	70	403 000 066	1
1.00	70	403 000 067	1
1.40	70	403 000 068	1
1.80	70	403 000 069	1
2.30	70	403 000 065	1
CC 236 HNO sphérique monobloc			
5.00	70	403 000 076	1

Queue rapportée

Monobloc



Fraises sur tige longue
Spéciales trous sécants



Queue longue Ø 2,35 x 70mm denture fine



Ø	L mm	Code Art.	
CC 236 F HNO sphérique TB			
1.40	70	403 001 068	1
1.80	70	403 001 069	1
2.30	70	403 001 065	1

Queue rapportée



Fraises sur tige longue
Spéciales trous sécants



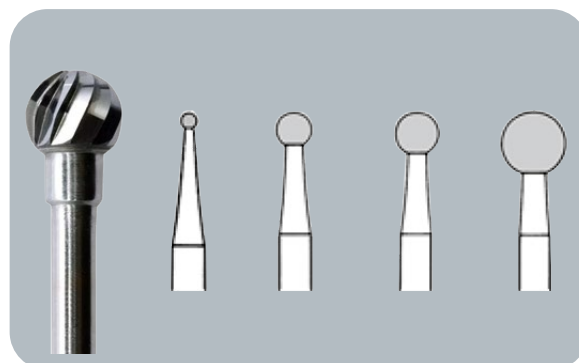
Fraises limes carbure denture spéciale STD-AF

Queue Ø 2.35 x 44 mm



Utilisation sur aciers fortement alliés. Finition tous matériaux. Hélice moins prononcée, moins d'avance.

Ø	L mm	Code Art.	
CC 141 F sphérique			
1.0	44	402 000 251	2
1.4	44	402 000 252	2
1.8	44	402 000 253	2
2.3	44	402 000 254	2
2.7	44	402 000 255	2
3.1	44	402 000 256	2
3.5	44	402 000 257	2
4.0	44	402 000 258	2
5.0	44	402 000 259	2



Fraises limes carbure denture spéciale HX-SX (grosse)

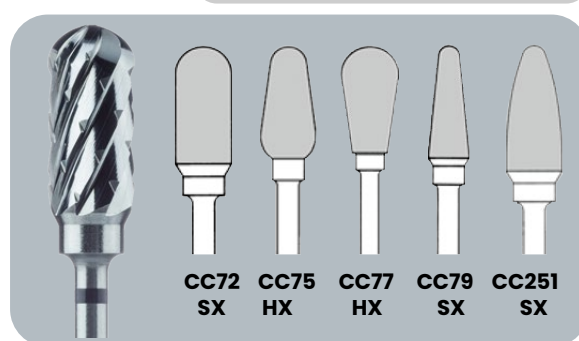
Queue Ø 2.35 x 44 mm



Utilisation sur alliages légers - plâtre bois tendres

Ø	L mm	Code Art.	
CC 72 SX cylindrique bout arrondi			
6.0	13.7	402 000 240	2
CC 75 HX conique bout arrondi			
6.0	12.0	402 000 241	2
7.0	13.2	402 000 242	2
CC 77 HX massue			
6.0	11.7	402 000 243	2

Ø	L mm	Code Art.	
CC 79 SX conique bout arrondi			
4.5	12.7	402 000 244	2
7.0	14.7	402 000 245	2
CC 251 SX ogive bout arrondi			
6.0	14.7	402 000 246	2



Fraises limes carbure denture spéciale Z5 (extra grosse)

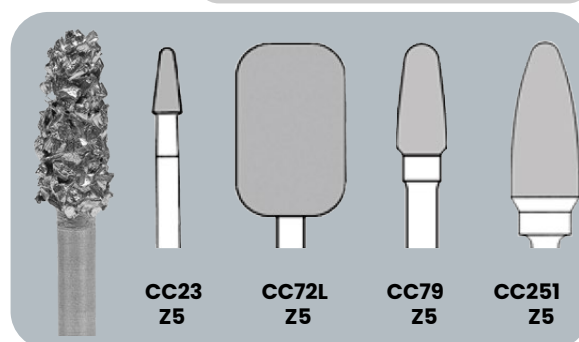
Queue Ø 2.35 x 44 mm



Particules de carbure pour utilisation sur composites - synthétiques - résines - céramiques

Ø	L mm	Code Art.	
CC 23 Z5 conique bout arrondi			
2.7	7.5	402 000 154	2
CC 72L Z5 tonneau			
9.5	13.7	402 000 155	2

Ø	L mm	Code Art.	
CC 79 Z5 conique bout arrondi			
4.0	9.5	402 000 156	2
CC 251 Z5 ogive bout arrondi			
6.0	14.7	402 000 157	2

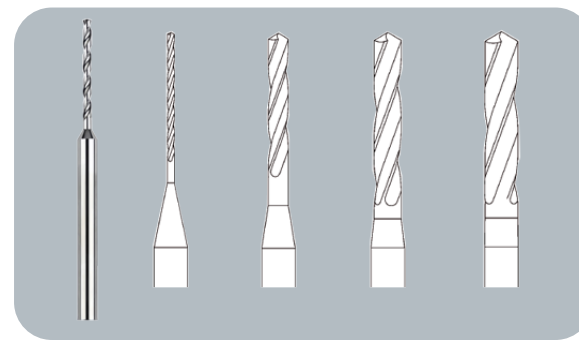


Forets carbure

Queue Ø 2.35 mm

Ø	L mm	Code Art.	
0.7	7	460 000 150	2
0.8	7	460 000 151	2
0.9	9	460 000 152	2
1.0	9	460 000 153	2
1.1	9	460 000 154	2
1.2	9	460 000 155	2
1.3	9	460 000 156	2

Ø	L mm	Code Art.	
1.4	9	460 000 157	2
1.5	9	460 000 158	2
1.6	9	460 000 159	2
1.8	9	460 000 160	2
2.1	9	460 000 161	2
2.3	9	460 000 162	2
V max : 9.000 t/min			

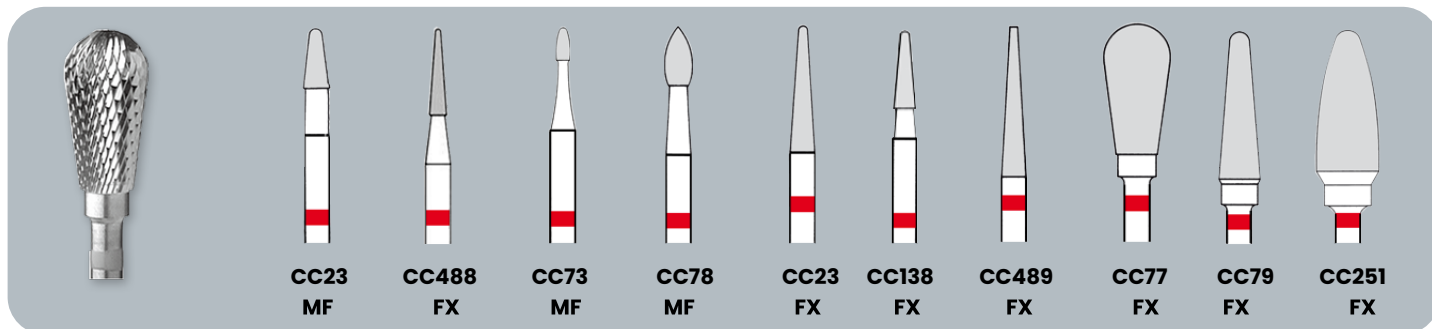


Fraises limes carbure rotatives denture croisée fine



Pour opérations de micro ébavurage toutes matières.

Queue Ø 2.35 x 44 mm



Ø	L mm	Code Art.	
CC 23 MF conique (pointue en Ø 1,4)			
1.40	4.8	402 000 080	2
2.30	5.5	403 002 021	2
CC 488 FX conique bout pointu			
1.60	8.0	402 000 040	2
CC 73 MF flamme bout arrondi			
1.4	3.1	402 000 220	2
2.3	4.1	402 000 221	2

Ø	L mm	Code Art.	
CC 78 MF flamme bout pointu			
2.30	5.5	402 000 055	2
CC 23 FX conique bout arrondi			
2.30	11.5	402 000 036	2
CC 138 FX conique bout pointu			
1.80	8.0	402 000 051	2
CC 489 FX conique bout pointu			
2.30	15.0	402 000 035	2

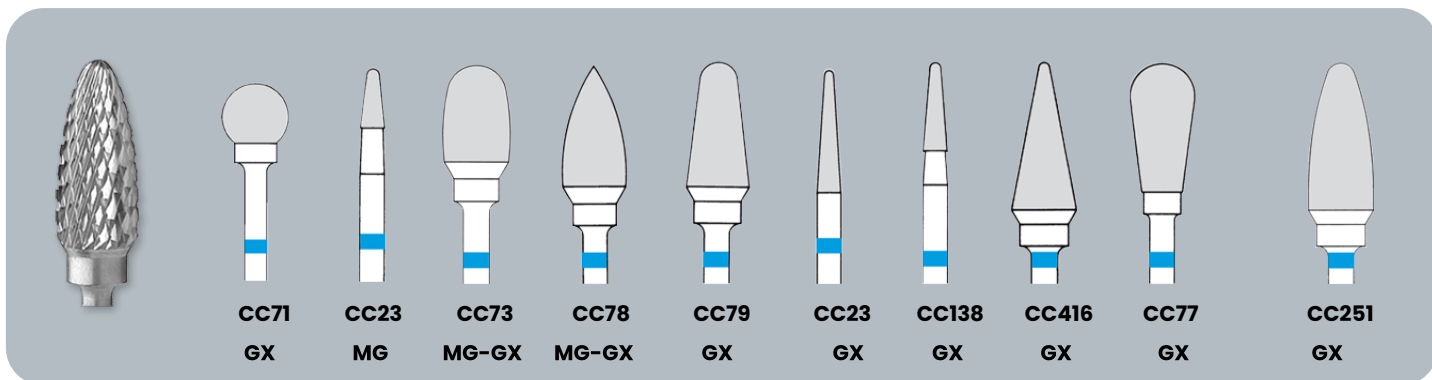
Ø	L mm	Code Art.	
CC 77 FX massue			
2.3	5.5	402 000 050	2
6.0	11.7	402 000 222	2
CC 79 FX conique bout arrondi			
4.0	14.2	402 000 223	2
4.5	12.7	402 000 224	2
6.0	12.7	402 000 225	2
CC 251 FX ogive bout arrondi			
4.0	9.3	402 000 226	2
6.0	14.7	402 000 227	2

Fraises limes carbure rotatives denture croisée standard



Utilisation sur tous métaux, métaux non ferreux et matières synthétiques

Queue Ø 2.35 x 44 mm



Ø	L mm	Code Art.	
CC 71 GX sphérique			
5.0	-	402 000 024	2
CC 23 MG conique (pointue en Ø 1,4)			
1.4	4.75	402 000 112	2
CC 73 MG goutte			
1.4	4.8	402 000 228	2
2.3	5.5	402 000 229	2
CC 73 GX goutte			
6.0	10.0	402 000 230	2

Ø	L mm	Code Art.	
CC 78 MG flamme			
2.3	5.50	402 000 058	2
CC 78 GX flamme			
6.0	12.7	402 000 059	2
CC 79 GX conique bout arrondi			
4.0	14.2	402 000 067	2
4.5	12.7	402 000 068	2
6.0	12.7	402 000 069	2
CC 23 GX conique bout pointu			
2.3	11.5	402 000 037	2

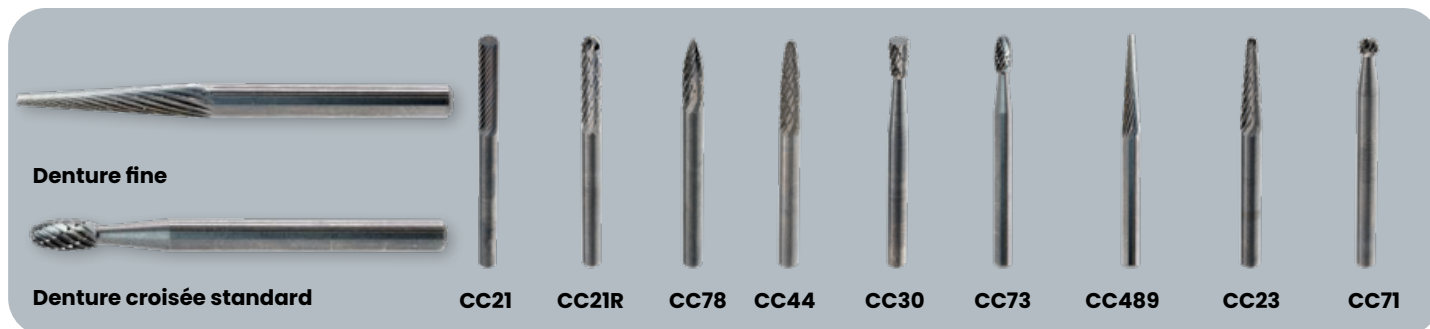
Ø	L mm	Code Art.	
CC 138 GX conique bout pointu			
2.3	8.0	403 000 120	2
CC 416 GX conique bout pointu			
6.0	14.7	403 000 009	2
CC 77 GX massue			
6.0	11.7	402 000 231	2
CC 251 GX ogive bout arrondi			
4.0	9.3	403 000 005	2
6.0	14.7	403 000 006	2
7.0	14.7	403 000 007	2

Fraises limes carbure monobloc rotatives denture croisée standard ou denture fine

Queue Ø 3.00 x 38 mm



Denture standard : Tous métaux
Denture fine : Finition ou aciers fortement alliés



Ø	L mm	Code Art.		📦
		Denture croisée Standard	Denture fine (F)	
CC 21 cylindrique bout taillé - CC 21F				
1.5	6.0	405 000 038	405 000 100	5
2.4	11.0	405 000 039	405 000 101	5
3.0	14.0	405 000 040	405 000 102	5
CC 21R - CC 21RF cylindrique bout arrondi				
2.4	11.0	405 000 041	405 000 103	5
3.0	14.0	405 000 042	405 000 104	5
CC 78 - CC 78F ogive bout pointu				
3.0	6.0	405 000 043	405 000 105	5
3.0	10.0	405 000 044	405 000 106	5
CC 44 - CC 44F ogive bout arrondi				
3.0	6.0	405 000 045	405 000 107	5
3.0	12.0	405 000 046	405 000 108	5

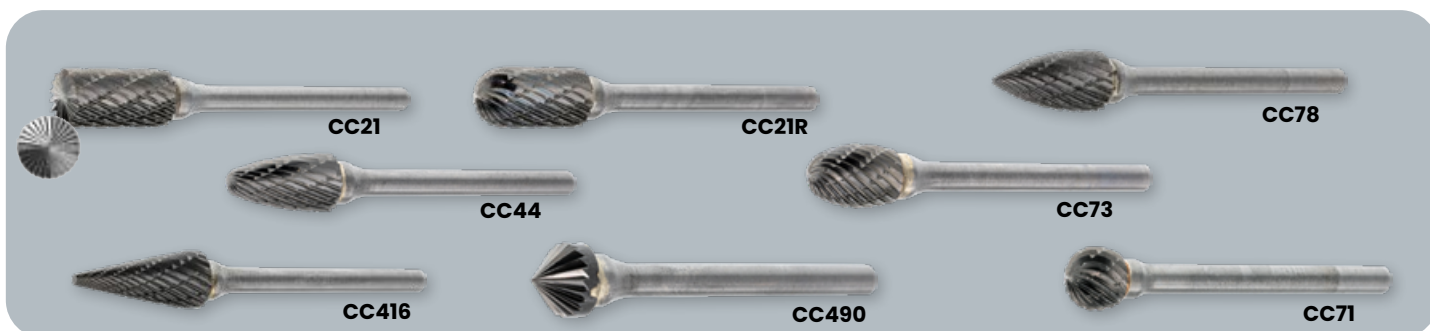
Ø	L mm	Code Art.		📦
		Denture croisée Standard	Denture fine (F)	
CC 30 - CC 30F queue d'aronde 12°				
2.4	3.0	403 002 065	403 002 067	5
3.0	5.0	403 002 066	403 002 068	5
CC 73 - CC 73F goutte				
3.0	-	405 000 047	405 000 109	5
CC 489 - CC 489F conique bout pointu				
3.0	10/12°	405 000 048	405 000 110	5
3.0	11/14°	405 000 049	405 000 111	5
3.0	16/7°	405 000 050	405 000 112	5
CC 23 - CC 23F ogive bout arrondi				
3.0	10/8°	403 002 070	403 002 072	5
3.0	13/8°	403 002 071	403 002 073	5
CC 71 - CC 71F sphérique				
2.4	-	403 002 074	403 002 076	5
3.0	-	403 002 075	403 002 064	5

Fraises limes carbure rotative denture croisée standard & Fine

Queue Ø 3,00 x 38 mm Tête carbure Ø 6 mm



Denture standard : Tous métaux
Denture fine : Finition ou aciers fortement alliés



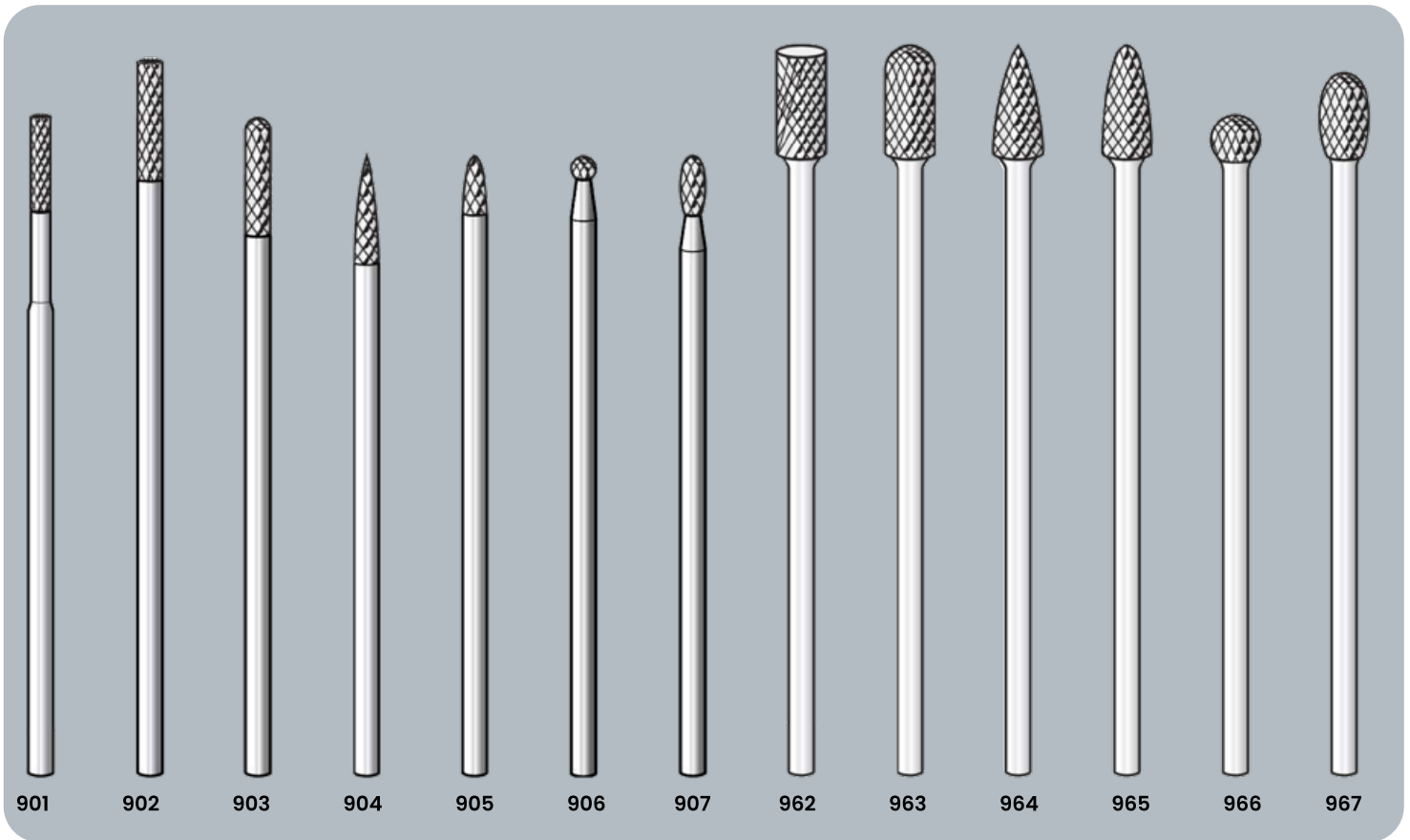
Ø	L mm	Code Art.		📦
		Denture croisée standard	Denture fine	
CC 21 cylindrique bout taillé - CC 21F				
6.0	12	405 000 051	405 001 051	1
CC 21 R cylindrique bout arrondi - CC 21RF				
6.0	12	405 000 052	405 001 052	1
CC 78 ogive bout pointu - CC 78F				
6.0	12	405 000 056	405 001 056	1
CC 44 ogive bout arrondi - CC 44F				
6.0	12	405 000 055	405 001 055	1

Ø	L mm	Code Art.		📦
		Denture croisée standard	Denture fine	
CC 73 goutte				
6.0	10	405 000 054	-	1
CC 416 conique bout pointu - CC 416F				
6.0	12	405 000 057	405 010 057	1
CC 490F conique 90°				
6.0	3	-	406 000 029	1
CC 71 sphérique - CC 71F				
6.0	-	405 000 053	405 001 05	1

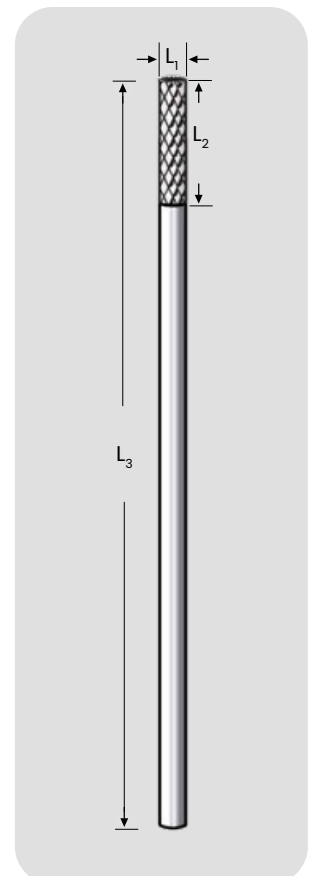
Fraises limes carbure rotatives denture croisée standard

Queue \varnothing 3.00 mm

i Pour opérations d'ébavurage de trous sécants et endroits difficiles d'accès

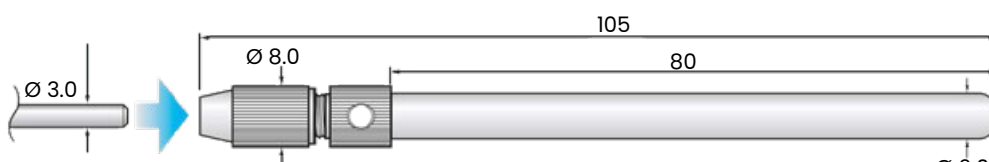


Type	Code Art.	L1 mm	L2 mm	L3 mm	t/min	
901	460 000 125	2.4	11	80	20.000	1
902	460 000 126	3.0	14	90	20.000	1
903	460 000 127	3.0	14	80	20.000	1
904	460 000 128	3.0	13	75	20.000	1
905	460 000 129	3.0	7	75	20.000	1
906	460 000 130	3.0	-	75	20.000	1
907	460 000 131	3.0	7	75	20.000	1
962	460 000 132	6.0	13	88	15.000	1
963	460 000 133	6.0	13	88	15.000	1
964	460 000 134	6.0	13	88	15.000	1
965	460 000 135	6.0	13	88	15.000	1
966	460 000 136	6.0	-	80	15.000	1
967	460 000 137	6.0	10	88	15.000	1



Rallonge tige 6 mm x longueur 105 mm

Permet d'adapter des outils de tige 3 mm. (mandrin R212 voir page 105)



Code art. 460 000 418

Fraises limes carbure rotative avec rainure brise copeaux

Queue Ø 6.00 mm



Utilisation en mécanique de précision



Ø	L mm	Code Art.	Vmax T/min	
CC 21 cylindrique bout taillé				
6.0	16	406 000 001	65 000	1
8.0	20	406 000 002	65 000	1
10.0	20	406 000 003	55 000	1
12.0	25	406 000 004	55 000	1
CC 21 R cylindrique bout arrondi				
6.0	16	406 000 005	35 000	1
8.0	20	406 000 006	65 000	1
10.0	20	406 000 007	55 000	1
12.0	25	406 000 008	55 000	1
CC 78 ogive bout pointu				
6.0	16	406 000 009	65 000	1
10.0	20	406 000 010	55 000	1
12.0	25	406 000 011	35 000	1
CC 44 ogive bout arrondi				
6.0	16	406 000 012	65 000	1
10.0	20	406 000 013	55 000	1
12.0	25	406 000 014	35 000	1
CC 73 goutte				
6.0	10	406 000 015	10 000	1
10.0	16	406 000 016	55 000	1
12.0	22	406 000 017	55 000	1
CC 416 conique bout pointu				
6.0	20/14°	406 000 018	65 000	1
10.0	16/28°	406 000 019	55 000	1
12.0	22/28°	406 000 020	55 000	1



Ø	L mm	Code Art.	Vmax T/min	
CC 79 conique bout arrondi				
6.0	16	406 000 037	65 000	1
8.0	24	406 000 038	55 000	1
10.0	27	406 000 039	55 000	1
12.0	30	406 000 040	35 000	1
CC 251 flamme				
6.0	16	406 000 025	65 000	1
8.0	20	406 000 026	55 000	1
10.0	25	406 000 027	55 000	1
12.0	32	406 000 028	35 000	1
16.0	36	406 000 065	25 000	1
CC 460 conique 60°				
6.0	4	406 000 033	65 000	1
10.0	8	406 000 034	55 000	1
12.0	11	406 000 035	35 000	1
16.0	14	406 000 036	25 000	1
CC 490 conique 90°				
6.0	3	406 000 049	65 000	1
10.0	5	406 000 030	55 000	1
12.0	6	406 000 031	35 000	1
16.0	8	406 000 032	25 000	1
CC 71 sphérique				
6.0	-	406 000 021	65 000	1
8.0	-	406 000 022	55 000	1
10.0	-	406 000 023	55 000	1
12.0	-	406 000 024	35 000	1
16.0	-	406 000 041	25 000	



Fraises limes carbure rotative – Spécial **Aluminium**
& Métaux non-ferreux
Queue Ø 3.00 & 6.00 mm



Usinage de l'aluminium,
magnésium, laiton, zinc,
plomb ou ébomite



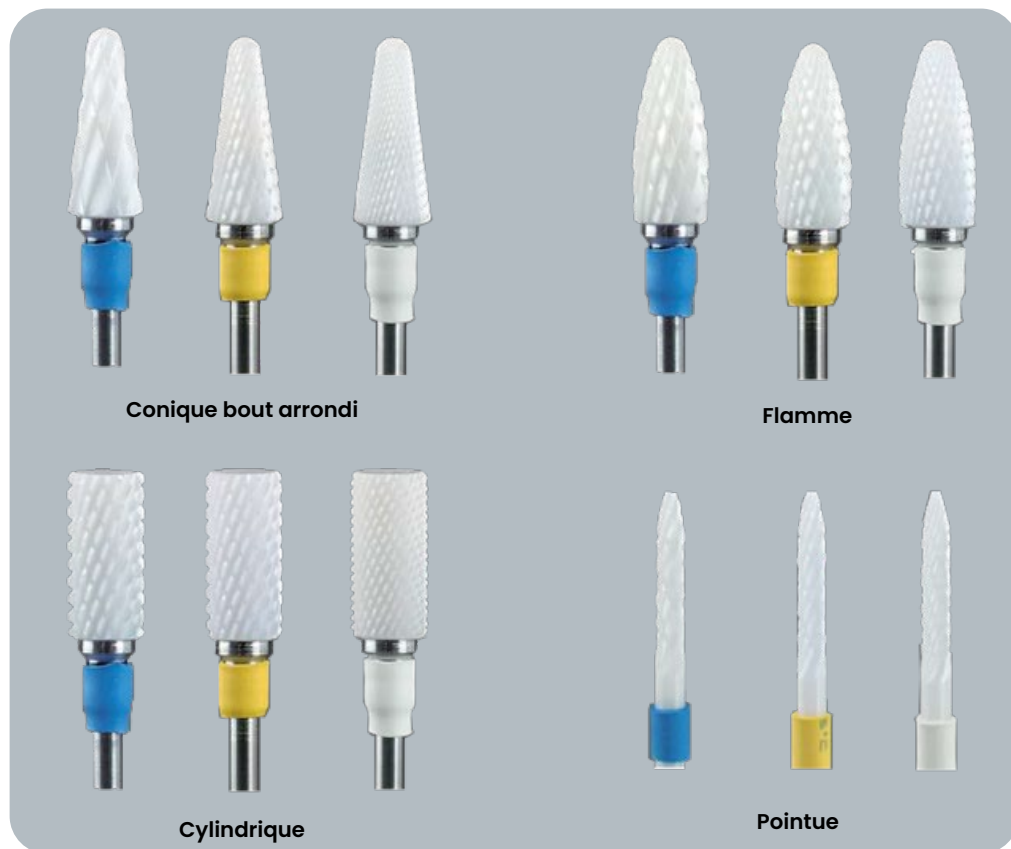
Ø mm	L mm	Tige mm	Code Art.	Vmax T/min	
CC 21 cylindrique bout taillé					
3.0 x 14.0	38	3	406 000 100	100 000	1
6.0 x 13.0	45	3	406 000 101	65 000	1
10.0 x 20.0	63	6	406 000 102	55 000	1
12.0 x 25.0	68	6	406 000 103	35 000	1
16.0 x 25.0	68	6	406 000 104	25 000	1
CC 21R cylindrique arrondi					
3.0 x 14.0	38	3	406 000 105	100 000	1
6.0 x 13.0	45	3	406 000 106	65 000	1
10.0 x 20.0	63	6	406 000 107	55 000	1
12.0 x 25.0	68	6	406 000 108	35 000	1
16.0 x 25.0	68	6	406 000 109	25 000	1
CC Ogive bout arrondi					
3.0 x 14.0	38	3	406 000 110	100 000	1
6.0 x 13.0	45	3	406 000 111	65 000	1
10.0 x 20.0	63	6	406 000 112	55 000	1
12.0 x 25.0	68	6	406 000 113	35 000	1
16.0 x 25.0	68	6	406 000 114	25 000	1
CC Goutte					
3.0 x 6.0	38	3	406 000 115	100 000	1
6.0 x 10.0	42	3	406 000 116	65 000	1
10.0 x 16.0	60	6	406 000 117	55 000	1
12.0 x 25.0	66	6	406 000 118	35 000	1
16.0 x 25.0	68	6	406 000 119	25 000	1
CC Sphérique					
3.0 x 2.5	38	3	406 000 120	100 000	1
4.0 x 3.4	38	3	406 000 121	100 000	1
6.0 x 5.0	38	3	406 000 122	65 000	1
10.0	52	6	406 000 123	55 000	1
12.0	54	6	406 000 124	35 000	1
16.0	58	6	406 000 125	25 000	1
CC Pointue bout arrondi					
3.0 x 14/8°	38	3	406 000 126	100 000	1
6.0 x 16/22°	48	3	406 000 127	65 000	1
10.0 x 28/14°	71	6	406 000 128	55 000	1
12.0 x 30/14°	72	6	406 000 129	35 000	1
16.0 x 32/14°	76	6	406 000 130	25 000	1

Fraises limes céramique rotatives dentures croisées

Queue Ø 2.35 mm




4 Formes et 3 types de dentures. Très faible encrassement. Idéal pour l'usinage de l'aluminium



Fraises limes constituées de dioxyde de Zirconium utilisé dans l'industrie du diamant artificiel. D'une extrême dureté et résistantes à la chaleur, elles procurent par leurs micro coupes de la poussière de copeaux n'accrochant pas à l'outil.

Celles-ci gardent également leurs propriétés même après un usage intensif. En comparaison avec des fraises carbure classiques, les fraises limes céramique offrent une finition plus uniforme et douce. Particulièrement efficace lors de l'usinage de l'aluminium, la tête de la fraise peut être lavée à l'eau.

Elles sont disponibles en 4 formes et 3 types de dentures. **Recommandées également pour les duro-plastiques et composites et diverses autres matières.**

Type	Forme	Denture	Code Art.	Largeur mm	Longueur mm	t/min	
FC2001	Conique bout arrondi	Grosse (bleue)	460 000 202	6.0	14.0	30.000	1
FC2002	Conique bout arrondi	Moyenne (jaune)	460 000 203	6.0	14.0	30.000	1
FC2003	Conique bout arrondi	Fine (blanche)	460 000 204	6.0	14.0	30.000	1
FC2004	Flamme	Grosse (bleue)	460 000 205	6.0	14.5	30.000	1
FC2005	Flamme	Moyenne (jaune)	460 000 206	6.0	14.5	30.000	1
FC2006	Flamme	Fine (blanche)	460 000 207	6.0	14.5	30.000	1
FC2007	Cylindrique	Grosse (bleue)	460 000 208	6.0	13.0	30.000	1
FC2008	Cylindrique	Moyenne (jaune)	460 000 209	6.0	13.0	30.000	1
FC2009	Cylindrique	Fine (blanche)	460 000 210	6.0	13.0	30.000	1
FC2010	Pointue	Grosse (bleue)	460 000 211	2.3	13.0	50.000	1
FC2011	Pointue	Moyenne (jaune)	460 000 212	2.3	13.0	50.000	1
FC2012	Pointue	Fine (blanche)	460 000 213	2.3	13.0	50.000	1



Fraises limes acier denture standard

Queue \varnothing 2.35 x44 mm



Utilisation universelle



\varnothing	L mm	Code Art.	
N°1 sphérique			
0.4	-	404 000 019	10
0.5	-	404 000 020	10
0.6	-	404 000 021	10
0.7	-	404 000 022	10
0.8	-	404 000 023	10
0.9	-	404 000 024	10
1.0	-	404 000 025	10
1.2	-	404 000 027	10
1.4	-	404 000 029	10
1.6	-	404 000 031	10
1.8	-	404 000 033	10
2.1	-	404 000 036	10
2.3	-	404 000 038	10
2.5	-	404 000 039	10
2.7	-	404 000 040	10
2.9	-	404 000 041	10
3.1	-	404 000 042	10
3.3	-	404 000 043	5
3.5	-	404 000 044	5
3.7	-	404 000 045	5
4.0	-	404 000 046	5
5.0	-	404 000 112	5

\varnothing	L mm	Code Art.	
N°3 scie circulaire			
0.8	0.3	404 000 215	10
1.2	0.3	404 000 218	10
1.4	0.4	404 000 219	10
1.6	0.4	404 000 220	10
1.8	0.5	404 000 221	10
2.1	0.5	404 000 222	10
2.3	0.6	404 000 223	10
2.7	0.7	404 000 224	10
3.1	0.8	404 000 225	10
5.0	1.3	404 000 227	5
N°21 cylindrique bout taillé			
1.0	4.2	404 000 229	10
N°71 sphérique			
5.0	-	404 000 236	5
6.0	-	404 000 237	5
7.0	-	404 000 238	5
8.0	-	404 000 239	5

\varnothing	L mm	Code Art.	
N°72 tonneau			
6.0	11.0	404 000 241	5
7.0	12.0	404 000 242	5
8.0	13.0	404 000 243	5
N°75 conique bout plat arrondi			
4.0	8.0	404 000 248	5
5.0	9.5	404 000 249	5
6.0	11.0	404 000 250	5
7.0	12.5	404 000 251	5
8.0	14.0	404 000 252	5
N°77 goutte			
5.0	10.0	404 000 253	5
6.0	11.0	404 000 254	5
N°78 flamme			
6.0	12.0	404 000 258	5
N°79 conique bout arrondi			
4.5	12.0	404 000 261	5
5.5	12.0	404 000 262	5

Fraises limes acier denture standard

Queue longue \varnothing 2.35 x 70 mm



Pour opérations d'ébavurage de trous sécants et endroits difficiles d'accès

\varnothing	L mm	Code Art.	
HNO 236 sphérique			
0.6	-	403 000 013	5
3.10	-	403 000 021	5
3.50	-	403 000 022	5
4.00	-	403 000 023	5
5.00	-	403 000 025	5
6.00	-	403 000 026	5

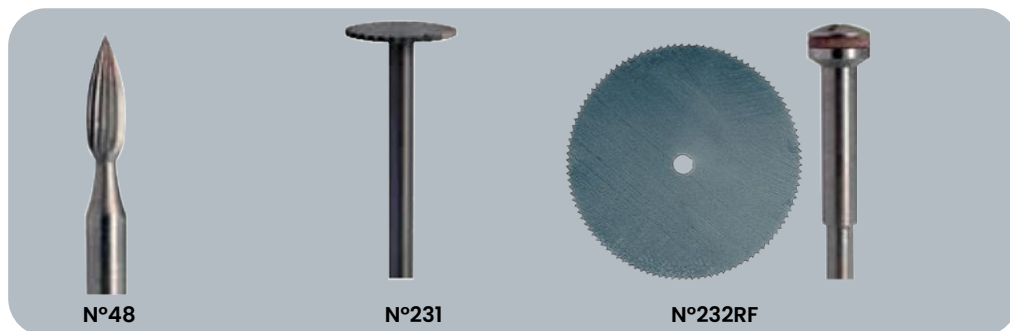


Fraises limes acier denture fine

Queue Ø 2.35 x44 mm



Utilisation en opération de finition



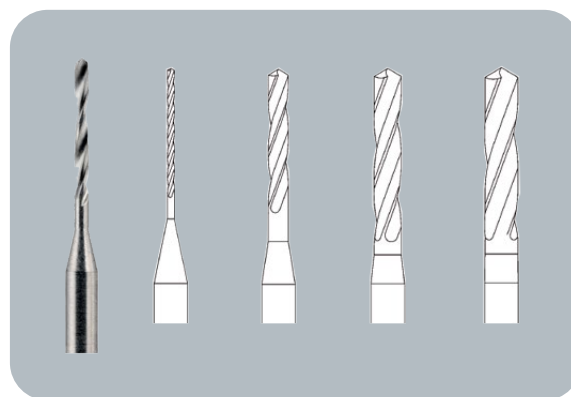
Ø	L mm	Code Art.	
N°48 flamme			
1.0	4.5	404 000 273	10
N°231 scie circulaire			
2.3	0.2	404 000 103	10
10.0	0.5	404 000 106	5
N°232 RF scie circulaire			
16.0	0.1	404 000 108	10
19.0	0.1	404 000 109	10
22.0	0.1	404 000 110	10
Mandrin MDA-14			
5.0	44	416 000 003	5

Forets HSS

Queue Ø 2.35 x44 mm

Ø	L mm	Code Art.	
0.5	9.0	404 000279	2
0.6	9.0	404 000 280	2
0.7	9.0	404 000 281	2
0.8	9.0	404 000 282	2
0.9	9.0	404 000 283	2
1.0	10.0	404 000 284	2
1.1	10.0	404 000 285	2
1.2	10.0	404 000 286	2
1.3	10.0	404 000 287	2

Ø	L mm	Code Art.	
1.4	10.0	404 000 288	2
1.5	10.0	404 000 289	2
1.6	12.0	404 000 290	2
1.7	12.0	404 000 291	2
1.8	12.0	404 000 292	2
1.9	12.0	404 000 293	2
2.0	12.0	404 000 294	2
2.2	12.0	404 000 295	2
2.3	12.0	404 000 296	2



Neo DIGIT 1 PRO & ECO

Ensemble composé d'une unité de commande Neo Digit 1, une pièce à main PHP-Pro 40.000 t/min ou ECO 35.000 t/min, une pédale au pied.

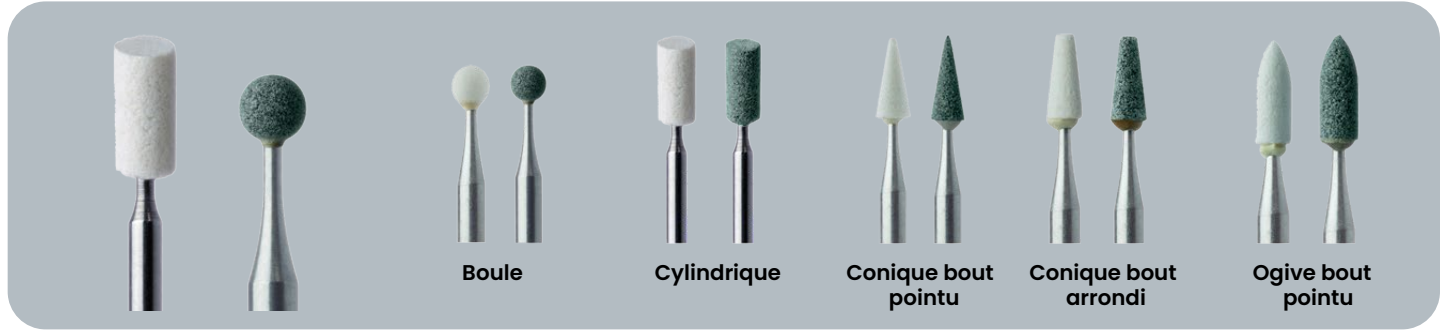
Affichage digital de la vitesse de rotation et système d'inversion de marche. Cet ensemble est idéal pour une utilisation universelle dans de nombreux secteurs, en production, en R&D. Livré avec pince Ø 3.00 mm et réduction 3/2.35mm



Micro meules sur tige de retouche et finition

Micro meules de finition qualité Arkansas (Blanc Ekw) ou Carbure de silicium extra fin (Vert SIC)

Queue Ø 1.60 x 19 mm



Type	Ø	L mm	Code Art.		📦
			Ekw	SIC	
Sphérique					
601	3.0	-	413 000 201	413 000 202	25
Cylindrique					
638	2.5	6.0	413 000 203	413 000 204	25
Conique bout pointu					
645	2.8	7.0	413 000 207	413 000 208	25

Type	Ø	L mm	Code Art.		📦
			Ekw	SIC	
Conique bout arrondi					
649	2.5	6.0	413 000 209	413 000 210	25
Ogive bout pointu					
661	2.5	7.0	413 000 205	413 000 206	25

Micro meules sur tige

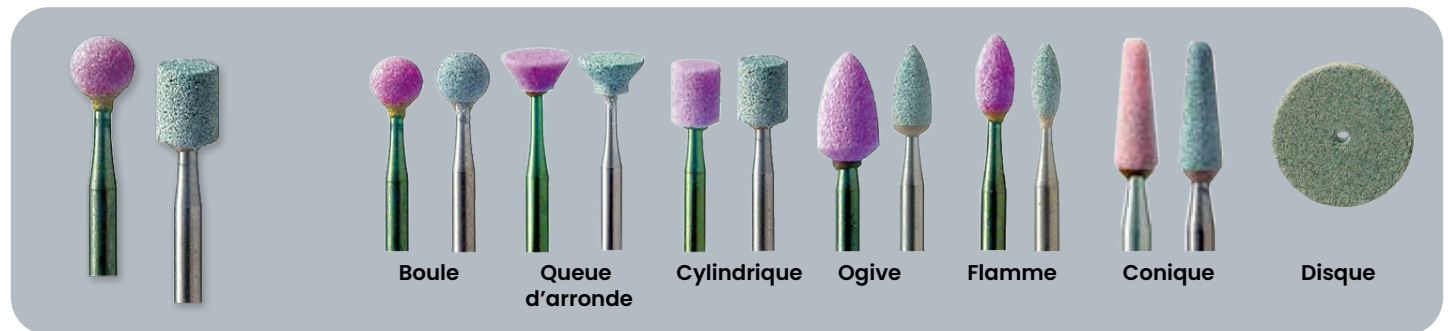
Queue Ø 2.35 x 44 mm

Corindon rose (Ekr)

Pour aciers, aciers traités, aciers alliés, fonte ordinaire, fonte aciérée, fonte malléable

Carbure de Silicium (SIC)

Pour métaux non ferreux, métaux précieux, Aluminium, Titane, Verre, cristal et matières synthétiques



Type	Ø	L mm	Code Art.		📦
			Ekr	SIC	
Sphérique					
601	3.0	-	412 000 001	412 000 004	25
602	4.0	-	412 000 002	412 000 005	25
603	5.0	-	412 000 003	412 000 006	25
Queue d'arronde					
613	7.0	3.0	412 000 008	412 000 009	25
Cylindrique					
638	2.5	6.5	412 000 210	412 000 213	25
639	3.5	6.5	412 000 211	412 000 214	25
640	5.0	6.0	412 000 012	412 000 016	25
Ogive bout pointu					
661	2.5	7.0	412 000 019	412 000 022	25
663	6.0	10.5	412 000 020	412 000 023	25
744	11.0	17.0	412 000 021	412 000 225	10
Flamme					
666	2.5	7.0	412 000 233	412 000 234	25
667	3.5	7.0	412 000 026	412 000 027	25
Conique					
652	3.5	10.5	413 000 001	413 000 002	25
671	6.0	10.0	412 000 240	412 000 242	25
Disque					
777	22.0	3.0	413 000 004	413 000 005	10

Micro meules cylindriques sur tige EKR & SIC Gr.100

Queue Ø 3.0 x 40 mm

Ø	L mm	Code Art.		📦
		Ekr	SIC	
3.0	6.0	413 000 050	-	25
4.0	8.0	413 000 051	413 000 057	25
5.0	10.0	413 000 052	413 000 058	25
6.0	10.0	413 000 053	413 000 059	25
8.0	10.0	413 000 054	413 000 060	25
10.0	10.0	413 000 055	413 000 061	25



Micro meules blue stone sur tige

Queue Ø 3.0 x 38 mm

Meules sur tige en oxyde d'alumine à liant céramique spécialement conçues pour la construction de moules, les aciers à outils trempés. Elle permettent une préparation de surface fine avec un meulage sans dégagement de chaleur avec une haute résistance à la déformation, une ténacité remarquable et un excellent pouvoir d'enlèvement.



Type	Ø	L mm	Code Art.	📦	Type	Ø	L mm	Code Art.	📦
B43	6.0	8.0	413 000 072	25	W152	5.0	6.0	413 000 018	25
B44	6.0	10.0	413 000 030	25	W153	5.0	10.0	413 000 021	25
B45	5.0	8.0	413 000 031	25	W160	6.0	6.0	413 000 019	25
B55	3.0	6.0	413 000 032	25	W162	6.0	10.0	413 000 022	25
B124	3.0	-	413 000 011	25	W168	8.0	8.0	413 000 020	25
B123	5.0	-	413 000 012	25	W175	10.0	10.0	413 000 070	25
B125	6.0	-	413 000 013	25	W148	4.0	1.6	413 000 024	25
B122	10.0	-	413 000 014	25	W165	8.0	1.6	413 000 025	25
W140	2.0	6.0	413 000 015	25	W182	12.0	3.0	413 000 026	25
W144	3.0	6.0	413 000 016	25	W183	6.0	6.0	413 000 071	25
W149	4.0	6.0	413 000 017	25					



Assortiment comprenant 2 meules de chaque référence - Code Art. 413 000 073

Micro meules Grey ceram sur tige

Queue Ø 3.0 x 30 mm

Meules sur tige en grain de micro céramique à liant fibré. Excellent pouvoir de fragmentation, donc auto-affutant permettant un grand pouvoir d'enlèvement et une très importante durée de vie. Conseillées pour l'arasage de cordons de soudure, la reprise de carbure de tungstène, le verre, les alliages de nickel et de titane.

Ø mm	Forme	Code Art.		📦
		Ekr		
4 x 8	Cylindrique	413 000 301		10
6 x 13	Cylindrique	413 000 302		10
6.0	Sphérique	413 000 303		10
5 x 10	Conique	413 000 304		10
13 x 3	Disque	413 000 305		10
-	Assortiment de 5 meules	413 000 300		1



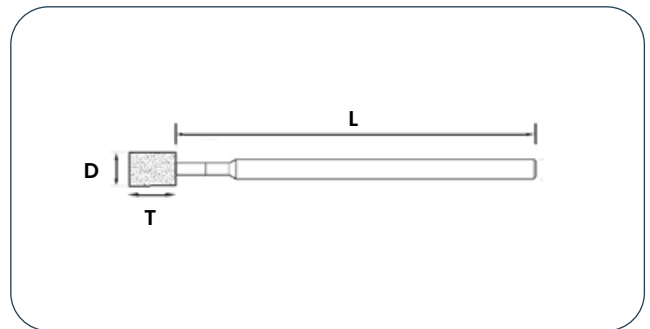
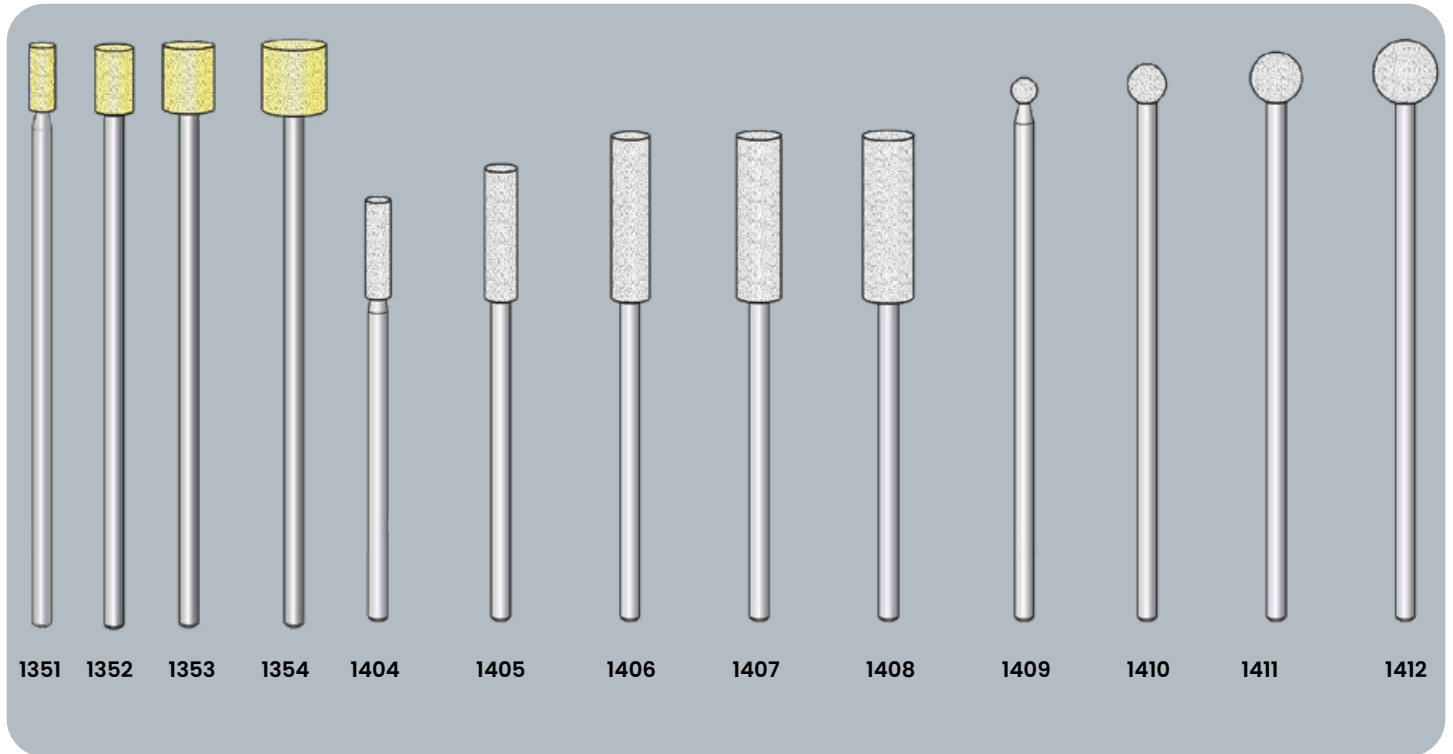
Micro meules sur tige longue Gr.100&120


Queue \varnothing 3.0mm – Longueurs 50 & 80mm

Meules sur tige en grains d'oxyde d'aluminium blanc vitrifiés qui entraîne un excellent pouvoir de fragmentation, régénérant la coupe en permanence.

Grain 100 couleur Blanche – Grain 120 couleur jaune.

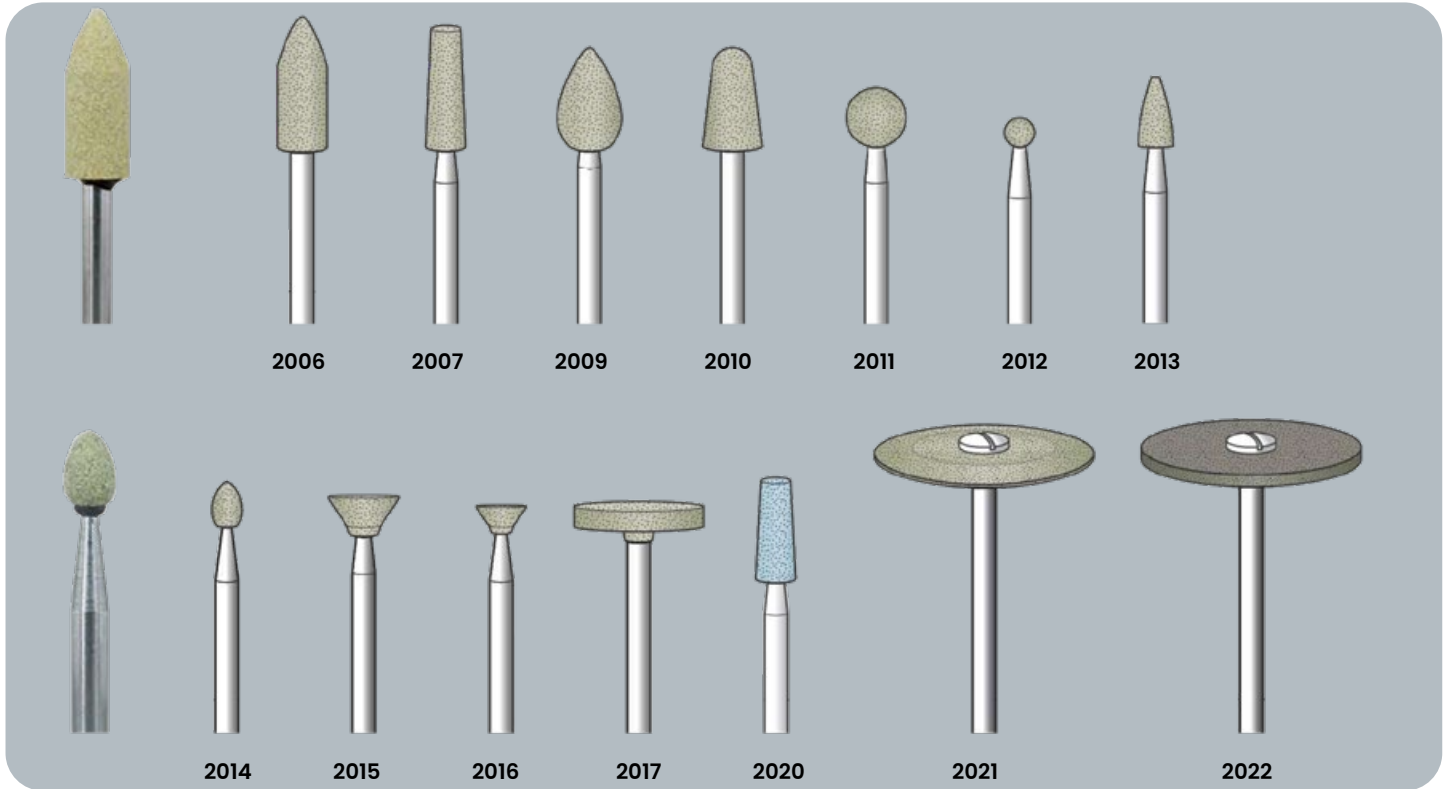
i Pour opérations d'ébavurage de trous sécants et endroits difficiles d'accès




Type	Grain	Code Art.	D mm	T mm	L mm	t/min	
1351	120	460 000 163	4	10	80	10.000	5
1352	120	460 000 164	6	10	80	6.000	5
1353	120	460 000 165	8	10	80	5.000	5
1354	120	460 000 166	10	10	80	4.500	5
1404	100	460 000 167	4	15	50	35.000	5
1405	100	460 000 168	5	20	50	30.000	5
1406	100	460 000 169	6	25	50	25.000	5
1407	100	460 000 170	7	25	50	22.000	5
1408	100	460 000 171	8	25	50	20.000	5
1409	100	460 000 172	4	-	80	10.000	5
1410	100	460 000 173	6	-	80	8.000	5
1411	100	460 000 174	8	-	80	7.000	5
1412	100	460 000 175	10	-	80	6.000	5

Micro meules diamant liant céramique


Queue Ø 2.35 x 44 mm




Type	Grain	Code Art.	Largeur mm	Longueur mm	t/min	
MDC2006	D107 - moyen	460 000 180	5.0	13	50.000	2
MDC2007	D107 - moyen	460 000 181	4.0	12	50.000	2
MDC2009	D107 - moyen	460 000 182	6.5	10	50.000	2
MDC2010	D107 - moyen	460 000 183	6.0	10	50.000	2
MDC2011	D107 - moyen	460 000 184	6.0	-	50.000	2
MDC2012	D107 - moyen	460 000 185	3.0	-	50.000	2
MDC2013	D107 - moyen	460 000 186	3.5	13	50.000	2
MDC2014	D107 - moyen	460 000 187	3.0	4.5	50.000	2
MDC2015	D107 - moyen	460 000 188	7.0	3.0	50.000	2
MDC2016	D107 - moyen	460 000 189	5.0	2.0	50.000	2
MDC2017	D107 - moyen	460 000 190	13	2.0	50.000	2
MDC2020	D107 - moyen	460 000 191	4.0	10	50.000	2
MDC2021	D107 - moyen	460 000 192	22	1.5	15.000	1
MDC2022	D107 - moyen	460 000 193	22	2.0	15.000	1

Mini disques à tronçonner

Corindon supérieur, liant nylon renforcé fibre

Code Art	Ø mm	Ep mm	
404 000 015	22.0	0.3	10
404 000 016	25.0	0.3	10

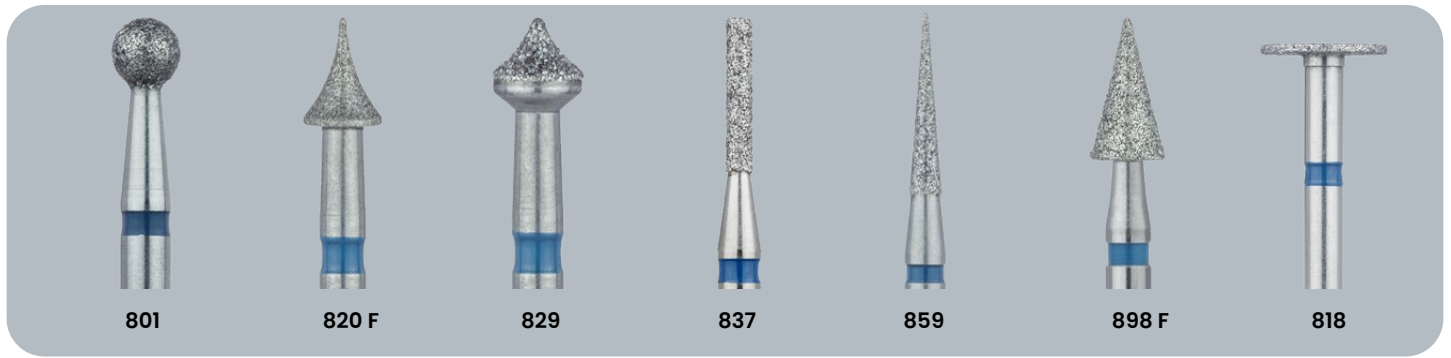
Mandrins pour DAT

Type	Tige mm	Code Art.	
MDA-13	3 x 44	416 000 002	5
MDA-14	2.35 x 44	416 000 003	5
MDA-6	2.35 x 44	416 000 004	5



Micro meules diamant sur tige

Queue $\varnothing 1.6 \times 19 \text{ mm}$



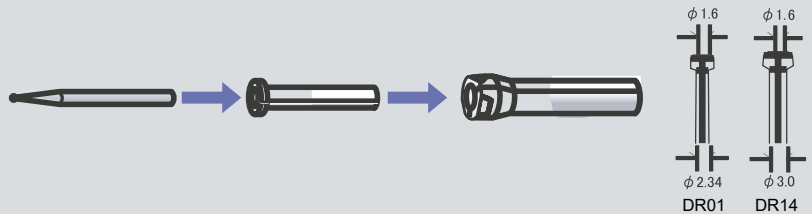
Type	\varnothing mm	L mm	Code Art.	
MD801	0.7	-	410 000 030	5
MD801	0.8	-	410 000 031	5
MD801	0.9	-	410 000 032	5
MD801	1.0	-	410 000 033	5
MD801	1.2	-	410 000 034	5
MD801	1.4	-	410 000 035	5
MD801	1.6	-	407 000 066	5
MD801	1.8	-	410 000 036	5
MD801	2.1	-	410 000 037	5
MD801	2.3	-	410 000 038	5
MD801	2.5	-	410 000 039	5

Type	\varnothing mm	L mm	Code Art.	
MD801	2.7	-	410 000 040	5
MD801	2.9	-	410 000 041	5
MD801	3.3	-	410 000 042	5
MD801	3.5	-	407 000 068	2
MD801	4.2	-	407 000 069	2
MD820 F	3.1	4,0	410 000 020	5
MD829	2.7	2,1	408 000 023	5
MD837	1.2	6,0	410 000 043	5
MD837	1.4	6,0	410 000 044	5
MD837	1.6	6,0	410 000 045	5

Type	\varnothing mm	L mm	Code Art.	
MD837	1.8	6,0	410 000 046	5
MD837	2.5	7,0	410 000 047	5
MD859	1.0	10,0	410 000 049	5
MD859	1.2	10,0	410 000 050	5
MD859	1.4	10,0	410 000 051	5
MD859	1.6	10,0	410 000 052	5
MD859	1.8	10,0	410 000 053	5
MD898 F	1.2	6,0	410 000 054	5
MD898 F	1.4	6,0	410 000 055	5
MD818	4.5	0,6	407 000 018	2

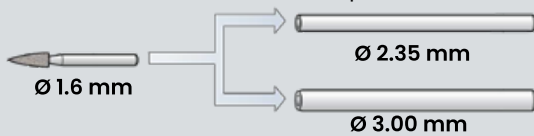
Douilles de réduction Argo

Permet de modifier rapidement le diamètre de la pince afin d'y adapter des outils de diamètre de tige différent.



Supports tige L-34 mm pour outils queue $\varnothing 1.6 \text{ mm}$

Supports disponibles en $\varnothing 2.35$ & 3.00 mm . Longueur 34 mm. Permet de monter directement un outil en queue $\varnothing 1.6 \text{ mm}$.



Rallonges HNO

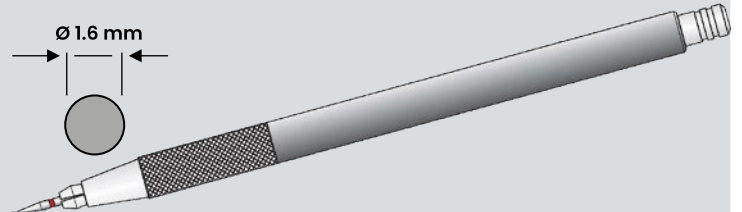
Très utiles pour des ébavurages dans des endroits difficiles d'accès.



Description	Code Art.	
Douille Argo DR 01 -2.34 / 1.6 mm	507 001 001	1
Douille Argo DR 14 -3.0 / 1.6 mm	507 001 014	1
Support 2.35 mm pour outil $\varnothing 1.6 \text{ mm}$ T 2.35x34mm	460 000 001	2
Support $\varnothing 3.00 \text{ mm}$ pour outil $\varnothing 1.6 \text{ mm}$ T 3.00x34mm	460 000 002	2
RAL HNO 235 - queue 2.35mm LG100 mm pour outil queue 1.6 mm	403 000 011	1
RAL HNO 300 - queue 3.00mm LG100 mm pour outil queue 2.35 mm	403 000 012	1
Stylo manuel prise 1.6 mm	460 000 179	1

Stylo prise 1.6 mm

Accepte tout outil tige 1.6mm pour travail manuel



Micro meules diamant sur tige

Queue Ø 2.35 x 44 mm



Grains:
 Universel **D-107**
 G **D-151**
 F **D-46**



Type	Ø mm	L mm	Code Art.	
MD801	0.9	-	407 000 001	5
MD801	1.0	-	407 000 002	5
MD801	1.2	-	407 000 003	5
MD801	1.4	-	407 000 004	5
MD801	1.6	-	407 000 005	5
MD801	18	-	407 000 006	5
MD801	2.1	-	407 000 007	5
MD801	2.3	-	407 000 008	5
MD801	2.7	-	407 000 009	5
MD801	3.3	-	407 000 010	5
MD801	5.0	-	407 000 100	2
MD801G	1.0	-	407 000 011	5
MD801G	1.4	-	407 000 012	5
MD801G	1.6	-	407 000 013	5
MD801G	1.8	-	407 000 014	5
MD801G	2.3	-	407 000 016	5
MD801G	3.3	-	407 000 017	5
MD801G	5.0	-	407 000 101	2
MD805	1.0	1,0	409 000 020	5
MD805	1.2	1,5	409 000 021	5
MD805	1.4	1,5	409 000 022	5
MD805	1.6	1,5	409 000 023	5
MD805	1.8	2,3	409 000 024	5
MD805	2.1	2,3	409 000 025	5
MD805	2.5	2,5	409 000 026	5
MD805	2.7	2,5	409 000 018	5
MD807	1.8	5,0	409 000 028	5
MD807	2.1	5,0	409 000 029	5
MD807	2.5	6,0	409 000 030	5

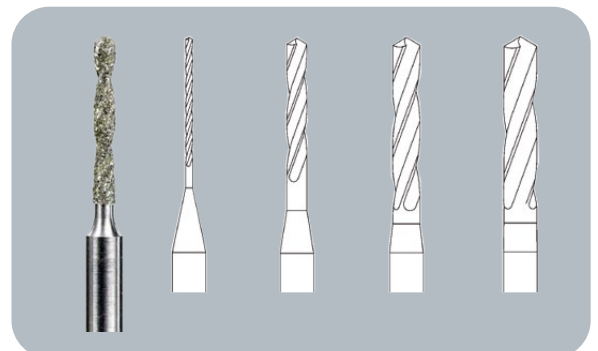
Type	Ø mm	L mm	Code Art.	
MD813	6.0	3,0	409 000 032	2
MD818	7.5	0,6	407 000 019	2
MD825	2.3	0,6	407 000 020	5
MD825	5.0	0,8	407 000 021	2
MD825	6.5	0,8	407 000 022	2
MD830	2.3	5,0	409 000 034	5
MD835	1.0	3,5	409 000 037	5
MD835	1.2	3,5	409 000 038	5
MD835	3.5	3,5	409 000 041	2
MD837	1.2	6,0	407 000 023	5
MD837	1.4	6,0	407 000 024	5
MD837	1.6	6,0	407 000 025	5
MD837	1.8	6,0	409 000 042	5
MD837	2.3	6,0	407 000 026	5
MD837	2.7	7,0	407 000 027	5
MD837	6.0	7,0	409 000 080	2
MD838L	1.6	6,0	407 000 030	5
MD838L	2.3	6,0	407 000 031	5
MD838L	2.7	6,0	407 000 032	5
MD848	1.2	10,0	409 000 044	5
MD848	1.4	10,0	409 000 045	5
MD848	1.6	10,0	407 000 033	5
MD848	1.8	10,0	407 000 034	5
MD848	2.1	10,0	407 000 035	5
MD848	2.3	10,0	407 000 036	5
MD848	3.1	10,0	407 000 037	2
MD850	1.2	8,0	409 000 075	5

Type	Ø mm	L mm	Code Art.	
MD850	1.6	8,0	409 000 048	5
MD850	1.6	8,0	409 000 048	5
MD850	1.8	8,0	407 000 040	5
MD850	2.3	8,0	407 000 041	5
MD850	2.5	8,0	409 000 049	5
MD850	3.3	8,0	407 000 042	2
MD850	4.0	8,0	407 000 043	2
MD859	1.0	10,0	408 000 019	5
MD859	1.4	10,0	408 000 020	5
MD859	1.8	10,0	409 000 052	5
MD859 F	1.8	10,0	409 000 055	5
MD862	1.0	8,0	409 000 053	5
MD862	1.2	8,0	409 000 054	5
MD862	1.4	8,0	407 000 046	5
MD862	1.6	8,0	407 000 047	5
MD862	1.8	8,0	407 000 048	5
MD862 F	1.6	8,0	407 000 050	5
MD875	4.5	12,0	408 000 005	2
MD875	6.0	12,0	408 000 006	2
MD875 G	5.5	12,0	408 000 007	2
MD875 G	7.0	12,0	408 000 008	2
MD879	4.7	12,0	408 000 030	2
MD879 G	4.7	12,0	408 000 014	2
MD898	3.7	7,0	407 000 052	2
MD909	3.5	1,3	408 000 003	5
MD909	8.0	2,3	408 000 004	2

Forets Diamant

Queue Ø 2.35 x 44 mm

Ø mm	L mm	Code Art.	
0.8	10	460 000 194	2
0.9	10	460 000 195	2
1.0	10	460 000 196	2
1.1	10	460 000 197	2
1.2	12	460 000 198	2
1.3	12	460 000 199	2
1.4	12	460 000 200	2
1.5	12	460 000 201	2



Micro meules diamant HNO 242

Queue Ø 2.35 x 70 mm

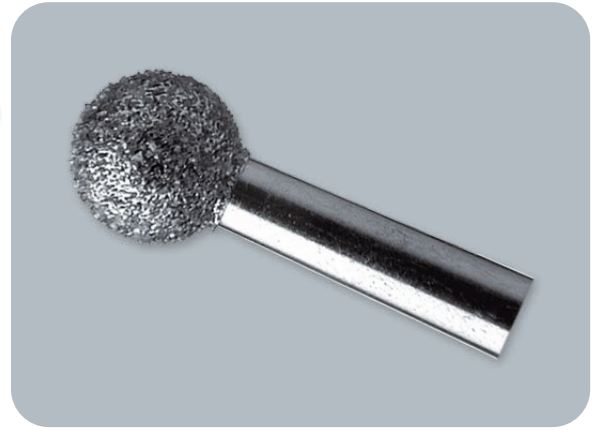


Ø	Code Art.	
HNO 242 sphérique TB		
0.7	403 000 080	1
0.8	403 000 081	1
1.5	403 000 229	1
1.8	403 000 084	1
2.1	403 000 230	1
2.5	403 000 231	1
2.7	403 000 086	1
3.5	403 000 088	1
4.2	403 000 090	1

Queue rapportée

Ø	Code Art.	
HNO 242 sphérique Monobloc		
1.0	403 000 082	1
2.3	403 000 085	1
3.0	403 000 232	1
4.0	403 000 089	1
5.0	403 000 091	1

Monobloc



Liant galvanique (Grain moyen Universel)

Micro meules diamantées dans la masse

Queue Ø 2.35 x 44 mm



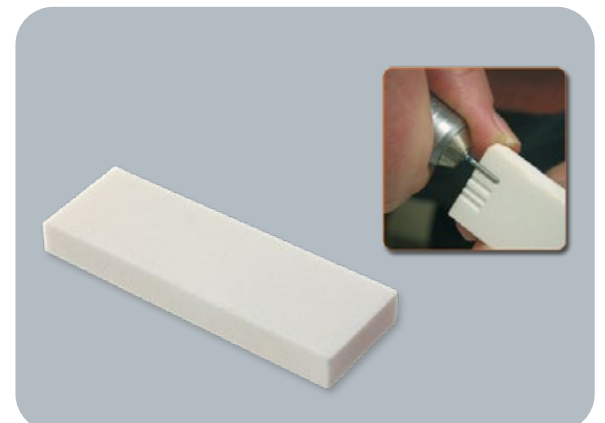
801S 805S 807S 818S 837S 838S 847S 850S 852S 861S 862S 879S 941SG 936SC

Grains : S Universel – SG Ebauche & SC Finition

Type	Ø	L mm	Code Art.		Type	Ø	L mm	Code Art.		Type	Ø	L mm	Code Art.	
MD801S	2.1	-	409 000 011	2	MD838S	2.1	7.0	410 000 004	2	MD862S	3.1	8.0	410 000 015	2
MD805S	1.8	2.5	409 000 013	2	MD838S	3.1	9.0	410 000 005	2	MD879S	5.0	14.0	410 000 009	2
MD807S	2.9	6.0	409 000 015	2	MD847S	2.7	8.5	410 000 006	2	MD879SG	5.0	14.0	410 000 010	2
MD818S	8.0	0.6	409 000 016	2	MD850S	3.1	8.5	410 000 008	2					1
MD837S	2.7	8.0	410 000 001	2	MD852S	3.1	9.0	410 000 011	2	MD941SG	22.0	0.5	409 000 010	1
MD837S	6.0	13.0	410 000 002	2	MD852S	5.0	13.0	410 000 012	2	MD936SC	20.0	0.2	409 000 008	1
MD837SG	5.0	13.0	410 000 003	2	MD861S	1.6	6.0	410 000 014	2					

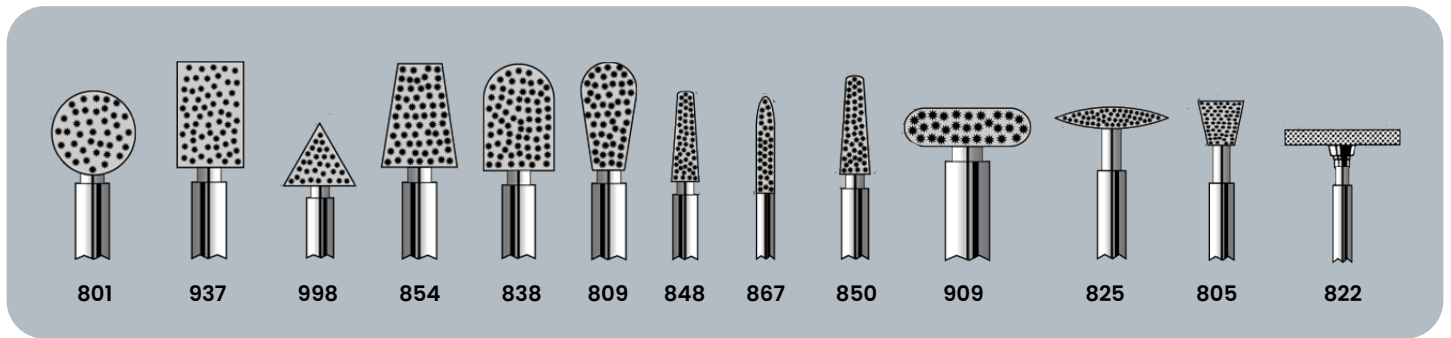
Pierre blanche de nettoyage

Type	Dimensions (mm)	Description	Code Art.	
529D	75 x 25 x 8	Pierre blanche pour le nettoyage des instruments diamantés à liant galvanique	410 000 016	1
529S	100 x 15 x 15	Pierre blanche pour le nettoyage des instruments diamantés dans la masse et profilage des meules et polissoirs diamant	410 000 017	1



Micro meules de forme diamantées

Queue Ø 3.0 x 45 mm Liant galvanique (grain universel)



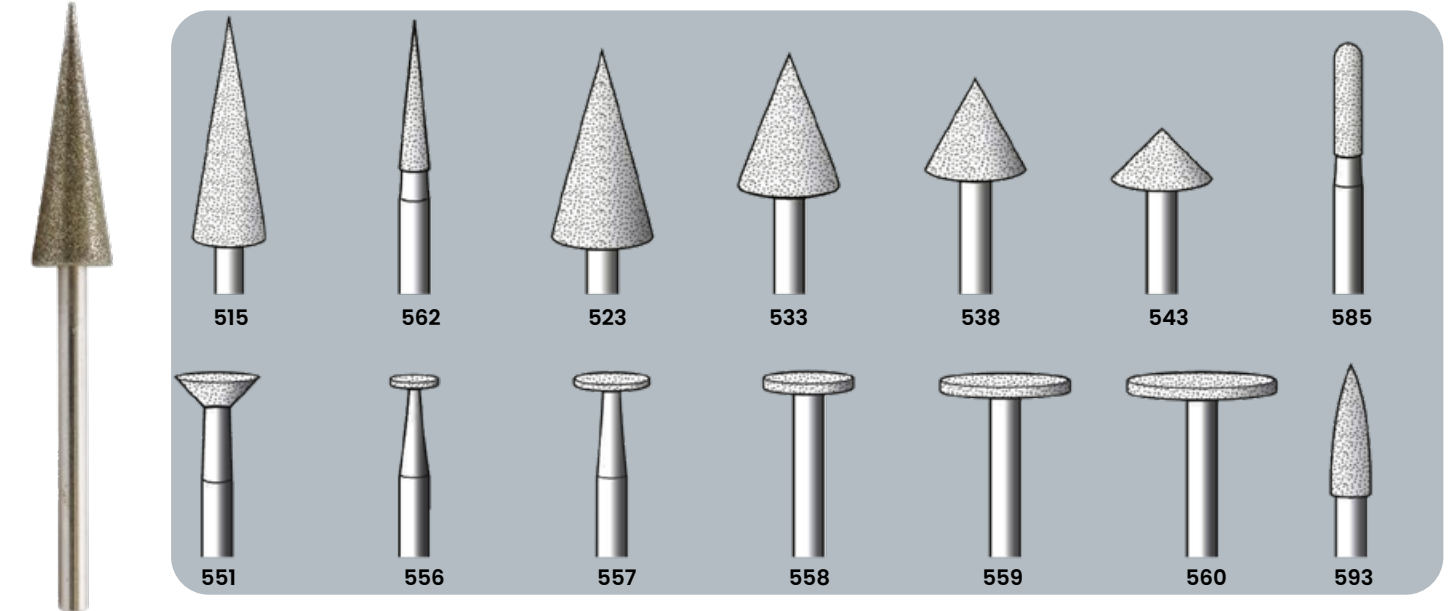
Ø mm	Angle	d	Code Art.	
MD801 Sphérique				
1,7	-		411 000 317	5
2,1	-		411 000 316	5
2,5	-		411 000 315	5
3,0	-		411 000 314	5
4,1	-		411 000 313	5
6x5,5	-		411 000 303	5
MD937 Cylindrique bout plat				
2,5x7			411 000 309	5
6x10			411 000 306	5
MD998 Triangulaire				
3,1x5	30°		411 000 325	5
8x3,9	90°		411 000 300	5
9x6,6	60°		411 000 301	5

Ø mm	Angle	d	Code Art.	
MD854 Conique bout plat				
7x10	30°		411 000 302	5
MD838 Cylindrique bout arrondi				
6x10			411 000 304	5
MD809 Massue				
6x10	20°		411 000 305	5
MD848 Conique bout arrondi				
1,6x10		0,9	411 000 312	5
2,1x10		1,4	411 000 311	5
MD867 Cylindrique bout ogive				
1,6x10			411 000 321	5
2,4x10		1,5	411 000 319	5
2,4x7,5			411 000 320	5

Ø mm	Angle	d	Code Art.	
MD850 Conique bout arrondi				
1,6x9		0,8	411 000 327	5
1,9x9		1,1	411 000 326	5
MD909 Oblongue				
5,8x2,3			411 000 308	5
9,8x3,4			411 000 307	1
MD825 Lentille				
4,1x1,5			411 000 324	5
9,3x1,3			411 000 323	5
MD805 Queue d'aronde				
2,5x3,0			411 000 318	5
MD822 Disque				
17.2x2.4			408 000 112	1

Micro meules de forme diamantées

Queue Ø 3.0 x 45 mm Liant galvanique (grain universel)



Type	Ø	L mm	Angle	V max t/min	Code Art.	
MD515	8	25	17°	65.000	460 000 214	2
MD562	3	15	10°	80.000	460 000 215	2
MD523	10	18.7	30°	30.000	460 000 216	2
MD533	10	13	45°	30.000	460 000 217	2
MD538	10	9	60°	50.000	460 000 218	2
MD543	10	5	90°	50.000	460 000 219	2
MD585	3	12	-	80.000	460 000 220	2

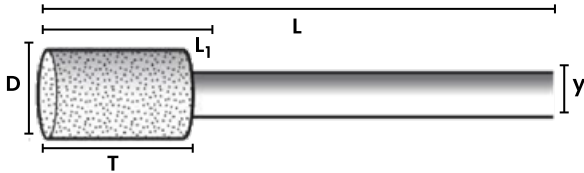
Type	Ø	L mm	Angle	V max t/min	Code Art.	
MD551	8.5	3.5	-	50.000	460 000 221	2
MD556	4.7	0.5	-	60.000	460 000 222	2
MD557	7.5	0.5	-	30.000	460 000 223	2
MD558	9.0	1.0	-	25.000	460 000 224	2
MD559	13	1.0	-	20.000	460 000 225	2
MD560	15	1.0	-	20.000	460 000 226	2
MD593	4.0	13	-	80.000	460 000 227	2

Meules de forme : diamant et nitrure de bore

Queue \varnothing 3.0 & 6.0 mm

Programme standard de meules de forme sur tige en diamant ou nitrure de bore à liant galvanique. La qualité nitrure de bore sera conseillée pour améliorer la précision et la qualité de meulage sur les aciers alliés tels que les aciers trempés surcarburés et les aciers rapides supérieurs. Ces meules sur tige sont livrables en trois granulométries différentes :

91 Fin - 126 Moyen/Universel - 181 Gros (D pour diamant - B pour nitrure de bore)



D	T	y	L ₁	L	DIAMANT			NITRURE DE BORE			📦
					D 91	D 126	D 181	B 91	B 126	B 181	
0.5	3	3	7	55	411 000 150			411 000 180			1
0.6	3	3	7	55	411 000 151			411 000 181			1
0.8	3	3	7	55	411 000 152			411 000 182			1
1,0	5	3	10	55	411 000 153	411 000 154	411 000 155	411 000 183	411 000 184	411 000 185	1
2,0	5	3	12	55	411 000 156	411 000 157	411 000 158	411 000 186	411 000 187	411 000 188	1
3,0	5	3	16	55	411 000 159	411 000 160	411 000 161	411 000 189	411 000 190	411 000 191	1
4,0	5	3	-	55	411 000 162	411 000 163	411 000 164	411 000 192	411 000 193	411 000 194	1
5,0	6	3	-	55	411 000 165	411 000 166	411 000 167	411 000 195	411 000 196	411 000 197	1
6,0	7	6	-	60	411 000 168	411 000 169	411 000 170	411 000 198	411 000 199	411 000 200	1
8,0	10	6	-	60	411 000 171	411 000 172	411 000 173	411 000 201	411 000 202	411 000 203	1
10,0	10	6	-	60	411 000 174	411 000 175	411 000 176	411 000 204	411 000 205	411 000 206	1
12,0	10	6	-	60	411 000 177	411 000 178	411 000 179	411 000 207	411 000 208	411 000 209	1



D	y	L	DIAMANT			NITRURE DE BORE			📦
			D 91	D 126	D 181	B 91	B 126	B 181	
1,0	3	55	411 000 330	411 000 339	411 000 348	411 000 357	411 000 366	411 000 375	1
2,0	3	55	411 000 331	411 000 340	411 000 349	411 000 358	411 000 367	411 000 376	1
3,0	3	55	411 000 332	411 000 341	411 000 350	411 000 359	411 000 368	411 000 377	1
4,0	3	55	411 000 333	411 000 342	411 000 351	411 000 360	411 000 369	411 000 378	1
5,0	3	55	411 000 334	411 000 343	411 000 352	411 000 361	411 000 370	411 000 379	1
6,0	3	60	411 000 335	411 000 344	411 000 353	411 000 362	411 000 371	411 000 380	1
8,0	6	60	411 000 336	411 000 345	411 000 354	411 000 363	411 000 372	411 000 381	1
10,0	6	60	411 000 337	411 000 346	411 000 355	411 000 364	411 000 373	411 000 382	1
12,0	6	60	411 000 338	411 000 347	411 000 356	411 000 365	411 000 374	411 000 383	1



Disques diamant montés sur tige

Queue Ø 2.35x44 mm

DC – GRAIN EXTRA FIN – D 30

F – GRAIN FIN – D46

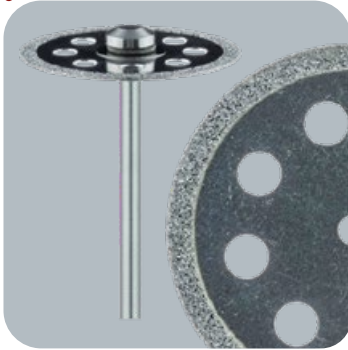
D – GRAIN UNIVERSEL – D107

Gros grain voir 941 SG

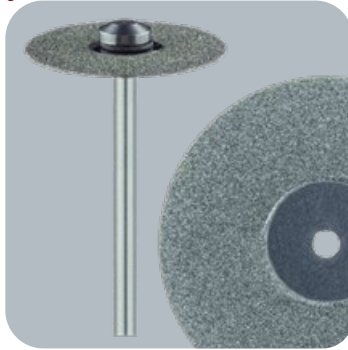
910 D



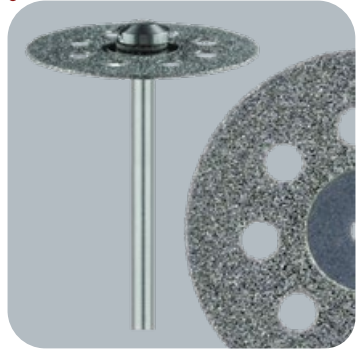
911 D



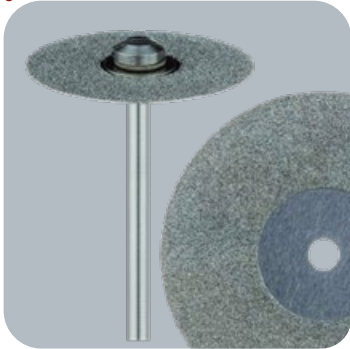
916 D



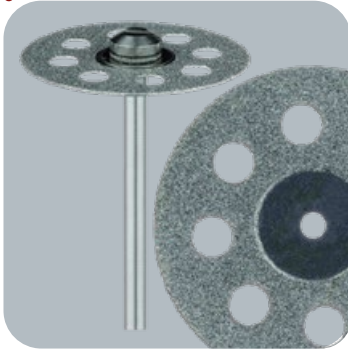
918 D



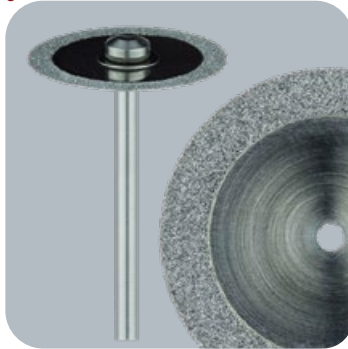
930 D



932 D



915 D



915 DM



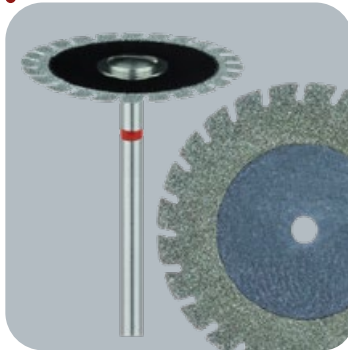
921 DC



231 DC





940 F



365 D








Type	Ø mm	L mm	Code Art.	
910 D	22.0	0,50	408 000 100	1
911 D	22.0	0,50	408 000 017	1
911 DF	22.0	0,45	408 000 115	1
916 D	22.0	0,50	408 000 101	1
918 D	22.0	0,50	408 000 047	1
930 D	22.0	0,30	408 000 049	1
930 DF	22.0	0,25	408 000 051	1
932 D	22.0	0,30	408 000 039	1
932 DF	22.0	0,25	408 000 040	1
915 D	22.0	0,20	408 000 116	1
915 DM	22.0	0,25	408 000 117	1

Type	Ø mm	L mm	Code Art.	
915 DF	22.0	0,25	408 000 025	1
915 DC	22.0	0,15	408 000 105	1
921 DF	22.0	0,2	408 000 060	1
921 DC	22.0	0,15	408 000 059	1
231 DC	7.0	0,30	408 000 041	1
231 DC	10.0	0,30	408 000 042	1
940 F	18.0	0,20	408 000 055	1
940 F	20.0	0,20	408 000 056	1
940 F	22.0	0,20	408 000 057	1
365 D	30.0	0,30	408 000 061	1
365 D	45.0	0,35	408 000 062	1

Polissoirs de finition diamant

Queue Ø 2.35 x 44 mm

Polissoirs de finition constitués d'un mélange liant caoutchouc mi-dur et poudre de diamant. Disponibles en cinq grains différents selon les formes.

Ebauche H	
Gros grain G	
Grain moyen M	
Grain fin F	
Grain extra fin XF	

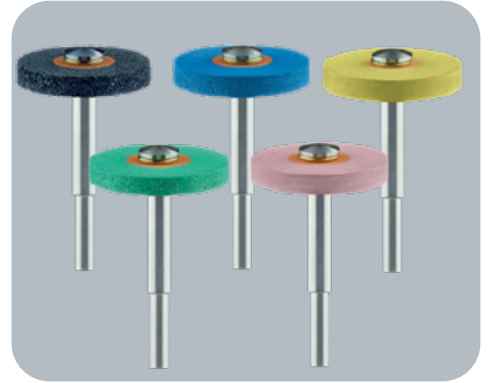
PDF42



PDF49



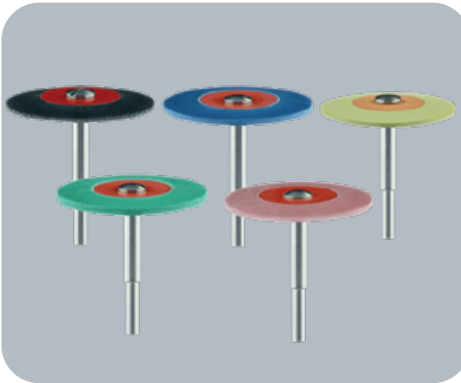
PDF52



PDF53




PDF70



PDF71



Type	Dimensions (mm)	Grain H	Grain G	Grain M	Grain F	Grain XF	V Max t/min	
PDF42	4.0 x 13.0	411 000 231	411 000 210	411 000 217	411 000 224	411 000 280	20.000	2
PDF49	11.0 x 2.0	-	411 000 211	411 000 218	411 000 225	-	20.000	2
PDF52	17.0 x 2.5	411 000 232	411 000 212	411 000 219	411 000 226	411 000 281	20.000	1
PDF53	15.0 x 2.5	-	411 000 214	-	411 000 228	-	20.000	1
PDF70	26.0 x 2.0	411 000 233	411 000 216	411 000 223	411 000 230	411 000 282	20.000	1
PDF71	17.0 x 1.6	-	411 000 283	411 000 284	411 000 285	411 000 286	15.000	2
PDF71	26.0 x 1.6	-	411 000 287	411 000 288	411 000 289	411 000 290	15.000	2




Référence PDF71 - Exercer une faible pression de travail.

Polissoirs de finition diamant

Assortiment #PDF71

Assortiments de 4 polissoirs de finition diamant souple type 9771. Idéal pour le travail sur céramique.

Type	Dimensions (mm)	Code Art	V Max t/min	
PDF71-SET	17.0 x 1.6	411 000 291	15.000	1



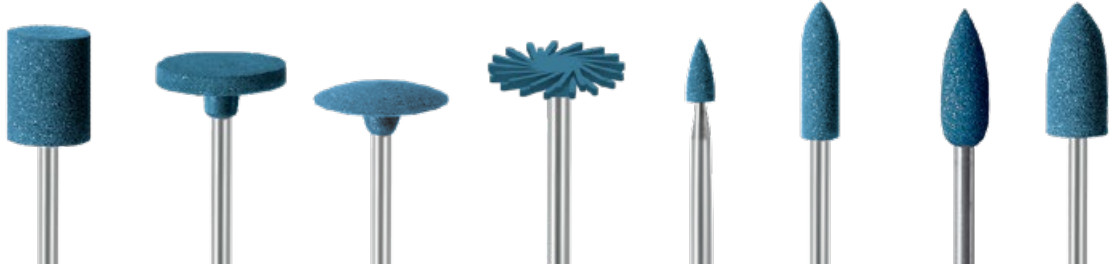
Polissoirs techniques polyvalents

Nouvelle gamme - Elastomère polyuréthane flexible et résistant chargé carbure de silicium. Dureté/souplesse évoluent avec le grain. Utilisation sur tous métaux et alliages et de nombreux matériaux.

Référence : **415 100 +TYPE** ci-dessous

Sur tige \varnothing 2,35 mm - par **20 pièces**

7.000 à 12.000 (max 20.000) tours/min



Dureté / Grain	\varnothing 10x12	\varnothing 14,5x2	\varnothing 14,5x2,5	\varnothing 17x1,6	\varnothing 3x7,5	\varnothing 5x16	\varnothing 5,5x18	\varnothing 7x15
1 Dur / Très gros	110	111	112	115	120	121	122	123
2 Mi-dur / Gros	210	211	212	215	220	221	222	223
3 Tendre / Moyen	310	311	312	315	320	321	322	323
4 Très tendre / Fin	410	411	412	415	420	421	422	423
5 Souple / Extra-fin	510	511	512	515	520	521	522	523

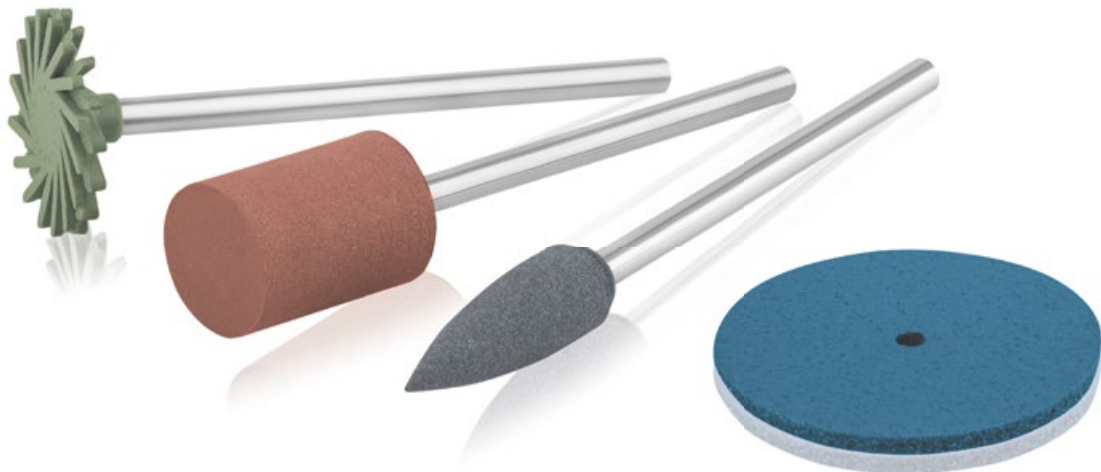
Polissoirs Extra-durs PU/SIC

Grande dureté, grain moyen. Durabilité importante. Particulièrement adaptés aux alliages durs et à la reprise des croutes de fonte.

Référence : **415 100 +TYPE** ci-dessous



Dureté / Grain	\varnothing 3x7,5	\varnothing 5,5x18
Extra-dur / Moyen	820	822



PU/SIC

Correspondance
des grains

120	220	500
1600	6000	

Non-montés - par 100 pièces

7.000 à 12.000 (max 20.000) tours/min



Ø22x3 Ø22x4 Ø7x20

130 132 142

230 232 242

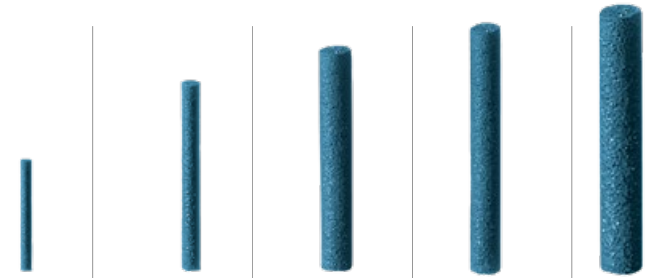
330 332 342

430 432 442

530 532 542

Non-montés - par 100 pièces + 1 mandrin

7.000 à 15.000 (max 30.000) tours/min



Ø1x10 Ø2x20 Ø3x23 Ø4x26 Ø5x28

151 152 153 154 155

251 252 253 254 255

351 352 353 354 355

451 452 453 454 455

551 552 553 554 555



Ø26x1,2 Ø22x3 Ø22x4 Ø7x20 Ø1x10 Ø2x20 Ø3x23 Ø4x26 Ø5x28

831 830 832 842 851 852 853 854 855

Mandrins
2,35 mm



303RF 050 (305 RF 050 - T3 mm)
416 000 003 (416 000 002)



301 LR /5pc
416 000 005



RF 010
415 100 010



327 RF 020
415 000 047



327 RF 030
415 000 023



RF 040
415 100 040



RF 050
415 100 050

Utilisation directe sur **Porte-outil**
ou avec **Douille de réduction**



DR08 3>1mm
507 001 008



DR18 3>2 mm
507 001 018



Pince 3 mm

Polissoirs blancs universels sur Tige

Queue Ø 2.35 x 44 mm



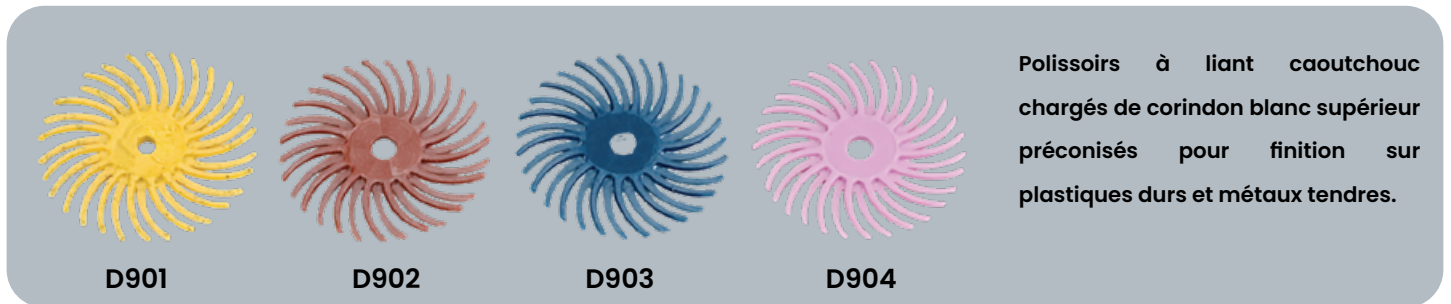
Gamme de polissoirs d'ébavurage et finition toutes matières. Leur conception permet une finition rapide et correcte. Un peu plus dur et d'un grain un peu plus gros, cette qualité permet un enlèvement de matière plus important tout en garantissant une très bonne finition.

Type	Ø	L mm	Code Art.	📦
9508U	11	2.5	414 000 213	25
9509U	11	2	414 000 214	25
9511U	22	3	414 000 215	50

Type	Ø	L mm	Code Art.	📦
9513U	13	2.5	414 000 217	100
9513U	18	3.5	414 000 218	100
9513U	22	4.0	414 000 219	100
9515U	6	25	414 000 216	100
9516U	11	6.5	414 000 220	100

Polissoirs TORN à liant caoutchouc

Non montés



Polissoirs à liant caoutchouc chargés de corindon blanc supérieur préconisés pour finition sur plastiques durs et métaux tendres.

Ø x alésage	D901 grain 80	D902 grain 220	D903 grain 400	D904 grain 500	V Max t/min	📦
20 x 1.8 mm	460 000 228	460 000 229	460 000 230	460 000 231	15.000	20



Utilisez un mandrin MDA-5 ou MDA-13 050 (voir page 74)

Polissoirs extra souples

Type	Ø	L mm	Code Art.	📦
Boisseau				
9961	11.0	9.0	415 000 030	100
9962	12.0	7.0	415 000 031	100
Lentilles				
9964	12.0	2.0	415 000 032	100
9965	15.0	2.5	415 000 033	100
9966	22.0	3.0	415 000 034	100
Disques				
9967	12.0	2.0	415 000 035	100
9968	17.0	2.0	415 000 100	100
9969	17.0	3.0	415 000 036	100
9970	22.0	2.0	415 000 037	100
Batonnets				
9963	6.0	28.0	415 000 101	100


Diabolos, lentilles, disques et bâtonnets non montés à liant caoutchouc naturel très tendre avec poudre de carbure de silicium incorporée, extra fin vert moyen. Permet la super finition sur toutes matières grâce à un polissage très enveloppant. Enlèvement de matière très faible. A utiliser avec nos mandrins page 81.





Micro meules Satiflex S-720-E sur Tige

Gamme de meules abrasives à liant caoutchouc mixte pour utilisation universelle. Grâce à son liant unique, excellent pouvoir de coupe et de mise en forme. **Disponibles en grains 80 - 120 - 180 - 220 et 320**


Queue Ø 1.60 x 19 mm

Code Article	Dimensions (mm)	Grain	
417 000 190	3 x 17	80	50
417 000 191	3 x 17	120	50
417 000 192	3 x 17	180	50
417 000 193	3 x 17	320	50

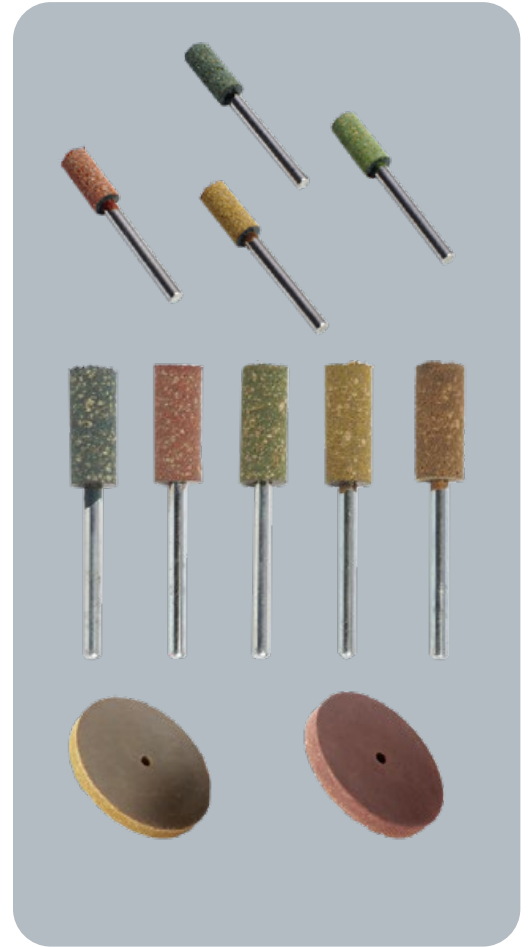
Queue Ø 3.00 x 40 mm

Code Article	Dimensions (mm)	Grain		Code Article	Dimensions (mm)	Grain	
417 000 200	4 x 13	80	25	417 000 212	8 x 20	180	25
417 000 201	4 x 13	120	25	417 000 213	8 x 20	220	25
417 000 202	4 x 13	180	25	417 000 214	8 x 20	320	25
417 000 203	4 x 13	220	25	416 000 034	10 x 20	80	25
417 000 204	4 x 13	320	25	416 000 036	10 x 20	120	25
417 000 205	6 x 17	80	25	417 000 217	10 x 20	180	25
417 000 206	6 x 17	120	25	417 000 218	10 x 20	220	25
417 000 207	6 x 17	180	25	417 000 215	10 x 20	320	25
417 000 208	6 x 17	220	25	417 000 232	Ø 25 x 3	80	25
417 000 209	6 x 17	320	25	417 000 233	Ø 25 x 3	120	25
417 000 210	8 x 20	80	25	417 000 234	Ø 25 x 3	180	25
417 000 211	8 x 20	120	25	417 000 235	Ø 25 x 3	220	25

Queue Ø 6.00 x 35 mm


Code Article	Dimensions (mm)	Grain	
417 000 220	20 x 25 x T6	80	25
417 000 219	20 x 25 x T6	120	25
417 000 221	20 x 25 x T6	180	25
417 000 222	20 x 25 x T6	220	25

Autres dimensions et grains sur demande. Nous consulter



Produits Cratex®

Lentilles, disques et bâtonnets élastiques non montés à liant caoutchouc naturel mi-dur chargés de poudre de carbure de silicium disponibles en quatre qualités de grains. **Catalogue complet des produits CRATEX sur demande.**


Type	Dimensions mm	Grain C	Grain M	Grain F	Grain XF	
Lentilles						
2	Ø 16 x 2,5 x 1,6	417 005 069	417 005 071	417 005 070	417 005 072	100
5	Ø 25 x 2,5 x 1,6	417 005 073	417 005 074	417 005 075	417 005 076	100
Bâtonnets						
6	Ø 6 X 22	417 005 004	417 005 005	417 005 006	417 005 007	100
Disques						
74	Ø 22 x 3 x 1,6	417 005 089	417 005 090	417 005 091	417 005 092	100



Brossettes de polissage sur tige Ø 2.35 mm

Brossettes Nylon Abrasif

Brossettes de finition (satinage) disponibles en 4 versions ainsi qu'en fil nylon abrasif SIC.

Type	Ø	L mm	Code Art.	
Nylon abrasif				
253	Sans abrasif (Blanc)	25.0	418 000 058	25
253G	Grain Gros (Marron)	25.0	418 000 053	25
253M	Grain Moyen (Gris)	25.0	418 000 052	25
253F	Grain Fin (Violet)	25.0	418 000 051	25
402	Fil nylon abrasif SIC 320	22x2.3	418 000 005	15
401	Fil nylon abrasif SIC 500	22x2.0	418 000 007	15

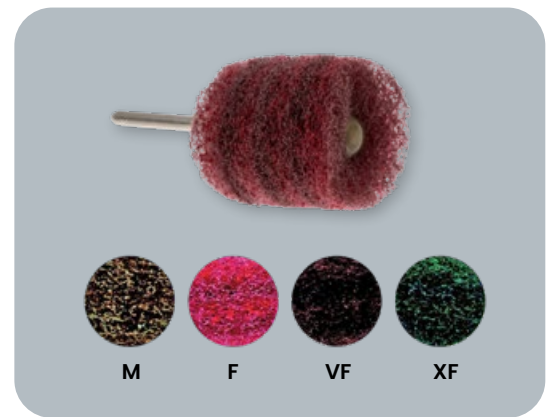


Roues de satinage sur tige

Queue Ø 3.00 x 30 mm


Roues de satinage constituées de rondelles de nylon abrasif corindon empilées disponibles en 4 granulométries. Vitesse conseillée 10.000 t/min

Dimensions mm	M	F	VF	XF	
15 x 20	460 000 345	460 000 346	460 000 347	460 000 348	10
20 x 23	460 000 349	460 000 350	460 000 351	460 000 352	10
25 x 25	460 000 353	460 000 354	460 000 355	460 000 356	10
30 x 27	460 000 357	460 000 358	460 000 359	460 000 360	10



Brossettes Inox


Brossettes d'ébavurage disponibles en 3 formes.

Type	Ø	L mm	Code Art.	
Inox				
153	Pinceau	4x11	418 000 060	25
161	Boisseau	12x6	418 000 000	25
166	Cylindrique	12x6	418 000 061	25
156	Cylindrique	21x2	418 000 001	25



Brossette fil diamanté Inox


Vitesse conseillée 3.500 8.500 t/min. Pression de travail 0,5N (50g) légère. Utilisez ces brosses dans 1 sens de direction.

Type	Ø	L mm	Code Art.	
991C	22.0	2.0	410 000 060	1



Brossettes Laiton


Brossettes d'ébavurage disponibles en 3 formes.

Type	Ø	L mm	Code Art.	
Laiton				
151	Pinceau	4x11	418 000 062	25
133	Boisseau	12x6	418 000 063	25
155	Cylindrique	21x2	418 000 002	25



Brossettes Chungking noir (dur)


Brossettes de polissage disponibles en 3 formes.

Type	Ø	L mm	Code Art.	
Chungking noir (dur)				
154	Pinceau	4x11	418 000 064	25
128	Boisseau	12x6	418 000 065	25
126	Cylindrique	17x1	418 000 066	25
122	Cylindrique	21x2	418 000 004	25



Brossettes poil de chèvre souple

Brossettes de finition disponibles en 3 formes.


Type	Ø	L mm	Code Art.	
Chèvre (souple)				
149	Pinceau	4x11	418 000 067	25
152	Boisseau	10x6	418 000 068	25
100	Cylindrique	22x2	418 000 054	25



Brossettes de polissage sur tige Ø 2.35 mm

Brossettes de polissage

Brossettes de polissage disponibles en 4 qualités

Type	Ø	L mm	Code Art.	
Brossettes de polissage				
158	Cuir 5 couches	22	418 000 056	25
160	Feutre 3 couches	22	418 000 057	25
150	Molleton	22	422 000 057	25
815	Tissus souples	22	422 000 067	25




Brosses nylon SIC tige Ø 3.00 & 6.00 mm

Brosses composées de fils nylon incorporés de grains abrasifs en carbure de silicium. Pour l'ébavurage et le pré polissage de pièces.



Brosses biseautées T 3.0 mm


Brosse sur tige forme biseautée disponible en 2 dimensions et 3 grains différents (Vmax 8.000 t/min)

Code Article	Dimensions (mm)	Tige	Grain	
460 001 100	25 x 8	3,0	120	2
460 001 101	25 x 8	3,0	320	2
460 001 102	25 x 8	3,0	500	2
460 001 103	30 x 8	3,0	120	2
460 001 104	30 x 8	3,0	320	2
460 001 105	30 x 8	3,0	500	2



Brosses plates T 6.0 mm


Brosse sur tige forme plate disponible en 3 dimensions et 3 grains différents (Vmax 3.000 t/min)

Code Article	Dimensions (mm)	Tige	Grain	
460 001 106	40 x 10	6,0	80	1
460 001 107	40 x 10	6,0	120	1
460 001 108	40 x 10	6,0	240	1
460 001 109	50 x 10	6,0	80	1
460 001 110	50 x 10	6,0	120	1
460 001 111	50 x 10	6,0	240	1
460 001 112	65 x 10	6,0	80	1
460 001 113	65 x 10	6,0	120	1
460 001 114	65 x 10	6,0	240	1



Brosses boisseaux T 6.0 mm


Brosse sur tige forme boisseau disponible en 2 dimensions et 3 grains différents (Vmax 3.000 t/min)

Code Article	Dimensions (mm)	Tige	Grain	
460 001 115	40 x 24	6,0	80	1
460 001 116	40 x 24	6,0	120	1
460 001 117	40 x 24	6,0	240	1
460 001 118	50 x 24	6,0	80	1
460 001 119	50 x 24	6,0	120	1
460 001 120	50 x 24	6,0	240	1



Brosses pinceaux T 6.0 mm

Brosse sur tige forme pinceau disponible en 2 dimensions et 3 grains différents (Vmax 3.000 t/min)

Code Article	Dimensions (mm)	Tige	Grain	
460 001 121	12 x 15	6,0	80	2
460 001 122	12 x 15	6,0	120	2
460 001 123	12 x 15	6,0	240	2
460 001 124	22 x 25	6,0	80	2
460 001 125	22 x 25	6,0	120	2
460 001 126	22 x 25	6,0	240	2



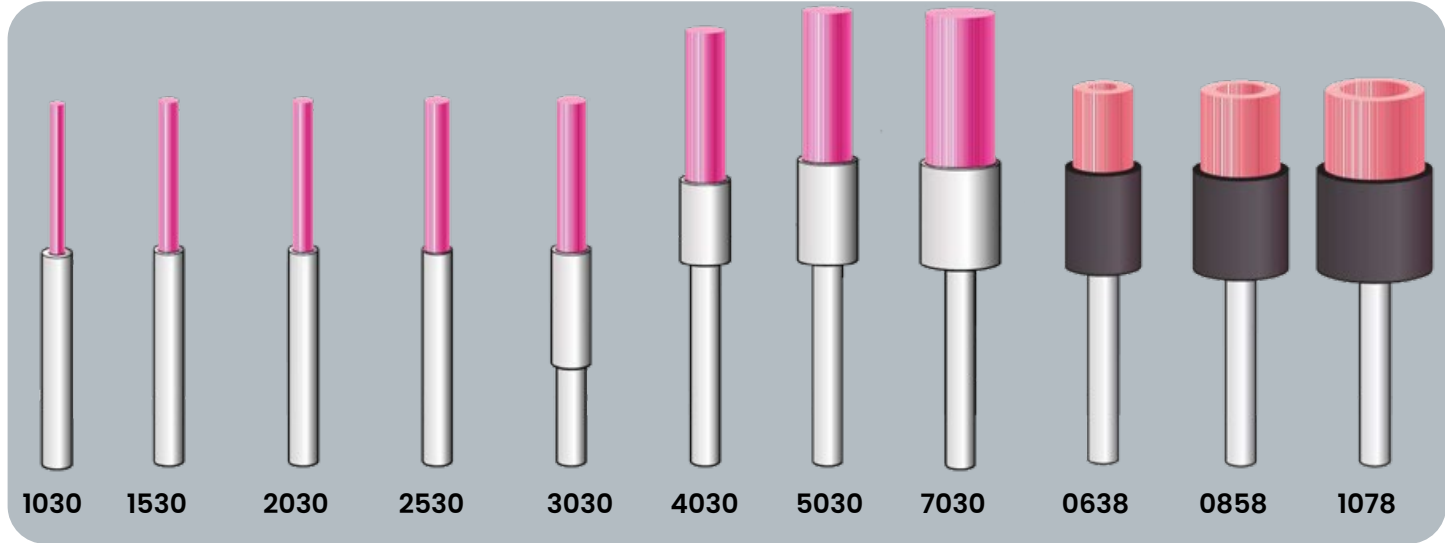
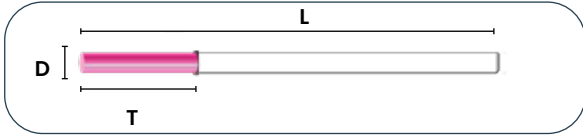
Brossettes fibre céramique

Queue \varnothing 3.00 mm

Brossettes à base de fibres céramique de 0.3mm montées sur tige. Permettent d'effectuer des travaux de finition dans des alésages, sur la couche électrolytique de circuits imprimés et sur métaux durs, Etc.



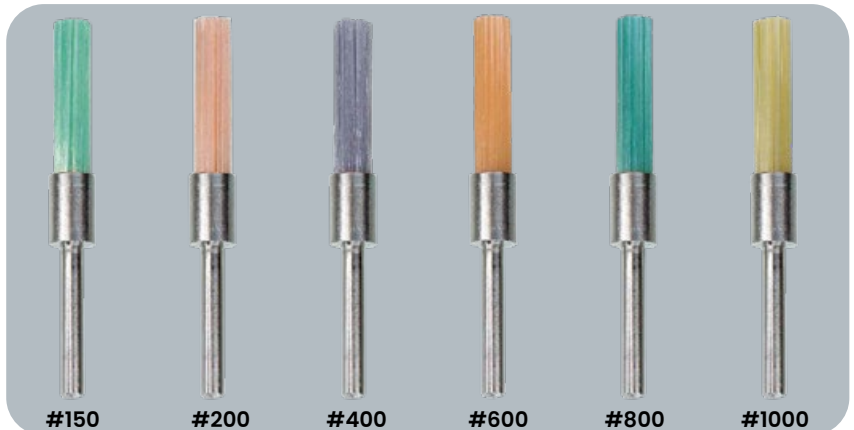
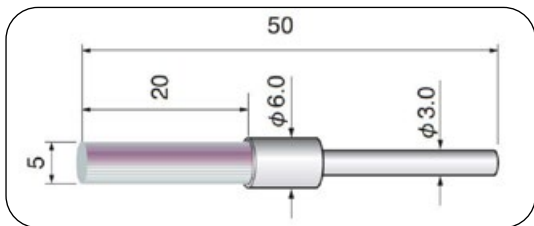
Grain		
1000	400	200



Type	Grain 1000	Grain 400	Grain 200	D mm	T mm	L mm	t/min	
1030	460 000 232	460 000 700	-	1.0	15	52	15.000	1
1530	460 000 233	460 000 701	-	1.5	15	52	15.000	1
2030	460 000 234	460 000 702	460 000 711	2.0	15	52	15.000	1
2530	460 000 235	460 000 703	460 000 712	2.5	15	52	15.000	1
3030	460 000 236	460 000 704	460 000 713	3.0	15	52	15.000	1
4030	460 000 237	460 000 705	460 000 714	4.0	15	59	15.000	1
5030	460 000 238	460 000 706	460 000 715	5.0	15	61	15.000	1
7030	460 000 239	460 000 707	460 000 716	7.0	15	61	15.000	1
0638	460 000 240	460 000 708	460 000 717	6.0	8	53	15.000	1
0858	460 000 241	460 000 709	460 000 718	8.0	8.0	53	15.000	1
1078	460 000 242	460 000 710	460 000 719	10.0	8.0	53	15.000	1

Brossettes fibre céramique

Queue \varnothing 3.00 mm



Type	gr. 150	gr. 200	gr. 400	gr. 600	gr. 800	gr. 1000	t/min	
BFC	460 000 243	460 000 244	460 000 245	460 000 246	460 000 247	460 000 248	10.000	1

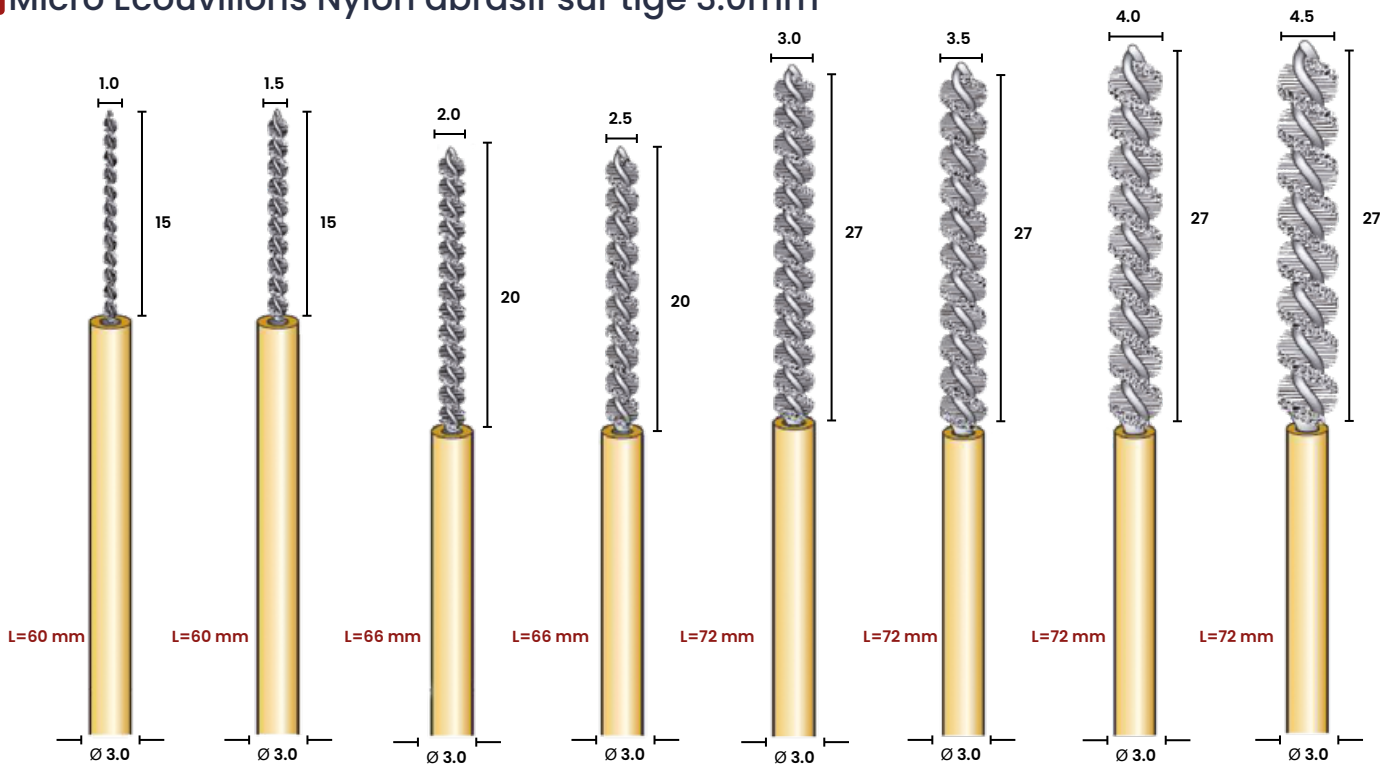
Micro Ecouvillons Inox & nylon abrasif SIC 1000

Utilisables à la main ou sur machine. Nous préconisons d'utiliser en machine avec notre moteur NDX-20 (max 8.000 t/min). Les douilles de réduction proposées se montent sur pinces de 3.0mm.

Type	Ø mm	Ø fil		Lg totale x Lg garnie mm	Code Art.		Adaptateurs machine		📦
		Inox	Nylon		Inox	Nylon abrasif	Inox	Nylon abrasif	
CBT-10	1,0	0,08	0,20	102 x 16	418 000 013	418 001 001	-	-	6
CBT-15	1,5	0,08	0,20	102 x 16	418 000 014	418 001 002	DR06	DR04	6
CBT-20	2,0	0,08	0,20	102 x 19	418 000 015	418 001 003	DR06	DR06	6
CBT-25	2,5	0,08	0,20	102 x 19	418 000 016	418 001 004	DR08	DR08	6
CBT-30	3,0	0,08	0,20	102 x 25	418 000 017	418 001 005	DR13	DR08	6
CBT-35	3,5	0,08	0,20	102 x 25	418 000 018	418 001 006	DR13	DR14	6
CBT-40	4,0	0,08	0,20	102 x 25	418 000 019	418 001 007	DR18	DR19	6
CBT-45	4,5	0,08	0,20	102 x 25	418 000 020	418 001 008	DR19	DR19	6
CBT-50	5,0	0,08	0,20	102 x 25	418 000 021	418 001 009	DR18	DR19	6
CBT-55	5,5	0,08	0,20	102 x 25	418 000 022	418 001 010	DR19	P 3.00	6
CBT-60	6,0	0,08	0,20	102 x 25	418 000 023	418 001 011	P 3.00	P 3.00	6
CBT-65	6,5	0,08	0,20	102 x 25	418 000 024	418 001 012	P 3.00	P 3.00	6

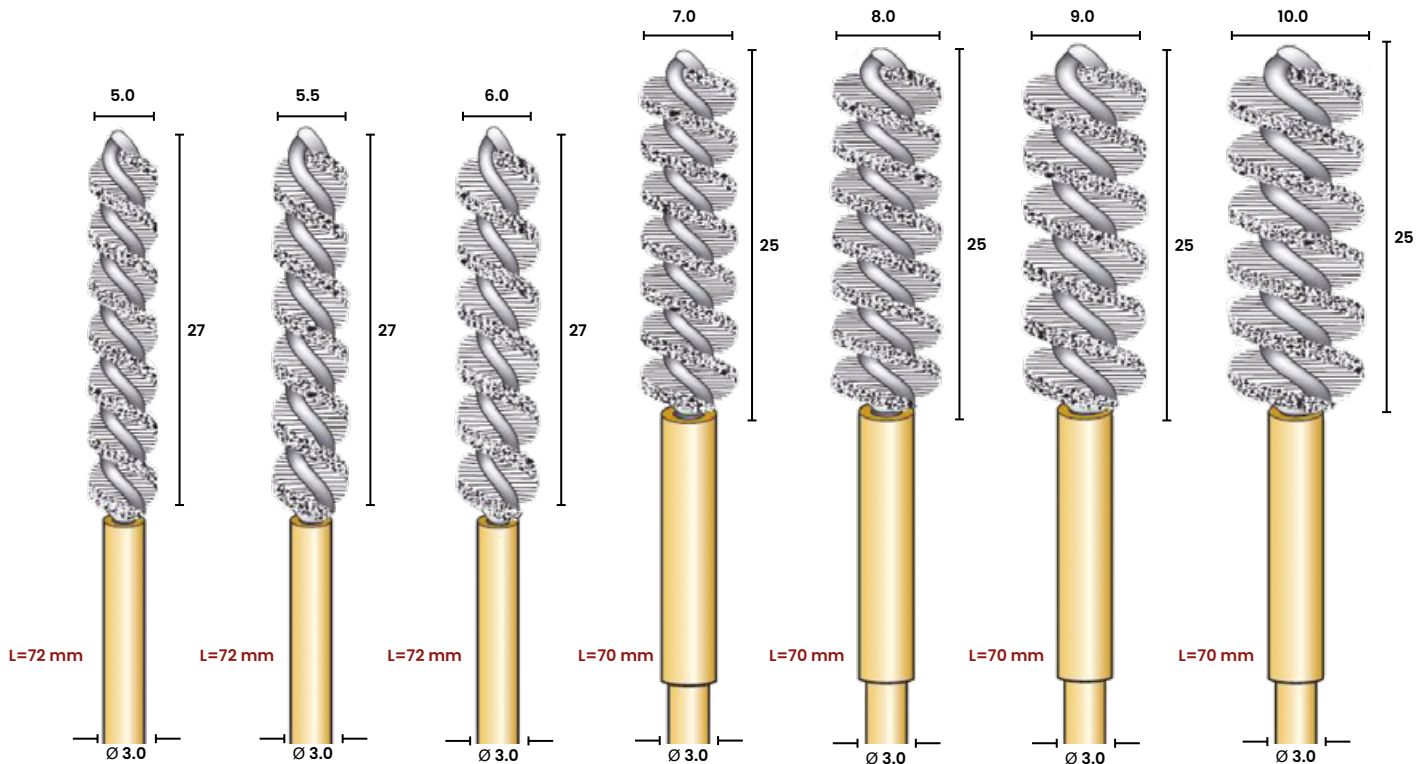


Micro Ecouvillons Nylon abrasif sur tige 3.0mm



Type	Ø mm	Ø fil mm	Lg totale x Lg garnie mm	Grain	Code Art	V max T/min	📦
M3201	1,0	0,20	15 x 60	2000	460 000 270	9.000	2
M3202	1,5	0,20	15 x 60	2000	460 000 271	9.000	2
M3001	2,0	0,30	20 x 66	500	460 000 272	9.000	5
M3002	2,5	0,30	20 x 66	500	460 000 273	9.000	5
M3003	3,0	0,30	27 x 72	500	460 000 274	9.000	5
M3004	3,5	0,30	27 x 72	500	460 000 275	9.000	5
M3005	4,0	0,30	27 x 72	500	460 000 276	9.000	5
M3006	4,5	0,30	27 x 72	500	460 000 277	9.000	5

Micro Ecouillons Nylon abrasif double garnissage sur tige 3.0mm



Type	Ø mm	Ø fil mm	Lg totale x Lg garnie mm	Grain	Code Art	V max T/min	
M3007	5,0	0,30	27 x 72	500	460 000 278	9.000	2
M3008	5,5	0,30	27 x 72	500	460 000 279	9.000	2
M3009	6,0	0,30	27 x 72	500	460 000 280	9.000	2
M3204	7,0	0,30	25 x 70	500	460 000 281	9.000	2
M3205	8,0	0,30	25 x 70	500	460 000 282	9.000	2
M3206	9,0	0,30	25 x 70	500	460 000 283	9.000	2
M3207	10,0	0,30	25 x 70	500	460 000 284	9.000	2

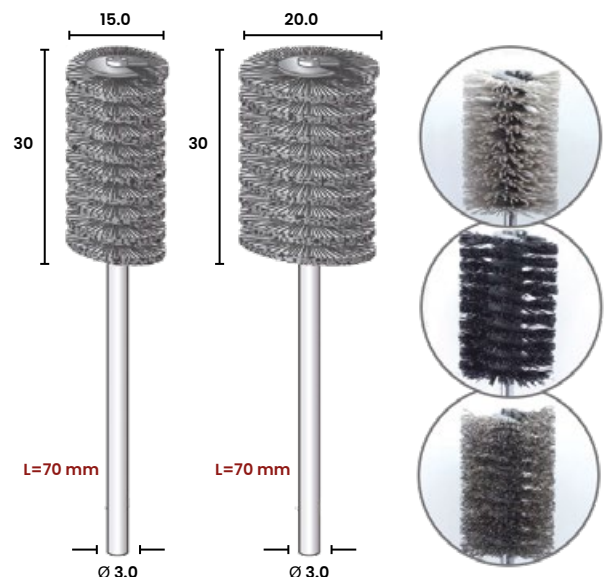
Utilisables à la main ou sur machine. Nous préconisons d'utiliser en machine avec notre moteur NDX-20 (max 8.000 t/min) **Voir page 14**

Écouillons sur tige 3.0mm

Brosses sur tige 3.0mm disponibles en 3 exécutions.

- Nylon abrasif corindon 600
- Nylon noir dur
- Fil Inox 0.15mm

Type	Ø mm	Qualité	Lg totale mm	Code Art	V max T/min	
15SCNA	15x30	Nylon abrasif	70	460 000 291	10.000	1
20SCNA	20x30	Nylon abrasif	70	460 000 292	10.000	1
15SCB	15x30	Nylon noir	70	460 000 293	10.000	1
20SCB	20x30	Nylon noir	70	460 000 294	10.000	1
15SCI	15x30	Inox	70	460 000 295	10.000	1
20SCI	20x30	Inox	70	460 000 296	10.000	1



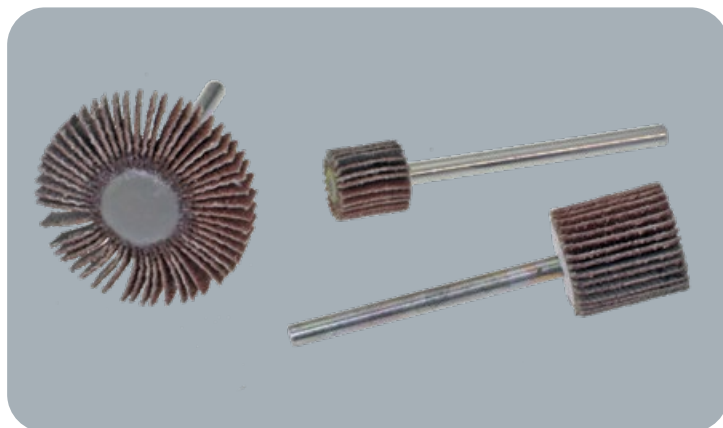
Utilisables à la main ou sur machine. Nous préconisons d'utiliser en machine avec notre moteur NDX-20 (max 8.000 t/min) **Voir page 14**

Mini Roues à lamelles sur tige

Queue Ø 3.00 mm

Constituées de lamelles de toile abrasive corindon sur un centre époxy. Ces roues sont flexibles et s'adaptent aux contours de la pièce à travailler.

Elles sont utilisées dans une très large gamme d'applications pour le polissage grossier ou fin de surfaces, les travaux d'égalisation.



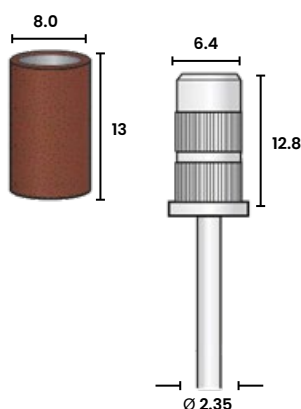
Largeur x Epaisseur mm	Grains							V Max t/min	📦
	60	80	120	150	180	240	320		
10 x 10	105 000 055	105 000 056	105 000 058	105 000 059	105 000 060	105 000 061	105 000 062	38.000	10
10 x 15	105 000 065	105 000 066	105 000 068	105 000 069	105 000 070	105 000 071	105 000 072	38.000	10
15 x 10	105 001 097	105 001 098	105 001 100	105 001 101	105 001 102	105 001 103	105 001 104	38.000	10
15 X 15	105 000 075	105 000 076	105 000 078	105 000 079	105 000 080	105 000 081	105 000 082	38.000	10
20 x 05	105 000 175	105 000 176	105 000 178	105 000 179				38.000	10
20 x 10	105 000 195	105 000 196	105 000 198	105 000 199	105 000 200	105 000 201	105 000 202	38.000	10
20 x 15	105 000 215	105 000 216	105 000 218	105 000 219	105 000 220	105 000 221	105 000 222	38.000	10
25 x 05	105 000 315	105 000 316	105 000 318	105 000 319				30.000	10
25 x 10	105 000 335	105 000 336	105 000 338	105 000 339	105 000 340	105 000 341	105 000 342	30.000	10
25 x 15	105 000 355	105 000 356	105 000 358	105 000 359	105 000 360	105 000 361	105 000 362	30.000	10
30 x 05	105 000 455	105 000 456	105 000 458	105 000 459	105 000 460	105 000 461	105 000 462	25.000	10
30 x 10	105 000 475	105 000 476	105 000 478	105 000 479	105 000 480	105 000 481	105 000 482	25.000	10
30 x 15	105 000 495	105 000 496	105 000 498	105 000 499	105 000 500	105 000 501	105 000 502	25.000	10

Manchons abrasifs & support

Queue Ø 2.35 x 40 mm

Petits manchons abrasifs avec support en tige 2.35mm. A utiliser avec nos systèmes de polissage Neo Digit 1 & 2.

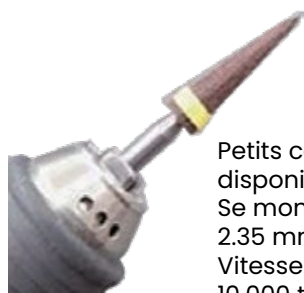
Vitesse de rotation conseillée 20.000 t/min



Description	Dimensions (mm)	Qualité	Code Art.	📦
Manchons	8.5 x 12.8	GG - 120	507 000 361	100
	8.5 x 12.8	GM - 180	507 000 362	100
	8.5 x 12.8	GF - 320	507 000 363	100
Support	Longueur 40mm - Tige 2.35mm		507 000 360	1
Assortiment	1 Support 1 Douille Argo DR 19 (3-2.35mm) 25 manchons GG, GM & GF		507 000 364	1

Mini cônes abrasifs

Mandrin Ø 2.35 mm



Petits cônes abrasifs corindon disponibles en plusieurs grains. Se montent sur un mandrin tige 2.35 mm. Vitesse recommandée 10.000 t/min



Mandrin tige 2.35 mm Code Art. 460 000 306

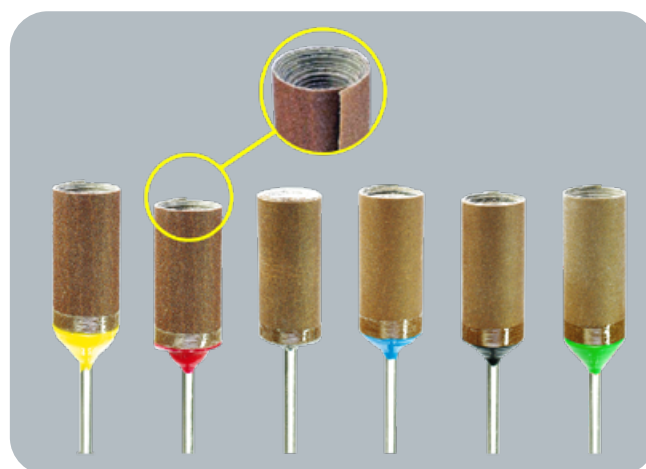
Dimensions	Grains						📦
	240	320	400	600	800	1000	
4 (l) x 15 (L) mm	460 000 300	460 000 301	460 000 302	460 000 303	460 000 304	460 000 305	50

Rouleaux abrasifs sur tige

Queue Ø 2.35 mm

Constitués de papier abrasif corindon de haute qualité enroulés sur une tige. Le rouleau est micro perforé afin de découper la partie usée qui est remplacée par une nouvelle toile. Ces rouleaux sont utilisés en atelier pour des travaux allant du ponçage à la finition grâce aux nombreux grains disponibles codifiés par couleur pour une reconnaissance rapide.

Vitesse max conseillée : 15.000 t/min

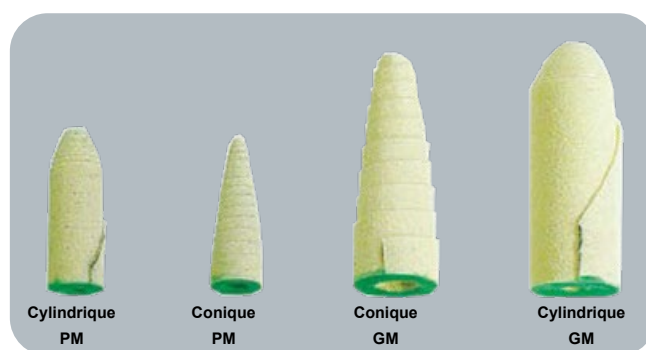
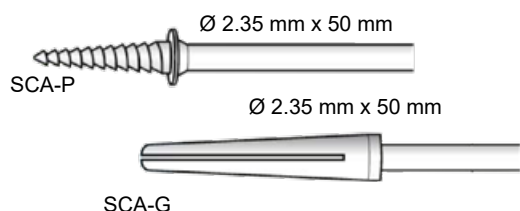


Dimensions	Grains						📦
	240	320	400	600	800	1000	
13 (l) x 28 (L) mm	460 000 019	460 000 021	460 000 022	460 000 023	460 000 024	460 000 025	12

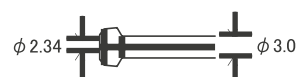
Rolls abrasifs & mandrins sur tige

Constitués de papier abrasifs en grain fin - medium et gros. Permet de travailler en sculpture bois et autres matières en ponçage fin d'endroits difficilement accessibles. Changement rapide. Travailler à basse vitesse permet un meilleur contrôle et prolonge la durée de vie des outils.

Vitesse max conseillée : 10.000 t/min



Conseil. Utilisez notre douille DR19 pour monter les mandrins SCA-P & SCA-G sur un porte outil avec tige de 3.0mm



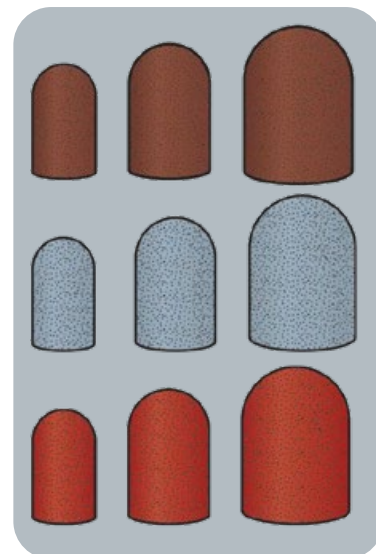
Grains	Forme				📦
	Cylindrique PM 5.5 x 16.6 mm	Conique PM 5 x 15 mm	Conique GM 8 x 24 mm	Cylindrique GM 8.7 x 25 mm	
120	460 000 094	460 000 095	460 000 096	460 000 097	20
180	460 000 098	460 000 099	460 000 100	460 000 101	20
240	460 000 102	460 000 103	460 000 104	460 000 105	20
Support	SCA-P 460 000 106	SCA-P 460 000 106	SCA-G 460 000 107	SCA-P 460 000 106	3

Capuchons abrasifs

Queue \varnothing 2.35 & 3.00 mm

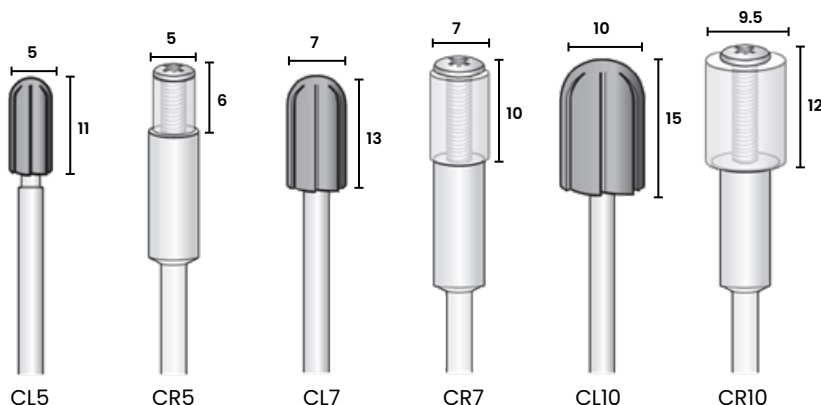
Les capuchons abrasifs préformés sans joint peuvent être utilisés sur toute la surface de l'outil pendant le travail. Ils sont disponibles en trois qualités d'abrasifs et avec, au choix, des support classiques ou à changement rapide de capuchons. Vitesse recommandée 20.000 t/min

Type/Grain	Dimensions Lxl (mm)	Gr. 80	Gr. 120	Gr. 150	Gr 280	
Corindon type CA			Universelle tous métaux, plastiques et bois			
CA-07	07 x 12	460 000 310	-	460 000 311	460 000 312	20
CA-09	09 x 14	460 000 313	-	460 000 314	460 000 315	20
CA-12	12 x 16	460 000 316	-	460 000 317	460 000 318	20
Carbure de silicium type CS			Titane, Aluminium et ses alliages			
CS-07	07 x 12	460 000 319	-	460 000 320	-	20
CS-09	09 x 14	460 000 321	-	460 000 322	-	20
CS-12	12 x 16	460 000 323	-	460 000 324	-	20
Céramique type CC			Inox, alliages base nickel et cobalt hautement traités comme l'INCONEL® et l' HASTELLOY®			
CC-07	07 x 12	460 000 325	460 000 326	-	-	20
CC-09	09 x 14	460 000 327	460 000 328	-	-	20
CC-12	12 x 16	460 000 329	460 000 330	-	-	20



Supports capuchons abrasifs

Supports capuchons disponibles en version classique avec tige de 3.0mm et en version changement rapide avec tige de 2.35 et 3.0 mm



Tige	CL5	CR5	CL7	CR7	CL10	CR10	
2.35 mm	-	460 000 332	-	460 000 335	-	460 000 338	2
3.00 mm	460 000 331	460 000 333	460 000 334	460 000 336	460 000 337	460 000 339	2

Disques abrasifs autocollants.

Supports queue 3.00 mm

Disques abrasif toile adhésive qualité corindon. Autres dimensions et qualités disponibles dans notre catalogue Abrasifs.



Grains	\varnothing mm			
	12	20	33	
60	108 000 031	108 000 040	108 000 049	100
80	108 000 032	108 000 041	108 000 050	100
120	108 000 033	108 000 042	108 000 051	100
150	108 000 034	108 000 043	108 000 052	100
180	108 000 035	108 000 044	108 000 053	100
240	108 000 036	108 000 045	108 000 054	100
320	108 000 037	108 000 046	108 000 055	100
400	108 000 038	108 000 047	108 000 056	100
600	108 000 091	108 000 092	108 000 093	100

Supports souples de disques autocollants

\varnothing mm	Tige mm	Code Art.	
10	3	108 000 200	5
18	3	108 000 201	5
30	3	108 000 202	5

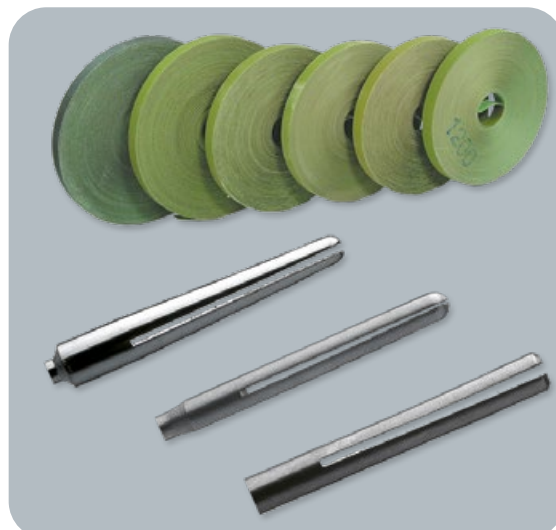
Rouleaux papier abrasif de finition RPF

Rouleaux disponibles en longueur 25 m

Grains	Largeur mm			📦
	6	10	15	
400	417 000 533	417 000 540	417 000 547	1
600	417 000 534	417 000 541	417 000 548	1
800	417 000 535	417 000 542	417 000 548	1
1200	417 000 552	417 000 544	417 000 551	1

Mandrins à fente

Description	MANDRINS A FENTE	Code Art	📦
MDA-10	Tête Ø 4.2 mm Tige 2.35 x 60 mm	416 000 007	5
MDA-9	Tête Ø 3.1 mm Tige 2.35 x 60 mm	416 000 009	5
MDA-8	Tête Ø 2.3 mm Tige 2.35 x 44 mm	416 000 010	5



Disques nylon abrasif non tissé

Queue Ø 3.00 mm

Disques en nylon abrasif non tissé montés sur tige 3.0mm. Disponibles en 3 granulométries.

Dimensions mm	Grain			Vitesse max t/min	📦
	120 marron	240 rouge	400 vert		
20 x 1.5	460 000 362	460 000 363	460 000 364	15.000	5
23 x 1.5	460 000 365	460 000 366	460 000 367	15.000	5
25 x 1.5	460 000 368	460 000 369	460 000 370	15.000	5
30 x 1.3	460 000 371	460 000 372	460 000 373	15.000	6



Meules nylon abrasif non tissé

Queue Ø 3.00 mm

Meules en nylon abrasif non tissé montées sur tige.

Vitesse recommandée. 15.000 t/min

Type	Largeur	Longueur	Grain	Code Art.	📦
R561	13	14	240	460 000 249	10
R562	13	14	320	460 000 250	10
R563	13	14	400	460 000 251	10
R564	13	14	600	460 000 252	10
R565	13	14	800	460 000 253	10
R566	13	14	1000	460 000 254	10
R567	13	14	1500	460 000 255	10



Gr.240

Gr. 320

Gr. 400

Gr. 600


Gr. 800

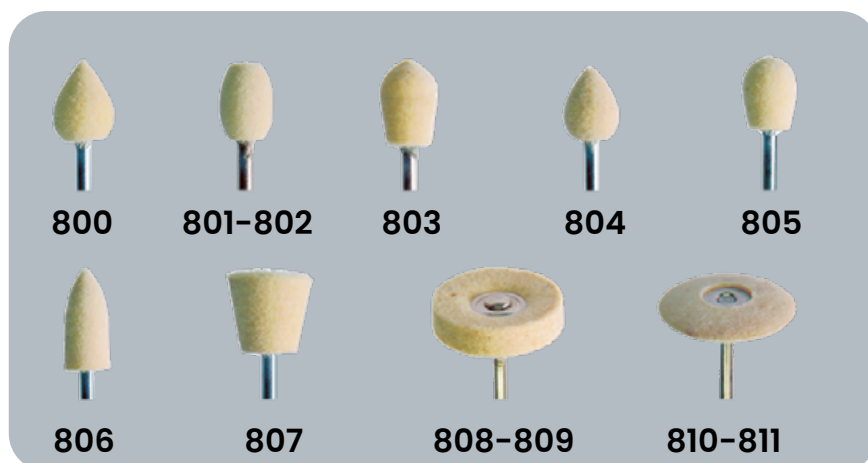
Gr. 1000

Gr. 1500

Feutres sur tige tige 2.35 mm

Feutres durs sur tige de qualité supérieure. A utiliser avec nos pâtes de polissage et pâtes diamant pour toutes opérations de finition. L'assortiment est constitué de 24 feutres.


Type	Ø mm	L mm	Code Art.	
800	9	13	422 000 045	50
801	9	13	422 000 046	50
802	8	11	422 000 047	50
803	9	13	422 000 048	50
804	8	11	422 000 049	50
805	8	11	422 000 050	50
806	7	15	422 000 051	50
807	12	12	422 000 052	50
808	22	5	422 000 053	50
809	17	5	422 000 054	50
810	22	5	422 000 055	50
811	17	5	422 000 056	50

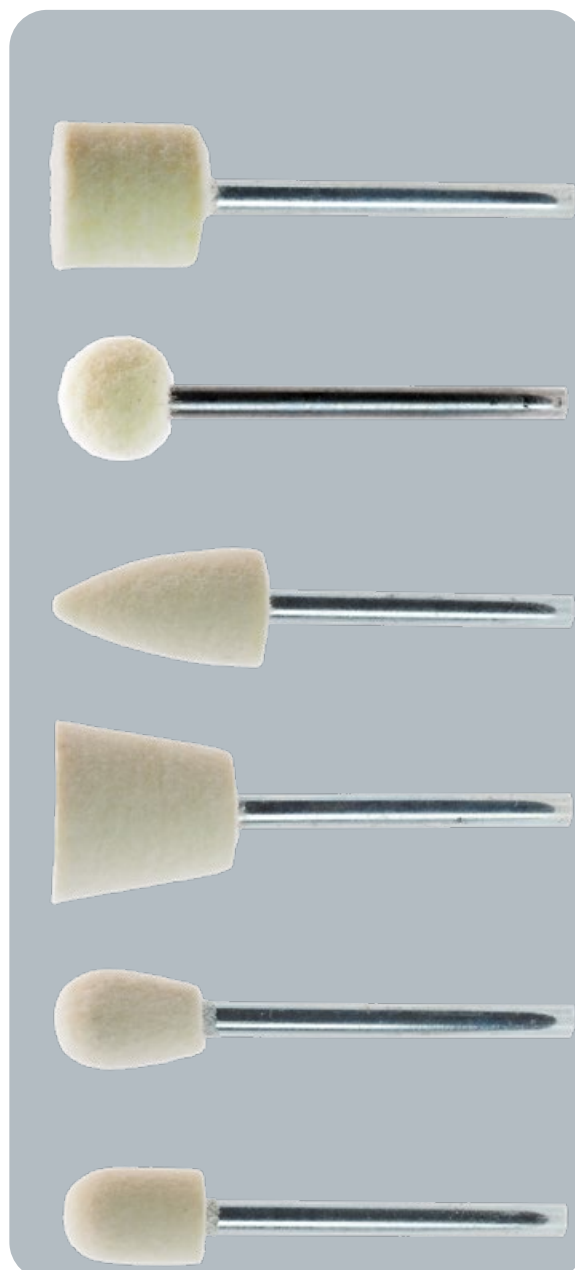


Fabrication de feutres spéciaux sur plan. Nous consulter

Feutres sur tige tige 3.00 mm

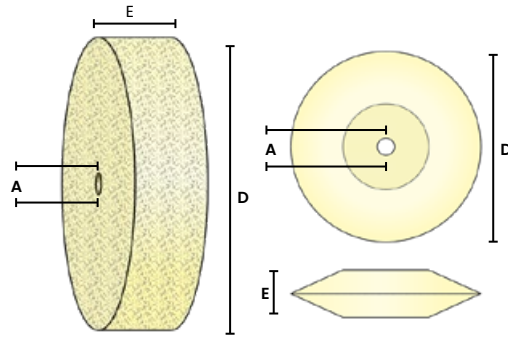
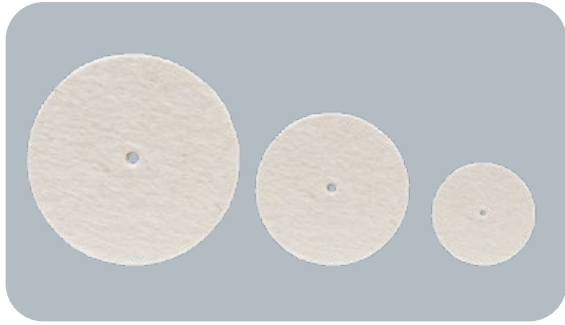
Feutres sur tige de qualité supérieure. Dureté standard. A utiliser avec nos pâtes de polissage et pâtes diamant pour toutes opérations de finition. L'assortiment est constitué de 34 feutres (également disponible en tige 6mm. Nous consulter)

Ø mm	L mm	Tige mm	Code Art.	
Cylindrique				
6	10	3 x 40	422 000 001	50
8	10	3 x 40	422 000 002	50
10	10	3 x 40	422 000 003	50
12	12	3 x 40	422 000 004	50
15	20	3 x 40	422 000 005	50
Boule				
6	-	3 x 40	422 000 100	20
8	-	3 x 40	422 000 101	20
10	-	3 x 40	422 000 102	20
Ogive bout pointu				
6	10	3 x 40	422 000 010	50
8	12	3 x 40	422 000 011	50
10	18	3 x 40	422 000 012	50
Conique inversé 10°				
15/10	15	3 x 40	422 000 021	50
20/12	18	3 x 40	422 000 022	20
Poire				
6	10	3 x 40	422 000 062	50
8	12	3 x 40	422 000 063	50
Cylindrique bout rond				
6	10	3 x 40	422 000 015	50
8	12	3 x 40	422 000 016	50



Disques & lentilles feutre à alésage

Disques à alésage feutre à monter sur mandrin.



Type	E mm	D mm	A mm	v Max t/min	Code Art.	
RF611	2	20	1.8	15.000	460 000 390	10
RF612	3	20	1.8	15.000	460 000 391	10
RF613	4	20	1.8	15.000	460 000 392	10
RF614	5	20	1.8	15.000	460 000 393	10
RF621	2	25	1.8	15.000	460 000 394	10
RF622	3	25	1.8	15.000	460 000 395	10
RF623	4	25	1.8	15.000	460 000 396	10
RF624	5	25	1.8	15.000	460 000 397	10
RF632	3	30	1.8	15.000	460 000 398	10
RF633	4	30	1.8	15.000	460 000 399	10
RF634	5	30	1.8	15.000	460 000 400	10
RF641	8	25	3.0	15.000	460 000 401	5
RF642	10	30	3.0	10.000	460 000 402	5
RF643	10	40	3.0	8.000	460 000 403	5
RF645	10	50	6.0	5.000	460 000 404	5



Mandrins. Voir page 74



MDA-16

460 000 412
Tige 6.0mm pour rondelles alésage 6.0mm

Lentilles feutre à alésage



Type	E mm	D mm	A mm	v Max t/min	Code Art.	
RFL566 (dure)	20	5	1.8	15.000	460 000 406	10
RFL567 (dure)	30	6	1.8	15.000	460 000 407	10


Roues à lamelles feutre sur tige

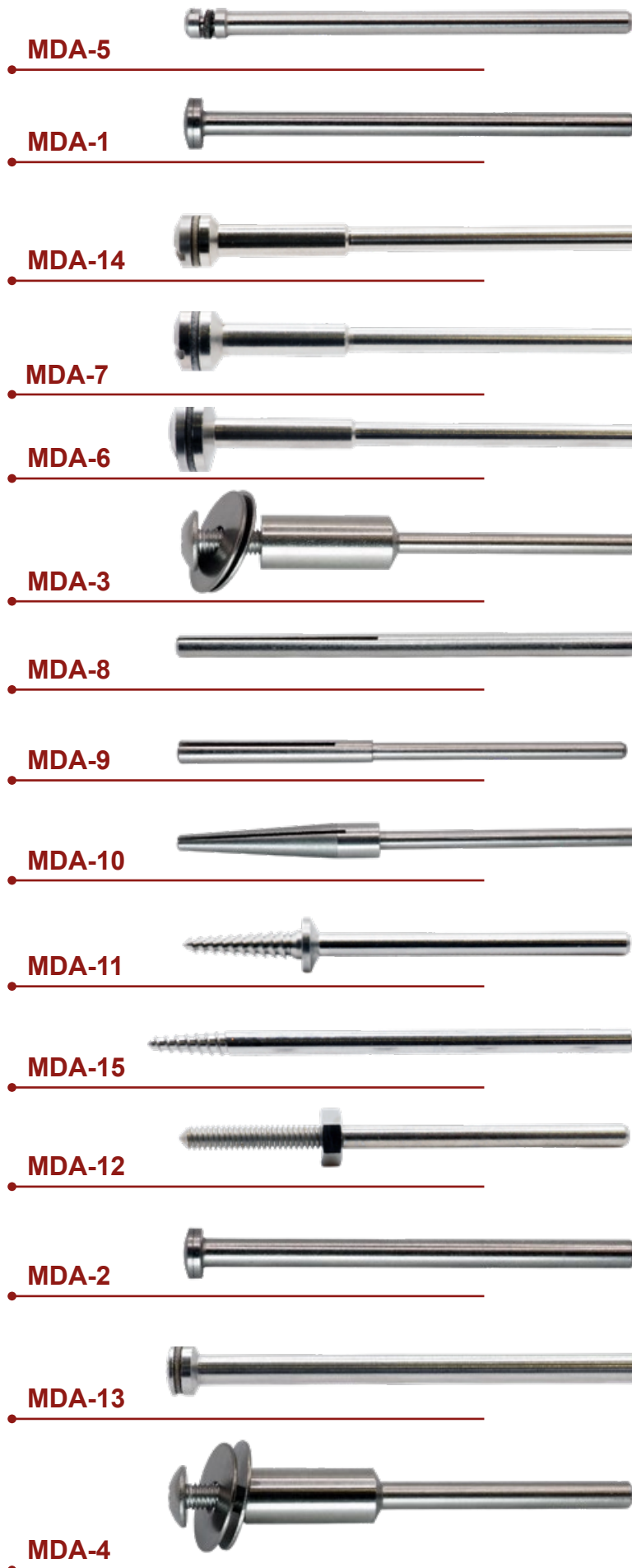
Queue Ø 3.00 mm

Roues à lamelles feutre collées radialement sur centre résine. Cet outil combine la flexibilité des lamelles aux excellentes qualités de polissage du feutre.

Ø x largeur mm	Ø tige mm	Souple	Extra souple	
20 x 10	3	424 000 120	424 000 027	10
20 x 20	3	424 000 121	424 000 111	10
25 x 10	3	424 000 122	424 000 112	10
25 x 20	3	424 000 123	424 000 028	10
25 x 30	3	424 000 124	424 000 113	10
30 x 10	3	424 000 125	424 000 029	10
30 x 20	3	424 000 126	424 000 114	10
30 x 30	3	424 000 127	424 000 030	10

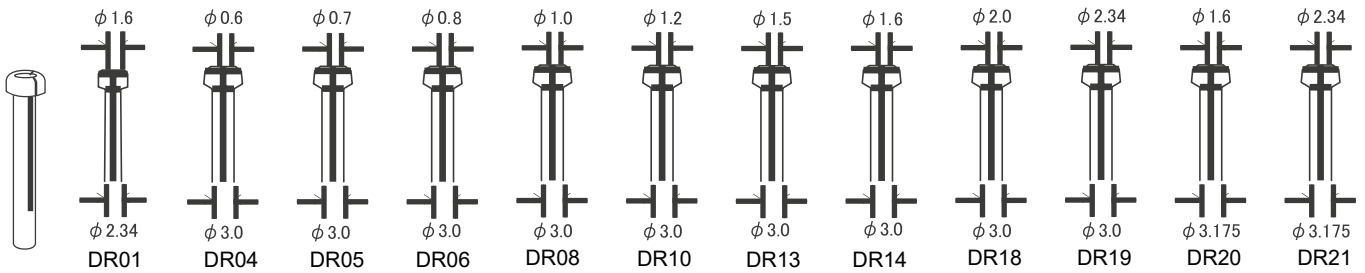


Type	Ø tête mm	Tige mm	Code Art.	
MDA-5	3,5	2,35 x 44	416 000 001	5
MDA-1	5	2,35x44	460 000 408	5
MDA-14	5,0	2,35 x 44	416 000 103	5
MDA-7	6,0	2,35 x 44	416 000 003	5
MDA-6	8,0	2,35 x 44	416 000 004	5
MDA-3	6,3	2,35x44	460 000 410	1
MDA-8	2,3	2,35 x 44	416 000 010	5
MDA-9	3,1	2,35 x 60	416 000 009	5
MDA-10	4,2	2,35 x 60	416 000 007	5
MDA-11	5,0	2,35 x 44	416 000 005	5
MDA-15	2,3	2,35 x 44	415 100 105	5
MDA-12	2,3	2,35 x 44	416 000 040	5
MDA-2	5	3,00x44	460 000 409	5
MDA-13	5,0	3,00 x 44	416 000 002	5
MDA-4	6,3	3,00x44	460 000 411	1



Douilles de réduction Argo

Permet de modifier rapidement le diamètre de la pince afin d'y adapter des outils de diamètre de tige différent.



Code Art. 507 001 XXX	001	004	005	006	008	010	013	014	018	019	020	021
-----------------------------	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----

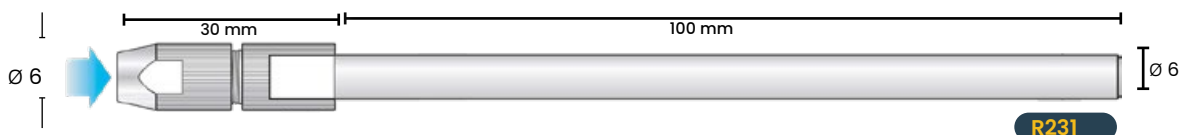
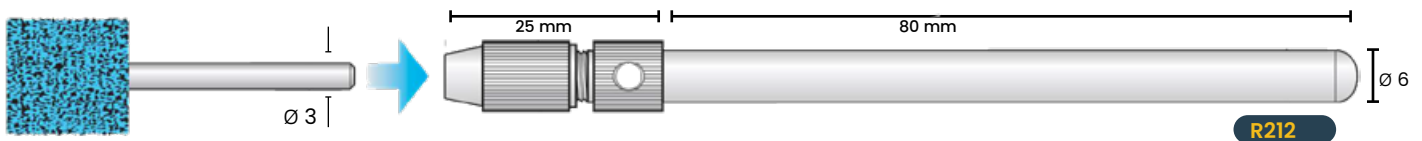
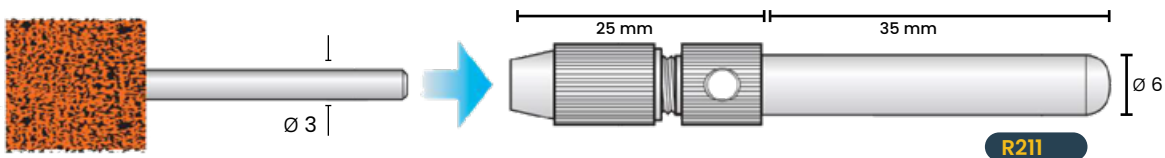
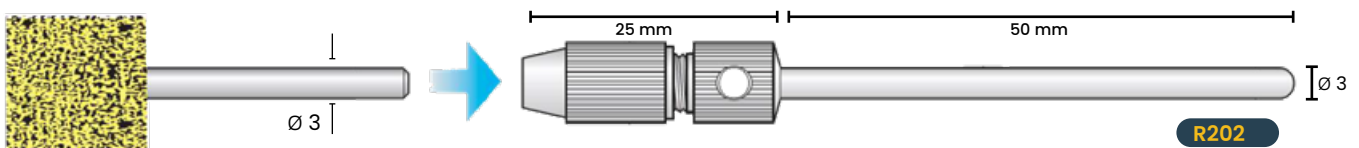
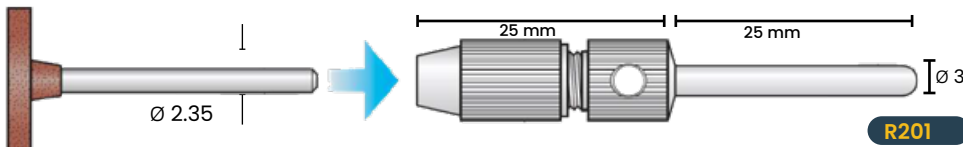
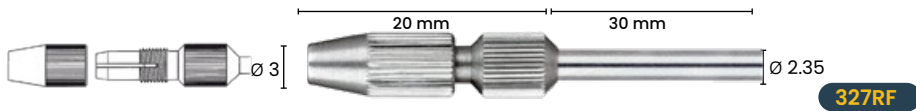
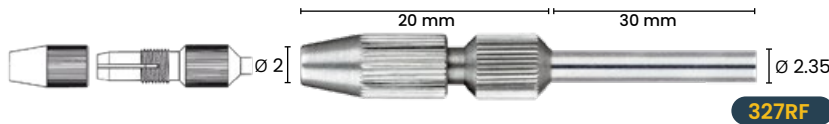
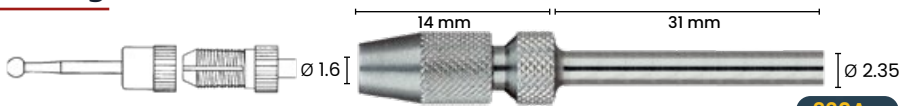
100 mm

Rallonges HNO

Très utiles pour des ébavurages dans des endroits difficiles d'accès.



Mandrins Longs




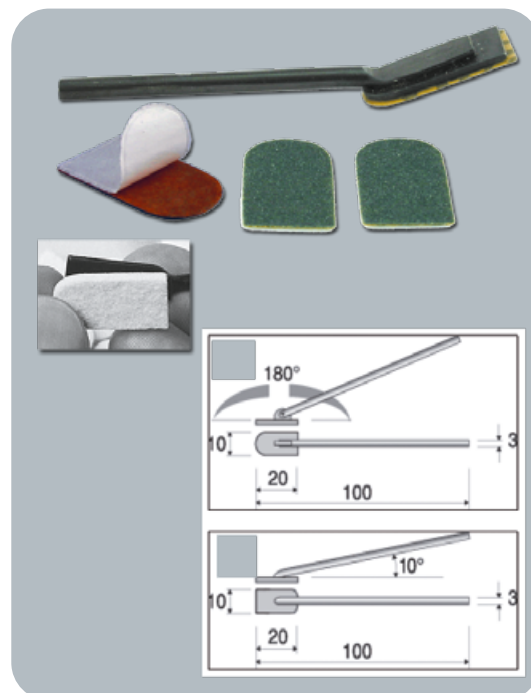
Type	Code Art.	ϕ outil	
320 A	416 000 008	1.6 mm	2
327 RF	415 000 047	2.0 mm	1
327 RF	415 000 023	3.0 mm	1
R201	460 000 415	2.35 mm	1
R202	460 000 416	3.0 mm	1
R211	460 000 417	3.0 mm	1
R212	460 000 418	3.0 mm	1
R231	460 000 419	6.0 mm	1

Les outils dédiés Récipro, selon les modèles, se montent sur notre gamme électrique avec les porte-outils NPO-P11, NPO-P12, le système Artima 7 et les portes limes motorisés RE35 & RE55 ainsi que notre gamme de meuleuses pneumatiques Turbolap). Tous ces produits peuvent aussi s'utiliser manuellement grâce à nos différents supports manuels.

Patins autocollants abrasifs ou feutre et supports

Queue Ø 3.00 mm

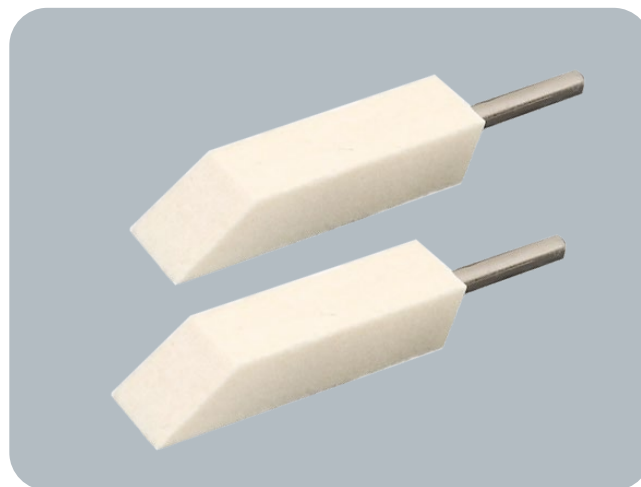
Description	Dimensions mm	Grain	Code Art	
Patin abrasif	20 x 10	180	424 000 050	100
	20 x 10	240	424 000 051	100
	20 x 10	280	424 000 052	100
	20 x 10	320	424 000 053	100
	20 x 10	400	424 000 054	100
	20 x 10	600	424 000 055	100
	20 x 10	800	424 000 056	100
	20 x 10	1000	424 000 057	100
	20 x 10	1200	424 000 058	100
Patin feutre	Dim. 20 x 10mm		424 000 026	50
Support 180°	Longueur 85 mm x T3		424 000 025	1
Support fixe	Longueur 60 mm x T3		424 000 024	1



Bâton feutre sur tige

Queue Ø 3.00 mm


Dimensions mm	Longueur mm	SOUPLE	DUR	
6 x 6	40	424 000 016	424 000 020	10
8 x 8	40	424 000 017	424 000 021	10
10 x 10	40	424 000 018	424 000 022	10
12 x 12	40	424 000 019	424 000 023	10

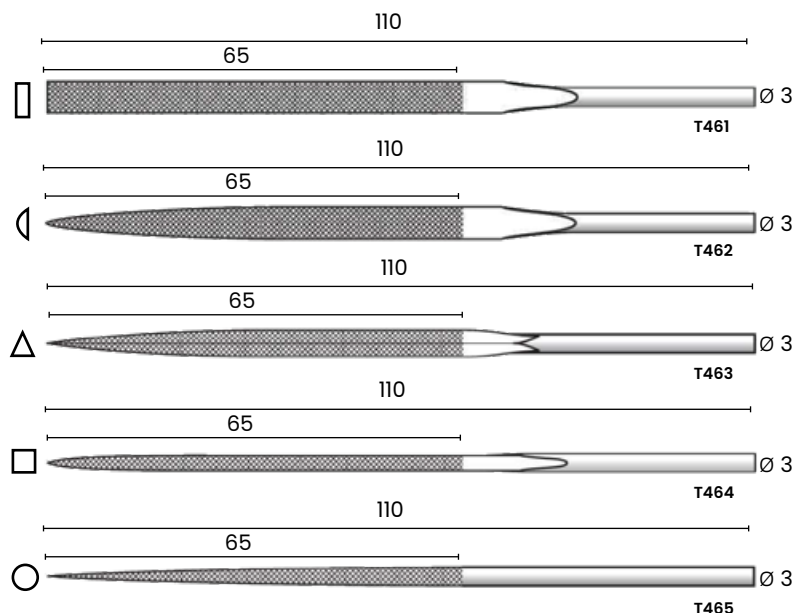


Limes acier Recipro taille fine

Queue Ø 3.00 mm

Longueur utile 65 mm - Longueur totale 110 mm

Forme	Dimensions mm	Code Art	
Rectangulaire T461	1.0x5	460 000 450	3
Demi ronde T462	1.6x5	460 000 451	3
Triangulaire T463	3.5	460 000 452	3
Carrée T464	2.4	460 000 453	3
Ronde T465	3.0	460 000 454	3



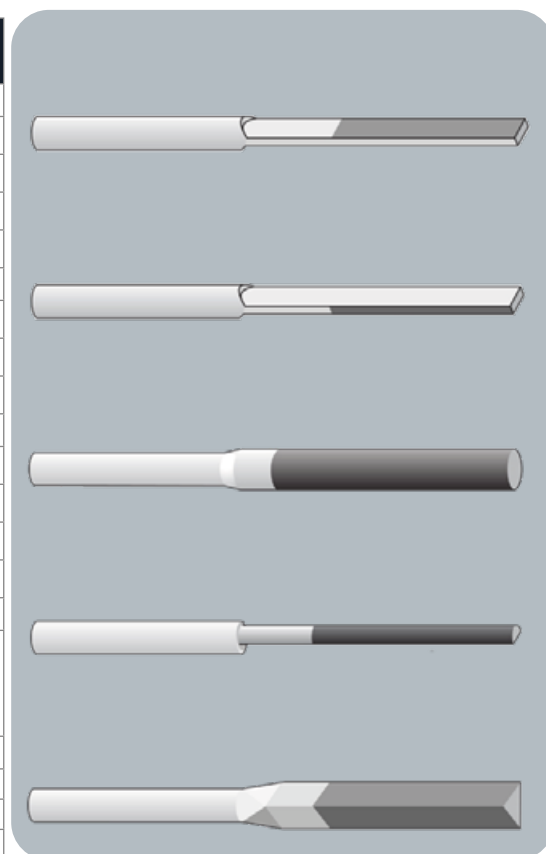
Limes diamant machine

D 91	D 126	D 181
Fin	Standard	Gros

Longueur diamantée	Longueur totale	Queue
15 mm	50 mm	Ø 3 mm

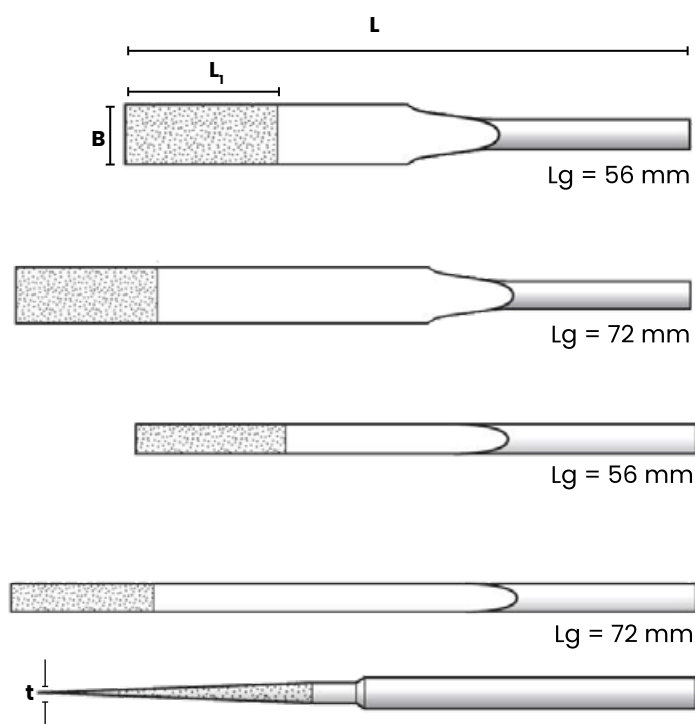
Les limes diamant machine sont fabriquées en version “chromé dur” qui leur procure une excellente durée de vie. Leur géométrie précise donne un rendement appréciable aussi bien en utilisation manuelle qu’avec nos porte-outils à limer ou notre unité ultrasons. Elles sont livrées en trois granulométries différentes.

Forme	Dimensions mm	D 91	D 126	D 181	
	Plat				
	2 x 1	420 000 021	420 000 022	420 000 023	1
	3 x 1	420 000 024	420 000 025	420 000 026	1
	4 x 1	420 000 027	420 000 028	420 000 029	1
	5 x 2	420 000 030	420 000 031	420 000 032	1
	Plat				
	0,50 x 4	420 000 033	420 000 034	420 000 035	1
	0,75 x 4	420 000 036	420 000 037	420 000 038	1
	Rond				
	1	420 000 042	420 000 043	420 000 044	1
	2	420 000 045	420 000 046	420 000 047	1
	3	420 000 048	420 000 049	420 000 050	1
	Demi rond				
	r 2,0	420 000 060	420 000 061	420 000 062	1
	Triangulaire				
	2,0 x 2,0	-	420 000 073	420 000 074	1
	3,5 x 3,5	420 000 075	-	-	1




Limes coniques pour retouches fines

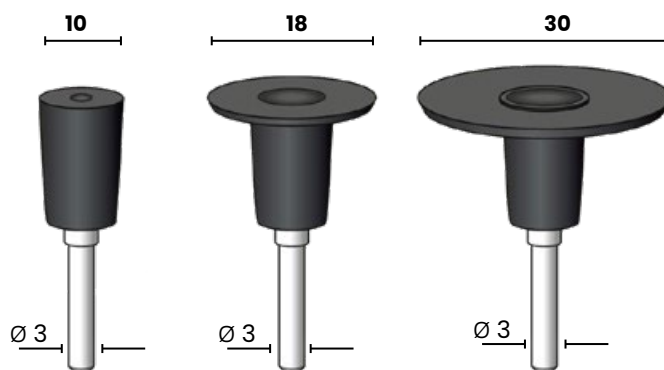
t	B	L ₁	L	Grain	Code Art.	
0,3	6	15	56	F	510 001 024	5
0,3	6	15	56	S	510 001 025	5
0,3	6	15	56	G	510 001 026	5
0,3	6	15	72	F	510 001 014	5
0,3	6	15	72	S	510 001 015	5
0,3	6	15	72	G	510 001 016	5
0,3	3	15	56	F	510 001 017	5
0,3	3	15	56	S	510 001 018	5
0,3	3	15	56	G	510 001 019	5
0,3	3	15	72	F	510 001 020	5
0,3	3	15	72	S	510 001 021	5
0,3	3	15	72	G	510 001 022	5
Assortiment 12 pièces					510 001 023	1



G	S	F
Gros	Standard	Fin
200	400	600

Supports disques

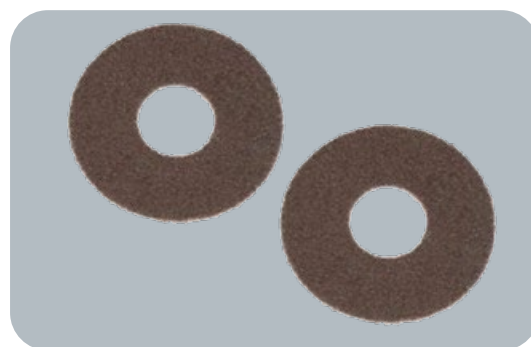
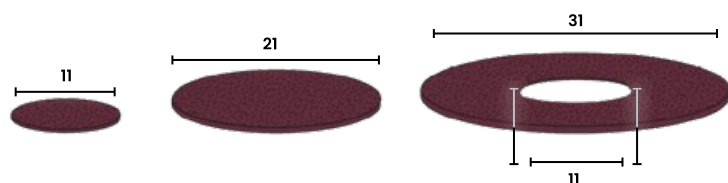
Ø mm	Tige mm	Code Art.	
10	3	108 000 200	5
18	3	108 000 201	5
30	3	108 000 202	5




Disques autocollants SPD-AC

Papier abrasif traité renforcé.

Utilisation universelle bois & métaux




Grains	Ø mm			V max t/min	
	11	21	31/11		
60	460 000 465	460 000 475	460 000 485	15.000	100
80	460 000 466	460 000 476	460 000 486	15.000	100
120	460 000 467	460 000 477	460 000 487	15.000	100
180	460 000 468	460 000 478	460 000 488	15.000	100
240	460 000 469	460 000 479	460 000 489	15.000	100
320	460 000 470	460 000 480	460 000 490	15.000	100
400	460 000 471	460 000 481	460 000 491	15.000	100
600	460 000 472	460 000 482	460 000 492	15.000	100
800	460 000 473	460 000 483	460 000 493	15.000	100
Assortiment 10 pièces de chaque grain	460 000 474	460 000 484	460 000 494	15.000	1

Disques abrasifs autocollants

Disques abrasif toile adhésive qualité corindon supérieur.

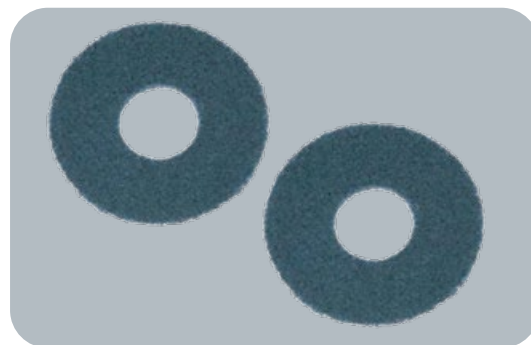
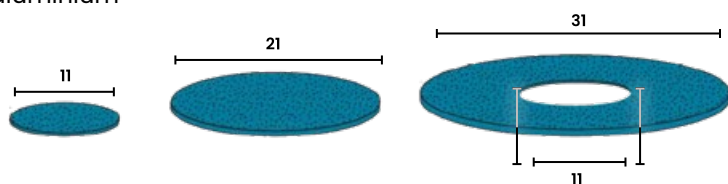
Autres dimensions et qualités disponibles dans notre catalogue Abrasifs.



Grains	Ø mm			
	12	20	33	
60	108 000 031	108 000 040	108 000 049	100
80	108 000 032	108 000 041	108 000 050	100
120	108 000 033	108 000 042	108 000 051	100
150	108 000 034	108 000 043	108 000 052	100
180	108 000 035	108 000 044	108 000 053	100
240	108 000 036	108 000 045	108 000 054	100
320	108 000 037	108 000 046	108 000 055	100
400	108 000 038	108 000 047	108 000 056	100
600	108 000 091	108 000 092	108 000 093	100

Disques autocollants SPD-Z

Support toile abrasive oxyde de zirconium. Utilisation Inox & aluminium

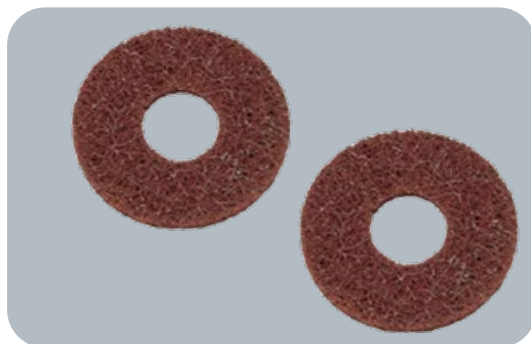
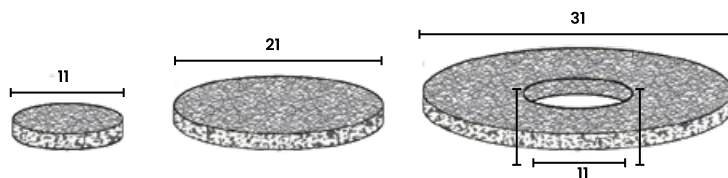


Grains	Ø mm			V max t/min	
	11	21	31/11		
60	460 000 496	460 000 501	460 000 506	15.000	100
80	460 000 497	460 000 502	460 000 507	15.000	100
120	460 000 498	460 000 503	460 000 508	15.000	100
150	460 000 499	460 000 504	460 000 509	15.000	100
Assortiment 10 pièces de chaque grain	460 000 500	460 000 505	460 000 510	15.000	1

Disques autocollants nylon abrasif non tissé

Vitesse recommandée. 15.000 t/min.

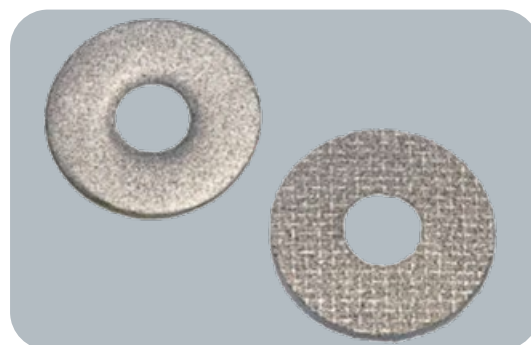
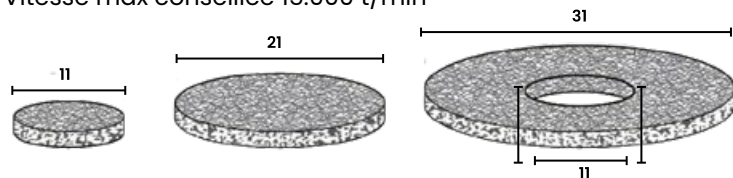
Diamètre mm	Grain	Code Art.	V max t/min	
11	240	460 000 376	15.000	20
11	400	460 000 377	15.000	20
11	800	460 000 378	15.000	20
11	1200	460 000 379	15.000	20
21	240	460 000 380	15.000	20
21	400	460 000 381	15.000	20
21	800	460 000 382	15.000	20
21	1200	460 000 383	15.000	20
31/11	240	460 000 384	15.000	20
31/11	400	460 000 385	15.000	20
31/11	800	460 000 386	15.000	20
31/11	1200	460 000 387	15.000	20



Disques autocollants Diamant

Disponibles en 2 duretés: Souple & Dur.


Vitesse max conseillée 15.000 t/min

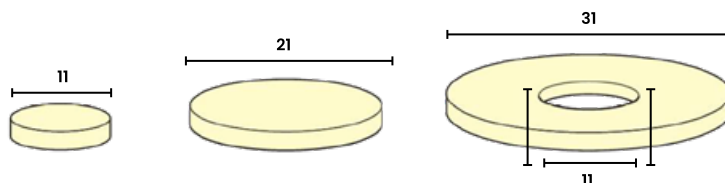
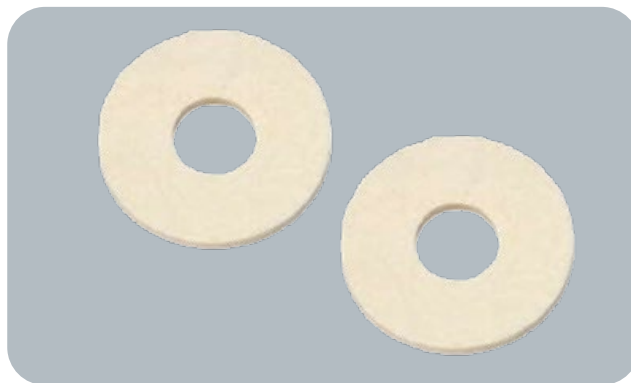


Qualité dure Ø mm				Qualité souple Ø mm				
Grains	11	21	31/11	Grains	11	21	31/11	
140	460 000 512	460 000 518	460 000 524	100	460 000 530	460 000 536	460 000 542	1
200	460 000 513	460 000 519	460 000 525	180	460 000 531	460 000 537	460 000 543	1
320	460 000 514	460 000 520	460 000 526	240	460 000 532	460 000 538	460 000 544	1
400	460 000 515	460 000 521	460 000 527	320	460 000 533	460 000 539	460 000 545	1
600	460 000 516	460 000 522	460 000 528	400	460 000 534	460 000 540	460 000 546	1
800	460 000 517	460 000 523	460 000 529	800	460 000 535	460 000 541	460 000 547	1

Disques feutre autocollants

Vitesse recommandée. 15.000 t/min.

Type	Diamètre mm	Epaisseur mm	Code Art.	
FD-411	11	2	460 000 440	20
FD-412	21	2	460 000 441	20
FD-413	31/11	2	460 000 442	20



Disques feutrine et tissu soyeux

Disques autocollants de super finition disponibles en 2 qualités.
 Noir (dur) Poli miroir sur tous matériaux durs avec pâte diamant jusqu'à 1µ.
 Blanc (souple) Tissu soyeux pour pâtes diamant 1-6µ

Ø mm	Noir	Blanc	
12	423 000 300	423 000 304	50
20	423 000 301	423 000 305	50
33	423 000 302	423 000 306	50

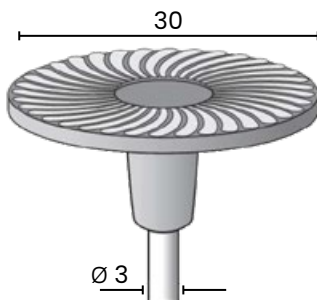


Disques Satiflex sur tige




Disques à liant élastique incorporé de grains abrasifs. Très bonne résistance à l'usure. Les disques sont coulés directement sur tige de 3.0mm munie d'un système de code couleur qui permet de choisir rapidement le disque approprié.

2 qualités disponibles:

Qualité **TG** pour les opérations de meulage et de meulage fin
 Qualité **TF** pour les opérations de finition, soit sur métaux ou autres matériaux non métalliques (NM). Vitesse max conseillée. 15.000 t/min










Qualité TG

Grain	Meulage	Meulage fin	
 80	460 000 550	460 000 552	3
 120	460 000 551	460 000 553	3



Qualité TF

Grain	Polissage métaux	Polissage matières (NM)	
 80	460 000 554	460 000 561	3
 120	460 000 555	460 000 562	3
 180	460 000 556	460 000 563	3
 220	460 000 557	460 000 564	3
 320	460 000 558	460 000 565	3
 500	460 000 559	460 000 566	3
Assortiment (x6)	460 000 560	460 000 567	1

Bâtons céramique SSH Micro

Bâtons incrustés de poudre abrasive dans des fibres céramiques agglomérées par un liant epoxy. Ces bâtons en très petites dimensions permettent de polir manuellement de très petites surfaces.



L = 50 mm



Dimensions mm	Coul.	Vert	or	brun clair	orange	brun	bleu	Blanc	rouge	
	Grain	120	180	300	400	600	800	1000	1200	
0,3x0,3x50		509 000 110	509 000 111	509 000 112	509 000 113	509 000 114	509 000 115	509 000 116	509 000 117	10
0,5x0,5x50		509 000 090	509 000 091	509 000 092	509 000 093	509 000 094	509 000 095	509 000 096	509 000 097	10
0,7x0,7x50		509 000 118	509 000 119	509 000 120	509 000 121	509 000 122	509 000 123	509 000 124	509 000 125	10
0,9x0,9x50		509 000 098	509 000 099	509 000 100	509 000 101	509 000 102	509 000 103	509 000 104	509 000 105	10
1,4x1,4x50		509 000 130	509 000 131	509 000 132	509 000 133	509 000 134	509 000 135	509 000 136	509 000 137	10

Supports bâtons SSH Micro

Type	Pour section	Code Art	
SSH-C03	0.3 x 0.3 mm	509 000 126	1
SSH-C05	0.5 x 0.5 mm	509 000 106	1
SSH-C07	0.7 x 0.7 mm	509 000 127	1
SSH-C09	0.9 x 0.9 mm	509 000 107	1
SSH-C14	1.4 x 1.4 mm Ø 2.0 mm	509 000 108	1
SSH-R03	Ø 3.0 mm	509 000 661	1



Support bâtons Polyvalent

Support à main acceptant des bâtons céramique (Micro et SSH) en différentes sections et formes.



Type	Code Art	
SSH-SU	509 000 662	1



Bâtons céramique SSH

Bâtons extrêmement robustes et flexibles. Forte résistance aux hautes températures. Ils donnent d'excellent résultats en polissage par ultrasons mais peuvent également être utilisés à la main ou avec une limeuse électrique ou pneumatique.



Forme ronde

L (50mm)



Epaisseur par largeur mm	Violet	Vert	or	brun clair	orange	brun	bleu	Blanc	rouge	
	80	120	180	300	400	600	800	1000	1200	
Ø 2.35 x 50	509 001 226	509 001 227	509 001 228	509 001 229	509 001 230	509 001 231	509 001 232	509 001 233	509 001 234	5
Ø 3.00 x 50	509 001 235	509 001 236	509 001 237	509 001 238	509 001 239	509 001 240	509 001 241	509 001 242	509 001 243	5
Ø 3.17 x 50	509 001 244	509 001 245	509 001 246	509 001 247	509 001 248	509 001 249	509 001 250	509 001 251	509 001 252	5

L (100mm)

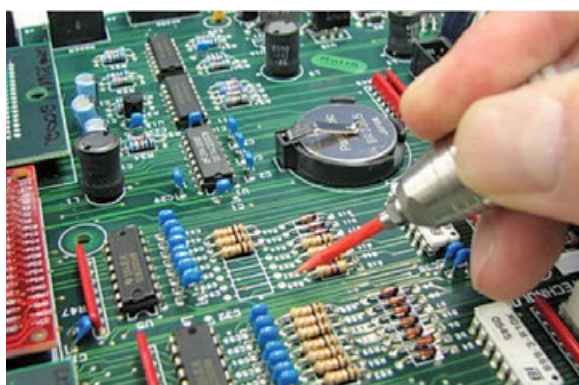


2.35 x 100	509 001 487	509 001 488	509 001 489	509 001 490	509 001 491	509 001 492	509 001 493	509 001 494	509 001 495	1
3.00 x 100	509 000 379	509 000 410	509 000 045	509 000 046	509 000 047	509 000 048	509 000 049	509 000 050	509 000 051	1
3.17 x 100	509 001 496	509 001 497	509 001 498	509 001 499	509 001 500	509 001 501	509 001 502	509 001 503	509 001 504	1

L (150mm)



2.35 x 150	509 001 694	509 001 695	509 001 696	509 001 697	509 001 698	509 001 699	509 001 700	509 001 701	509 001 702	1
3.00 x 150	509 000 389	509 000 670	509 000 671	509 000 672	509 000 673	509 000 674	509 000 675	509 000 676	509 000 677	1
3.17 x 150	509 001 703	509 001 704	509 001 705	509 001 706	509 001 707	509 001 708	509 001 709	509 001 710	509 001 711	1



Forme rectangulaire

L (50mm)



Tous nos bâtons peuvent s'utiliser à la main ou sur machine.

Epaisseur par largeur mm	Violet	Vert	or	brun clair	orange	brun	bleu	Blanc	rouge	
	80	120	180	300	400	600	800	1000	1200	
1.0 x 4 x 50	509 001 109	509 001 110	509 001 111	509 001 112	509 001 113	509 001 114	509 001 115	509 001 116	509 001 117	5
1.0 x 6 x 50	509 001 118	509 001 119	509 001 120	509 001 121	509 001 122	509 001 123	509 001 124	509 001 125	509 001 126	5
1.0 x 10 x 50	509 001 127	509 001 128	509 001 129	509 001 130	509 001 131	509 001 132	509 001 133	509 001 134	509 001 135	5

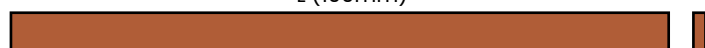
Bâtons céramique SSH

Bâtons extrêmement robustes et flexibles. Forte résistance aux hautes températures. Ils donnent d'excellent résultats en polissage par ultrasons mais peuvent également être utilisés à la main ou avec une limeuse électrique ou pneumatique.



Forme rectangulaire

L (100mm)



Epaisseur par largeur mm	Violet	Vert	or	brun clair	orange	brun	bleu	Blanc	rouge	📦
	80	120	180	300	400	600	800	1000	1200	
0.5 x 1 x 100	509 001 298	509 001 299	509 001 300	509 001 301	509 001 302	509 001 303	509 001 304	509 001 305	509 001 306	1
0.5 x 2 x 100	509 000 370	509 000 400	509 000 304	509 000 305	509 000 306	509 000 307	509 000 308	509 000 309	509 000 310	1
0.5 x 4 x 100	509 000 371	509 000 404	509 000 010	509 000 011	509 000 012	509 000 013	509 000 014	509 000 015	509 000 016	1
0.5 x 6 x 100	509 001 307	509 001 308	509 001 309	509 001 310	509 001 311	509 001 312	509 001 313	509 001 314	509 001 315	1
0.5 x 10 x 100	509 001 316	509 001 317	509 001 318	509 001 319	509 001 320	509 001 321	509 001 322	509 001 323	509 001 324	1
0.8 x 1 x 100	509 001 325	509 001 326	509 001 327	509 001 328	509 001 329	509 001 330	509 001 331	509 001 332	509 001 333	1
0.8 x 2 x 100	509 001 334	509 001 335	509 001 336	509 001 337	509 001 338	509 001 339	509 001 340	509 001 341	509 001 342	1
0.8 x 4 x 100	509 001 343	509 001 344	509 001 345	509 001 346	509 001 347	509 001 348	509 001 349	509 001 350	509 001 351	1
0.8 x 6 x 100	509 001 352	509 001 353	509 001 354	509 001 355	509 001 356	509 001 357	509 001 358	509 001 359	509 001 360	1
0.8 x 10 x 100	509 001 361	509 001 362	509 001 363	509 001 364	509 001 365	509 001 366	509 001 367	509 001 368	509 001 369	1
1.0 x 1 x 100	509 001 370	509 001 371	509 001 372	509 001 373	509 001 374	509 001 375	509 001 376	509 001 377	509 001 378	1
1.0 x 2 x 100	509 000 372	509 000 401	509 000 311	509 000 312	509 000 313	509 000 314	509 000 315	509 000 316	509 000 317	1
1.0 x 4 x 100	509 000 373	509 000 405	509 000 017	509 000 018	509 000 019	509 000 020	509 000 021	509 000 022	509 000 023	1
1.0 x 6 x 100	509 000 374	509 000 406	509 000 024	509 000 025	509 000 026	509 000 027	509 000 028	509 000 029	509 000 030	1
1.0 x 10 x 100	509 001 379	509 001 380	509 001 381	509 001 382	509 001 383	509 001 384	509 001 385	509 001 386	509 001 387	1
1.5 x 1 x 100	509 001 388	509 001 389	509 001 390	509 001 391	509 001 392	509 001 393	509 001 394	509 001 395	509 001 396	1
1.5 x 2 x 100	509 000 375	509 000 402	509 000 318	509 000 319	509 000 320	509 000 321	509 000 322	509 000 323	509 000 324	1
1.5 x 4 x 100	509 001 397	509 001 398	509 001 399	509 001 400	509 001 401	509 001 402	509 001 403	509 001 404	509 001 405	1
1.5 x 6 x 100	509 000 376	509 000 407	509 000 031	509 000 032	509 000 033	509 000 034	509 000 035	509 000 036	509 000 037	1
1.5 x 10 x 100	509 001 406	509 001 407	509 001 408	509 001 409	509 001 410	509 001 411	509 001 412	509 001 413	509 001 414	1
2.0 x 2 x 100	509 001 424	509 001 425	509 001 426	509 001 427	509 001 428	509 001 429	509 001 430	509 001 431	509 001 432	1
2.0 x 4 x 100	509 001 433	509 001 434	509 001 435	509 001 436	509 001 437	509 001 438	509 001 439	509 001 440	509 001 441	1
2.0 x 6 x 100	509 000 377	509 000 408	509 000 038	509 000 039	509 000 040	509 000 041	509 000 042	509 000 043	509 000 044	1
2.0 x 10 x 100	509 001 442	509 001 443	509 001 444	509 001 445	509 001 446	509 001 447	509 001 448	509 001 449	509 001 450	1
3.0 x 2 x 100	509 001 460	509 001 461	509 001 462	509 001 463	509 001 464	509 001 465	509 001 466	509 001 467	509 001 468	1
3.0 x 4 x 100	509 001 469	509 001 470	509 001 471	509 001 472	509 001 473	509 001 474	509 001 475	509 001 476	509 001 477	1
3.0 x 6 x 100	509 000 378	509 000 409	509 000 061	509 000 062	509 000 063	509 000 064	509 000 065	509 000 066	509 000 067	1
3.0 x 10 x 100	509 001 478	509 001 479	509 001 480	509 001 481	509 001 482	509 001 483	509 001 484	509 001 485	509 001 486	1

Bâtons céramique SSH


Bâtons extrêmement robustes et flexibles. Forte résistance aux hautes températures. Ils donnent d'excellent résultats en polissage par ultrasons mais peuvent également être utilisés à la main ou avec une limeuse électrique ou pneumatique.



Forme rectangulaire

L (150mm)



Epaisseur par largeur mm	Violet	Vert	or	brun clair	orange	brun	bleu	Blanc	rouge	
	80	120	180	300	400	600	800	1000	1200	
0.5 x 1 x 150	509 001 505	509 001 506	509 001 507	509 001 508	509 001 509	509 001 510	509 001 511	509 001 512	509 001 513	1
0.5 x 2 x 150	509 000 380	509 000 411	509 000 332	509 000 333	509 000 334	509 000 335	509 000 336	509 000 337	509 000 338	1
0.5 x 4 x 150	509 000 381	509 000 415	509 000 262	509 000 263	509 000 264	509 000 265	509 000 266	509 000 267	509 000 268	1
0.5 x 6 x 150	509 001 514	509 001 515	509 001 516	509 001 517	509 001 518	509 001 519	509 001 520	509 001 521	509 001 522	1
0.5 x 10 x 150	509 001 523	509 001 524	509 001 525	509 001 526	509 001 527	509 001 528	509 001 529	509 001 530	509 001 531	1
0.8 x 1 x 150	509 001 532	509 001 533	509 001 534	509 001 535	509 001 536	509 001 537	509 001 538	509 001 539	509 001 540	1
0.8 x 2 x 150	509 001 541	509 001 542	509 001 543	509 001 544	509 001 545	509 001 546	509 001 547	509 001 548	509 001 549	1
0.8 x 4 x 150	509 001 550	509 001 551	509 001 552	509 001 553	509 001 554	509 001 555	509 001 556	509 001 557	509 001 558	1
0.8 x 6 x 150	509 001 559	509 001 560	509 001 561	509 001 562	509 001 563	509 001 564	509 001 565	509 001 566	509 001 567	1
0.8 x 10 x 150	509 001 568	509 001 569	509 001 570	509 001 571	509 001 572	509 001 573	509 001 574	509 001 575	509 001 576	1
1.0 x 1 x 150	509 001 577	509 001 578	509 001 579	509 001 580	509 001 581	509 001 582	509 001 583	509 001 584	509 001 585	1
1.0 x 2 x 150	509 000 382	509 000 412	509 000 339	509 000 340	509 000 341	509 000 342	509 000 343	509 000 344	509 000 345	1
1.0 x 4 x 150	509 000 383	509 000 416	509 000 269	509 000 270	509 000 271	509 000 272	509 000 273	509 000 274	509 000 275	1
1.0 x 6 x 150	509 000 384	509 000 417	509 000 276	509 000 277	509 000 278	509 000 279	509 000 280	509 000 281	509 000 282	1
1.0 x 10 x 150	509 001 586	509 001 587	509 001 588	509 001 589	509 001 590	509 001 591	509 001 592	509 001 593	509 001 594	1
1.5 x 1 x 150	509 001 595	509 001 596	509 001 597	509 001 598	509 001 599	509 001 600	509 001 601	509 001 602	509 001 603	1
1.5 x 2 x 150	509 000 385	509 000 413	509 000 346	509 000 347	509 000 348	509 000 349	509 000 350	509 000 351	509 000 352	1
1.5 x 4 x 150	509 001 604	509 001 605	509 001 606	509 001 607	509 001 608	509 001 609	509 001 610	509 001 611	509 001 612	1
1.5 x 6 x 150	509 000 386	509 000 418	509 000 283	509 000 284	509 000 285	509 000 286	509 000 287	509 000 288	509 000 289	1
1.5 x 10 x 150	509 001 613	509 001 614	509 001 615	509 001 616	509 001 617	509 001 618	509 001 619	509 001 620	509 001 621	1
2.0 x 2 x 150	509 001 631	509 001 632	509 001 633	509 001 634	509 001 635	509 001 636	509 001 637	509 001 638	509 001 639	1
2.0 x 4 x 150	509 001 640	509 001 641	509 001 642	509 001 643	509 001 644	509 001 645	509 001 646	509 001 647	509 001 648	1
2.0 x 6 x 150	509 000 387	509 000 419	509 000 290	509 000 291	509 000 292	509 000 293	509 000 294	509 000 295	509 000 296	1
2.0 x 10 x 150	509 001 649	509 001 650	509 001 651	509 001 652	509 001 653	509 001 654	509 001 655	509 001 656	509 001 657	1
3.0 x 1 x 150	509 001 658	509 001 659	509 001 660	509 001 661	509 001 662	509 001 663	509 001 664	509 001 665	509 001 666	1
3.0 x 2 x 150	509 001 667	509 001 668	509 001 669	509 001 670	509 001 671	509 001 672	509 001 673	509 001 674	509 001 675	1
3.0 x 4 x 150	509 001 676	509 001 677	509 001 678	509 001 679	509 001 680	509 001 681	509 001 682	509 001 683	509 001 684	1
3.0 x 6 x 150	509 000 388	509 000 420	509 000 297	509 000 298	509 000 299	509 000 300	509 000 301	509 000 302	509 000 303	1
3.0 x 10 x 150	509 001 685	509 001 686	509 001 687	509 001 688	509 001 689	509 001 690	509 001 691	509 001 692	509 001 693	1

Bâtons céramique diamant SSD

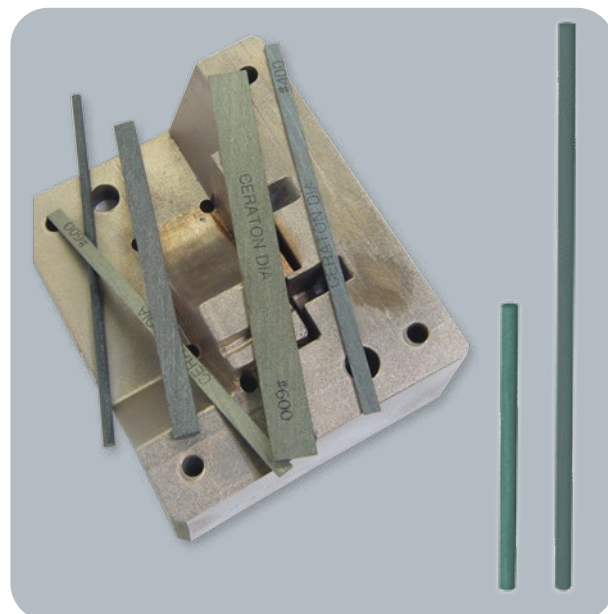
Bâtons incrustés de particules de diamant dans des fibres céramiques agglomérées par un liant époxy. Ils réunissent les avantages des limes diamant flexibles permettant une finition parfaite des contours. Particulièrement recommandés avec nos porte-outils à limer et unités de polissage par ultrasons. Très longue durée de vie.

L (100mm)

Dimensions mm	Coul.	Noir	Vert	Gris	📦
	Grain	200	400	800	
1,0x04x100		421 000 001	421 000 002	421 000 003	1
1,0x06x100		421 000 004	421 000 005	421 000 006	1
1,0x10x100		421 000 007	421 000 008	421 000 009	1

L (50mm)

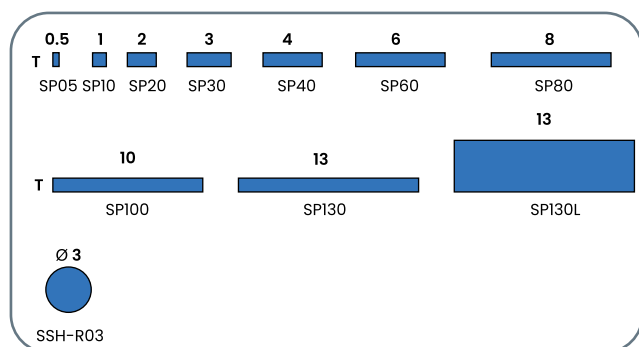
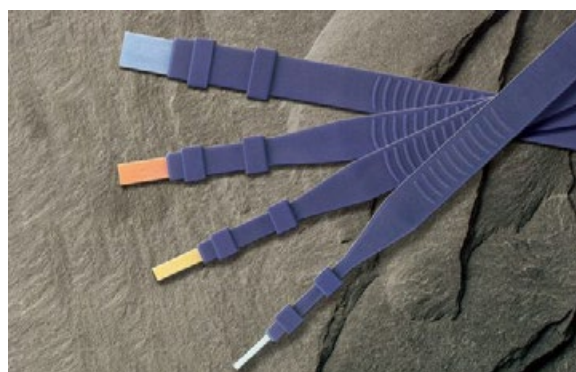
Dimensions mm	Coul.	Noir	Vert	Gris	📦
	Grain	200	400	800	
Ø 3.00 x 50		421 000 013	421 000 014	421 000 015	1
Ø 3.00 x 100		421 000 010	421 000 011	421 000 012	1



Supports à main pour bâtons céramiques

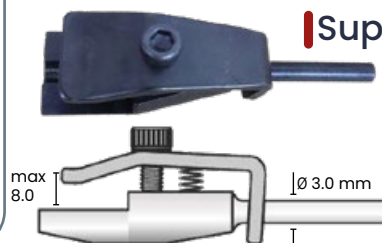
Supports manuels acceptant tous nos bâtons céramique SSH et SSD.

Type	Largeur mm	(T) pour bâtons épaisseur (mm)	Code Art	📦
SP05	0.5	4.0	509 000 680	1
SP10	1.0	0.5~3.0	509 000 054	1
SP20	2.0	0.5~3.0	509 000 660	1
SP30	3.0	0.5~3.0	509 000 663	1
SP40	4.0	0.5~3.0	509 000 052	1
SP60	6.0	0.5~3.0	509 000 053	1
SP80	8.0	0.5~3.0	509 000 668	1
SP100	10.0	0.5~3.0	509 000 055	1
SP130	13.0	1.0~3.0	509 000 669	1
SP130L	13.0	2.0~6.0	509 000 681	1
SSH-R03	Ø 3 (rond)	3	509 000 661	1



Support machine Recipro

pour bâtons céramique SSH. Prend les bâtons plats jusqu'à épaisseur 8mm et ronds jusqu'à Ø 3mm

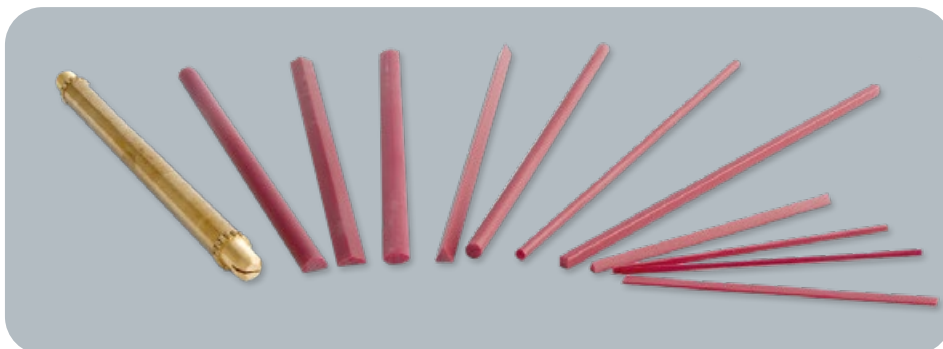


Code Art. 460 000 666

Pierres & lime Degussit

Les pierres en Oxyde de céramique sont composées d'un mélange de cristaux extrêmement résistants et durs.

Longue durée de vie. Utilisation sur acier et carbure en ébavurage. Egalement recommandées pour le verre, quartz et la porcelaine.

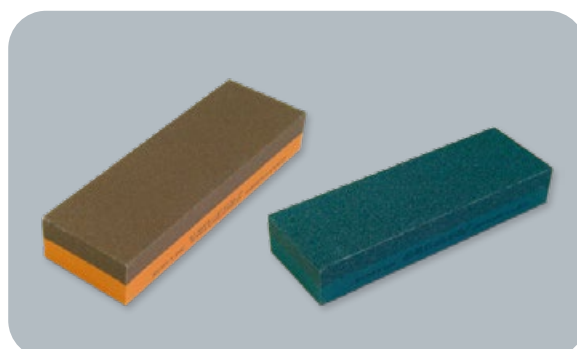


Forme	Dimensions (mm)	Grain	Code Art		Forme	Dimensions (mm)	Grain	Code Art		
	0,3 x 3 x 50	F	417 000 700			2 x 50	F	417 000 706	1	
	4 x 100	F	417 000 701			3 x 100	F	417 000 707	1	
	1 x 50	F	417 000 702			1 x 50	F	417 000 708	1	
	2 x 100	F	417 000 703			2 x 100	F	417 000 709	1	
	3 x 100	F	417 000 704			1,5 x 4 x 100	F	417 000 710	1	
	1,5 x 5 x 100	F	417 000 705							
Assortiment Degussit (11 pierres + 1 support) (SUIVANT PHOTO)								F	417 000 711	1

Forme	Dimensions (mm)	Grain	Code Art		Forme	Dimensions (mm)	Grain	Code Art		
	4 x 100	F	417 000 715	1		4 x 100	F	417 000 727	1	
	4 x 100	M	417 000 716	1		4 x 100	M	417 000 728	1	
	6 x 100	F	417 000 717	1		6 x 100	F	417 000 729	1	
	6 x 100	M	417 000 718	1		6 x 100	M	417 000 730	1	
	8 x 100	F	417 000 719	1		8 x 100	F	417 000 731	1	
	8 x 100	M	417 000 720	1		8 x 100	M	417 000 732	1	
	4 x 100	F	417 000 721	1			3 x 6 x 100	F	417 000 733	1
	4 x 100	M	417 000 722	1			3 x 6 x 100	M	417 000 734	1
	6 x 100	F	417 000 723	1	6 x 8 x 100		F	417 000 735	1	
	6 x 100	M	417 000 724	1	6 x 8 x 100		M	417 000 736	1	
	8 x 100	F	417 000 725	1						
	8 x 100	M	417 000 726	1		3/0,5x15x100	F	424 000 002	5	

Pierres imprégnées pour l'ébavurage, l'affûtage et le pierrage

Type	Dimensions (mm)	Qualité	Code Art.	
530-O	25 x 50 x 150	Oxyde d'aluminium Une face grain 120 Une face grain 320	421 000 576	1
530-S	25 x 50 x 150	Carbure de Silicium Une face grain 120 Une face grain 320	421 000 577	1



Pierres arkansas

Pierres à polir en matériau naturel, extrêmement dures, grain très fin. Elles ont une très grande longévité.





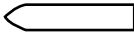




Utilisation : Avec l'huile à basse viscosité où à l'eau.

Utilisation à sec possible pour un emploi court.


Utilisées en mécanique pour les finitions très poussées. Absorbe l'huile doucement, ne nécessite donc pas de pré-imprégnation.

GRAIN : UF



Forme	Dimensions (mm)	Type	Code Art	Forme	Dimensions (mm)	Type	Code Art	
 Triangulaire	75 x 9.5	USHF 133	417 001 005	 Ovale	75 x 12.7 x 4.8	USHF 853	417 001 011	1
 Ronde	75 x 6.5	USHF 813	417 001 007	 Cone Pointe	75 x 6.5	USHF 863	417 001 012	1
 Plate	75 x 9.5 x 3.2	USHF 823	417 001 008	 Couteau	75 x 19 x 3.2	USHF 873	417 001 013	1
 Losange	75 x 12.7 x 4.8	USHF 843	417 001 010	 Carré	75x10x10	USHF-33	417 001 014	1

Assortiment de pierres à polir imprégnées

Type	Dimensions (mm)	Description	Code Art.	
P-SET	Variées	Assortiment de 6 pierres pré imprégnées pour une utilisation immédiate. Pour ébavurage, honage, affutage et aiguisage.	417 001 050	1



Pierres EDM

Ces pierres sont les plus efficaces pour retirer rapidement la couche la plus dure laissée par le processus d'usinage par décharge électrique (EDM).

Résultats excellents manuellement et même meilleurs avec nos équipements à limer pneumatiques, électriques ou à ultrasons.

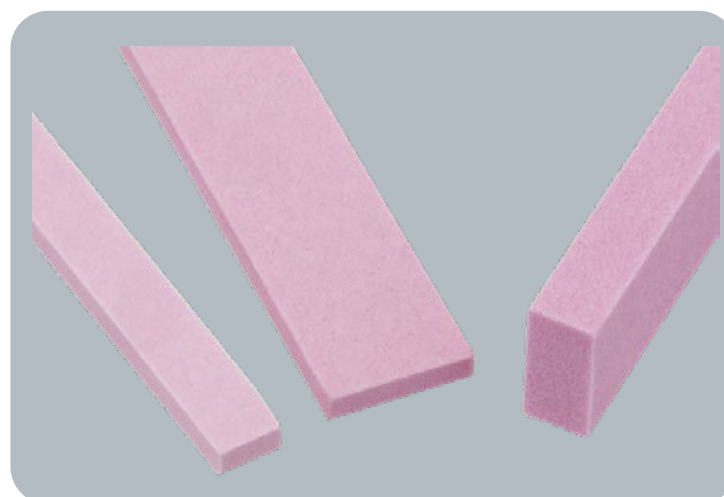
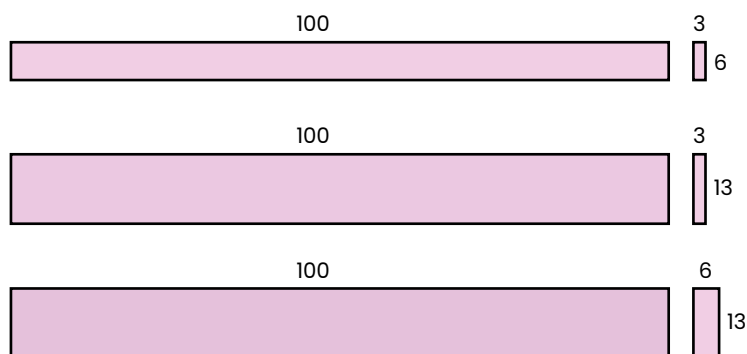


Grain	100x3x6	100x3x13	100x6x13	
150	460 000 570	460 000 576	460 000 582	5
180	460 000 571	460 000 577	460 000 583	5
220	460 000 572	460 000 578	460 000 584	5
320	460 000 573	460 000 579	460 000 585	5
400	460 000 574	460 000 580	460 000 586	5
600	460 000 575	460 000 581	460 000 587	5

Pierres d'ajustage Pink

Fabriquées à base de poudre d'oxyde d'alumine premium.

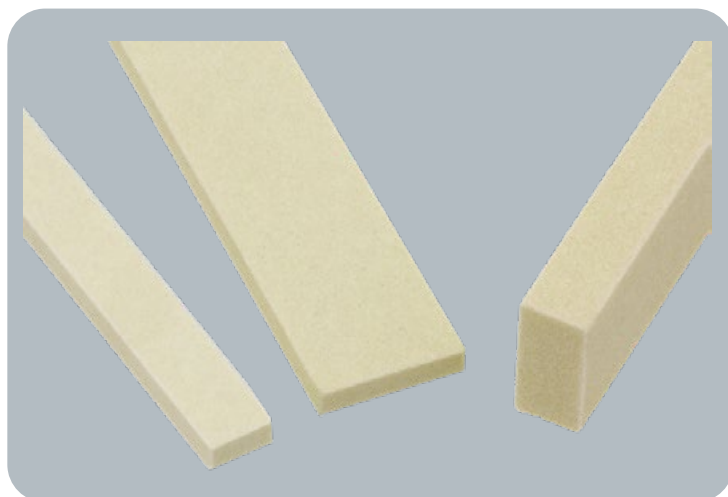
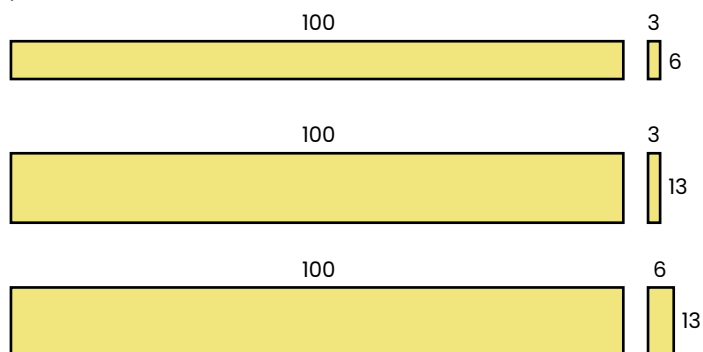
Permet une préparation de surface intermédiaire avant l'utilisation de nos pierres abrasives de finition.



Grain	100x3x6	100x3x13	100x6x13	
120	460 000 590	460 000 595	460 000 600	5
150	460 000 591	460 000 596	460 000 601	5
220	460 000 592	460 000 597	460 000 602	5
320	460 000 593	460 000 598	460 000 603	5
400	460 000 594	460 000 599	460 000 604	5

Pierres abrasives de finition

A base de poudre d'alumine fine, ces pierres sont adaptées à la finition sur métaux sans rayure. Produit un résultat final adapté au polissage à la pâte diamant si nécessaire.



Grain	100x3x6	100x3x13	100x6x13	
400	460 000 606	460 000 611	460 000 616	5
600	460 000 607	460 000 612	460 000 617	5
800	460 000 608	460 000 613	460 000 618	5
1000	460 000 609	460 000 614	460 000 619	5
2000	460 000 610	460 000 615	460 000 620	5

Feuilles diamantées autocollantes.

Grains	Dimensions mm	Code Art.	
120	100x50	420 000 600	1
150	100x50	420 000 601	1
200	100x50	420 000 602	1
300	100x50	420 000 603	1
400	100x50	420 000 604	1
600	100x50	420 000 605	1
800	100x50	420 000 606	1
1200	100x50	420 000 607	1
1800	100x50	420 000 608	1

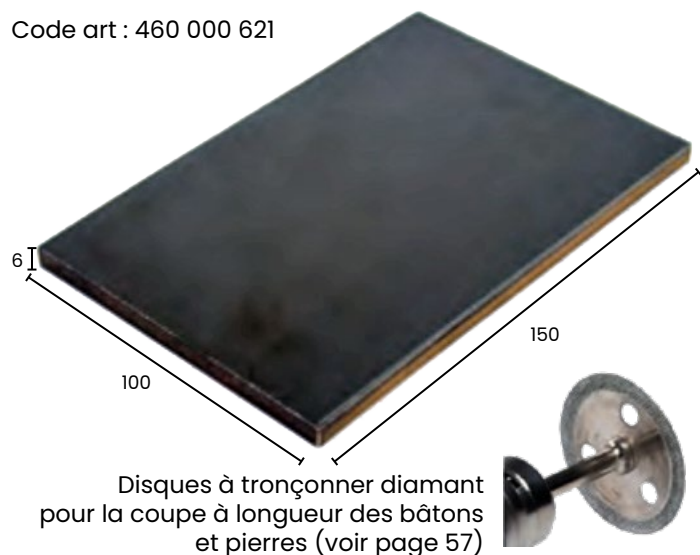
Les feuilles diamantées sont utilisées pour la finition de pièces de formes complexes. Autocollantes, elles sont simples de mise en place. Elles peuvent facilement être découpées avec une paire de ciseaux et ajustées sur un support approprié.



Découpe papier dur

Les découpes en papier dur sont les supports idéaux pour les feuilles diamantées. Permet de façonner facilement les bâtons céramique, les pierres abrasives...


Code art : 460 000 621

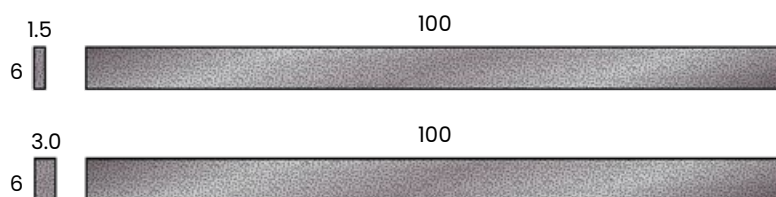


Disques à tronçonner diamant pour la coupe à longueur des bâtons et pierres (voir page 57)


Pierres diamantées dans la masse

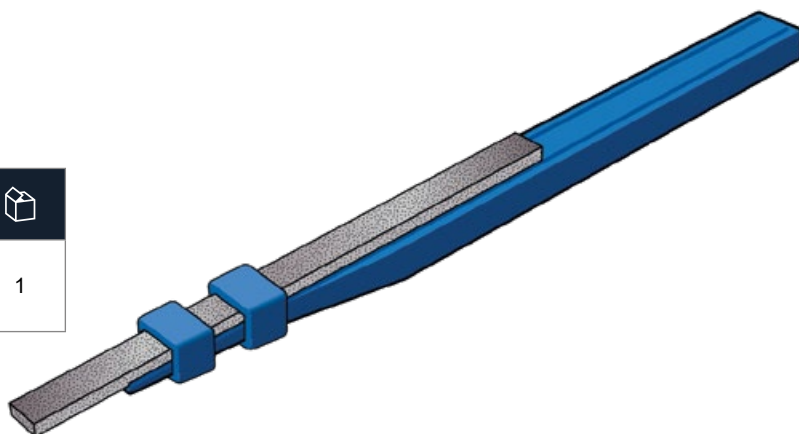
Pierres à polir diamantées dans la masse.

Grain	100x6x1.5 mm	100x6x3.0 mm	
400	460 000 758	460 000 764	1
600	460 000 759	460 000 765	1
800	460 000 760	460 000 766	1
1000	460 000 761	460 000 767	1
2000	460 000 762	460 000 768	1
3000	460 000 763	460 000 769	1



Support SP

Type	Largeur mm	(T) pour bâtons épaisseur (mm)	Code Art	
SP60	6.0	0.5-3.0	509 000 053	1



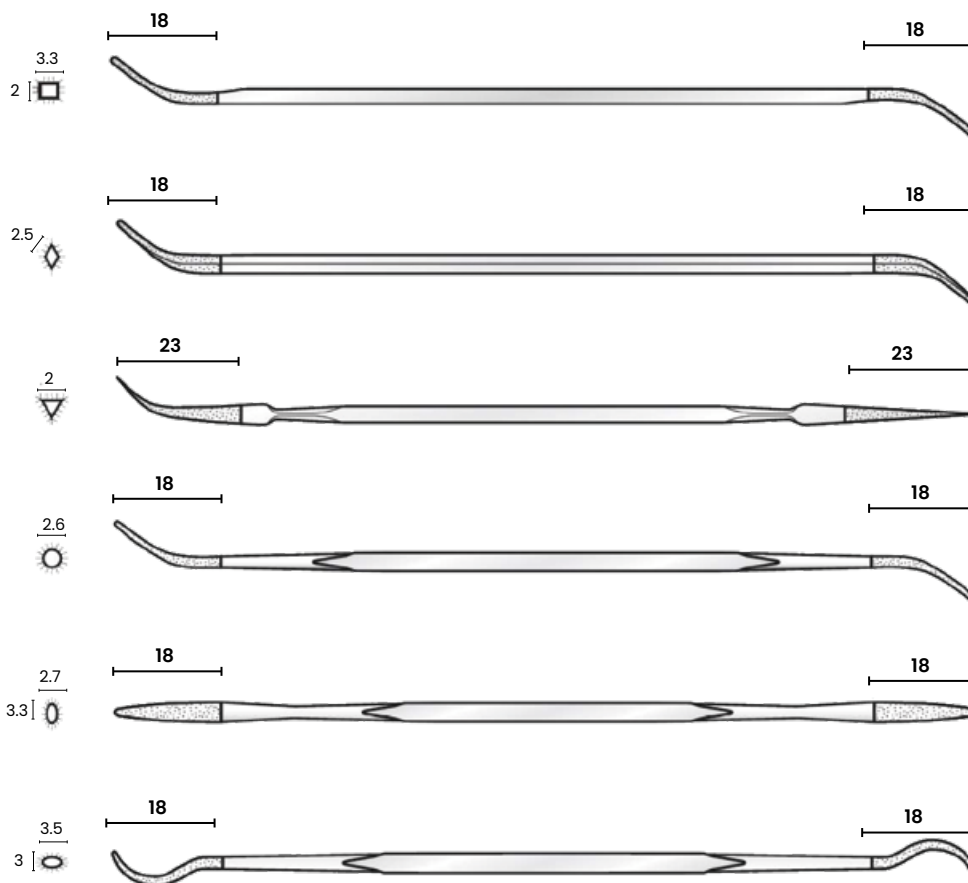
Rifloirs diamantés

Satidia duo


Revêtement des 2 côtés. Grain moyen. Longueur totale 148 mm



Forme (Ref)	Code Art	
Carrée (R591)	460 000 774	1
Losange (R592)	460 000 775	1
Triangulaire (R593)	460 000 776	1
Ronde (R594)	460 000 777	1
Ovale plat (R595)	460 000 778	1
Ovale (R596)	460 000 779	1


















Mini limes conique diamantées à main

Largeur mm	L x A mm	Grain	Code Art.	
PLATE largeur 2 mm				
2	30 x 1,3	200	420 000 101	1
2	30 x 1,3	400	420 000 102	1
2	30 x 1,3	600	420 000 103	1
PLATE largeur 4 mm				
4	30 x 1,3	200	420 000 104	1
4	30 x 1,3	400	420 000 105	1
4	30 x 1,3	600	420 000 106	1
PLATE largeur 6 mm				
6	30 x 1,3	200	420 000 107	1
6	30 x 1,3	400	420 000 108	1
6	30 x 1,3	600	420 000 109	1
RONDE Dia 3 mm - Revêtement 50 mm				
3	-	200	420 000 111	1
3	-	400	420 000 112	1
3	-	600	420 000 113	1
Assortiment 10 limes			420 000 110	1
9 plates + 1 ronde grain 600				








Limes aiguilles diamantées Satidia

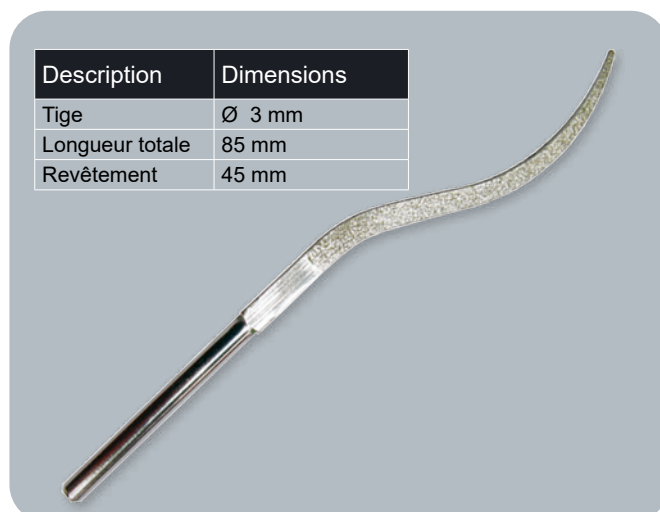
Forme	Dimensions mm	D 91	D 126	D 181	
	Plate - 2112				
	5 x 1,3 *	420 000 201	420 000 202	420 000 203	1
	Plate bords arrondis - 2112r				
	5 x 1,3	420 000 204	420 000 205	420 000 206	1
	Plate pointue - 2122				
	5 x 1,3	420 000 207	420 000 208	420 000 209	1
	Plate pointue bords arrondis - 2122r				
	5 x 1,3	420 000 210	420 000 211	420 000 212	1
	Triangulaire - 2132				
	3,5 *	420 000 213	420 000 214	420 000 215	1
	Carrée - 2142				
	2,4 *	420 000 216	420 000 217	420 000 218	1
	Demi ronde - 2152				
	5 x 2 *	420 000 219	420 000 220	420 000 221	1
	Ronde - 2162				
	Ø 3 mm *	420 000 222	420 000 223	420 000 224	1
	Couteau - 2172				
	5 x 2	420 000 225	420 000 226	420 000 227	1
	Pignon - 2182				
	5 x 2	420 000 228	420 000 229	420 000 230	1
	Feuille de sauge - 2192				
	5 x 2	420 000 231	420 000 232	420 000 233	1
	Barette - 2102 t				
	5 x 2	420 000 224	420 000 235	420 000 236	1
	ASSORTIMENT				
	5 limes en assortiment (*)	420 000 237	420 000 238	420 000 239	1
	Manche type 2000				
	Manche PVC		419 000 034		1

Description	Dim (mm)
Tige	Ø 3 mm
Longueur totale	140 mm
Longueur diamantée	70 mm



Rifloirs diamantés Satidia

Profil	Dimensions	Grains	Code Art	
	Plat			
	4 x 1,5	D 91	420 000 250	1
		D 126	420 000 251	1
		D 181	420 000 252	1
	Rond			
	Ø 2,3	D 91	420 000 253	1
		D 126	420 000 254	1
		D 181	420 000 255	1
	Ovale			
	4,7 x 2,3	D 91	420 000 256	1
		D 126	420 000 257	1
		D 181	420 000 258	1
	Carré			
	2,6 x 2,6	D 91	420 000 259	1
		D 126	420 000 260	1
		D 181	420 000 261	1









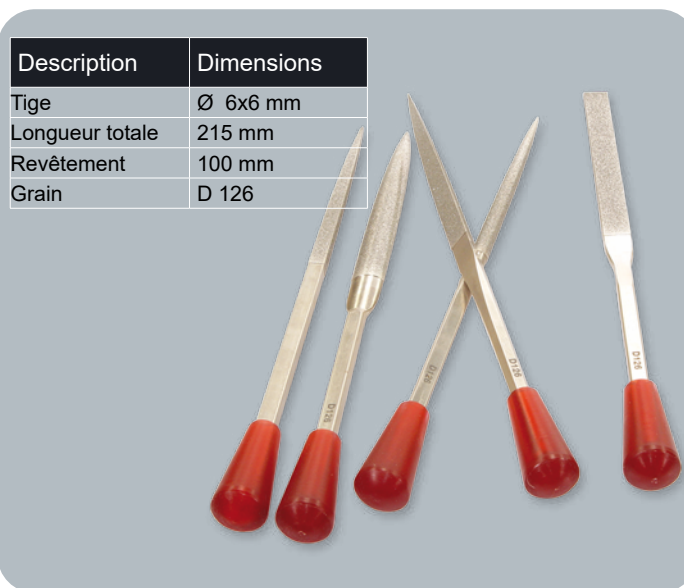
Description	Dimensions
Tige	Ø 3 mm
Longueur totale	85 mm
Revêtement	45 mm

D 181	D 126	D 91
Gros	Standard	Fin

Limes diamant habilis

Limes diamant livrées avec poignée ergonomique







Profil	Dimensions	Code Art	
	Rond		
	7 / 1,5	420 000 270	1
	Plat		
	10 x 3	420 000 271	1
	Triangulaire		
	10	420 000 272	1
	Carré		
	5	420 000 273	1
	Demi rond		
	3,5 x 11	420 000 274	1
Assortiment 5 limes		420 000 275	1

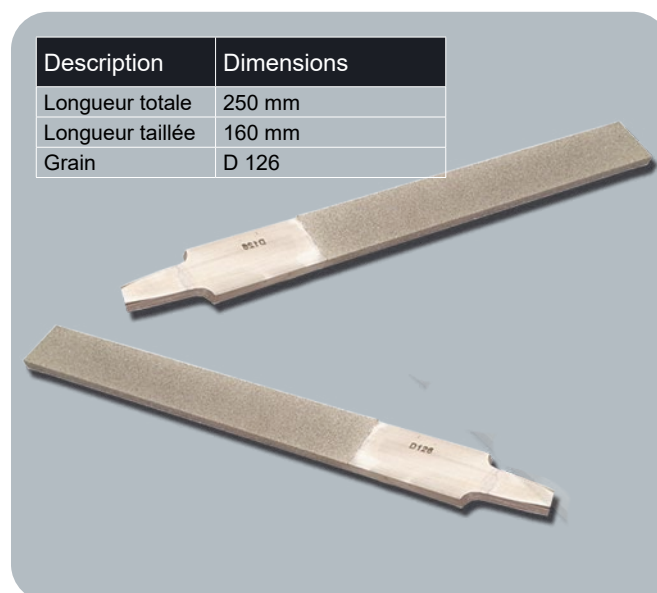


Description	Dimensions
Tige	Ø 6x6 mm
Longueur totale	215 mm
Revêtement	100 mm
Grain	D 126

Limes diamant d'atelier Satidia


Les limes diamantées d'atelier sont fabriquées en version CHROME DUR qui leur procure une excellente durée de vie. Elles sont livrées en granulométrie D 126 (autres grains sur demande). Livrée avec poignée.

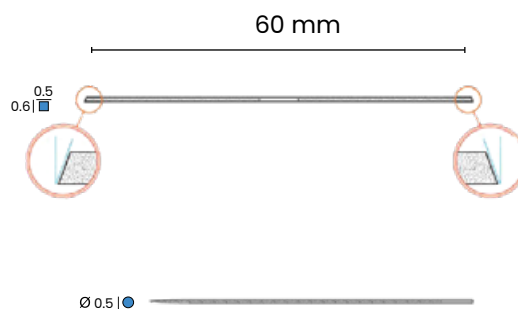
Forme	Dimensions	Grains	Code Art	
	Plat - 6112			
	20 x 5	D126	420 000 002	1
	Triangulaire - 6132			
	14	D 126	420 000 006	1
	Carré - 6142			
	8	D 126	420 000 010	1
	Demi rond - 6152			
	21 x 6	D 126	420 000 014	1
	Rond - 6162			
	8	D 126	420 000 018	1




Description	Dimensions
Longueur totale	250 mm
Longueur taillée	160 mm
Grain	D 126

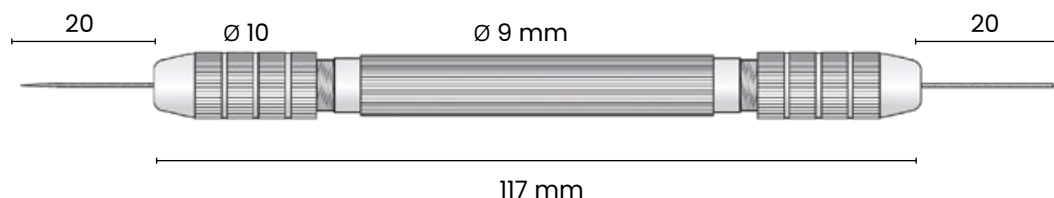
Aiguilles de finition diamant

Forme	Grain	Code Art	
Ronde	400	460 000 670	1
Ronde	600	460 000 671	1
Carrée	400	460 000 672	1
Carrée	600	460 000 673	1




Support Polyvalent

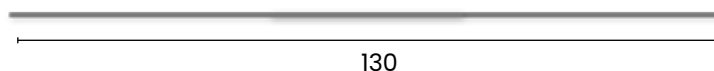
Type	Code Art	
SSH-SU	509 000 662	1



Fils diamantés souples

Diamètre mm	Grain	Code Art	
0,4	D 30	461 000 001	1
0,5	D 54	461 000 002	1
0,6	D 91	461 000 003	1
0,7	D 91	461 000 004	1
0,8	D 91	461 000 005	1
0,9	D 91	461 000 006	1
1,0	D 91	461 000 007	1
1,5	D 91	461 000 008	1
2,0	D 91	461 000 009	1

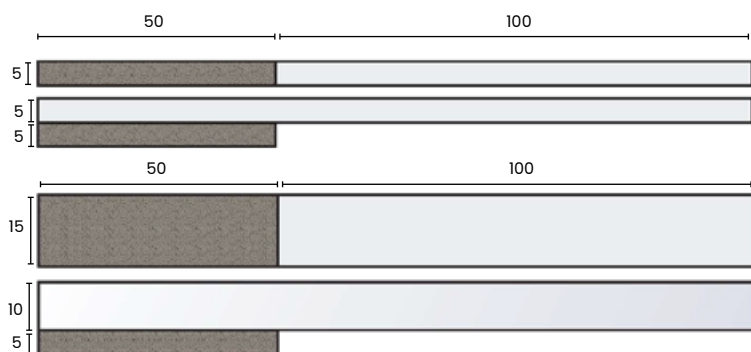
Description	Dimensions
Longueur	130 mm
Revêtement	70 mm




Affloirs diamant et borazon

Utilisations du Diamant :
 métal dur
 céramique
 Verre
 caoutchouc
 plastique
 métaux non ferreux
 aciers de faible dureté
 matériaux à résistance mécanique élevée,
 durcissables


Utilisations du Borazon :
 Aciers à outils
 Aciers à matrices
 Aciers à roulements à billes
 Aciers inoxydables
 Alliages de fer (même doux)
 Blindages
 Alliages de super nickel
 Matériaux haute température durs à base de cobalt ou de nickel



Diamant

Dimensions mm	Grain	Code Art	
150x05	600	460 000 676	1
150x05	800	460 000 677	1
150x05	1000	460 000 678	1
150x15	600	460 000 679	1
150x15	800	460 000 680	1
150x15	1000	460 000 681	1

Borazon

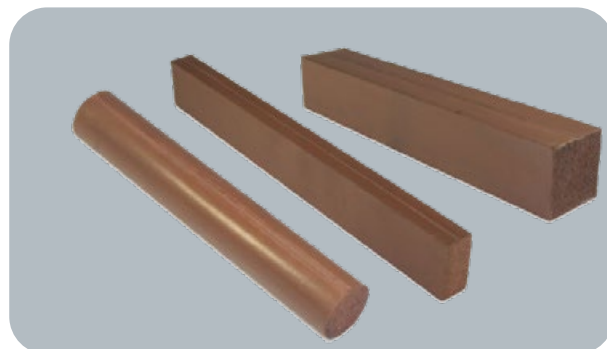
Dimensions mm	Grain	Code Art	
150x05	600	460 000 682	1
150x05	800	460 000 683	1
150x05	1000	460 000 684	1
150x15	600	460 000 685	1
150x15	800	460 000 686	1
150x15	1000	460 000 687	1

Bâtons Cratex®

Bâtons à base de poudre de carbure de silicium à liant caoutchouc souple. Résistants aux huiles.

Recommandés pour les travaux d'ébavurage et de satinage de pièces en fonte, métaux ferreux ou non ferreux, métaux précieux, verre ou plastique.

Grains: C gros grain - M grain moyen - F grain fin - XF grain extra fin



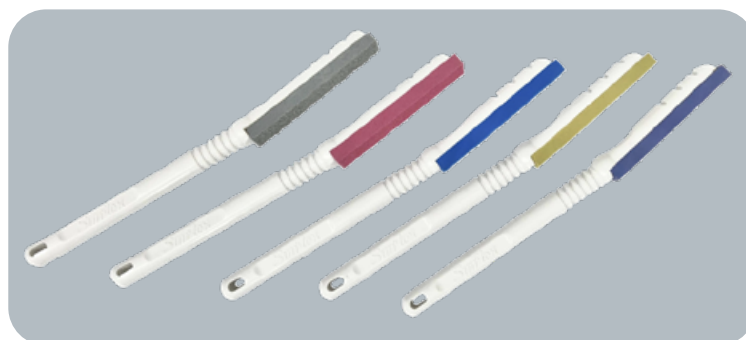
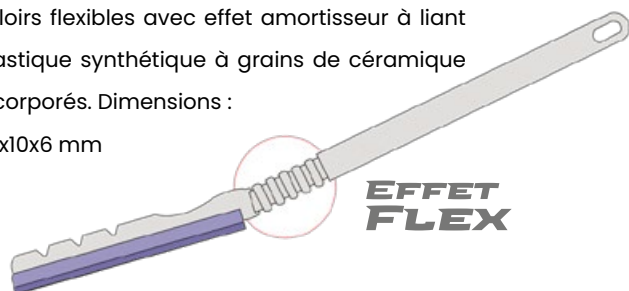
Forme	Type	Dimensions / Grain	C - vert foncé	M - marron	F - brun	XF - vert clair	
	6202	6,0 x 6,0 x 150	417 005 149	417 005 150	417 005 151	417 005 152	10
	6404	12,5 x 12,5 x 150	417 005 153	417 005 154	417 005 155	417 005 156	10
	6606	18,0 x 18,0 x 150	417 005 157	417 005 158	417 005 159	417 005 160	10
	46	Ø 6,0	417 005 201	417 005 202	417 005 203	417 005 204	10
	66	Ø 9,5	417 005 209	417 005 210	417 005 211	417 005 212	10
	86	Ø 12,5	417 005 213	417 005 214	417 005 215	417 005 216	10
	106	Ø 16,0	417 005 217	417 005 218	417 005 219	417 005 220	10
	6801	25,0 x 3,0 x 150	417 005 173	417 005 174	417 005 175	417 005 176	10
	6803	25,0 x 9,5 x 150	417 005 181	417 005 182	417 005 183	417 005 184	10

Sur demande autres dimensions.

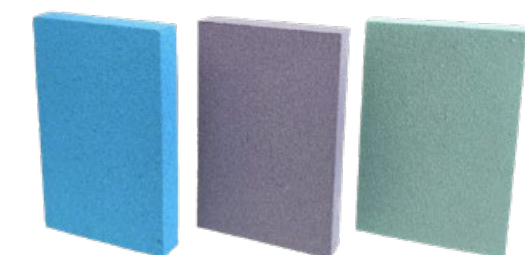
Rifloirs C-Flex

Rifloirs flexibles avec effet amortisseur à liant élastique synthétique à grains de céramique incorporés. Dimensions :

70x10x6 mm



Grain 46 (gris)	Grain 80 (rouge)	Grain 120 (bleu)	Grain 220 (jaune)	Grain 320 (violet)	
460 000 790	460 000 791	460 000 792	460 000 793	460 000 794	5
Assortiment de 5 rifloirs (1 de chaque grain)				460 000 795	1



Blocs C-Flex


Blocs liant élastique synthétique à grains de céramique incorporés. Redécoupables suivant besoin. Dimensions: 80x50x10 mm

Grain 80 (bleu)	Grain 120 (Violet)	Grain 220 (Vert)	
460 000 796	460 000 797	460 000 798	3
Assortiment de 3 blocs (1 de chaque grain)			460 000 799

Feuilles Satiflex autocollantes

Feuilles abrasives à liant élastique synthétique sur support adhésif. A couper à la forme désirée et coller sur un support métal, bois ou feutre de son choix ou sur nos supports disque autocollant.


Dimensions 100 x 100 mm – Epaisseur 2mm

Type	Grain	Code Art	
FS-46 (gris)	46	460 000 720	1
FS-80 (rose)	80	460 000 721	1
FS-120 (bleu)	120	460 000 722	1
FS-220 (vert)	220	460 000 723	1
FS-320 (violet)	320	460 000 724	1
FS-500 (brun)	500	460 000 725	1




Cordes abrasives carbure de silicium

Cordons abrasif pour travail d'endroits difficiles d'accès. Faible encrassement. Vendu en bobine + ou – 15 mètres

Type	Dimensions	Profil	Grain	Code Art.	
				SIC	
01	1,6 x 0,45	plat	180	417 000 157	1
56	2,4 x 0,45	plat	180	417 000 175	1
66	Ø 0,31	rond	280	417 000 158	1
55	Ø 0,46	rond	200	417 000 159	1
54	Ø 0,76	rond	200	417 000 160	1
53	Ø 1,02	rond	180	417 000 161	1
52	Ø 1,40	rond	150	417 000 166	1
50	Ø 1,78	rond	180	417 000 167	1
49	Ø 2,08	rond	120	417 000 168	1
48	Ø 2,38	rond	150	417 000 179	1
47	Ø 3,18	rond	120	417 000 171	1



Porte-bandes et bandes abrasives


Type	Largeur	Grain	Code Art	
Porte bande	7,0 mm	-	417 000 500	1
	13,0 mm	-	417 000 501	1
	19,0 mm	-	417 000 502	1
Bandes abrasives (toile corindon)	7,0 mm	120	417 000 503	10
	7,0 mm	240	417 000 504	10
	7,0 mm	320	417 000 505	10
	7,0 mm	400	417 000 506	10
	7,0 mm	600	417 000 507	10
	13,0 mm	120	417 000509	10
	13,0 mm	240	417 000510	10
	13,0 mm	320	417 000511	10
	13,0 mm	400	417 000512	10
	13,0 mm	600	417 000513	10
	19,0 mm	120	417 000515	10
	19,0 mm	240	417 000516	10
	19,0 mm	320	417 000517	10
	19,0 mm	400	417 000518	10
	19,0 mm	600	417 000519	10




Feuilles abrasives

FA-PWS: Support papier
imperméable SIC (noir)
Dimensions 230x280mm

FA-P: Support toile abrasive
extraflex (corindon liant résine)
Dimensions 230x280mm


Grains	FA-PWS	
240	108 000 489	50
320	108 000 491	50
400	108 000 492	50
600	108 000 494	50
800	108 000 495	50
1000	108 000 496	50
1200	108 000 497	50
1500	108 000 498	50
2000	108 000 499	50
2500	108 000 500	50
3000	108 000 501	50
5000	108 000 502	50
7000	108 000 503	50

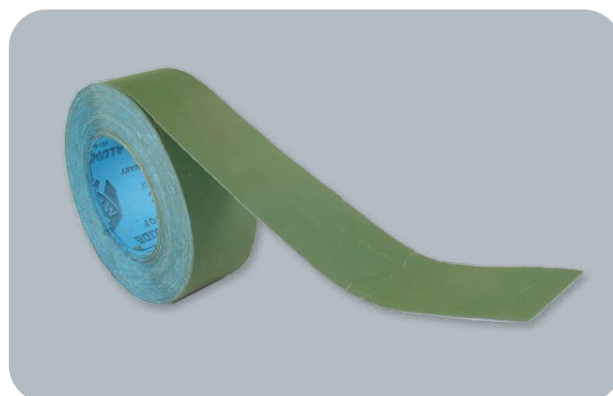
Grains	FA-P	
60	108 000 461	50
80	108 000 462	50
120	108 000 464	50
150	108 000 465	50
180	108 000 466	50
240	108 000 468	50
320	108 000 469	50
400	108 000 470	50



Rouleau papier abrasif imperméable RPI

Papier flexible corindon vert haute qualité. Imperméable.
Rouleau de 50m (largeur 50mm)

Grains	Code Art	
800	108 000 454	1
1000	108 000 455	1
1200	108 000 456	1
1500	108 000 457	1



Rouleaux toile abrasive extraflex

Rouleau en toile abrasive corindon de haute qualité, extra flexible, liant résine.

Rouleau de 50m.

Grains	Largeur 25 mm	Largeur 40 mm	Largeur 50 mm	
60	417 000 600	417 000 620	417 000 607	1
80	417 000 601	417 000 621	417 000 608	1
120	417 000 616	417 000 622	417 000 617	1
150	417 000 602	417 000 623	417 000 609	1
180	417 000 603	417 000 624	417 000 610	1
240	417 000 604	417 000 625	417 000 611	1
320	417 000 605	417 000 626	417 000 612	1
400	417 000 606	417 000 627	417 000 613	1
600	417 000 614	417 000 628	417 000 615	1





Rouleau d'atelier nylon abrasif RNA

Les rouleaux d'atelier en Nylon abrasif sont utilisés pour des opérations de satinage et de préparation de surfaces sur un vaste choix de matériaux.

Ils peuvent être utilisés avec ou sans lubrifiant (huile, eau, polish).

Dimensions 120 mm x 10 m.

A G-80	A M-120	A F-180	A VF-280		
112 000 129	112 000 130	112 000 131	112 000 132		1
S F-180	S VF-320	S UF-600	S XF-1500		
112 000 134	112 000 135	112 000 136	112 000 142		1







Feuille nylon abrasif FNA

Les feuilles d'atelier en Nylon abrasif sont utilisés pour des opérations de satinage et de préparation de surfaces sur un vaste choix de matériaux.

Ils peuvent être utilisés avec ou sans lubrifiant (huile, eau, polish).

Dimensions. 150x230 mm. livré en paquet de 10

A G -80	A M-120	A F-180	A VF-280		
114 060 300	114 060 301	114 060 302	114 060 303		1
S F-180	S VF-320	S UF-600	S MF-800	S XF-1500	
114 060 305	114 060 306	114 060 308	114 060 309	114 060 311	1
Blanc					
114 060 310					1
Assortiment tous grains (10 feuilles)					
114 060 315					1

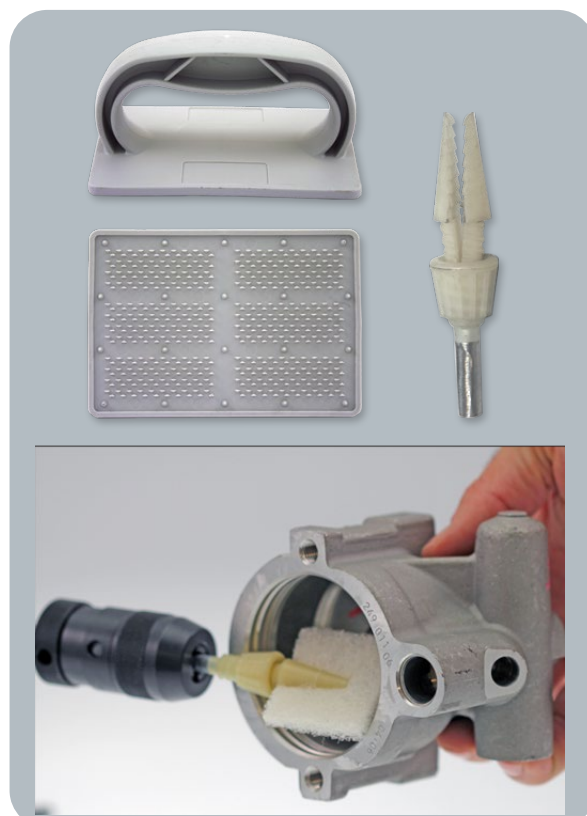


Hand Pad et mandrin Croco

Notre hand pad permet grâce à sa surface de maintenir les feuilles de nylon abrasif pour un travail à plat plus confortable et précis.


Le mandrin croco permet de transformer les feuilles nylon abrasif en outil rotatif pour des opérations de satinage.

Description	Code art	
Porte tampon manuel pour feuille et rouleau nylon	112 000 706	1
Mandrin croco tige 6.35mm	112 000 720	1




Bâtons, plaques & bandes feutre


Bâtons

Dimensions mm	Longueur mm	DUR	SOUPLE	
6 x 6	150	423 000 145	423 000 146	10
8 x 8	150	423 000 111	423 000 114	10
10 x 10	150	423 000 112	423 000 115	10
12 x 12	150	423 000 113	423 000 116	10

Plaques

Dimensions mm	Epaisseur mm	DURE	MOYENNE	
250x250	6	423 000 117	423 000 122	1
250x250	10	423 000 118	423 000 123	1
250x250	12	423 000 119	423 000 124	1
250x250	19	423 000 120	423 000 125	1

Bandes


Longueur x largeur mm	Epaisseur mm	Dureté	Code Art	
1000x100	1.5	0.35	206 000 151	1
1000x100	3.0	0.36	206 000 152	1



Bois de polissage

Qualité tendre: Idéale pour les pâtes à polir diamantées fines. Permet d'obtenir des surface brillantes & polies.

Qualité dure: Très appropriée au pré polissage et pour les opérations nécessitant un fort enlèvement de matière.

Dimensions mm	Longueur mm	Code Art		
		TENDRE	DUR	
4 x 4	150	-	423 000 004	10
6 x 6	150	423 000 003	423 000 006	10
4 x 6	150	423 000 007	423 000 010	10
8 x 12	150	423 000 008	423 000 011	10
8 x 19	150	423 000 009	423 000 012	10
Ø 3,0	150	423 000 013	423 000 016	10
Ø 4,5	150	423 000 014	423 000 017	10
Ø 6,5	150	423 000 015	423 000 018	10



Colle spéciale TEROSON SB2444


Colle rapidement le feutre préformé sur des supports souple (Caoutchouc, bois, métal, carton, cuir...)

Description	Code art	
Colle Tero 58 gr	423 000 144	1



Tiges de nettoyage coton doux

Permet de nettoyer toute fente étroite après polissage. Disponible en 2 versions. Coton seul ou coton & brosse nylon. (vendu en paquet de 40)

Qualité	Dimensions mm	Code Art	
Coton doux	Ø 4-5mm x 170mm	423 000 500	1
Coton doux / brosse nylon	Ø 4-5mm x 170mm	423 000 501	1



Lingots de polissage

Gamme de pains à polir pour la préparation, le polissage, l'avivage et la super finition de toute matière.

S'utilisent avec nos outils de polissage sur tige en feutre ou disques de polissage (voir catalogue Polissage).



Qualité	Utilisation	Dimensions (mm)	Poids	Code art.	
Vornex	Dégrossissage tous métaux. Enlève les traits ou rayures sur tous métaux courants. Laisse une surface matte, pour la finition utilisez une composition d'avivage	100x33x30	130 gr	207 000 200	1
Vert	Polissage et avivage fin des métaux très durs, chrome, chrome cobalt et platine	100x33x30	130 gr	207 000 201	1
Blanc	Polissage et avivage très fin tous métaux	100x33x30	130 gr	207 000 202	1
Gris	Avivage des aciers inoxydables	100x33x30	130 gr	207 000 203	1
Jaune	Polissage et avivage des métaux non ferreux et tendres, cuivre, bronze, zamac, les alliages d'aluminium, matières ou revêtements plastiques	100x33x30	130 gr	207 000 204	1
Bleu	Super avivage tous métaux	100x33x30	130 gr	207 000 205	1

Pâtes à roder ou polir TETRABOR

Pâte de super finition très compacte à base de poudre de carbure de bore. L'extrême dureté du média permet le travail du Titane, des aciers spéciaux, de la céramique et des matières synthétiques (téflon). Soluble dans l'eau.

Tube de 100 ml

Grains	Code Art	
F 100 (150-106 µm)	903 000 030	1
F 220 (75-45 µm)	903 000 031	1
F 320 (49-16,5 µm)	903 000 032	1
F 400 (32-8 µm)	903 000 033	1
F 600 (19-3 µm)	903 000 034	1
F 800 (14-2 µm)	903 000 035	1
F 1200 (7-1 µm)	903 000 036	1



Pâtes à roder ou polir SM


Pâte à structure microcristalline très crémeuse pour les aciers non trempés et l'aluminium disponible en tube de 50ml ou pot de 1 kg.

Grain µm	Grade	Grain	Contenance	Code art.	
TUBE 50 ml					
5 - 8	SF	800	50 ml	423 000 103	1
10 - 15	F	500	50 ml	423 000 104	1
30 - 50	G	320	50 ml	423 000 105	1
80 - 100	SG	150	50 ml	423 000 106	1
POT 1 KG					
5 - 8	SF	800	1 kg	423 000 150	1
10 - 15	F	500	1 kg	423 000 108	1
30 - 50	G	320	1 kg	423 000 151	1
80 - 100	SG	150	1 kg	423 000 110	1



Pâte diamantée SP


Pâtes diamantées très haute concentration en injecteur. Soluble dans l'eau et dans l'huile. Ces pâtes très crémeuses offrent une très haute résistance aux températures élevées, ce qui permet un travail plus rapide et efficace. Combinez les à notre diluant pour régénérer la pâte et assurer un enlèvement de métal régulier.

Grain μm	Grain	Contenance	Code art.	
0.25 μm	-	5 ml	421 000 250	1
1 μm	1600	10 ml	421 000 258	1
3 μm	1400	10 ml	421 000 259	1
6 μm	1200	10 ml	421 000 260	1
9 μm	1000	10 ml	421 000 261	1
15 μm	800	10 ml	421 000 262	1
30 μm	600	10 ml	421 000 263	1
45 μm	320	10 ml	421 000 267	1
Diluant J 3001 pour pâte diamantée SP 180 ml			421 000 280	1



Pâte à polir Metal Polish

Crème d'avivage, de nettoyage, d'entretien, de restauration et de conservation des métaux précieux et non ferreux. Contient un puissant désoxydant pour les cuivres, le laiton et l'argenterie. Présente la particularité de repasser les Inox. Egalement conseillée pour les matériaux synthétiques durs.

Description	Code Art	
Metal Polish (tube 125 ml)	903 000 001	1
Metal Polish (Pot de 1 kg)	903 000 002	1



Pâte à polir Plastic polish

Produit polyvalent pratique pour la reprise de rayures sur surfaces plastiques dures.

Deux tailles disponibles : boîte de 1000 ml ou tube de 125 ml.


Applications : Pour le polissage des plastiques durs non granuleux, du plexiglass, du polyester.

Description	Code Art	
Dur Plastic Polish (tube 125 ml)	903 000 016	1
Dur Plastic Polish (Pot de 1 kg)	903 000 017	1



Set de réparation verre acrylique

Élimine efficacement les rayures, même profondes, du verre acrylique (Plexiglass). Facile et rapide à utiliser. Comprend un chiffon de polissage et des papiers-émeri spéciaux.


Description	Code Art	
Quixx kit de réparation (50 gr)	903 000 023	1



Wiener Kalk

Le calcaire de Vienne est un excellent produit nettoyant pour les moules qui ont été polis à la pâte diamantée jusqu'à 6µ. Après la dernière étape de polissage, saupoudrer dans le moule et essuyer avec de la ouate.

C'est aussi une excellente solution pour l'entretien d'aciers spéciaux, de chrome, laiton, cuivre, nickel et aluminium. Pour cette utilisation, saupoudrer sur un chiffon humide et traiter la surface. Ensuite aviver énergiquement avec un chiffon sec et doux.


Description	Contenance	Code art.	
Wiener kalk	125 grammes	423 000 152	1
Ouate à polir	Sachet de 100 g	424 000 008	1



Ouator

Ouate de coton imprégnée de pâte de polissage. Permet d'obtenir une finition parfaite et brillante sur Aluminium, métaux et matières plastiques.

Ouate réutilisable.

Description	Code Art	
Ouator A (aluminium) - boîte de 250gr	903 000 200	1
Ouator M (métaux) - boîte de 250gr	903 000 201	1
Ouator P (plastiques) - boîte de 250gr	903 000 202	1



Gants de protection coton

100 % Coton, blanc, souples avec protection intérieure renforcée.


Description	Code Art	
Gants coton (la paire)	423 000 155	10



Crème de protection


La crème PR88 crée un film protecteur sec, élastique et résistant qui empêche la saleté de se déposer sur les mains. Se retire simplement par lavage à l'eau, sans savon. Vous ne laisserez plus aucune empreinte ou trace de doigt pour vos travaux délicats, vous retrouverez des mains propres et douces après vos travaux de mécanique ou de polissage.

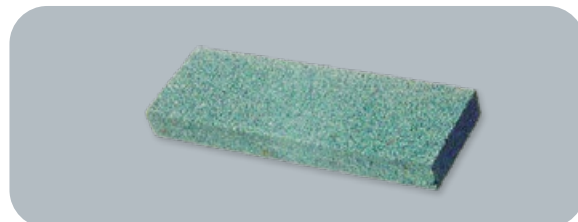
Ne contient pas de silicone ni de conservateur et à été testée cliniquement sous contrôle dermatologique avec succès.

Description	Code Art	
PR 88 - 105 ml	903 000 100	1
PR88 - 1 litre	903 000 101	1




Pierre d'aiguisage à sécateur

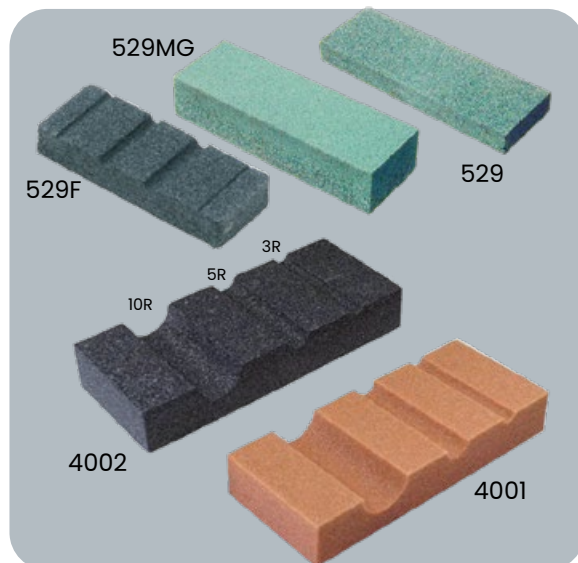
Description	Code Art	
Pierre à sécateur carbure de silicium vert 75x22x10mm	413 000 028	1




Pierres à dresser

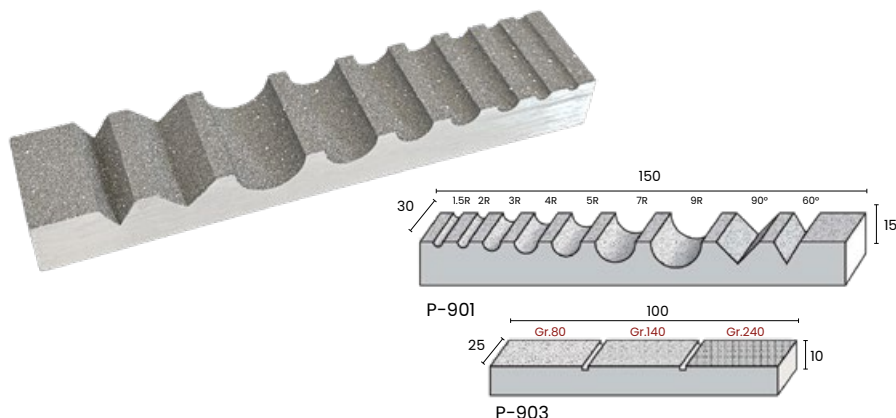
Type	Dimensions (mm)	Description	Code Art.	
529	75 x 25 x 8	Sic grain moyen	413 000 009	1
529 MG	75 x 25 x 15	Double face Sic gros grain Sic grain moyen	413 000 010	1
529 F	90 x 35 x 15	Pierre à dresser munie de 4 rainures (2,3,5 & 6mm) pour rafraîchir et donner une forme avec un bon état de surface	413 000 211	1
4001	120 x 50 x 20	Base alumine grain abrasif 60 pour le dressage de meules abrasives souple à liant élastique	460 000 730	1
4002	120 x 50 x 20	Base SIC grain 60 pour le dressage de meules sur tige plus dures	460 000 731	1

(dressage à max 15.000 t/min)




Pierres à dresser diamant

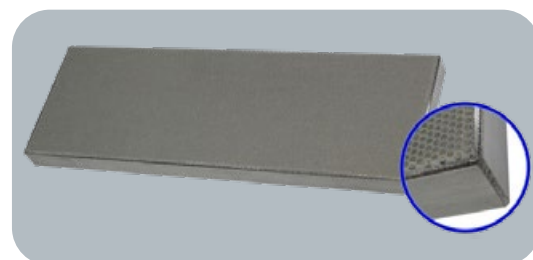
Type	Description	Code Art	
P-901	Pierre à dresser rainurée gr 120	460 000 734	1
P-903	Pierre à dresser 3 grains	460 000 736	1




Pierre à adoucir diamant

Montée sur plot plastique avec une base aluminium monobloc pour la stabilité

Type	Dimensions (mm)	Description	Code Art.	
P-DIA	50 x 150	Pierre grain D126 avec revêtement diamant sur support aluminium épaisseur 10mm.	417 001 100	1

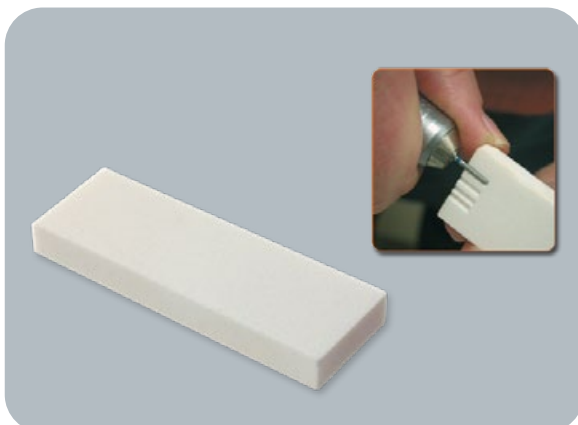


Pierres de nettoyage instruments diamantés

Type	Dimensions (mm)	Description	Code Art.	
529D	75 x 25 x 8	Pierre blanche pour le nettoyage des instruments diamantés à liant galvanique	410 000 016	1
529S	100 x 15 x 15	Pierre blanche pour le nettoyage des instruments diamantés dans la masse et profilage des meules et polissoirs diamant	410 000 017	1

Conseils d'utilisation


Les pierres à nettoyer 529 doivent être trempée dans l'eau avant utilisation pour plus d'efficacité. Ensuite faire tourner les instruments diamantés à vitesse et pression moyennes.



Grattoirs à lame céramique

Grattoir à lame céramique.

Outil High-Tech. La lame céramique offre une durée de vie beaucoup plus importante qu'une lame acier classique qui garantit un ébavurage précis des plastiques, aciers et métaux non ferreux.

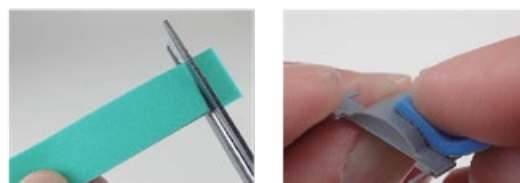
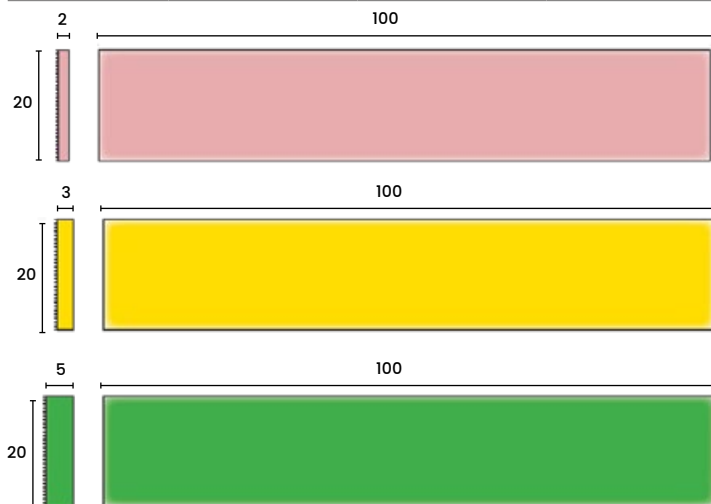
Désignation	Dimensions lame mm	Code Art	
Petit modèle	25 x 5 x 1.5	417 000 300	1
Grand modèle	40 x 14 x 1.5	417 000 301	1
Cutter Micro	0.5 x 4.0 mm	417 000 310	1
Lames de rechange pour Cutter Micro (pack de 5 lames)	0.5 x 4.0 mm	417 000 311	1



Bandes abrasives sur support mousse

Bandes abrasives sur support mousse à découper suivant vos besoins. Disponibles en 5 grains (carbure de silicium) facilement identifiables suivant un code couleur.

Grains	110x20x2 mm	110x20x3 mm	110x20x5 mm	
240	460 000 740	460 000 745	460 000 750	6
400	460 000 741	460 000 746	460 000 751	6
600	460 000 742	460 000 747	460 000 752	6
800	460 000 743	460 000 748	460 000 753	6
1000	460 000 744	460 000 749	460 000 754	6



Colle SICO

Colle Cyanoacrylate en tube de 20 gr. Vendue sous forme de gel. Permet un bon collage aussi bien sur les métaux que sur de nombreuses matières plastiques.

Type	Description	Code Art	
SICO20	Colle SICO 20 gr en gel	460 000 770	1



Co



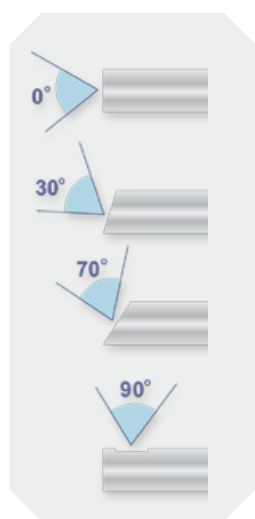
**Endoscopes, Eclairage
& Contrôle vidéo**

Micro Endoscopes SV Champ large



Le diamètre 1,6 mm accepte en option un tube miroir amovible 90°.

Gamme d'endoscopes industriels à champ large offrant une excellente qualité optique tant en contrôle direct à l'oeil nu ou en documentation vidéo. Connexion standard. Adaptateurs toutes marques disponibles.



Directions de vision.

- Tube extérieur, corps et connecteur de guide de lumière en acier inoxydable.
- Oculaire au standard ISO 32mm.
- Très importante profondeur de champ.
- Netteté de vision de 1mm à l'infini.
- Résistance aux combustibles, huiles, eau et la plupart des solvants industriels.
- Température opérationnelle : -40°/121°C.

Code Art	Diamètre mm	L.U mm	D.V	Champ
SV - Ø 1,6 mm Grand Champ de vision				
SV16-100-0-90	1.6	100	0°	90°
SV16-100-30-90	1.6	100	30°	65°
SV16-175-0-90	1.6	175	0°	90°
SV16-175-30-65	1.6	175	30°	65°
Gaine de protection pour 1,6mm				
SV16-100-0-SR	1.9	100	0°	-
SV16-100-30-SR	1.9	100	30°	-
SV16-175-0-SR	1.9	175	0°	-
SV16-175-30-SR	1.9	175	30°	-
SV-S Ø 1,6 mm Champ de vision standard (accepte un tube miroir à 90°)				
SV16-100-0-40	1.6	100	0°	40°
SV16-175-0-40	1.6	175	0°	40°
Tubes miroir amovibles pour 1,6 mm SV-S				
SV16-100-0-MT	1.9	100	90°	-
SV16-175-0-MT	1.9	175	90°	-

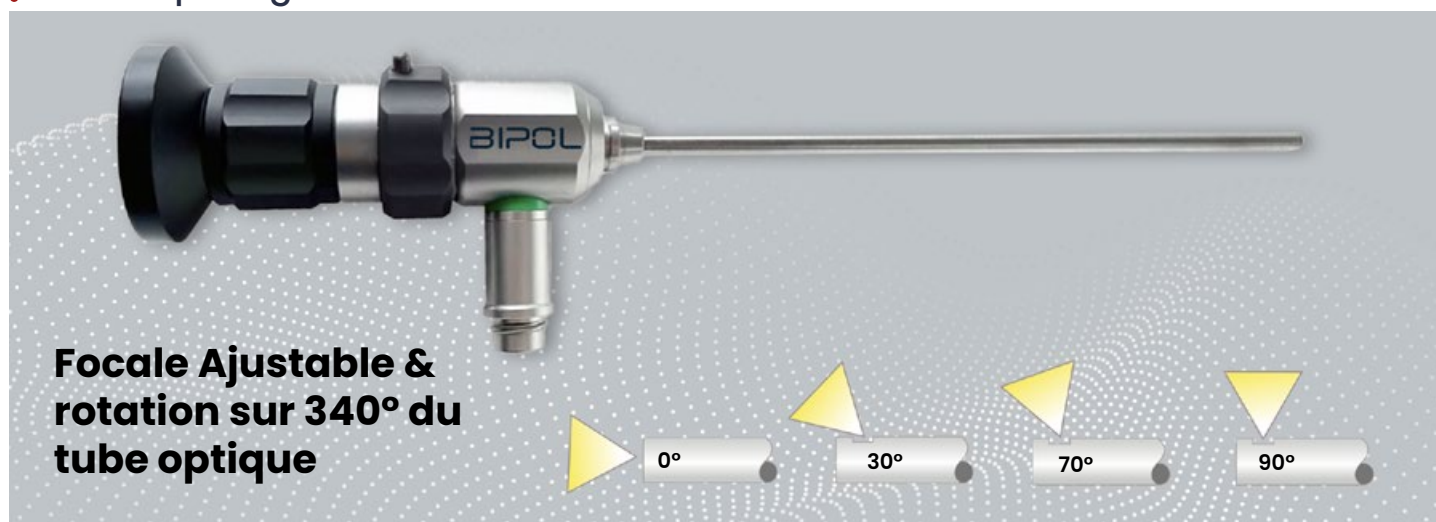
Code Art	Diamètre mm	L.U mm	D.V	Champ
Ø 2.7 mm				
SV27-40-0-75	2.7	40	0°	75°
SV27-40-30-75	2.7	40	30°	75°
SV27-40-70-75	2.7	40	70°	75°
SV27-110-0-75	2.7	110	0°	75°
SV27-110-30-75	2.7	110	30°	75°
SV27-110-70-75	2.7	110	70°	75°
SV27-175-0-75	2.7	175	0°	75°
SV27-175-30-75	2.7	175	30°	75°
SV27-175-70-75	2.7	175	70°	75°
SV27-175-90-65	2.7	175	90°	65°
SV27-300-0-75	2.7	300	0°	75°
SV27-300-30-75	2.7	300	30°	75°
SV27-300-70-75	2.7	300	70°	75°

Concernant le Modèle 2.7 mm en direction de vision 90°, le diamètre des trous à inspecter doit être au minimum de 5.5 mm.

Code Art	Diamètre mm	L.U mm	D.V	Champ
Ø 4.0 mm				
SV40-45-0-75	4.0	45	0°	75°
SV40-45-70-75	4.0	45	70°	75°
SV40-175-0-85	4.0	175	0°	85°
SV40-175-30-85	4.0	175	30°	85°
SV40-175-70-85	4.0	175	70°	85°
SV40-175-90-65	4.0	175	90°	65°
SV40-175-0-105	4.0	175	0°	105°
SV40-175-30-105	4.0	175	30°	105°
SV40-175-70-105	4.0	175	70°	105°
SV40-300-0-85	4.0	300	0°	85°
SV40-300-30-85	4.0	300	30°	85°
SV40-300-70-85	4.0	300	70°	85°
SV40-300-90-65	4.0	300	90°	65°

Concernant le Modèle 4.0 mm en direction de vision 90°, le diamètre des trous à inspecter doit être au minimum de 7.5 mm.

Endoscopes rigides industriels SV-R



Focale Ajustable & rotation sur 340° du tube optique

Notre gamme d'endoscopes rigides industriels SV-R offrent une exceptionnelle qualité d'optique et une transmission lumière optimale. Disponibles avec différentes directions de vision, ils bénéficient des dernières avancées technologiques. Ils acceptent une gaine de protection inox en option et sont compatibles avec nos accessoires vidéo.

- Tube extérieur, corps et connecteur de guide de lumière en acier inoxydable.
- Oculaire au standard ISO 32mm.
- Très importante profondeur de champ.
- Netteté de vision de 1mm à l'infini.
- Résistance aux combustibles, huiles, eau et la plupart des solvants industriels.

Code Art	Ø mm	L.U mm	D.V	Champ	Gaine Inox
Ø 3.8 mm					
SVR38-150-0-100	3.8	150	0°	100°	SVR38-150-0-SR
SVR38-150-30-100	3.8	150	30°	100°	SVR38-150-30-SR
SVR38-150-70-100	3.8	150	70°	100°	SVR38-150-70-SR
SVR38-150-90-100	3.8	150	90°	100°	SVR38-150-90-SR
SVR38-220-0-100	3.8	220	0°	100°	SVR38-220-0-SR
SVR38-220-30-100	3.8	220	30°	100°	SVR38-220-30-SR
SVR38-220-70-100	3.8	220	70°	100°	SVR38-220-70-SR
SVR38-220-90-100	3.8	220	90°	100°	SVR38-220-90-SR
SVR38-280-0-100	3.8	280	0°	100°	SVR38-280-0-SR
SVR38-280-30-100	3.8	280	30°	100°	SVR38-280-30-SR
SVR38-280-70-100	3.8	280	70°	100°	SVR38-280-70-SR
SVR38-280-90-100	3.8	280	90°	100°	SVR38-280-90-SR
SVR38-340-0-100	3.8	340	0°	100°	SVR38-340-0-SR
SVR38-340-30-100	3.8	340	30°	100°	SVR38-340-30-SR
SVR38-340-70-100	3.8	340	70°	100°	SVR38-340-70-SR
SVR38-340-90-100	3.8	340	90°	100°	SVR38-340-90-SR
SVR38-470-0-100	3.8	470	0°	100°	SVR38-470-0-SR
SVR38-470-30-100	3.8	470	30°	100°	SVR38-470-30-SR
SVR38-470-70-100	3.8	470	70°	100°	SVR38-470-70-SR
SVR38-470-90-100	3.8	470	90°	100°	SVR38-470-90-SR
SVR38-630-0-100	3.8	630	0°	100°	SVR38-630-0-SR
SVR38-630-30-100	3.8	630	30°	100°	SVR38-630-30-SR
SVR38-630-70-100	3.8	630	70°	100°	SVR38-630-70-SR
SVR38-630-90-100	3.8	630	90°	100°	SVR38-630-90-SR

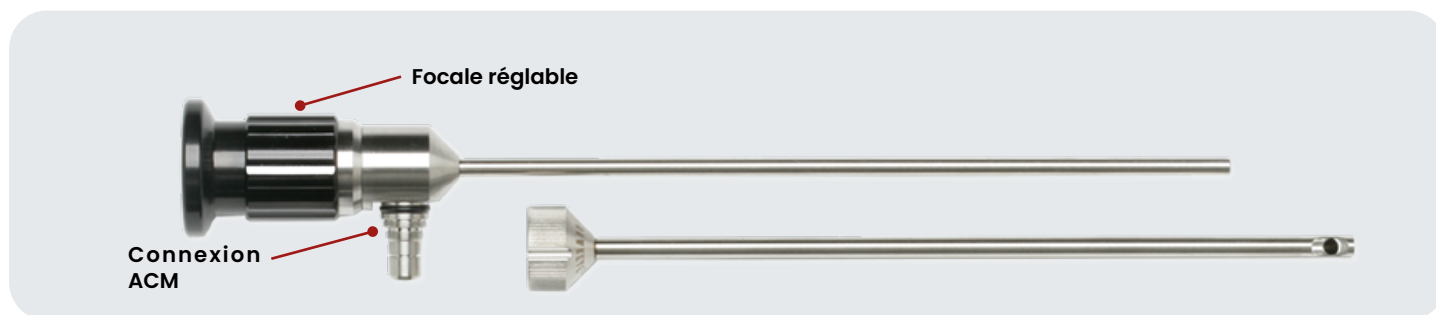
Code Art	Ø mm	L.U mm	D.V	Champ	Gaine Inox
Ø 2.9 mm					
SVR29-150-0-80	2.9	150	0°	80°	SVR29-150-0-SR
SVR29-150-30-80	2.9	150	30°	80°	SVR29-150-30-SR
SVR29-150-70-80	2.9	150	70°	80°	SVR29-150-70-SR
SVR29-150-90-80	2.9	150	90°	80°	SVR29-150-90-SR
SVR29-220-0-80	2.9	220	0°	80°	SVR29-220-0-SR
SVR29-220-30-80	2.9	220	30°	80°	SVR29-220-30-SR
SVR29-220-70-80	2.9	220	70°	80°	SVR29-220-70-SR
SVR29-220-90-80	2.9	220	90°	80°	SVR29-220-90-SR
SVR29-280-0-80	2.9	280	0°	80°	SVR29-280-0-SR
SVR29-280-30-80	2.9	280	30°	80°	SVR29-280-30-SR
SVR29-280-70-80	2.9	280	70°	80°	SVR29-280-70-SR
SVR29-280-90-80	2.9	280	90°	80°	SVR29-280-90-SR



Gaine inox de protection sur toute la gamme.

Sur le modèle 2.9mm, le diamètre passe à 3.6mm.
Sur le modèle 3.8mm, le diamètre passe à 5.0mm

Endoscopes industriels ECOFIX PRO



Gamme d'endoscopes rigides industriels. Qualité optique supérieure. Intègre un concentrateur de lumière pour offrir un éclairage plus puissant et mieux réparti. Ils acceptent tous en option un tube miroir 90° amovible et rotatif pour une inspection sur 360° ainsi qu'une gaine de protection inox qui permet de protéger l'endoscope des chocs. La gamme Ecofix Pro peut être livrée sur commande en version résistante à 300° C et est compatible aux inspections par rayonnement ultraviolet via notre générateur UV.



Le relai optique EGD Endogrins® de la gamme Ecofix PRO permet d'offrir une excellente qualité d'image tout en réduisant les coûts de réparation en cas de casse.



ENDOSCOPES ECOFIX PRO				
Code Art	Diamètre mm	L.U mm	D.V	Champ
Ø 1.85mm (non compatible avec une application vidéo)				
EP.18.0.40	1.85	80	0°	40°
EP.18.127.40	1.85	127	0°	40°
EP.18.180.40	1.85	180	0°	40°
Ø 2.40 - 2.80mm				
EP.24.100.40	2.40	100	0°	40°
EP.24.185.40	2.40	185	0°	40°
EP.28.265.40	2.80	265	0°	40°
EP.28.350.40	2.80	350	0°	40°
EP.28.435.40	2.80	435	0°	40°
Ø 4.20mm **				
EP.42.50.40	4.20	50	0°	40°
EP.42.180.40	4.20	180	0°	40°
EP.42.305.40	4.20	305	0°	40°
EP.42.435.40	4.20	435	0°	40°
EP.42.560.40	4.20	560	0°	40°
Ø 6.35 - 7.20mm **				
EP.63.180.40	6.35	180	0°	40°
EP.63.305.40	6.35	305	0°	40°
EP.63.435.40	6.35	435	0°	40°
EP.63.559.40	6.35	559	0°	40°
EP.72.730.40	7.20	730	0°	40°
EP.72.940.40	7.20	940	0°	40°

TUBES MIROIRS				GAINE INOX
Code art.	Diamètre mm	L.U. mm	D.V.	Code art.
Pour Ecofix Ø 1.85mm				
EP.22.80-TM	2.2	80	90°	EP.22.80-SR
EP.22.127-TM	2.2	127	90°	EP.22.127-SR
EP.22.180-TM	2.2	180	90°	EP.22.180-SR
Pour Ecofix Ø 2.4-2.8mm				
EP.28.100-TM	2.8	100	90°	EP.28.100-SR
EP.28.185-TM	2.8	185	90°	EP.28.185-SR
EP.33.265-TM	3.4	265	90°	EP.33.265-SR
EP.33.350-TM	3.4	350	90°	EP.33.350-SR
EP.33.435-TM	3.4	435	90°	EP.33.435-SR
Pour Ecofix Ø 4.2mm				
EP.48.50-TM	4.8	50	90°	EP.48.50-SR
EP.48.180-TM	4.8	180	90°	EP.48.180-SR
EP.48.305-TM	4.8	305	90°	EP.48.305-SR
EP.48.435-TM	4.8	435	90°	EP.48.435-SR
EP.48.560-TM	4.8	560	90°	EP.48.560-SR
Pour Ecofix Ø 6.35-7.20mm				
EP.80.180-TM	8.0	180	90°	EP.80.180-SR
EP.80.305-TM	8.0	305	90°	EP.80.305-SR
EP.80.435-TM	8.0	435	90°	EP.80.435-SR
EP.80.559-TM	8.0	559	90°	EP.80.560-SR
EP.80.730-TM	8.0	730	90°	-
EP.80.940-TM	8.0	940	90°	-

** Compatible source UV

Micro fibroscopes Microflex

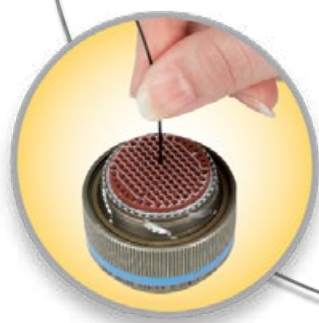


Notre gamme Microflex offre une plage de résolution de 3000 à 50 000, selon les diamètres, permettant une excellente qualité de vision.

En gamme standard, nous livrons les modèles avec un oculaire détachable standard ISO 32mm doté d'une mise au point réglable et option, 1 bague C-Mount, permettant une connexion directe caméra montage C.

Nos microflex sont idéaux pour le contrôle de connecteurs, trous de refroidissements d'ailettes, cathéters, cannules, aiguilles... Pour les applications vidéo, nous vous conseillons l'utilisation de notre source de lumière ENDO-LUX-T 80 Watts.

Nous pouvons aussi étudier des modèles spécifiques suivant vos applications.



Micro fibroscopes Microflex
Oculaire détachable avec mise au point réglable.



Bague de mise au point réglable.

Description	Diamètre	Longueur utile	Nombre de pixels	Champ de vision	Direction de vision	Profondeur de champ	Rayon de courbure	Construction du tube	Température d'utilisation
MF-037-20	0.37 mm	200 mm	3 000	55°	0°	3 - 25 mm	25 mm	Polyamide	0 - 65°C
MF-037-100	0.37 mm	1 000 mm	3 000	55°	0°	3 - 25 mm	25 mm	Polyamide	0 - 65°C
MF-05-60	0.50 mm	600 mm	3 500	55°	0°	3 - 25 mm	25 mm	Polyamide	0 - 65°C
MF-05-100	0.50 mm	1 000 mm	3 500	55°	0°	3 - 25 mm	25 mm	Polyamide	0 - 65°C
MF-10-100	1.00 mm	1 000 mm	10 000	55°	0°	3 - 25 mm	25 mm	Polyamide	0 - 65°C
MF-10-150	1.00 mm	1 500 mm	10 000	55°	0°	3 - 25 mm	25 mm	Polyamide	0 - 65°C
MF-10-200	1.00 mm	2 000 mm	10 000	55°	0°	3 - 25 mm	25 mm	Polyamide	0 - 65°C
MF-12-80	1.20 mm	800 mm	30 000	55°	0°	3 - 25 mm	25 mm	Polyamide	0 - 65°C
MF-12-120	1.20 mm	1 200 mm	30 000	55°	0°	3 - 25 mm	25 mm	Polyamide	0 - 65°C
MF-20-100	2.00 mm	1 000 mm	50 000	55°	0°	3 - 25 mm	25 mm	Polyamide	0 - 65°C

Code Art	Description
MF-037-20	Microflex flexible Ø 0,37 mm x 200 mm - 0°
MF-037-100	Microflex flexible Ø 0,37 mm x 1.000 mm - 0°
MF-05-60	Microflex flexible Ø 0,5mm x 600 mm - 0°
MF-05-100	Microflex flexible Ø 0,5mm x 1.000 mm - 0°
MF-10-100	Microflex flexible Ø 1,0mm x 1.000 mm - 0°
MF-10-150	Microflex flexible Ø 1,0mm x 1.500 mm - 0°
MF-10-200	Microflex flexible Ø 1,0mm x 2.000 mm - 0°
MF-12-80	Microflex flexible Ø 1,2mm x 800 mm - 0°
MF-12-120	Microflex flexible Ø 1,2mm x 1.200 mm - 0°
MF-20-100	Microflex flexible Ø 2,0mm x 1.000 mm - 0°
618 000 105	Coupleur d'objectif camera / Microflex Cmount 27mm
MF-VAL	Valise étanche avec emplacement fibroscope & documentation vidéo



Utilisation vidéo du MF-037-20 avec notre moniteur P1 & notre caméra FV35HQ et manche LED RA.

Nous proposons sur demande des Microflex flexibles ou semi rigides avec direction de vision 0° & 90°. Nous consulter



Manches d'éclairage portables

Manche d'éclairage LED-R

Source portable haute intensité à lampe LED blanche. Connexion ACMI. Fourni avec son chargeur à indicateur de charge et sa pile Li-ion rechargeable (environ 500 cycles de charge).

Données techniques	
Puissance LED	10 Watts (80 000 lux)
Réglage d'intensité	Ajustable 5 niveaux
Dimensions	Ø 24 mm x 140 mm
Poids avec batterie	130 gr
Batterie	Li-Ion 2400 mHa 3.7V -type 18650
Autonomie	3-4 heures
Durée de vie LED	50 000 heures

Code Art	Description
LED-R	Manche LED-R Bipol
LED-R-BAT	Batterie de recharge LED-R



Manche d'éclairage Mini LED

Source portable connexion ACMI à éclairage LED. Livrée avec 2 piles AA. Intensité lumineuse ajustable.

Données techniques	
Flux lumineux	10 000 à 55 000 lux (Min-max)
Dimensions	Ø 25 mm x 170 mm
Poids avec batterie	120 gr
Autonomie batterie	Entre 2 et 7h suivant mode d'utilisation

Code Art	Description
605 000 565	Mini manche d'éclairage LED à piles



Manche d'éclairage LED-RA

Source portable très haute performance à lampe LED blanche et éclairage ajustable en continu. La durée de vie de l'ampoule est de 50 000 heures. Pile rechargeable et support de charge mural/table fournis. Compatible applications vidéo portables.

Données techniques	
Flux lumineux	15 000-180 000 lux (Min-max)
Dimensions	Ø 31mm x 150mm
Poids avec batterie	148 gr
Batterie	Rechargeable 3.7V, 220mAh Li-Ion
Autonomie	Entre 2 et 7h suivant mode d'utilisation

Code Art	Description
605 000 570	Manche LED RA rechargeable & éclairage ajustable. Livré avec support mural de charge.
605 000 571	Batterie d'origine streamlight pour LED-RA



Source d'éclairage de table Endolux T

Points forts:

- Eclairage LED haute puissance à faible consommation d'énergie.
- Fonction mémoire intégrée.
- Mode veille.
- Puissance ajustable sur 20 niveaux



Notre source d'éclairage Endolux-T est compacte avec ventilation progressive.

Eclairage par lampe LED haute puissance réglable (20 niveaux). Connexion standard : Entrée RIWO. Particulièrement recommandée en cas applications photos, vidéos ou pour des besoins d'inspection où le contraste est déterminant.

Données techniques

Puissance LED	80 watts efficaces
Flux lumineux	800 000 lux
Intensité lumineuse	Ajustable sur 20 niveaux
Température couleur	5 000 - 7 000 k
Connexion câble	RIWO
Alimentation	110V-220V / 50 Hz-60Hz
Dimensions	355x315x120 mm
Poids	5,2 kg
Durée de vie LED	50 000 heures

Code Art	Description
Endo-Lux-T	Source de table bipol Endo-lux T - 80 Watts connexion RIWO - bi tension 110/220 VA.
Endo-Lux-C	Câble SUPERFLEX Ø 4 x 1900mm gainage acier sur-gainage PVC connexion RIWO-STORZ/ACMI.
614 000 056	Adaptateur "Y" pour 2 câbles
603 000 006	Sonde d'éclairage rigide fibrée de verre Ø 5 x 120mm Connexion ACM



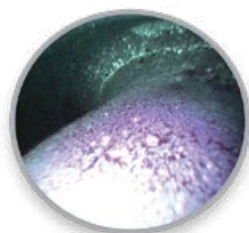
Sonde d'éclairage rigide fibre de verre



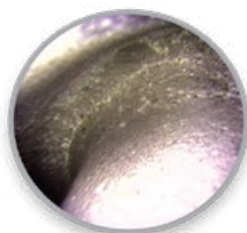
Source de lumière S-UV

Pour les inspections par rayonnement ultraviolet et le contrôle de pièces (fissures par exemple), nous proposons une solution complète et reconnue d'endoscopes UV. Nous assurons le service après-vente ainsi que la remise en état de nos sources UV et endoscopes rigides. Pour les endoscopes compatibles, consultez notre gamme Ecofix PRO.

Source de lumière commutable UV-Lumière blanche à lampe vapeur mercure 150W. Variation d'intensité lumineuse à température lumière constante. Compatible vidéo et normalisée selon les standards mondiaux aéronautiques en matière d'inspection par fluorescence et tests non destructifs.



Lumière UV



Lumière blanche



Données techniques	
Durée de vie lampe	Lampe vapeur mercure 150W Jusqu'à 2500 heures (compteur digital)
Dimensions (LxHxP)	340 x 310 x 160mm
Poids	7.5 kg
Alimentation automatique	90/250 VA-50/60 Hz
Livré avec pédale au pied UV/LB	

Code Art	Description
Endo-SUV	Source de lumière UV - Endolux SUV-DC
Endo-SUV-C	Câble liquide Ø 5 x 1500mm

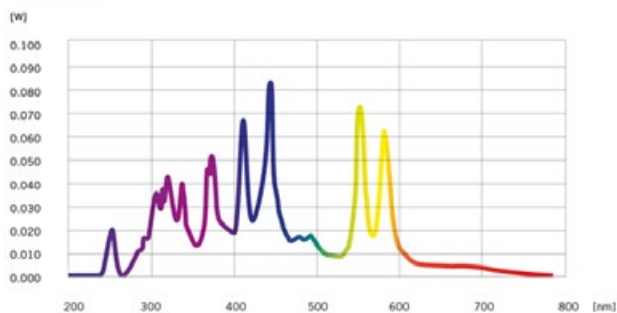


Câble liquide

Position	Longueur d'onde	Puissance*
UVA	320-400nm	1 300mW
LB (lumière blanche)	400-700nm	400mW

(*) La densité de rayonnement (mW/cm^2) dépend de la distance entre la source de rayonnement et la zone observée. Multiplier par 5 les valeurs données ci-dessus pour obtenir la puissance en mW/cm^2 à la sortie du câble standard Diamètre actif 5mm. Diviser par la surface illuminée en cm^2 pour avoir la puissance en mW/cm^2 aux autres distances.

SPECTRE



SORTIE OPTIQUE

	Spectre	Rayonnement	Densité de rayonnement
UVC	220-280 nm	500 mW	2,500 mW/cm^2
UVB	280-320 nm	2,000 mW	10,000 mW/cm^2
UVA	320-400 nm	3,500 mW	17,500 mW/cm^2
Violet	400-420 nm	1,300 mW	6,500 mW/cm^2
Blue	400-500 nm	5,000 mW	25,000 mW/cm^2
UVC-UVA	220-400 nm	6,000 mW	30,000 mW/cm^2
UVC-Blue	220-500 nm	11,000 mW	55,000 mW/cm^2

Caméra BIPOL BIP CAM USB

Notre caméra USB a été spécialement conçue pour les endoscopes industriels. Elle se connecte directement au port USB de tout ordinateur (Windows 7.0 ou version ultérieure). Les images et vidéos peuvent être capturées via l'interface de l'ordinateur.

La caméra est équipée d'un coupleur vidéo avec focale ajustable f/18 mm pour une visualisation précise. Un convertisseur HDMI est disponible en option pour connecter notre caméra à un moniteur externe.



CONNEXION RAPIDE

La caméra se connecte directement à votre ordinateur et utilise l'application Cam de celui-ci pour visualiser et enregistrer photos et vidéos



AWB AUTOMATIQUE

2 boutons situés sur le corps de la caméra permettent de geler l'image à l'écran et d'ajuster la balance des blancs automatiquement



CONNEXION HDMI A UN MONITEUR

Le convertisseur USB HDMI permet de raccorder la caméra à un moniteur externe.



Caméra livrée en pochette de transport avec un coupleur vidéo F:18 mm ajustable



Données techniques	
Résolution	1920x1080px
Balance des blancs	Automatique
Signal Vidéo/Sortie	USB 2.0 / HDMI (avec convertisseur)
Frame rate	60 fps
Connexion	C-Mount
Dimensions	Ø 40 mm x 55 mm
Poids	200 gr
longueur câble	2m
Compatibilité OS	Windows 7 et plus

Code Art	Description
BIP CAM USB	Endo Caméra USB HD BIPOL - USB 2.0 avec coupleur F:18 en pochette
HDMI-CONV	Convertisseur USB HDMI avec alimentation pour caméra BIP CAM USB

Accessoires vidéo

Coupleurs Vidéo

Nos coupleurs vidéo permettent de connecter un endoscope à une caméra CCD C-Mount pour visualiser en live les images sur un moniteur. Ils offrent un champ de vision extra large. Compatible avec toutes nos caméras CCD.

Code Art	Description
CPLR-F18	Coupleur Vidéo F18 focale ajustable
CPLR-F22	Coupleur Vidéo F22 focale ajustable
CPLR-F35	Coupleur Vidéo F35 focale ajustable



Support Magic arm

Support articulé avec levier de blocage central à monter sur établi grâce à sa pince de serrage. Compatible avec les vidéoscopes P1, PRO GX, PRO GXM, PRO B DUAL, PRO X.

Code Art	Description
MC-ARM	Bras articulé magic arm avec clamp
MC-ARM-CL	Clamp supplémentaire (pour support vidéoscope)



Moniteur Industriel 19"

Notre moniteur vidéo industriel professionnel a été spécialement mis au point pour répondre aux besoins de contrôle vidéo en endoscopie et fibroscopie techniques. Excellent contraste et haute définition (1280x1024 pixels) vous permettront de visualiser sur écran l'intérieur de vos pièces dans un grand confort d'utilisation sans fatigue visuelle. De nombreuses entrées permettent de brancher une variété de périphériques sur ces moniteurs. Outre deux ports BNC, vous disposez également d'une entrée VGA et d'une entrée HDMI.

Code Art	Description
619 000 012	Moniteur industriel 19"



Nous proposons des valises spéciales pour transporter vos systèmes de documentation vidéo et endoscopes. N'hésitez pas à nous consulter.

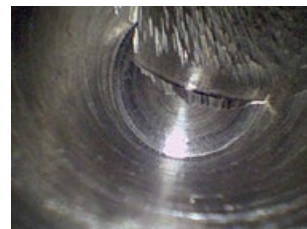
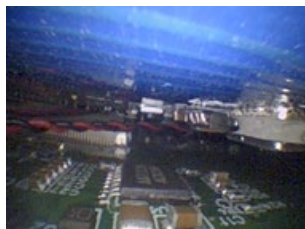
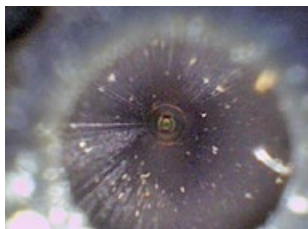


Micro vidéoscope **PRO B**

Ø 0.85, 0.95 & 1.2mm

Le micro vidéoscope BIPOL PRO B est équipé d'une sonde ultra-fine de diamètres 0,8 mm, 0,95 mm ou 1.2mm. Cette finesse permet l'examen précis de composants miniaturisés et difficilement accessibles, garantissant un contrôle de qualité optimal dans des secteurs exigeants tels que l'industrie, l'automobile, l'aéronautique et le médical.

Conçu pour l'examen de micro-cavités et de composants de petite taille, il s'adapte parfaitement à l'inspection des échangeurs thermiques, aubettes de turbines, connecteurs, Blocs Hydrauliques, onduleurs pour véhicules électriques, circuits imprimés, injecteurs de carburant et buses d'injection.



Doté d'une micro caméra haute résolution (160,000 px) montée sur une sonde flexible non articulable, le vidéoscope offre une excellente résolution d'image et un éclairage LED ajustable.

Polyvalent, il est compatible avec les sondes interchangeables de la gamme PRO B, permettant une adaptation aux différents besoins d'inspection.

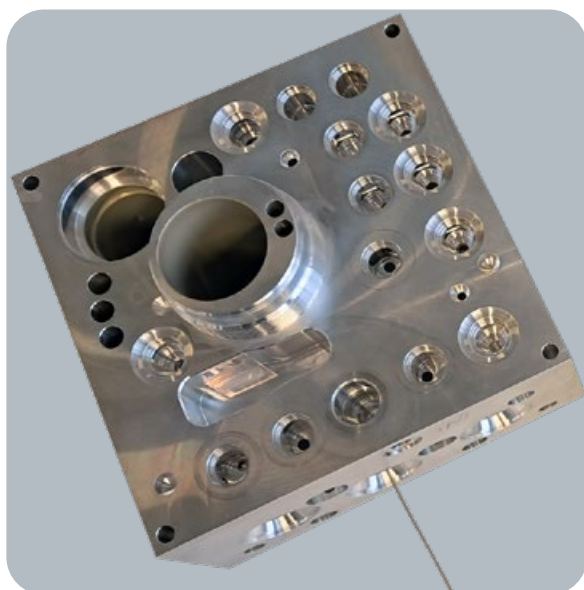
Les images et vidéos peuvent facilement être enregistrées grâce à un bouton situé au dos du vidéoscope. Une carte Micro SD de 32 GB permet d'enregistrer 32 000 images ou 500 heures de vidéos. Une sortie HDMI vous permet de connecter cette caméra endoscopique à un moniteur externe pour une visualisation plein écran des images ou vidéos en direct. De plus, une fonction Wi-Fi, compatible Android, permet la transmission en live sur une tablette externe.

Solution tout-en-1

Eclairage ajustable, Ecran 5",
Photos & vidéos



Application sur
notre chaîne



BIPOL

Contactez nous



+33 (0)3 26 36 39 88



3 rue Saint Rémi
51430 BEZANNES FRANCE



info@bipol.fr
www.bipol.fr